

ЗАМЕНА НИТИ

1. Если необходимо заменить расходные материалы нитью другого цвета, можно продолжить загрузку и выгрузку нити. Независимо от того, каким способом обеспечивается бесперебойная подача нити

2. При смене нити с ПЛА на АБС нажмите кнопки «Speed +/-» (Скорость +/-2) одновременно, ручка перейдет в режим замены нити, затем нажмите кнопку «Unload» (Выгрузить), чтобы высвободить нить, затем нажмите и удерживайте кнопку «Load Filament» (Загрузить нить). Если выйдет нужная нить, это значит, что замена нити прошла успешно, затем нажмите и удерживайте кнопки «Speed +/-» (Скорость +/-2) для возврата в обычный режим.

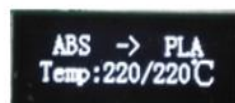


РИС. 2-1 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НИТИ АБС НА ПЛА

АБС - ПЛА
ТЕМПЕРАТУРА:
220/220 °C

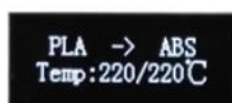


РИС.2-2 ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ С ПЛА НА АБС

ПЛА - АБС
ТЕМПЕРАТУРА:
220/220 °C

Это оборудование может реализовать интеллектуальную замену через встроенную программу оптимизации. Пользователю не нужно дожидаться слонной операции. Простым нажатием одной кнопки можно завершить замену нити.

РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ

В связи с различными точками плавления расходных материалов разного цвета, для повышения качества создаваемого изображения, просьба обратить внимание на следующие моменты:

1. Низкая скорость работы, если слышно поскрипывание наконечника, означает, что температура слишком высокая, используйте кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 8-15 °C.
2. При обычной работе, если образуется много пузырьков, это означает, что температура слишком высокая. Используйте кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 3-8 °C.
3. При нормальном выходе материала не должно быть образования пузырьков (образование пузырьков возможно в единичных случаях).
4. Когда цвет поверхности выдавливаемого изделия тусклый и темный, звук мотора плохо различим, это означает, что температура низкая, следует использовать кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для повышения температуры, диапазон коррекции составляет 3-5 °C.
5. При использовании нити из ПЛА-пластика: если нить становится слишком мягкой или даже жидкой, это означает, что рабочая температура слишком высокая. Используйте кнопку регулировки температуры для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 10-18 °C.

ЗАМЕНА НИТИ

Расположение головки нити:



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:

Пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям в случае любого дефекта или неполадки

Неисправность	Причина	Устранение неполадок
Индикатор питания не светится	Неисправность адаптера или разъема питания	Отремонтируйте или замените адаптер питания
	Ошибка системной платы	Отремонтируйте или замените системную плату
	Не работает разъем	
Ни одна нить не подается из наконечника	Наконечник заблокирован	Замените элементы наконечника
	Температура недостаточно высокая	Замените детали насадки или скорректируйте температуру
	Нет рабочей температуры	Замените детали наконечника или проверьте системную плату
	Смещение раструба подачи расходных материалов	Подключите заново провода, почистите раструб, уберите остатки поврежденных расходных материалов, затем заново заправьте нить
	Нить не заправляется	Выворачивайте нити с помощью проволоки перед загрузкой в отверстие
	Ошибка системной платы	Отремонтируйте или замените системную плату
Нет рабочей температуры	Повреждение нагревательного элемента	Замена элементов наконечника
Высокая температура повреждает печатающую головку	Проблемы с системной платой	Замените системную плату
	Проблема нагревательного наконечника	Замените весь нагревательный наконечник в сборе