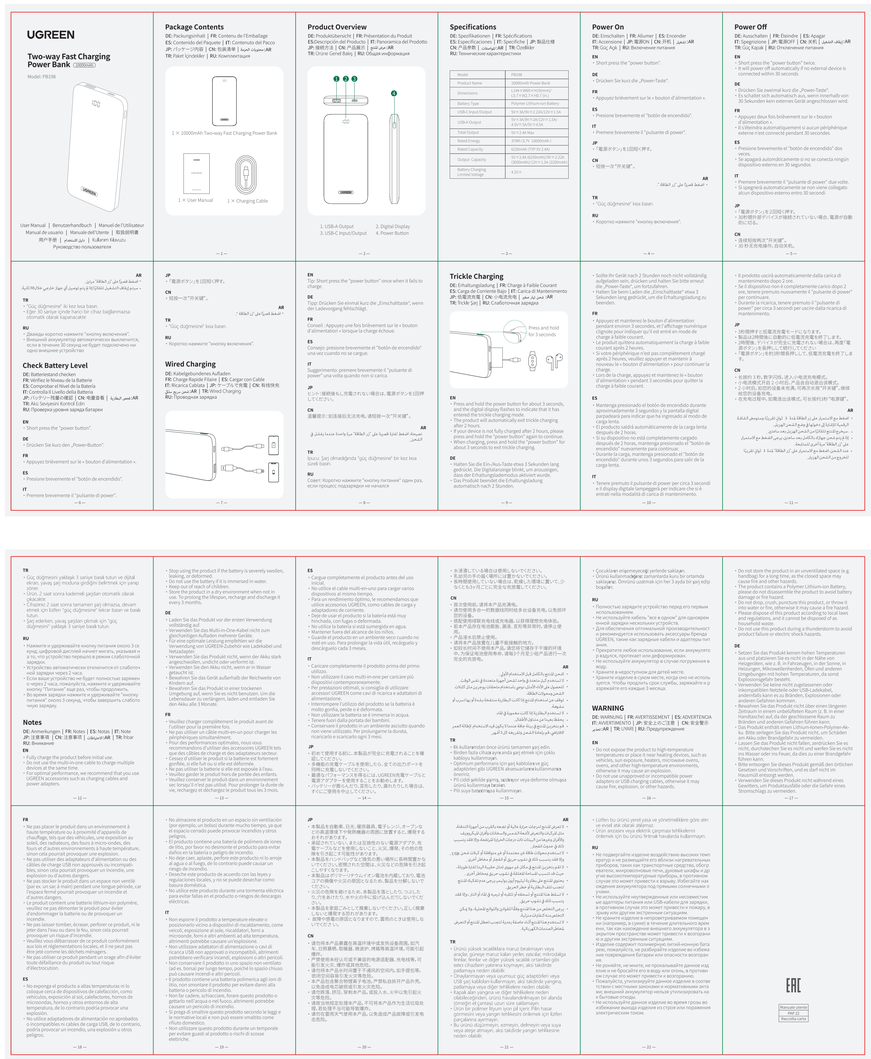
裁切线	辅助线
压痕线	牙 刀
V 槽 线	画 线
半穿刀	

■外表面视图 □内表面视图

版本	变更日期	变更描述	设计者
A01	2021/8/8	初始发行	陈丹
A02	2022/2/24	小电流模式操作更改（第三点）	陈雨霜
A03	2022/6/2	小电流模式操作（第三点）/充电时长更改	陈雨霜
A04	2022/6/29	修改电压参数	陈丹
A05	2022/9/16	修改电压参数	邓始景
A06	2023/1/15	增加土耳其语言、环保标识	曾李同
A07	2023/2/27	变更参数	李雪嫚
A08	2023/8/22	增加EAC标识、增加俄语、修改参数	张雨欣



备注：

1. 材质：80g哑粉纸
2. 印刷颜色：1C+1专　　PANTONE 3415C
3. 展开尺寸：360x210mm
4. 成品尺寸：60x105mm
5. 成型工艺：风琴折
6. 尺寸公差：±1 mm
7. 印刷偏位：<=0.5 mm
8. 套印偏位：<=0.35 mm
9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
10. 印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT			V							
Dim \ TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL	
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20	
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20	
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25	
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30	
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50	
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80	
DRAFT TOLERANCE			± 0.20°	CRITICAL DIM. MARK					*	

SCALE 1:1	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司		
SHEET 1/1	物料名称: PB198 60689 说明书		
UNIT mm	产品名称	项目工程师	核准
	10000mAh双向快充移动电源	张伟萍	袁蓉辉