

裁切线	辅助线
压痕线	牙刀
V槽线	画线
半穿刀	

■ 外表面视图	□ 内表面视图
---------	---------

版本	变更描述	变更日期	设计者
A01	更改LOGO	2020.01.17	曾李同
A02	产品外观变更, 说明书相应变更, 并更新版本号	2020.09.05	廖佳成
A03	删除 适用机型	2022.04.29	曾李同

UGREEN 绿联

吸盘重力支架
Suction-Cup Phone Mount

说明书 | PID: LP200 60990

前言

尊敬的用户, 感谢您选购绿联产品。为了能更进一步了解产品, 使用前请仔细阅读本说明书。祝您体验愉快!

包装清单

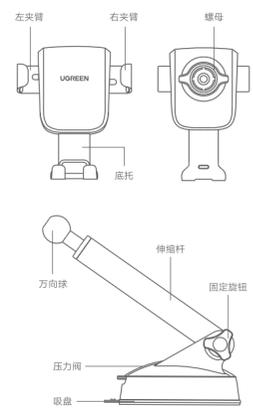


吸盘重力支架 × 1



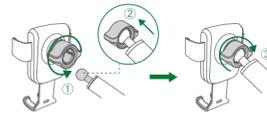
说明书 × 1 合格证 × 1

产品示意图



安装使用

1. 松开螺母, 将万向球插入球槽内, 拧紧螺母。



2. 打开压力阀。



3. 撕开吸盘底部保护膜。



4. 将吸盘按压吸附在已清洁的平面处, 关闭压力阀。



5. 手机放置于支架上, 完成安装。

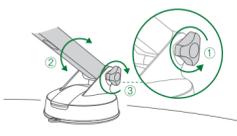


角度调节

1. 向上拉起伸缩臂, 调整适宜长度。



2. 旋转松开旋钮, 前后挪动伸缩臂, 调整适宜角度, 拧紧旋钮。



产品规格

- 材质: (PC + ABS) + 铝合金
- 尺寸: L185 × W93 × H98 (mm)

Preface

Thank you for purchasing the UGREEN products. For optimum operation, please read this manual carefully before use.

Package Contents

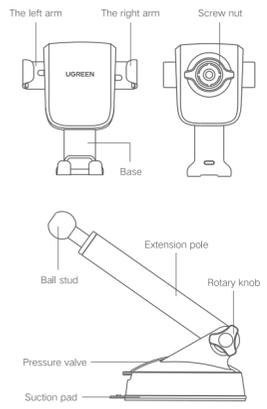


1 × Suction-Cup Phone Mount



1 × User Manual 1 × Certification

Product Details



Instructions

1. Release the screw nut, insert the ball stud into the socket and tighten the screw nut.



2. Pull up the pressure valve.



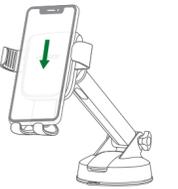
3. Tear off the film on the bottom.



4. Place the appliance on a clean level, press down on the pressure valve.

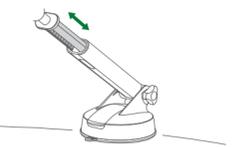


5. Put your smartphone on the holder.



Angle Adjustment

1. Adjust the length by pulling the extension pole.



2. Release the rotary knob and adjust the extension pole to a desired place then tighten the rotary knob.



Specifications

- Material: (PC + ABS) + Aluminum Alloy
- Dimension: L185 × W93 × H98(mm)



扫码更多贴心服务

- 备注:**
1. 材质: 80G白牛皮
 2. 印刷颜色: 1C+1专 ■ PANTONE 356C
 3. 展开尺寸: 390*105mm
 4. 成型尺寸: 65*105mm
 5. 尺寸公差: ±1mm
 6. 印刷偏位: <=0.5mm
 7. 套印偏位: <=0.35mm
 8. 成型方式: 风琴折
 9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC, 美国TPCH, 欧盟REACH

SELECT									V			SCALE	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技有限公司			
Dim	TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL	1:1	物料名称: LP200 60990 说明书				
0~6	0.05	0.05	0.10							0.20	SHEET	产品名称	料号	项目工程师	核准	
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20	1/1						
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25	UNIT	吸盘重力支架	邓明瑞	曾李同			
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30	mm						
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50							
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80							
DRAFT TOLERANCE			± 0.20'		CRITICAL DIM. MARK				*							