

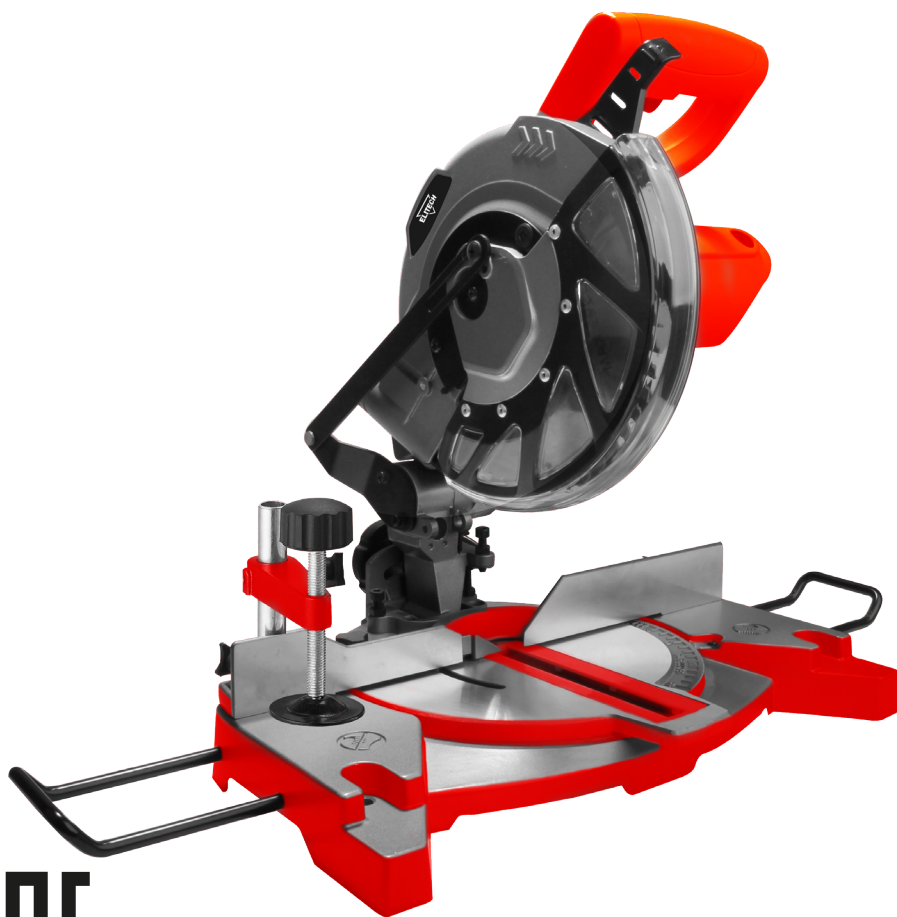


ДОМАШНИЙ МАСТЕР

ПАСПОРТ

ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ ELITECH

ПТ 321 (Е2007.006.ХХ)





УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	9
7. Эксплуатация	13
8. Техническое обслуживание	15
9. Возможные неисправности и методы их устранения	16
10. Транспортировка и хранение	16
11. Утилизация	16
12. Срок службы	16
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства	17
14. Гарантийные обязательства	17

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Торцовочная пила (далее пила) предназначена для стационарной точной распиловки дерева и производных от дерева материалов любой длины и любой формы. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230В частотой 50 Гц.

Пила рассчитана под определенный размер пильного диска. Используйте тот пильный диск, который подходит по размеру для Вашей модели пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Для полной безопасности перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для торцовочных пил

- Перед работой проверьте состояние инструмента.

- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.

- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом. Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.

- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пильными дисками.

- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.

- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.

- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.



Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

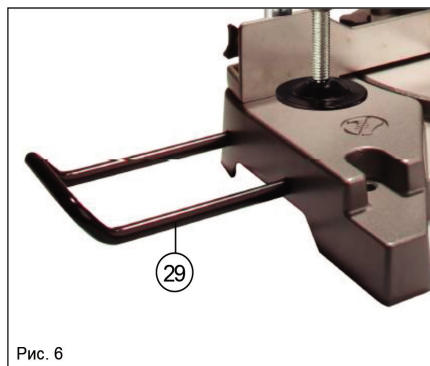
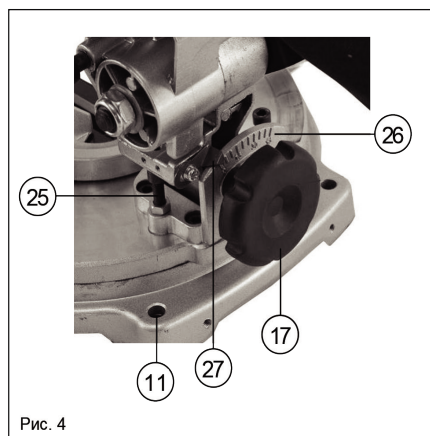
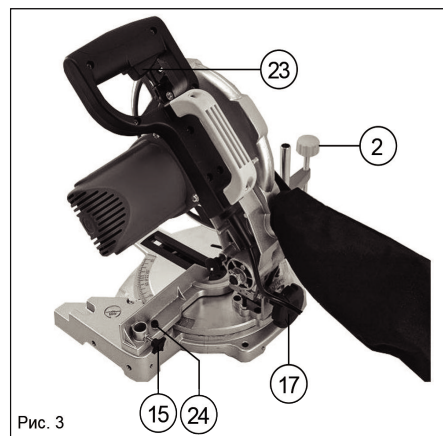
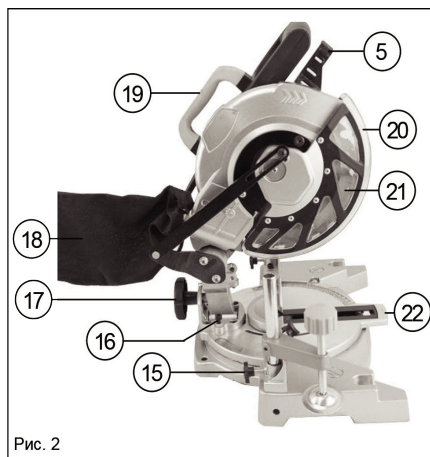
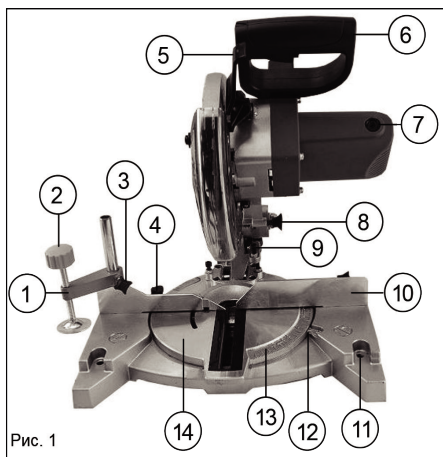
Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПТ 321
Код	E2007.006.00
Мощность, Вт	1400
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5000
Размер диска, мм	210x2,8x30
Угол поворота диска, град.	45°-45°
Угол наклона диска, град.	90°-45°
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	55/32
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	120/80
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Масса, кг	6,1

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пила торцовочная	– 1 шт.
2. Диск пильный	– 1 шт.
3. Струбцина	– 1 шт.
4. Удлинитель рабочего стола	– 2 шт.
5. Мешок-пылесборник	– 1 шт.
6. Ключ	– 1 шт.
7. Руководство по эксплуатации	– 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



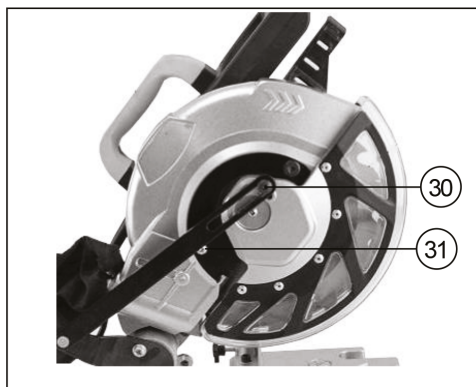


Рис. 7

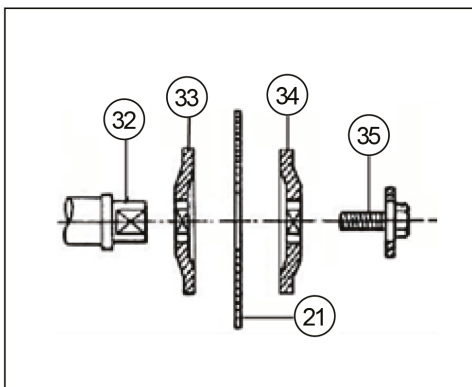


Рис. 8

- 1 – струбцина
- 2 – вертикальный зажимной винт струбцины
- 3 – винт фиксации струбцины на вертикальной стойке
- 4 – винт фиксации поворотного стола
- 5 – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха
- 6 – рукоятка управления
- 7 – колпачок щеткодержателя
- 8 – фиксатор транспортного положения пилы
- 9 – винт регулировки глубины пропила
- 10 – упор фронтальный
- 11 – отверстие в основании для крепления пилы к верстаку
- 12 – указатель шкалы поворота стола
- 13 – шкала поворота стола
- 14 – стол поворотный
- 15 – винт фиксации вертикальной стойки струбцины в отверстие фронтального упора
- 16 – винт регулировки угла наклона пильного диска 45°
- 17 – ручка фиксации угла наклона пильного диска
- 18 – мешок-пылесборник
- 19 – ручка для переноски
- 20 – защитный кожух пильного диска
- 21 – диск пильный
- 22 – рукоятка поворотного стола
- 23 – кнопка пуска
- 24 – винт крепления фронтального упора
- 25 – винт регулировки угла наклона пильного диска 90°
- 26 – шкала наклона пильного диска
- 27 – указатель шкалы наклона пильного диска
- 28 – кнопка блокировки вала пильного диска

- 29 – удлинитель рабочего стола
- 30 – винт фиксации тяги на защитном кожухе
- 31 – винт фиксации защитного кожуха
- 32 – шпиндель
- 33 – фланец внутренний
- 34 – фланец наружный
- 35 – болт крепления диска

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжелым травмам, прежде чем включать пилу в сеть, полностью соберите ее, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка (Рис. 1; 2; 3; 4; 6)

Перед использованием пилу необходимо установить на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Через четыре отверстия (11) надёжно закрепите пилу болтовым соединением к верстаку (столу).

Установите в основание пилы два удлинителя (29) до упора и зафиксируйте их положение винтами фиксации.

На патрубок установите пылесборный мешок (17). Используйте пылесборный мешок (17) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок с рабочего места. Когда пылесборный мешок (17) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого.

Перед подключением пилы к электрической сети питания проверьте работу кнопки пуска (23), для чего несколько раз нажмите и отпустите её, при этом должны быть слышны характерные щелчки.

6.2. Приведение пилы в верхнее положение (Рис. 1)

Нажмите на рукоятку пилы (6) и оттяните фиксатор (8).

Удерживая пилу за рукоятку (6), переместите её в верхнее положение.

6.3. Транспортировка (Рис. 1; 2)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от электросети. Фиксатор (8) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Отведите рычаг блокировки кожуха (5). За рукоятку (6) удерживайте пилу в нижнем положении, утопите до упора фиксатор (8).

Переносить пилу следует только за ручку (18) или за основание.

6.4. Установка поворотного стола в положение 0° (Рис. 1; 2)

Ослабьте фиксацию поворотного стола (14) открутив винт (4) против часовой стрелки. Установка поворотного стола (14) выполняется за рукоятку (22).

Установите поворотный стол (14), совместив указатель (12) с делением 0° на шкале угла поворота (13). Зафиксируйте положение поворотного стола (14) винтом (4), закрутив его по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости произведите необходимые поправки в настройках и регулировках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

6.5. Замена пильного диска.

Пила оснащена пильным диском (21) (Ø210мм x 2,8 x 30мм).

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от электросети.

Снятие пильного диска (Рис. 2; 5; 7; 8)

Открутите винты (30) и (31). Переведите пилу в верхнее положение. Переведите крышку с защитным кожухом (20) в верхнее положение так, чтобы освободить доступ к креплению пильного диска (21).

Нажмите и удерживайте кнопку блокировки (28), проворачивая пильный диск (21) до его блокировки. Выкрутите болт крепления диска (35) по часовой стрелке. Снимите наружный фланец и пильный диск.

ВНИМАНИЕ! Болт крепления диска (35) имеет левую резьбу.

ВНИМАНИЕ! Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска (21) весьма хрупкие. Крайне внимательно обращайтесь с пильным диском, избегая его падений и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

Установка пильного диска (Рис. 2; 5; 7; 8)

Очистите и насухо протрите шпиндель (32), фланцы (33 и 34), пильный диск (21) и болт (35). Установите пильный диск (21) в соответствии с последовательностью, указанной на рисунке 8 так, чтобы зубья пильного диска были направлены вниз в передней части пилы. На шпиндель (32) установите внутренний фланец (33), пильный диск (21) с соответствующим посадочным диаметром. Установите наружный фланец (34). Закрутите болт (35), вращением против часо-

вой стрелки, удерживая кнопку блокировки (28) в нажатом положении. Установите и закрепите кожух диска (20), закрутив винты (30 и 31).

6.6. Органы управления (Рис. 1; 2; 3)

Перед подключением пилы к электросети удостоверьтесь, что кнопка пуска (23) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при ее отпускании.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить любую модернизацию токоподводящих элементов и фиксировать кнопку пуска во включенном положении двигателя. В верхнем положении пилы защитный кожух (20) заблокирован, и опускание пилы за рукоятку (6) невозможно. Перед опусканием пильного диска (21) необходимо отвести рычаг (5) – разблокировать.

При опускании пильного диска (21) за рукоятку (6) защитный кожух (20) поднимается автоматически.

Защитный кожух (20) автоматически возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск (21), при поднятии пильного диска (21).

ВНИМАНИЕ! Опускание пилы (пильного диска) с усилием в заблокированном положении приведет к её поломке.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (12) И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ.

В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух (20) в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха (20) следует немедленно его заменить.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.

6.7. Регулировки

Пила точно отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установок нарушиться.

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости произведите необходимые поправки в настройках и регулировках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки. После пробного пиления, не снимая заготовку, определите и запомните положение луча относительно линии пиления.

Регулировка угла 90° (Рис. 1; 2; 4)

Ослабьте ручку фиксации угла наклона пильного диска (17). За рукоятку пилы (6) установите пилу в крайнем вертикальном положении. Для регулировки положения 90° ослабьте контргайку упорного винта (25). Проверьте положение пильного диска (21) по угольнику (не комплектуется) относительно поворотного стола (14). При необходимости произведите корректировку упорного винта (25), его положение закрепите контргайкой. Положение пилы закрепите ручкой фиксации угла наклона (17).

Регулировка угла наклона 45° (Рис. 1; 2;4)

Ослабьте ручку фиксации угла наклона пильного диска (17). За рукоятку пилы (6) наклоните пилу в крайнее левое положение. Используя угломер или шаблон (не комплектуется), проверьте положение пильного диска (21) относительно поворотного стола (14). При необходимости произведите регулировку угла 45° положением упорного винта (16). Откорректируйте и закрепите положение указателя (27).

ВНИМАНИЕ! Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке (6). После каждого изменения угла наклона проверяйте закрепление ручки фиксации угла наклона (17).

Регулировка положения фронтального упора (Рис. 1; 2; 3).

Выполните предварительное пиление или инструментальное измерение прямого угла положения пильного диска (21) относительно фронтального упора (10). При необходимости произведите регулировку положения фронтального упора (10). Ослабьте винт крепления (24) фронтального упора (10). Позиционируя фронтальный упор (10), установите прямой угол между плоскостью пильного диска (21) и плоскостью фронтального упора (10) по угольнику.

Положение фронтального упора (10) зафиксируйте винтом крепления (24).

Регулировка глубины пиления (Рис. 1; 2)

Положение упорного винта (9) ограничивает максимальное опускание пильного диска (21). Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска (21) ослабьте контргайку винта (9).

Отрегулируйте и зафиксируйте контргайкой положение винта (9) так, чтобы при опускании пильный диск (21) не касался конструкции пилы.

Установка обрабатываемой заготовки (Рис. 1; 2)

Вертикальная трубка (1) устанавливается в фронтальном упоре (10) в одно из двух специальных отверстий справа или слева от пильного диска (21). Вставьте вертикальную стойку трубки (1) в отверстие фронтального упора (10) и зафиксируйте винтом (15) на задней стороне фронтального упора (10).

Настройте трубку (1) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (3).

Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее тарельчатой шайбой при помощи вертикального зажимного винта (2).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбиной (1). Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи образца. **РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.**

ВНИМАНИЕ! Убедитесь в том, что элементы пилы не касаются струбцины (1) при опускании рукоятки (6) вниз. Если струбцина (1) мешает, её необходимо перенести на другую сторону фронтального упора (10).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию.

- Используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании.

- Всегда крепко держите рукоятку пилы в руке.

- При работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора.

- Не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню.

- Для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев. Для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев.

- Не пилите одновременно несколько заготовок.

- Для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0. Прижмите заготовку к параллельному упору пильного стола.

Затем, включив пилу, дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил.

- Для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола. С помощью фиксирующего винта надёжно закрепите режущий блок в требуемом положении. Прижмите заготовку к упору пильного стола. Затем, включив пилу, дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил.

- Конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока.

- Во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник на патрубок.

Основные операции

Косое пиление (Рис. 1; 2; 3)

Пила предназначена для выполнения поперечного пиления под углом 90° и косого пиления до 45° влево. Для выполнения косого пиления необходимо ослабить винт (4) и рукояткой (22) установить на нужный угол поворотный стол (14). Выбранное положение закрепите винтом (4). Зажмите заготовку струбциной (1). Включите пилу кнопкой пуска (23) и дождитесь, когда пильный диск (21) наберет максимальную частоту вращения. Отведите рычаг (5) блокировки кожуха (20).

Прилагая усилие строго в вертикальной плоскости, нажимайте на рукоятку (6), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска (21) перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация винта (4) может ослабнуть.

ВНИМАНИЕ! В процессе пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска (21). Если пильный диск (21) поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска (21), что приведет к выбрасыванию части заготовки с высокой скоростью. Это очень опасно, и поэтому пильный диск (21) должен подниматься только после полной его остановки.

Наклонное пиление (Рис. 1; 2; 4)

Пила рассчитана для пиления заготовки с левым наклоном под углом до 45°. Ослабьте положение ручки фиксации угла наклона (17) и установите заданный угол наклона по шкале (26) и указателю (27). Для сохранения установленного угла наклона закрепите положение ручки фиксации угла наклона (4).

Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами до 45° и косыми углами до 45° влево или вправо.

Пиление алюминиевого профиля

Для пиления алюминиевого профиля необходимо использовать специальные пильные диски (21), предназначенные для пиления алюминия. При пилении тонкого алюминиевого профиля используйте деревянные бруски (вставки) так, чтобы толщина заготовки в 1,5 раза превышала шаг зуба пильного диска (21) для исключения деформации профиля и поломки зубьев пильного диска (21).

Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску (21) при работе с алюминиевым профилем применяйте смазку (натрите воском **неподвижный пильный диск (21) при отключенной от источника электрического тока пиле**).

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заго-

товки на этой пиле - она для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые поправки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что инструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или сжатым воздухом.

Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Замена угольных щеток (Рис. 1)

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для замены щёток необходимо выкрутить крышку щёткодержателя (7).

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	1. Диск затупился 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Замените диск 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает, но диск не крутится	1. Диск не затянут	1. Затяните крепежный винт диска
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную мощность	1. Низкое напряжение в сети 2. Слишком длинный удлинительный электрокабель	1. Проверьте напряжение сети 2. Уменьшите длину электрокабеля удлинителя или увеличьте сечение проводов электрокабеля.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к руководству по эксплуатации.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов.

Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам пе-

регрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

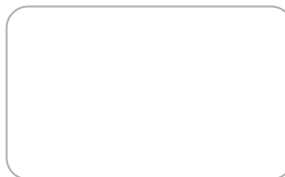
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru