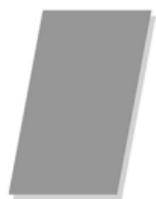


Комплектация



1. 3D ручка



2. Инструкция



3. Шнур питания



4. Адаптер питания

Функциональная схема



Характеристики



5V 2A

1. Напряжение питания



0.6mm

2. Диаметр сопла



3. Поддерживаемый тип пластика



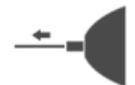
1.75mm

4. Диаметр пластика



160~200°C

5. Рабочая температура

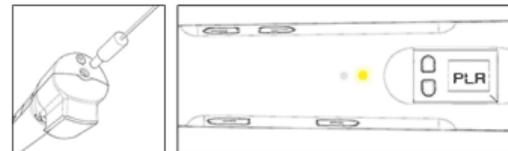


0-120cm/min

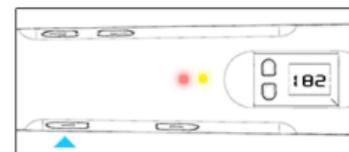
6. Скорость печати

Эксплуатация

1. Вставьте штекер шнура питания в "разъем подачи питания". Загорится желтый светодиод и на ЖК-дисплее отобразится надпись "PLA"



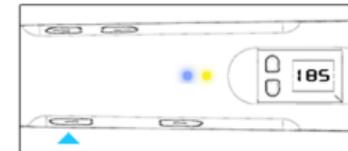
2. Нажмите кнопку подачи пластика. Загорится красный светодиод означающий нагрев. На ЖК-дисплее будет отражена текущая температура сопла.



Нажатие

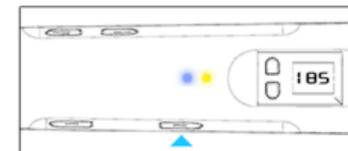
Эксплуатация

3. После нагрева, светодиод сменится на синий. Нажмите кнопку подачи пластика для ручной подачи пластика. Двойное нажатие подает пластик автоматически. Повторное нажатие позволит выйти из автоматического режима.



Нажатие/Двойное нажатие

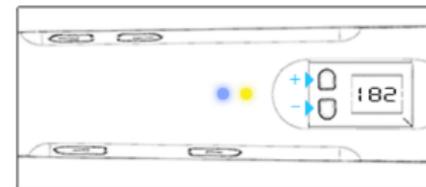
4. После завершения использования нажмите на кнопку возврата пластика для ручного возврата пластика. Двойное нажатие вернет пластик автоматически. Повторное нажатие позволит выйти из автоматического режима.



Нажатие/Двойное нажатие

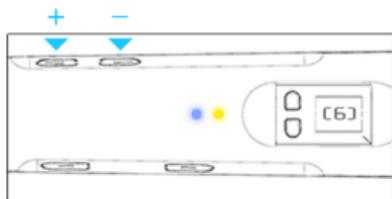
Регулировка температуры

Стандартная рабочая температура 3D ручки установленная производителем составляет 185°C. Ввиду возможных небольших отличий в партиях сопел и пластика, пластик может выходить туго или плавиться до слишком мягкого состояния. Чтобы избежать этого, вы можете немного регулировать температуру сопла до нужного состояния плавления пластика.



Регулировка скорости

3D ручка имеет 8 скоростей подачи. Вы можете регулировать скорость при помощи кнопок регулировки скорости.



Хранить в сухом месте при температуре от +5С до +40С

Утилизация должна происходить в соответствии с местным законодательством.

Дата производства указана на упаковке.

Импортер: ООО "ДЕЛИЯ"

Адрес импортера: 119530, г. Москва, шоссе Очаковское, д.36, помещение 20

Изготовитель: Шеньжень Есан Индастриал Ко. Лтд.

Адрес изготовителя: Wuhan University Building A403-8, No.6 Yuexing2 Road, Nanshan District, Shenzhen 518057

Произведено на заводе изготовителя в Китае.

Замена пластика

При необходимости замены пластика убедитесь в правильности вставки пластиковой нити в отверстие подачи



Правильно Неправильно Неправильно

Поиск и устранения незначительных неисправностей

Проявление неисправности	Причина	Способ устранения
Индикатор питания не горит	Неисправность адаптера питания или вилки	Отремонтировать или заменить адаптер питания
	Неисправность материнской платы	Отремонтировать или заменить материнскую плату
	Оплавленные контакты	
Нить не подается из насадки	Насадка заблокирована	Заменить детали насадки
	Температура недостаточно высока	Заменить части насадки или отрегулировать температуру
	Не достигнута рабочая температура	Заменить части насадки или проверить материнскую плату
	Застывание расходного материала	Втянуть нить, очистить механизм, отрезать поврежденную часть нити и вставить снова
	Материал не загружается	Правильно выровнять и обрезать расходный материал, чтобы он соответствовал отверстию для загрузки
	Неисправность материнской платы	Отремонтировать или заменить материнскую плату
Не достигнута рабочая температура	Повреждение нагревательного элемента	Заменить детали насадки

ВНИМАНИЕ!

1. Устройство предназначено для детей старше 8 лет. Дети должны использовать 3D ручку только под присмотром взрослых.
2. Устройство имеет высокую температуру вблизи наконечника. В этой области температура достигает 245С. Не прикасайтесь к нему руками.
3. 3D ручка является электронагревательным инструментом. Не подвергайте воздействию воды.



Применение

3D ручка может быть использована как минимум для следующих целей, а также открывает много других новых возможностей.



1. Рисование плоских моделей



2. Рисование объемных моделей



3. Починка мелких предметов



4. Применение в творчестве



Руководство пользователя

Благодарим вас за приобретение данного продукта. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством пользователя.