

Технические характеристики

Технология: Экструдирование расплавленного пластика
Моделирование: Трехмерное моделирование
Объем печати: неограничен
Скорость работы: Настраиваемая
Printing material: PLA, ABS
Питание: DC5В, 2А
Мощность нагрева: 10Вт
Диаметр отверстия сопла: 0,6 мм
Диаметр пластиковой нити: 1,75 мм
Рабочая температура: 130-240°C
Адаптер питания: AC100-240В 50/60Гц 2А
Размеры: 175 *17 *20 мм
Вес: 40 гр.



FUNTASTIQUE

5

Гарантия

Гарантия на 3D-ручку XEON составляет **90 дней** с момента продажи, при условии правил эксплуатации описанных в данном руководстве.



Отметка о продаже _____

Дата продажи _____

Печать продавца

м.п.

По вопросам технического и гарантийного обслуживания обращайтесь по адресу:
Москва, 3-й Силикатный проезд, д.4 к.1
Тел. +7 495 979 64 87

ФАНТАСТИК

6



Производитель:

ДжуронгРивелЭлектрониксАпплейансисКо., Лтд.
104 Нейшндрoad, Джуронг, Женьянг, Жиангсу, КНР,
тел: 86051187855918

Официальный дистрибьютор:

ООО ФАН Дистрибьюшн.
Москва, 3-й Силикатный проезд, дом 4, корпус 1.
Тел. +7 495 979 64 87
www.funtastique.ru

FUNTASTIQUE
XEON 3D-ручка

Руководство по
эксплуатации



Внешний вид и органы управления



FUNASTIQUE

1

ВНИМАНИЕ!!!

1. Это устройство рассчитано на использование детьми от 8 лет и взрослыми. Дети должны пользоваться им только под присмотром взрослого.
2. Керамическое сопло 3D-ручки и черный защитный кожух являются опасной зоной, нагретой до высокой температуры, которая может достигать до 230°C. Старайтесь не касаться их во избежание ожогов.
3. Не вставляйте в отверстие для загрузки пластика посторонние предметы.
4. Не используйте блоки питания, изготовленные другими компаниями.
5. Это устройство является высокоточным электронным прибором, не допускайте попадания на него воды.
6. После использования храните 3D-ручку в безопасном месте, чтобы исключить его падение с высоты или попадание в руки детей.
7. При работе с 3D-ручкой RP800A используйте пластик ABS (ABS) или PLA (PLA) диаметром 1,75 мм!!!

Особенности 3D-ручки XEON:

- Может работать с пластиками ABS (ABS) и PLA (PLA)
- Максимальный рабочий ток – 2А
- Современный минималистичный дизайн
- Автоматическая подача пластика при двойном нажатии на кнопку подачи пластика (функция double-click)
- Возможно питание от USB-разъема или внешнего аккумулятора при максимальном токе питания - 2 Ампера (Смотрите характеристики внешнего аккумулятора или вашего компьютера)

Комплект поставки



3D-ручка FUNASTIQUE XEON
Отвертка для регулировки
рабочей температуры



Комплект пластика



Блок питания 5В/2А

ФАНТАСТИК

2

Руководство по использованию

1. Включите блок питания в розетку и вставьте штекер в разъем питания 3D-ручки (2). Загорится приветствие на экране (3). Это означает, что ручка включена.
2. На экране (3) вы увидите один из предустановленных режимов: «ABS» – для ABS-пластика или «PLA»-для PLA-пластика, заданную рабочую температуру и текущую температуру.
3. Изменить режим ABS/PLA можно одновременным нажатием кнопок увеличения температуры (4) и выгрузки пластика (6). Повторное нажатие этих кнопок вернет прежний режим.
4. Нажмите кнопку подачи пластика (7). Ручка начнет нагреваться и вы увидите, как меняется рабочая температура на экране. Как только рабочая температура достигнет заданной - ручка готова к работе. Время нагревания составляем примерно 1,5-2 минуты.
5. Вставьте пластиковую нить в отверстие для загрузки (1), другой рукой удерживайте нажатой кнопку подачи пластика (7). Встроенный мотор начнет втягивать пластиковую нить. Подождите, пока расплавленный пластик не начнет выходить из сопла (9), на этом загрузка будет успешно закончена.
6. Что изменить рабочую температуру ручки, нажмите кнопку увеличения температуры (4) или уменьшения температуры (5). Диапазон регулирования температуры лежит в пределах от 130 до 240 градусов по Цельсию. Изменяйте рабочую температуру в зависимости от типа используемого пластика и того, насколько мягким вы хотите получить его при выходе из сопла. Чем меньше температура, тем более туго будет выходить пластик из ручки и быстрее застынет. И наоборот.
7. Создавайте 3D-ручкой желаемые объекты и рисунки. Скорость подачи материала можно менять с помощью регулятора скорости (8), прямо в процессе работы.
8. Не касайтесь сопла и других нагретых частей во время рисования, чтобы не обжечься.
9. Если устройство не используется в течение пяти минут, оно переходит в режим ожидания, при этом экран ручки погаснет. Чтобы снова начать использовать ручку, нажмите кнопку подачи пластика (7).
10. При необходимости замены пластика или использования материала другого цвета, выполните действия, описанные в пункте 2 и переведите ручки в режим нагрева. Как только ручка нагреется – нажмите и удерживайте кнопку выгрузки пластика (6), пока весь остаток пластиковой нити не выйдет из ручки.
- Внимание!!! Обратная подача пластика начинается спустя несколько секунд после нажатия кнопки (6).
- Если пластик не будет выходить из ручки, слегка потяните за торчащий из ручки кусок пластика, пока не почувствуете что он начал выходить. Не тяните слишком сильно и не дергайте за пластиковую нить, что бы не оборвать ее.
11. Используйте с ручкой XEON только пластик диаметром 1,75 мм.
12. При работе следите за остатком пластика. Не позволяйте, что бы пластик полностью ушел в ручку. В этом случае, что бы извлечь остаток пластика придется ее разбирать. Это не является гарантийным случаем!!! Необходимо остановить работу ручки, если остаток пластика составляет менее 10-15 см. При этом выполните действия из пункта 10.

* Время нагрева зависит от заданной температуры и температуры окружающей среды.

** Перед загрузкой пластика убедитесь, что его конец ровно обрезан.

*** Настоятельно рекомендуется извлекать остаток пластика после каждого использования 3D-ручки.

FUNASTIQUE

3

Устранение простых неисправностей

Если устройство не работает или работает неправильно, сверьтесь с описанными в таблице проблемами.

Признак неисправности	Причина	Устранение неисправности
Индикатор включения не загорается	Неисправны блок питания или вилка	Почините или замените блок питания
	Неисправна основная плата	Почините или замените основную плату
	Неисправны выходы основной платы	
Из сопла не выходит материал	Сопло засорилось	Замените нагреваемое сопло
	Недостаточна температура	Замените нагреваемое сопло или отрегулируйте его температуру
	Отсутствует нагрев сопла	Замените нагреваемое сопло или проверьте основную плату
	Шестеренка заминает шнур материала	Выгрузите шнур, очистите шестеренку и обрежьте поврежденный конец шнура
	Не удается загрузить материал	Выгрузите шнур, обрежьте его конец и снова загрузите
	Неисправна основная плата	Почините или замените основную плату
Отсутствует нагрев	Поврежден нагреватель	Замените нагреваемое сопло

ФАНТАСТИК

4