

Инструкция по эксплуатации

ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Дата производства: _____



Только для бытового
использования



МОДЕЛЬ JS-801

АРТИКУЛ № 80359

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ



Рис. 1

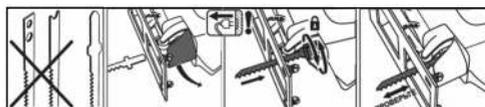


Рис. 2

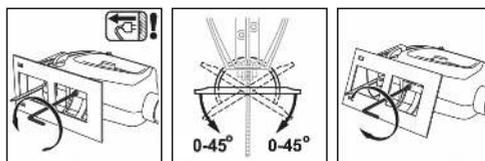


Рис. 3

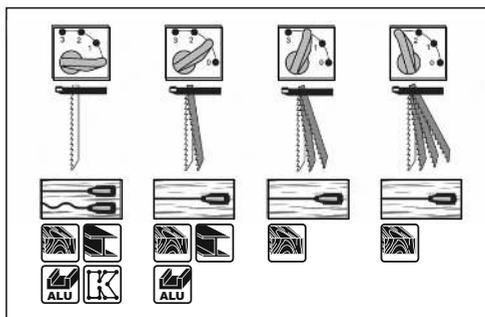


Рис. 4

Таблица 1

				
Материал	Древесина	Холоднокатаная сталь	Алюминий	Пластик
Рекомендуемая толщина пропила, мм	до 75	до 6	до 10	до 12
Рекомендуемый режим переключателя маятника	0 - 3	0 - 1	0 - 1	0

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за то, что обратили внимание на изделия торговой марки **FINCH INDUSTRIAL TOOLS**, которые отличаются прогрессивным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим помощником на долгие годы.

Производитель: Finch Industrial Tools (Hangzhou) Co., LTD, Office 604, Xinghui Building, №707, Jianguo North Road, Xiacheng District, Hangzhou, Zhejiang Province, China, 310000 / Финч Индустриал Тулс (Ханчжоу) Ко., ЛТД, Офис 604, Синхуэй Билдинг, №707, Цзяньго Норт Роуд, Ксианченг Дистрикт, Ханчжоу, Чжэцзян Провинс, Китай, 310000. **Уполномоченная организация:** ООО «ТиСиАй», 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д. 8, литерА, офис 212, а/я 139.

ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией, чтобы избежать возможных недоразумений и травм. Обращаем Ваше внимание на исключительно *бытовое* назначение данного изделия, т. е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель // артикул.....	JS-801 // 80359
Класс электробезопасности.....	II
Переменное напряжение, В / Частота, Гц.....	230 / 50
Номинальная потребляемая мощность, Вт.....	800
Максимальный потребляемый ток, А.....	4,0
Диапазон хода, ход/мин.....	0-3000
Размах хода, мм.....	20
Тип хвостовика пильных полотен.....	европейский
Максимально допустимая толщина распиловка древесины, мм.....	100
распиловка металла, мм.....	10
Уровень звукового давления, не более, дБ(А).....	90
Уровень акустической мощности, не более, дБ(А).....	101
Уровень вибрации, не более, м/сек ²	9,05
Длина кабеля электропитания, м.....	2
Вес, кг.....	2,15
Габаритные размеры, мм.....	210x208x70

СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
 ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Лобзик электрический артикул 80359 (в дальнейшем – лобзик, изделие) предназначен для сквозной прямой и/или криволинейной распиловки древесины, древесностружечных и древесноволокнистых плит, пластмасс, листового проката металлов.

Лобзик имеет

1 Быстрозажимной патрон, обеспечивающий установку сменного инструмента с хвостовиком «европейского типа» без специального ключа.

2 Электронный регулятор, позволяющий плавно менять обороты и мощность двигателя в зависимости от характера работы.

3 Выключатель без фиксации с отдельным фиксатором, что удобно при кратковременной и длительной работе.

4 Маятниковый механизм с переключателем на 4 положения: Положение «0» - маятниковый режим выключен (см. рис. 4).

В этом положении угол между плоскостью кромки полотна и плоскостью подошвы *постоянный*.

Положения «1», «2», «3». В этих положениях переключателя угол между плоскостью кромки полотна и плоскостью подошвы *переменный* и зависит от положения полотна.

5 Отключаемый лазерный курсор с питанием от сети переменного тока и механический курсор для облегчения распиловки материала.

6 Подошву, фиксирующую плоскость реза под углом от 45° до 135° к плоскости материала.

7 Отверстие и штуцер для подключения внешнего строительного пылесоса.

8 Двойную электрическую изоляцию активных частей электропривода (класс защиты от поражения электрическим током – II), что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током и не требует заземления лобзика.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Инструкция по эксплуатации

Лобзик с подошвой**

Упорная линейка (см. рис.1)**

Пильное полотно**

Штуцер пылеотвода**

Шестигранный ключ 3мм (крепится на кабеле электропитания)**

Коробка упаковочная**.

*Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

**Принадлежности являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно лобзик состоит из электрического двигателя, преобразователя вращательного движения ротора двигателя в возвратно-поступательное движение шпинделя, самого шпинделя, маятникового механизма и подошвы. Все узлы размещены в несущем корпусе.

1 Коллекторный двигатель переменного тока мощностью 800 Вт оснащен выключателем **8** (см. рис.1) с ключным фиксатором **6**, и электронным регулятором оборотов двигателя **5**. На колесе регулятора нанесены цифры с «1» до «6», причем большей цифре соответствуют большие обороты двигателя. Вал ротора двигателя опирается на два подшипника качения и имеет ведущую шестерню преобразователя.

2 Ведомая шестерня преобразователя движения имеет два эксцентриковых вала. Одним валом осуществляется преобразование вращательного движения шестерни в поступательное движение шпинделя с размахом 20 мм, а вторым – в поступательное движение поводка с направляющим роликом **13** (см. рис.1) маятникового механизма, синхронизированное сдвижением шпинделя.

3 Маятниковый механизм осуществляет изменение угла между режущей кромкой зубьев полотна и плоскостью подошвы за счет перемещения вперед и назад поводка с направляющим роликом **13** (см. рис.1). Другими словами, маятниковый механизм может изменять угол наклона полотна относительно опорной плоскости обрабатываемого материала, что влияет на скорость резания. Имеет 4 режима работы, выбираемые переключателем **11**.

3.1 Положение «0». В этом положении переключателя угол между плоскостью кромки полотна, опирающейся на направляющий ролик и плоскостью подошвы **12** постоянен и равен приблизительно 90°.

3.2 Положения «1» – «3». В этих положениях переключателя угол между плоскостью кромки полотна, опирающейся на направляющий ролик, и плоскостью подошвы переменный и зависит от положения полотна в процессе его перемещения вверх и вниз. В верхней мертвой точке полотна угол приблизительно равен 90°, а в нижней мертвой точке (н. м. т.) полотна – зависит от положения переключателя и минимален в положении «3» (приблизительно 84°). Возможные положения полотна в зависимости от положения переключателя маятникового

механизма схематично представлены в верхней части рис.4. Схематично, так как не учтено перемещение полотна вместе со шпинделем вверх и вниз относительно подошвы 12. Чем меньше угол в н. м. т., тем больше скорость резания (подача). Другими словами выбор положения переключателя 11 определяется толщиной и механическими характеристиками обрабатываемого материала таким образом, чтобы не перегрузить двигатель лобзика и обеспечить необходимую точность реза.

4 Выше перечисленные узлы и детали установлены в корпусе лобзика и его ручке. Кроме того, корпус имеет установочное отверстие для штуцера 10 (см. рис.1), прозрачный защитный экран зоны пиления 16. К корпусу крепится подошва 12 с помощью двух специальных болтов (см. рис.3).

4.1 Предусмотрена регулировка торцевого угла пропила (кромки) изменением положения подошвы 12 (изменением угла плоскости подошвы относительно плоскости полотна). Для регулировки отпустите специальные болты так, как показано на рис.3, с помощью шестигранного ключа 18 размещенного на кабеле электропитания, выставьте необходимый угол и вновь затяните болты. На подошве имеются пазы, позволяющие выставить фиксированные значения угла 0°, 15°, 30°, 45° по часовой стрелке или против часовой стрелки. При поставке установлен угол 0°, что соответствует углу 90° между создаваемым торцом обрабатываемого материала и его опорной плоскостью (плоскостью, на которой лежит подошва лобзика). Кроме того, подошва имеет 2 болта 14 для фиксации упорной линейки 15 (см. рис.1). Линейка облегчает прямолинейное пиление, параллельно торцу материала. Ширина отпиливаемого материала (до 150 мм) устанавливается по шкале, нанесенной на линейку.

Для уменьшения количества пыли в воздухе и опилок в районе пиления, рекомендуется использовать внешний пылеотвод (всасывающий строительный пылесос), подключаемый через штуцер 10 к корпусу изделия.

4.2 В корпусе размещен лазерный курсор 3 с питанием от сети переменного тока. Лазерный курсор предназначен для повышения точности прямолинейного пиления и формирует прямую линию, являющуюся продолжением полотна, на поверхности обрабатываемого материала. Управление режимами работы курсора осуществляет переключатель 8 изделия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только отказов или инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих подразделах приведен перечень критических отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к инциденту или аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается эксплуатация изделия

1 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.

2 В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.

3 При несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте подключения, следующим значениям: напряжение 230 В ± 10% переменного тока с частотой 50 Гц.

4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

5 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей.

5.1 Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки.

5.2 Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.

5.3 Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.

5.4 Неисправность или нечеткая работа выключателя.

5.5 Вытекание смазки из вентиляционных прорезей или шпинделя.

5.6 Появление нехарактерных звуков (стука).

5.7 Отсутствие защитного экрана.

5.8 Поломки или трещины в патроне, шпинделе, защите или других деталях корпуса изделия.

5.9 Неисправность сменного инструмента. Неисправный сменный инструмент - это сломанное, тупое, искривленное или не рекомендованное для конкретного материала и вида работ пыльное полотно.

Запрещается при эксплуатации изделия

1 Заземлять изделие.

2 Оставлять без надзора изделие, подключенное к электросети.

3 Переносить включенный (работающий) лобзик.

4 Передавать лобзик лицам, не имеющим права пользоваться им.

5 Работать с приставных лестниц.

6 Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.

7 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**).

8 Передавать лобзик для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила безопасности

при эксплуатации изделия

1. Учитывайте влияние окружающей среды.

1.1 Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков.

1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.

1.3 Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов.

1.4 Позаботьтесь о хорошем освещении.

2 Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).

3 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.

4 При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.

5 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.

6 Не подвергайте изделие перегрузкам.

6.1 Используйте его строго по назначению.

6.2 Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент.

6.3 Перед работой и регулярно в процессе работы проверяйте исправность и надежность крепления сменного инструмента.

6.4 Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания инструмента. **При заклинивании немедленно выключите изделие!**

7 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.

7.1 Не носите изделие, держась за кабель.

7.2 Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель.

7.3 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми краями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).

7.4 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.

7.5 Если произошёл инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.

8 Избегайте непреднамеренного включения.

8.1 Перед подключением вилки электрического кабеля изделия к сетевой розетке, проверьте правильность и надежность соединений всех узлов изделия и убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.

8.2 Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).

8.3 Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.

9 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

10 Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.). При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.

11 Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь.

11.1 При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.

11.2 Запрещается зажимать в тиски само изделие.

12 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

13 Всегда будьте внимательны.

13.1 Используйте защитные аксессуары изделия.

13.2 Не допускайте попадания рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному полотну.

13.3 Не держите руки ниже обрабатываемого изделия. Это обезопасит Вас от пореза пильным полотном снизу обрабатываемой детали. Никогда не удерживайте распиливаемую деталь в руках или на коленях. Закрепляйте ее на устойчивой подставке (верстаке). Это является важным условием в минимизации опасности контакта со сменным инструментом, его заклинивания или потери контроля над изделием.

13.4 Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво.

13.5 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения.

13.6 Поднесите изделие к материалу, с которым будете работать, только после включения и набора оборотов двигателем.

13.7 Осторожно подводите и отводите инструмент к уже начатому резу, не допуская его заклинивания или падения оборотов двигателя из-за чрезмерной подачи.

13.8 По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения изделия не кладите его на какую-либо поверхность, прежде чем шпindel полностью не остановится, т.к. он может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите лобзик от электросети. Замену сменного инструмента производите только после его остывания до приемлемой температуры.

13.9 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

13.10 Берегите лобзик от воздействия интенсивных источников тепла или химических активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

13.11 Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно опьянены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

Правила безопасности для лазерных курсоров

Внимание! Лазерный луч является потенциально опасным в случае прямого попадания в глаз. Никогда не смотрите прямо на лазер и не направляйте его на окружающих! Никогда не применяйте лазерный курсор при распиловке материалов с поверхностью, обладающей высокой отражающей способностью (например, полированных). Данный лазерный курсор соответствует классу 2 согласно EN 60825-1/A11,1996.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.

2 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.

3 Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Замена сменного инструмента

Лобзик укомплектован быстрозажимным патроном, позволяющим переставлять сменный инструмент без специального ключа.

Внимание! Работы с пильным полотном следует производить в защитных перчатках.

Извлечение

1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля 7 (см. рис.1) лобзика отключена от электрической розетки.

2 Сдвиньте сверху прозрачный защитный экран 16 и расположите лобзик так, как показано на рис. 2.

3 Переместите и удерживайте рычаг патрона 2 по часовой стрелке до упора.

4 Выньте полотно и отпустите рычаг патрона, который вернется в исходное положение.

5 Если не будит устанавливаться другое полотно, то установите лобзик на подошву и верните защитный экран на место.

Установка

1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля 7 (см. рис.1) лобзика отключена от электрической розетки.

2 Сдвиньте сверху защитный экран 16 и расположите лобзик так, как показано на рис. 2.

3 Переместите и удерживайте рычаг патрона 2 по часовой стрелке до упора.

4 Вставьте полотно в патрон, сориентировав его зубья по ходу продольной подачи и пропустив противоположный его торец в паз направляющего ролика 13.

5 Отпустите рычаг патрона, который вернется в исходное положение. Убедитесь в надежности фиксации полотна, покачивая его вверх и вниз.

6 Переверните лобзик подошвой вниз и верните защитный экран на место.

Включение/Выключение

Включение

1 Убедитесь, что вилка электрического кабеля 7 (см. рис.1) отключена от электрической розетки.

2 Убедитесь в надежности и правильности установки сменного инструмента (см. подраздел **Замена сменного инструмента**).

3 **Внимание!** Проверьте, что лобзик выключен. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу 8 выключателя. Если лобзик был включен, то клавиша и кнопка фиксатора 6 сами переместятся в исходное положение и изделие выключится.

4 Подключите вилку электрического кабеля к электрической сети.

5 Нажмите и удерживайте клавишу выключателя. Лобзик включится.

6 Для продолжительной работы можно зафиксировать включение, для чего необходимо после набора оборотов двигателем утопить и удерживать кнопку фиксатора 6. Теперь клавишу выключателя, а затем и кнопку фиксатора, можно отпустить.

Выключение

Просто отпустите клавишу 8 выключателя или нажмите ее до упора и отпустите, если предварительно была нажата кнопка фиксатора 6. Клавиша и кнопка фиксатора сами переместятся в исходное положение и лобзик выключится.

Первое включение

1 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10°C, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35°C и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе **запрещена** вплоть до полного высыхания конденсата.

3 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.

4 Установите, если необходимо, и надежно закрепите нужный сменный инструмент (см. подраздел **Замена сменного инструмента**). При предпродажной проверке выполнение данного пункта необязательно.

5 Убедитесь, что лобзик выключен. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя.

6 Установите регулятор частоты хода 5 в положение «6». Подключите кабель электропитания к электрической сети.

7 Включите лобзик (см. подраздел **Включение/Выключение**) и дайте ему поработать без нагрузки около трех минут.

Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.

8 Проверьте функционирование выключателя, его фиксатора, регулятора частоты хода (см. раздел **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**), маятникового механизма и лазерного курсора.

9 Выключите лобзик. Выньте вилку кабеля из электрической розетки. Проверьте возможность регулировки торцевого угла пропила (крючки) и функционирования патрона.

10 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Общие рекомендации

1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2 Перед началом работы проверьте функционирование лобзика.

2.1 Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.

2.2 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2.3 Установите, если необходимо, требующийся инструмент и аксессуары. Проверьте, что они надежно и правильно закреплены.

2.4 Убедитесь, что лобзик выключен – для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя. Подключите кабель электропитания к электрической сети.

2.5 Проверьте работу изделия в течение десяти секунд без нагрузки.

3 **Помните!**

3.1 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +35°C.

3.2 **Запрещена** работа без защитного экрана.

3.3 **Запрещена** регулировка частоты хода под нагрузкой.

3.4 **Запрещено** смотреть прямо на лазер и направлять его на окружающий! Никогда не применяйте лазерный курсор при распиловке материалов с поверхностью, обладающей высокой отражающей способностью (например, полированных). Рекомендуется при работе с лазерным курсором применять защитные очки с красным светофильтром для повышения контрастности (различимости) лазерной линии. Следует помнить, что **такие очки не защищают глаза в случае прямого попадания лазерного луча.**

3.5 Продолжительность непрерывной работы лобзика не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее двадцати минут.

3.6 Суммарная продолжительность работы изделия составляет 70 часов в год, после чего требуется провести послегарантийный профилактический осмотр, замену щеток и смазки в Сервисном центре.

3.7 Не допускайте перегрузки изделия. Соблюдайте ограничения по толщине обрабатываемого материала (см. рис. 4 и таблицу 1). При повышенных нагрузках следует работать с максимальными оборотами двигателя. Используйте только те пыльные полотна, которые соответствуют виду выполняемых работ (прямолинейное или криволинейное пиление) и типу обрабатываемого материала.

3.8 Лобзик рассчитан на использование полотен с хвостовиком, выполненным по европейскому стандарту (см. рис. 2). Применение полотен с американским хвостовиком в случае их неправильной установки может привести к поломке изделия. Такое повреждение не подпадает под гарантийный случай.

3.9 При всех видах работы держите изделие так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези.

3.10 В процессе работы регулярно проверяйте состояние и надежность крепления сменного инструмента.

4 Включите лобзик и, только после этого, подводите его к обрабатываемой поверхности.

5 Не прикладывайте к лобзику во время работы такого

большого усилия, при котором падают обороты двигателя и, следовательно, производительность, а также появляется угроза выветса из строя двигателя.

6 Плотно прижмите подошву к опорной плоскости обрабатываемого материала. Подача при распиловке должна быть равномерной. При пилении древесины следите за тем, чтобы в обрабатываемом материале не попадались гвозди и другие посторонние включения.

7 Не закрывайте вентиляционные прорези корпуса и не допускайте попадания пыли в них, что приводит к перегреву лобзика. Следите за температурой корпуса изделия в районе редуктора и двигателя, которая не должна превышать 50 °С. При перегреве дайте поработать лобзику на холостых оборотах 30 – 60 секунд и выключите его для остывания и удаления пыли (см. также раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**). **Внимание!** Наличие пыли в вентиляционных прорезях и внутри изделия является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.

8 Не просовывайте пальцы под защитный экран и в отверстие для штуцера, освобождая их от опилок деревянной палочки.

9 После выключения лобзика, прежде чем положить его на какую-нибудь поверхность, дождитесь полной остановки сменного инструмента.

10 Сразу по окончании работ произведите обслуживание изделия (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).

11 В случае выхода из строя лобзика или его электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что изделие отключено от электропитания.

Обслуживание включает в себя ежедневную очистку лобзика, но в первую очередь его вентиляционных прорезей и патрона, от пыли и грязи.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**, п.8) необходимо продуть вентиляционные прорези, отверстие для штуцера, двигатель и патрон сжатым воздухом.

Регулярно смазывайте патрон и шпиндель небольшим количеством индустриального масла.

При попадании масла корпус изделия необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого его необходимо вытереть насухо.

Через каждые 30 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки изделия в уполномоченных на это Сервисных центрах.

СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

Срок службы изделия составляет 5 лет с момента его приобретения.

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +5°C.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1 При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии. Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

2 Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Инструкцией по эксплуатации на данное изделие.

3 Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992г. № 2300-1 "О защите прав потребителей" (со всеми изменениями).

4 Срок службы изделия составляет 5 лет с момента его приобретения.

5 Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

6 Гарантийные обязательства прерываются **немедленно** в случае несанкционированного изменения конструкции изделия.

7 Гарантийный ремонт и техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных торговой маркой FIT Сервисных центрах.

7.1 Гарантийный ремонт предусматривает бесплатную замену неисправных деталей или узлов, (кроме расходных материалов) и, связанную с этим, работу в двадцатидневный срок. На замененные узлы и детали предоставляется гарантия 3 месяца, если этот срок частично или полностью не поглощается гарантией на изделие.

7.2 В Сервисный центр изделие должно сдаваться укомплектованным и в чистом виде. При отсутствии штатной упаковочной коробки (кейса) Сервисный центр не несет ответственность за сохранность внешнего вида изделия. Бесплатный срок хранения отремонтированного изделия в Сервисном центре составляет 20 дней.

8 Причины отказа в гарантийном обслуживании

8.1 Неисправности изделия, возникшие в результате стихийного бедствия или ниже следующего.

8.1.1 Несоблюдения потребителем предписаний Инструкции по эксплуатации.

8.1.2 Механическое повреждение, вызванное внешними или любыми иными воздействиями.

8.1.3 Использование изделия не по назначению.

8.1.4 Неблагоприятные атмосферные и иные внешние воздействия на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.

8.1.5 Несоответствие параметров электропитания требованиям Инструкции по эксплуатации.

8.1.6 Использование аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем.

8.1.7 Попадание внутрь изделия или засорение вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.

8.2 Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.

8.3 Принадлежности и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие естественного износа. К ним относятся любой сменный инструмент и аксессуары из комплекта поставки, угольные щетки, пыльники, ремни, насадки, фрезы рубанков, шлифовальные и полировальные диски, полировальные чехлы, пылесборники, аккумуляторные и обычные батареи и т. п.

8.4 Следующие неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.

8.4.1 Наличие ржавчины на металлических элементах изделия.

8.4.2 Наличие окислов на коллекторе.

8.4.3 Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки.

8.4.4 Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

8.4.5 Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, чрезмерной суммарной продолжительности работы или неправильной установки расходных материалов и сменного инструмента, что привело к выходу из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

Признаки безупречной перегрузки

1 Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия.

2 Появление окалины на коллекторе и угольных щетках.

3 Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя.

4 Деформация или обугливание изоляции проводов.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон АА № _____

Заводской номер _____

Наименование товара _____

Дата покупки _____

Тип, модель _____

Печать магазина, подпись _____

Список региональных сервисных центров

Абакан, Хакасия, ИП Галугчинов Г.Ю. 8 (902) 22-79-44, 8 (962) 843-54-74, ул. Вяткина, д. 18А
Алтайский край, ИП Беченев В.А. 8 (914) 184-24-82, (42142) 2-65-43, пр. Мира, д. 9
Ангара, Иркутская область, ИП Чернов В.С., СЦ «ДВТ», 8 (902) 540-23-21, Чаковский, д. 48
Арзамас, ИП Абросимов Д.А., 8 (83147) 7-00-40, 8 (83147) 7-75-82, 8 (909) 283-55-33, ул. Ф. Мухоморова, д. 4
СЦ «ТЕНХЕУС»
Архангельск, ИП Бирюков, 8 (182) 60-81-03, 8 (182) 20-22-22 (доб. 1157), 8 (182) 495-95-27, ул. П. Хован, д. 5/1
Архангельск, ИП Патрин С.В., 8 (921) 240-05-15, Обводный канал, д. 145, оф. 01
Архангельск, ИП Патрин С.В., 8 (930) 019-61-98, ул. Гаидара, д. 63
Архангельск, ИП Патрин С.В., 8 (921) 070-07-07, пр. Московский, д. 27
Архангельск, ИП Патрин С.В., 8 (921) 078-95-78, 8 (952) 308-08-71, Оружейное шоссе, д. 13
Архангельск, ИП Патрин С.В., 8 (921) 44-44-54, 8 (950) 167-07-07, 8 (911) 555-55-21, ул. Угличского, д. 70, к.1
Астрахань, ИП Кириенко Е.В., 8 (989) 719-00-11, ул. 5-Я Пятилетки, д. 30
Астрахань, ООО «АКСИОН», 8 (996) 470-82-16, ул. Адамьяна Николаева, д. 221, корпус А
Астрахань, ООО «СЦ-ЭКО», 8 (912) 54-11-01, 8 (900) 610-82-06, ул. Сувашинова, д. 51А
Астана, Красноярский край, ИП Мирославчик Н.В., 8 (913) 560-10-06, 8 (902) 945-24-23, проезд Автодорог, д. 6
Балашов, Саратовская обл., ИП Рыльникова Н.С. 8 (917) 213-17-78, ул. Луначарского, д. 102
Барнаул, Новосибирская обл., ИП Чирков В.В. 8 (913) 457-00-41, ул. Советская, д. 133
Барнаул, ООО «Импульс-Сервис», 8 (9852) 774-95-89, 8 (9852) 382-802, ул. Северо-Западная, д. 54
Барнаул, ООО «МеталлИнтекс», 8 (961) 603-38-06, пр. Космонавтов, д. 1410
Белгородская обл., Птицевоод, ИП Торлопов А.В., 8 (4705) 5-66-30, 8 (929) 020-26-66, ул. Тельцевова, д. 1
Белогорский, ИП Волошин А.А., ТСП «САНПРОМ», 8 (4162) 237-922, ул. Текстильная, д. 49
Брянск, ИП Абрамцов Т.А., 8 (4832) 3-77-31, 8 (920) 830-18-87, 8 (920) 841-77-47, ул. Липинская, д. 9
Брянск, ИП Гринев А.А., 8 (4832) 42-66-78, ул. Крайновская, д. 93А, магазин БОСОН
Брянск, ИП Тихоношин С.П., 8 (4832) 31-12-22 (доб. 100), ул. Крайновская, д. 103, ул. Флотская, д. 99А
Брянская Пров., ИП Ливенко Ю.В., 8 (481) 533-71-00, 8 (912) 283-09-22, ул. Флотская, д. 19
Вельск, ИП Игнашев С.П., СЦ «Домовик», 8 (912) 296-38-78, 8 (918) 368-38-38, (816) 298-38-78, ул. Ломоносова, д. 21
Верхоянский с. Волгодонская обл., ИП Коков А.А., 8 (911) 129-03-23, ул. Перемоская, д. 22
Владимир, ИП Бугаева Ю.М., 8 (4922) 33-03-22, 8 (910) 775-84-00, пр. Строгией гле, д. 22А, мастерская «Импульс»
Владимир, ИП Писанов А.В., 8 (998) 198-04-04, ул. Растигина, д. 43, СЦ «ТехноДок»
Владимир, ИП Поляков И.К., 8 (920) 902-19-27, 8 (900) 885-63-05, ул. Гагарина, д. 50А
Волгоград, ИП Аленкина К.А., 8 (8442) 28-84-05, 8 (960) 885-63-05, шоссе Автодорог, д. 11
Волгоград, ООО «СЦ Славянск», 8 (8442) 36-80-50, 8 (8442) 36-80-44, ул. Фролова, д. 9А
Волгоград, ООО «СЦ Славянск», 8 (961) 087-04-22, ул. Исаевская, д. 10А
Волгодонск, Волгодонская область, ООО «СЦ Славянск», 8 (909) 391-05-51, пр. Ленина, д. 308И
Волгодонск, ИП Курочкин С.А., 8 (912) 71-64-53, 8 (921) 330-10-10, ул. Ярославская, д. 30
Воронеж, ИП Павлова И.А., 8 (900) 511-12-33 (доб. 396), 8 (800) 244-79-51, А. Бабяково, ул. Ленинская, д. 25Б
Воронеж, ИП Чернышова И.В., 8 (3414) 377-00-12, 8 (950) 156-60-01, ул. Дзюганова, д. 3 СЦ «Дружба»
Воронеж, ИП Лавренко А.И., ИП Буткин Ю.А., 8 (900) 117-09-89, 8 (920) 21-59-61, ул. Урицкого, д. 32
Воронеж, ИП Шубин В.В., 8 (94035) 5-38-11, 8 (94035) 7-26-26, ул. Куриловская, д. 16, СЦ «Мет»
Восточный, ООО «Венес», СЦ «220 Волга», 8 (912) 298-70-50, ул. Спирidonова 19А
Екатеринбург, ИП Ливенко К.А., 8 (922) 187-04-69, ул. Альфонсо, д. 85, мнч «Бригад»
Екатеринбург, ООО «СМТ «Системы», 8 (952) 137-72-12, ул. Куриловская, д. 12, кв. 60
Елец, ИП Горюнов В.Г., 8 (904) 297-58-90, 8 (999) 530-14-79, Московское шоссе, д. 18
Елец, ООО «Патрин», 8 (915) 106-52-28, 8 (999) 584-05-45, Московское ш., д. 18К
Ессентуки, ИП Астахов А.Е., 8 (900) 730-32-48, 8 (938) 3300-99-97, ул. Богородское ш., д. 19
Иваново, ООО «Мастерская на ул. Зеленой», 8 (4832) 32-67-44, ул. Зеленой, д. 19
Иваново, ООО «Мастер Плюс», 8 (3412) 87-02-80, 8 (905) 875-18-38, ул. Карла Маркса, д. 23
Иркутск, ИП Фомин В.В., 8 (3952) 484-88-87, доб. 118, Территория Батарейная, строение 29
Казань, ИП Кондратьев А.М., 8 (800) 511-12-33, 8 (917) 77-56-83, ул. П. Кулигина, д. 5
Канск, РД-сервис, ИП Михайловская О.В., 8 (4043) 259-259-2, ул. Герасимовская, д. 53
Калининград, ИП Мирославчик Н.В., 8 (952) 117-83-16, 8 (952) 1052-15-61, 8 (4012) 40-06-36, ул. Первомайская, д. 17
Калининград, ООО «СЭВА-ИТС», 8 (4012) 386-67-58, ул. Дзержинского, д. 136
Калуга, ИП Андриев М.В., 8 (4842) 79-39-39, 8 (4842) 54-70-86, ул. Московская, д. 84
Камчатка-Уральск, ИП Шахов В.А., 8 (9439) 37-85-78, 8 (9439) 35-07-07, ул. Кузнецова, д. 11, мнч «СтройТеле»
Канск, Тарская обл., ИП Шахов В.А., 8 (910) 518-51-58, ул. Урицкого, д. 90
Киров, Кузнецкая обл., ИП Гусев К.С., 8 (48456) 5-49-87, 8 (910) 605-10-86, пр. Базаевский, д. 26
ул. Ленина, СЦ «Молоток»
Киров, ООО ТЦ «Омега», 8 (8332) 38-46-20, 8 (8332) 84-45-74, ул. Ленина, д. 20
Комсомольск-на-Амуре, ИП Арханьева Н.В., 8 (909) 860-26-16, 8 (902) 15-15-12, 8 (962) 297-15-12, Мангустинское шоссе, д. 29
Кострома, ИП Ефремов П.А., 8 (900) 256-92-42, 8 (900) 522-01-50, ул. Станкин, д. 12
Кострома, ИП Володин Л.В., 8 (942) 30-37-07, 8 (942) 63-37-03, ул. Коммунаров, д. 5, кроме биоинженерства
Кострома, ИП Рынанин Ю.А., 8 (4842) 302-109, 8 (915) 927-9703, 8 (903) 895-0373, ул. Ю. Симирнова, д. 28А, корп. 3
Кострома, ИП Сыров М.В., 8 (986) 330-89-95, ул. Свердлова, д. 9
Котлас, ИП Патрин С.В., 8 (921) 247-45-31, ул. Ленина, д. 65А
Краснодар, ИП Демидов М.В., СЦ «ПРОФИССОНАЛ», 8 (918) 219-59-19, ул. Новороссийская, д. 1701
Краснодар, ИП Лавренко А.И., 8 (911) 225-32-81, 8 (918) 225-32-81, ул. Советская, д. 96
Краснодар, ИП Кокуева В.А., СЦ «ИРС», 8 (911) 265-06-36, 8 (918) 193-84-48, ул. Авдеева, д. 75
Красноярск, ИП Рыжков Н.В., 8 (34934) 502-88, 8 (903) 932-92, ул. Свободы, д. 116
Красноярск, ИП Алексеева А.В., СЦ «Илькс», 8 (391) 293-33-88, ул. В. Вавилова, д. 3, оф. 170
Красноярск, ИП Колбаева Е.А., 8 (391) 293-54-33, 8 (953) 593-40-33, ул. Спандарина, д. 70, 1-02
Красноярск, ИП Фомин В.В., 8 (391) 520-41-11, доб.629, ул. Токмова, д.1, стр.3
Курск, ООО «Импульс-Сервис», 8 (952) 24-00-50, ул. Народская, д. 53, корп. 2
Курск, ИП Кустова К.В., СЦ «Идель», 8 (4712) 44-60-44, ул. Невская, д. 13-Б
Ленинградская обл., ООО «Патрин», 8 (903) 04679-98, К. Маркса, д. 145А
Ленинградская обл., ИП Сидорова Г.В., 8 (412) 40-19-72, 8 (902) 87-85-24, ул. Мелурина, д. 46
Магачала, ИП Ушакова И.М., СЦ «ИНВЕРСАЛ», 8 (928) 059-77-78, 8 (963) 423-07-77, Ст. Сетовая, д. 4А
Иванск, Ирбидинская обл., ИП Макаров В.В., 8 (904) 305-83-93, 8 (900) 0775-05-06, ул. Л. Павлова, д. 85
Магистральная ул., ИП Шарапов Г.В., 8 (902) 283-38-88, ул. Вавилова, д. 3, оф. 170
Манускель, ИП Галабуцкий Ю.В., 8 (39132) 2-07-13, ул. Сахаровская, д. 9
Магаск, ИП Ибрагимов Р.В., 8 (913) 09-20, 8 (485) 310-74-04, Варшавское ш., д. 170
Магаск, ИП Ибрагимов Р.В., 8 (485) 310-74-04, ул. Нигмединовская, д. 29-33, стр. 2, этаж 1, пом. 212А

Московская обл., «Долгопрудный, ИП Шамелин А.Ю., «Городской сервис-центр», 8 (495) 410-12-23, ул. Октябрьская, д. 22, корп. 4
Московская обл., г. Кашин, ООО «Патрин», 8 (903) 667-77-55, ул. Стрельчатая, д. 70
Московская обл., г. Ногинск, ИП Туркина И.А., 8 (910) 627-20-48, 8 (929) 863-88-45, ул. Рабочая, д. 42
Московская обл., г. Сергиев Посад, ИП Ковалева Г.О., СЦ «Релей», 8 (915) 018-02-36, Новоулицинское ш., д. 74б
Мурманск, ИП Кислов В.Ф., 8 (815) 23-08-02, 8 (921) 734-77-34, Косыгин пр., д.40 (вход со двора) «Мастерская», кроме биоинженерства
Набережные Челны, ИП Татиева Р.Р., 8 (8552) 387-1-40, 8 (8552) 370-72-62, пр. Московский, д. 1306 (3526) мнч «Дельта-Мастер»
Находка, ИП Сарогина Г.В., 8 (940) 020-74-09, ул. Шоссейная, д. 96 «мнч», стр. 16
Новгородская, Тольяттинская обл., ООО «ТЭСТ», 8 (4868) 507-600, ул. Советская, д. 58, «Сервисный Центр»
Новгородская, Тольяттинская обл., ООО ТП «НОВОТЕХ», 8 (952) 691-15-15, 8 (932) 402-49-59, ул. Автодорог, д. 1
Новгородская, Тольяттинская обл., ИП Ермаков Ш.А., СЦ «Мет»/ОАО, 8 (932) 424-00-33, ул. Северная, д. 23, стр. 01
Н. Новгород, ИП Козлов Д.В., 8 (831) 420-08-00, ул. Деловая, д. 19, оф. 11
Н. Новгород, ООО «Прогресс-Сервис», СЦ «Импорт быт. техники», 8 (831) 413-82-91, 8 (831) 200-84-94, ул. Маршала, д. 51
Новосибирск, ИП Шульц И.Е., СЦ «Джик», 8 (3843) 60-19-17, 8 (923) 644-19-17, ул. Вокзальная, д. 35
Новосибирск, Тольяттинская обл., ООО «Патрин», 8 (903) 932-95-23, ул. Маяковского, д. 16Б
Новосибирск, ООО «ИРС/ТОР», АСЦ «ИРС/ТОР», 8 (901) 690-95-68, л. Целинная, ул. Ленина, д. 206
Новосибирск, ИП Сергеева А.В., 8 (907) 930-73-33, 8 (918) 995-54-64, ул. Волгодонская, д. 99
Новосибирск, ИП Венедиктов А.И., 8 (903) 310-89-08, ул. Плеханово, д. 10
Новосибирск, ООО «ИРС-Сервис», 8 (901) 918-64-66, 8 (913) 305-88-47, ул. Станционная, д. 23
Одесская обл., Башкортостан, ИП Иванова Ю.П., «Комплекс-Ломастер», 8 (927) 349-29-49, ул. Комсомольцев, д. 73
Оренбург, ИП Пасечников И.А., 8 (4862) 72-41-16, ул. Маковского, д. 231
Орск, ИП Рыбачко И.А., 8 (4862) 71-48-81, ул. Горькая, д. 86Б
Орск, ИП Рыбачко И.А., 8 (3532) 21-88-82, ул. Советская, д. 99
Орск, ИП Балтан Ю.С., СЦ «АИС-Сервис», 8 (3537) 42-09-00, ул. Новообирский, д. 90/ пр. Омский, д. 9
Орск, ИП Брандман В.В., 8 (3537) 37-22-09, ул. Волжская, д. 2
Орск, ИП Иванова Ю.П., 8 (902) 857-00-24, 8 (922) 961-32-94, ул. Станционная, д. 52 Б
Орск, ИП Соколова В.Е., СЦ «Строй-Сервис», 8 (987) 511-21-21, проезд Металлургов, д. 2, корп. 1
Пермь, ООО КТЦ «Инструмент», 8 (909) 100-37-11, ул. Автодорога Савиных, д. 2, «ИП «КТЦ СЕРВИС»
Пермь, ИП Шибанов А.В., 8 (342) 202-04-78, ул. В. Вавилова, д. 1, база «Специурснаб»
Пермский край, ИП Старостин А.А., 8 (911) 415-51-23, 8 (911) 400-49-41, ул. Понякина, д. 6, «МТМ Инструмент»
Петрозаводск/Камчатский, ООО «АВТОСАНА», 8 (152) 260-40-00, ул. Академика Корольца, д. 6
Петрозаводск/Камчатский, ИП Сивачева О.В., 8 (914) 234-24-25, ул. Кузнецова, д. 43Б, доб. мол., 8 (911) 386-04-99
Промышлен. Коммунарская обл., ООО «Сервис», 8 (3848) 69-55-77, ул. Ногорская, д. 48
Промышлен. Коммунарская обл., СЦ «ИДЕКС-СЕРВИС», 8 (904) 366-00-00, ул. Троицкого, д. 3
Рославль, ИП Шабалинских Ю.Т., 8 (910) 723-61-54, 8 (951) 703-49-50, ул. Советская, д. 57Б, «МТМ Инструмент»
Ростов на Дону, ИП Горбаненко А.Т., 8 (910) 538-25-28, 8 (929) 818-96-94, ул. Студенческая, д. 11
Ростов на Дону, ИП Третьяков С.В., 8 (910) 538-25-28, 8 (929) 818-96-94, ул. Студенческая, д. 11
Рязань, ООО «ТРА-Рязань», СЦ «ИРС», 8 (4855) 34-34-34, ул. Мухоморова, д. 1
Самара, ООО «ВСС», 8 (8462) 200-04-64, СЦ «Салют 1» квартал, д. 3 (пос. Меховод, 19 км Московского ш., ст. Колхозная)
Санкт-Петербург, ИП Бабюк А.А., 8 (812) 302-02-86, 8 (812) 595-282-15, пос. Меховод, 9 км Автодорог, д. 74, 3-д «Компэлт»
Санкт-Петербург, ООО «Прогресс-М», 8 (842) 24-77-47, ул. Рабочая, д. 703
Санкт-Петербург, ИП Рукавов С.В., 8 (842) 22-84-28, 8 (842) 23-34-38, 8 (800) 290-81-05, ул. Рабочая, д. 95
Санкт-Петербург, ООО «ИПС», 8 (842) 23-32-23, 8 (842) 23-10-07, ул. Титова, д. 4
Санкт-Петербург, ИП Насонов М.В., 8 (842) 53-31-61, ул. Гавриловская, д. 2А
Саратов, ООО «НГКС», 8 (8452) 258-210, 8 (8452) 47-26-29, ул. Тамбовская, д. 55
Свердловск, ИП Гарденя М.А., 8 (918) 005-99-99, ул. Руднева, д. 1Г (СЦ СЕВЕР) 2
Свердловск, ИП Патрин С.В., 8 (921) 075-24-25, ул. Железнодорожная, д. 40
Симферополь, ИП Меренца В.И., 8 (978) 772-12-86, 8 (9652) 49-62-34, пр. Адылская, д. 7188
Смоленск, ИП Макаров Р.А., 8 (955) 702-30-06, ул. Сербская, д. 84Б, пав. 39 Строй-инженер, мастерская 39
Смоленск, ООО «ПТ «Глас», 8 (4812) 62-29-78, 8 (4812) 65-08-08, 8 (915) 845-93-33, ул. 25 Сентября, 8 (912) 59-31 (Рубино)
Ставрополь, ООО «Вентурис», 8 (8652) 74-01-91, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 81
Старый Оскол, Сад «Авантаж-Информ», 8 (4725) 24-77-26, 8 (4725) 24-77-99, мнч. Лебедина, д. 1А
Старый Оскол, СЦ «ИРС», ИП Ахунов Р.Р., СЦ «ИТС», 8 (987) 149-93-99, (34788) 299-99, ул. Г. Бабуркина, д. 128
Стартапная, ИП Исаев В.А., 8 (3473) 41-41-19, 8 (910) 441-41-19, 8 (3473) 23-10-31, ул. Черноморская, д. 31
Стартапная, ИП Кондратьев П.А., 8 (987) 139-93-92, ул. Вокзальная, д. 98
Сургут, ИП Торопов Л.А., 8 (4842) 56-56-34, 8 (950) 506-56-06, ул. Кузнецкого, д. 151, кроме биоинженерства
Тверь, ИП Михалков М.В., 8 (4822) 47-54-00, 8 (820) 189-95-08, ул. Школьная, д. 91Б, кроме биоинженерства
Тверь, ООО «ТЯ-Рубино», 8 (4822) 655-368, 8 (900) 473-14-14, мнч А. Навинова, 142
Тольяттинск, ООО «ЭКОинструмент», 8 (986) 958-88-30, 8 (842) 81-00-90, ул. Коммунаров, д. 326
Тула/Орск, Тольяттинская обл., ИП Бушуев А.В., 8 (916) 142-56-06, ул. Ал. Невского, д. 23А, мнч «ТемМастер»
Тульская обл., Башкортостан, ИП Бугаева С.В., 8 (94782) 23-84-84, 8 (48782) 23-84-82, ул. Советская, д. 103
Тула, ООО «Сервис Инструмент», 8 (4872) 29-23-96, Овощевое шоссе, д. 78, оф. 10
Тула, ИП Ковалева Д.Ю., 8 (920) 270-15-02, д. 11 Рудневская, д. 28А, оф. 01
Тула, ООО «Патрин», 8 (903) 659-89-29, Новоамериканское шоссе, д. 54
Ульяновск, ИП Тетеревиных В.В., 8 (902) 357-40-29, 8 (942) 69-16-84, 8 (422) 633-14-48, ул. Камышинская, д. 40
Усть-Илимск, ИП Ордин А.В., 8 (950) 091-87-81, 8 (9453) 74-87-81, 8 (903) 331-85-26, пр. Строителей, д. 31
Уфа, ИП Ахрипов А.С., 8 (917) 42-91-13, ул. Свободы, д. 15, оф. 68
Уфа, ИП Шакирджанов И.А., 8 (927) 236-00-50, мнч Генерала Панфилова
Уфа, ИП Черепанов А.В., СЦ «Салют РИТМ», 8 (947) 237-54-64, ул. Шавирина, д. 25, кроме биоинженерства
ХМАО, Югоринский край, мнч Междуреченский, ИП Машур В.В., 8 (3467) 77-33-00, ул. Друбы, д. 7
Челябинск, ИП Васильев А.Ю., 8 (3532) 22-99-22, 8 (3535) 57-39-52, Базильевский проезд, д. 6
Челябинск, ИП Заварова И.В., 8 (3532) 68-89-87, 8 (3532) 63-87-80, 8 (8352) 222-141, ул. Вокзальная, д. 5
Челябинск, ИП Харитонян А.А., 8 (902) 288-77-42, ул. Г. Ладкова, д. 10, 7-й мезо 39
Челябинск, ИП Пилипенко В.В., 8 (3532) 22-99-22, ул. Вокзальная, д. 5
Череповец, Вологодская область, ООО «ТехноКер», 8 (922) 204-05-10, ул. Бетинского, д. 3
Чита, ИП Юриенко Вячеслав Владимирович, 8 (3022) 40-12-70, ул. Троицкая, 111
Чукотка, ИП Черепанов А.В., 8 (914) 237-54-64, ул. Шавирина, д. 25, кроме биоинженерства
Ханты-Мансийский округ «Югра», ООО «ТД Золотой», 8 (4242) 70-50-78 (доб. 126), ул. Комсомольская, д. 247Б
Ярославль, ООО «Три-сервис», 8 (4852) 29-84-83, 8 (4852) 45-76-76, ул. Угличская, д. 12
Ярославль, ИП Кондратьев П.А., 8 (4852) 72-84-84, ул. Советская, д. 98
Ярославль, ИП Толпыга В.Ю., СЦ «КомбиСервис», 8 (920) 656-27-92, Тулаевская набережная, д. 54
Ярославль, Промышленный парк, ИП Толпыга В.Ю., 8 (920) 118-99-28, 8 (4852) 86-56-24, ул. Никитинская, д. 18А
Ярославль, Промышленный парк, ИП Толпыга В.Ю., 8 (920) 108-91-11, 8 (920) 865-18-61, ул. Крайновская, д. 29

Краткое описание
дефекта:

Краткое описание
дефекта:

Гарантия - 12 месяцев

2-ой ремонт

Краткое описание дефекта:

_____ *подпись м.п.*

1-ый ремонт

Краткое описание дефекта:

_____ *подпись м.п.*

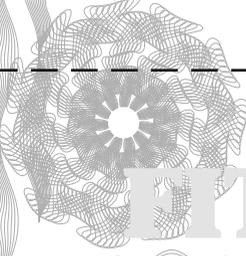
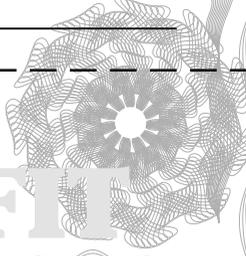
справочный телефон по сервисным центрам
8-800-222-24-31
ежедневно с 9:30 до 18:00 (московское время)
бесплатный звонок на территории РФ

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и отсутствия внешних повреждений в Вашем присутствии, Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.
2. Гарантия предусматривает бесплатную замену неисправных узлов, деталей (кроме расходных материалов) и, связанную с этим, работу в двадцатидневный срок только в уполномоченных торговой маркой FIT Сервисных центрах. Более подробно см. Инструкцию по эксплуатации, раздел **ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ**. На замененные узлы и детали предоставляется гарантия 3 месяца, если этот срок частично или полностью не поглощается гарантией на изделие.
3. В Сервисный центр изделие должно сдаваться укомплектованным и в чистом виде. При отсутствии штатной упаковочной коробки (кейса) Сервисный центр не несет ответственность за сохранность внешнего вида изделия. Бесплатный срок хранения отремонтированного изделия в Сервисном центре составляет 20 дней.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Инструкцией по эксплуатации, со всеми ее разделами.

С условиями гарантии ознакомлен и согласен:

Подпись: _____

**FIT****FIT**