

ОСНОВНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании данным электротехническим устройством следует соблюдать основные меры безопасности, приведенные ниже. Ознакомьтесь с ними перед работой на швейной машине.

ОПАСНО — Для снижения риска поражения электричеством:

1. “Никогда не оставляйте швейную машину без присмотра во включенном состоянии. Всегда вынимайте штепсель машины из электрической розетки после окончания работы и перед чисткой.

ВНИМАНИЕ — Для снижения риска возгорания, пожара, поражения электрическим током:

1. Не пользуйтесь машиной как игрушкой. Будьте особенно внимательны, если рядом находятся дети.
2. Прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с прибором.
3. Используйте швейную машину только по назначению в соответствии с настоящей Инструкцией. Используйте только принадлежности, которые рекомендованы изготовителем и приведены в данной Инструкции.
4. Никогда не используйте швейную машину, если у нее поврежден сетевой шнур или вилка, если машина плохо работает, если ее уронили или повредили или если в машину попала вода. В этих случаях машину следует отправить официальному дилеру вашего региона или в уполномоченный сервисный центр для проверки, ремонта и наладки ее электрической или механической части.
5. Поврежденный шнур питания, он должен быть заменен представителем изготовителя или квалифицированным специалистом, предоставляющим аналогичные услуги.
6. Никогда не работайте на швейной машине, если у нее засорены вентиляционные отверстия. Регулярно чистите вентиляционные отверстия машины и педаль управления от ворса, пыли и обрезков ткани.
7. Не допускайте попадания посторонних предметов в отверстия машины.
8. Используйте машину только в помещениях.
9. Не используйте машину в местах, где применяются вещества в аэрозольной упаковке или чистый кислород.
10. Для отсоединения машины поверните основной выключатель в положение «0» (ОТКЛЮЧЕНО), затем выньте вилку из розетки.
11. Выключайте или отсоединяйте от электросети устройство, когда оставляете его без присмотра, а так же перед проведением технического обслуживания или в случае замены лампочки.
12. Не отключайте швейную машину от сети, вытягивая вилку за шнур. Возьмитесь за вилку и выньте ее из электрической розетки.
13. Держите пальцы вдали от движущихся частей. Особая осторожность необходима в зоне движения иглы.
14. Не используйте машину поврежденной игольной пластиной, это может вызвать поломку иглы.
15. Не используйте погнутые иглы.
16. Не подтягивайте и не подталкивайте ткань во время шитье. Это может привести к изгибу и поломке иглы.
17. Отключайте швейную машину (положение «0») при выполнении любых регулировок в зоне иглы, таких как заправка нити, смена иглы, намотка шпульки, замена прижимной лапки и т.д.
18. Всегда вынимайте штепсель швейной машины из электрической розетки при снятии крышек, смазке машины, а также при регулировках, упомянутых в настоящей Инструкции по эксплуатации.
19. Во избежание поражения электрическим током, никогда не опускайте машину, сетевой шнур в воду или другие жидкости.
20. Максимальная мощность светодиодной лампы -- 0,3 Вт, максимальное напряжение постоянного тока -- 5 В. В случае повреждения светодиодной лампы, прекратите использование устройства, и немедленно отправьте его изготовителю или в сервисный центр для ремонта или замены лампы.
21. Во избежание травм обратите внимание на следующее:
 - Отсоединяйте педаль управления машины от электросети, когда оставляете устройство без присмотра;
 - Отсоединяйте педаль управления машины от электросети перед проведением технического обслуживания.

EAC

ОСТОРОЖНО —

Движущиеся части - Во избежание получения травм отключайте машину перед обслуживанием. Закройте крышку перед работой на машине.

**СОХРАНИТЕ
НАСТОЯЩИЕ
УКАЗАНИЯ**

Эта швейная машина предназначена только для домашнего использования.

**Данная машина отвечает
требованиям Директивы
ЕЕС 2004/108/ЕС в части
электромагнитной совместимости**



Утилизация:

Это устройство отмечено значком утилизации. Не выбрасывайте это устройство вместе с неотсортированным мусором. Собирайте подобные отходы отдельно для дальнейшей переработки. (Только для Европейского Союза)

RU Декларация о Соответствии к Правилам об ограничении использования вредных веществ Директива 2002/95/ЕС ОИВВ (RoHS)

Согласно постановления Директивы 2002/95/ ЕС ОИВВ (RoHS), компания JAGUAR (ZHUHAI) CO., LTD., Jin Ji Road, Qianshan, Zhuhai City, Guangdong, China/Китай и корпорация JAGUAR INTERNATIONAL CORPORATION HANOI, Tan Truong Industrial Zone, Cam Giang District, Hai Duong Province, Vietnam/Вьетнам, подтверждают, что все поставляемые изделия соответствуют Директиве 2002/95/ ЕС Европейского парламента – ОИВВ (RoHS) (Правила ограничения использования вредных веществ).

Содержание в однородных материалах с соблюдением требований:

- 1. Свинец (Pb)** – не превышает 0,1 % веса вещества или в концентрации до 1000 миллионных частей;
- 2. Кадмий (Cd)** – не превышает 0,01 % веса вещества или в концентрации до 100 миллионных частей;
- 3. Ртуть (Hg)** – не превышает 0,1 % веса вещества или в концентрации до 1000 миллионных частей;
- 4. Шестивалентный хром (Cr6+)** – не превышает 0,1 % веса вещества или в концентрации до 1000 миллионных частей;
- 5. Полибромбифенолы (PBB)** – не превышает 0,1 % веса вещества или в концентрации до 1000 миллионных частей;
- 6. Полибромдифеноловые эфиры (PBDE)** – не превышает 0,1 % веса вещества или в концентрации до 1000 миллионных частей.

Вышеизложенная информация относится ко всем машинам текущего модельного ряда, которые производятся под брендами Jaguar, Boutique, Elegance, а также к следующим новым моделям

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Дата закодирована в серийном номере изделия, например:
H (Z) 11 092 B 055 10001

- «H (Z)» - маркировка завода – производителя
(Hanoi (Ханой)) или (Zhuhai (Джухай))
- «11» - порядковый номер года производства
- «092» - порядковый номер дня производства
- «B» - производственная линия
- «055» - код модели BASIC
- «10001» - порядковый заводской номер изделия

UK Декларация про Відповідність до Правил обмеження використання небезпечних речовин Директива 2002/95/ЄС ОБНР (RoHS)

Відповідно до постанови Директиви 2002/95/ ЄС ОБНР (RoHS), компанія JAGUAR (ZHUHAI) CO., LTD., Jin Ji Road, Qianshan, Zhuhai City, Guangdong, China/Китай та корпорация JAGUAR INTERNATIONAL CORPORATION HANOI, Tan Truong Industrial Zone, Cam Giang District, Hai Duong Province, Vietnam/В'єтнам, підтверджують, що всі вироби, які поставляються, відповідають Директиві 2002/95/ ЄС Європейського парламенту – ОБНР (RoHS) (Правила обмеження використання небезпечних речовин)

Вміст в однорідних матеріалах з дотриманням вимог:

- 1. Свинець (Pb)** – не перевищує 0,1 % ваги речовини або в концентрації до 1000 частин на мільйон;
- 2. Кадмій (Cd)** – не перевищує 0,01 % ваги речовини або в концентрації до 100 частин на мільйон;
- 3. Ртуть (Hg)** – не перевищує 0,1 % ваги речовини або в концентрації до 1000 частин на мільйон;
- 4. Шестивалентний хром (Cr6+)** – не перевищує 0,1 % ваги речовини або в концентрації до 1000 частин на мільйон;
- 5. Полібромбифеноли (PBB)** – не перевищує 0,1 % ваги речовини або в концентрації до 1000 частин на мільйон;
- 6. Полібромдефенілові ефіри (PBDE)** – не перевищує 0,1 % ваги речовини або в концентрації до 1000 частин на мільйон.

Вищевикладена інформація відноситься до всіх машин поточного модельного ряду, які виробляються під брендами Jaguar, Boutique, Elegance, а також до наступних нових моделей.

ВИЗНАЧЕННЯ ДАТИ ВИГОТОВЛЕННЯ

Дата закодована в серійному номері виробу, наприклад:
H (Z) 11 092 B 055 10001

- «H (Z)» - маркування заводу - виробника
(Hanoi (Ханой)) або (Zhuhai (Джухай))
- «11» - порядковий номер року виробництва
- «092» - порядковий номер дня виробництва
- «B» - виробнича лінія
- «055» - код моделі BASIC
- «10001» - порядковий заводський номер виробу

KZ Зиянды заттарды пайдалануды шектеу туралы ережелерге Сәйкестік туралы Декларация 2002/95/ЕС ОИВВ (RoHS) Директивасы

2002/95/ ЕС ОИВВ (RoHS) Директивасының қаулысына сәйкес, JAGUAR (ZHUHAI) CO., LTD., Jin Ji Road, Qianshan, Zhuhai City, Guangdong, China/Китай компаниясы мен JAGUAR INTERNATIONAL CORPORATION HANOI, Tan Truong Industrial Zone, Cam Giang District, Hai Duong Province, Vietnam/Вьетнам корпорациясы, бекіткеніндей: барлық жеткізілетін өнімдер 2002/95/ЕС Еуропалық парламенті – ОИВВ (RoHS) Директивасына сәйкес келеді (Зиянды заттарды пайдалануды шектеу Ережесі).

Талаптарды сақтап біртекті материалдың құрамы:

- 1. Қорғасын (Pb)** – зат құрамында 0,1 % аспайды немесе концентрацияда 1000 миллион бөлшектерге дейін;
- 2. Кадмий (Cd)** – зат құрамында 0,01 % аспайды немесе концентрацияда 100 миллион бөлшектерге дейін;
- 3. Сынап (Hg)** – зат құрамында 0,1 % аспайды немесе концентрацияда 1000 миллион бөлшектерге дейін;
- 4. Алты валентті хром (Cr6+)** – зат құрамында 0,1 % аспайды немесе концентрацияда 1000 миллион бөлшектерге дейін;
- 5. Полибромбифенолдар (PBB)** – зат құрамында 0,1 % аспайды немесе концентрацияда 1000 миллион бөлшектерге дейін;
- 6. Полибромдифенолды эфирлер (PBDE)** – зат құрамында 0,1 % аспайды немесе концентрацияда 1000 миллион бөлшектерге дейін.

Жоғарыда аталған ақпараттар Jaguar, Boutique, Elegance, сонымен қатар келесі жаңа үлгілердегі бренд атынан өндірілетін осындай үлгідегі барлық машиналарға қатысты.

ДАЙЫНДАЛҒАН КҮНІН АНЫҚТАУ

Күні бұйымның сериялық нөмірінде кодталған, мысалы:
H (Z) 11 092 B 055 10001

- «H (Z)» - өндіруші - зауыттың таңбалауы
(Hanoi (Ханой)) немесе (Zhuhai (Джухай))
- «11» - өндірілген жылының реттік нөмірі
- «092» - өндірілген күнінің реттік нөмірі
- «B» - өндірістік желі
- «055» - BASIC үлгісінің коды
- «10001» - бұйымның реттік зауыттық нөмірі

СОДЕРЖАНИЕ

1. Знакомство с машиной	
Составные части машины	6 - 7
Принадлежности	8 - 9
Включение машины	10 - 11
Подготовка к шитью	12 - 15
Замена лапки	16 - 17
Замена иглы, Подбор игл и нитей в зависимости от материала	18 - 21
2. Начало шитья	
Заправка нитей	22 - 27
Полезные советы	28 - 29
Проверка качества стежков	30 - 31
Таблица настройки	32 - 35
Трехниточная оверлочная строчка с одной иглой	36 - 37
Узкий шов и ролевой шов	38 - 39
Регулировка натяжения нитей	40 - 43
Регулировка длины стежка	44 - 45
Регулировка ширины обметывания	44 - 45
Стежковый язычок (B)	44 - 45
Дифференциальный транспортер	46 - 47
Регулятор давления лапки	48 - 49
Работа с плотными материалами или с несколькими слоями ткани	48 - 49
Основные операции	
Обметывание углов на ткани без обрезки нитей	50 - 51
Обработка криволинейных срезов	50 - 51
Как распороть строчку	50 - 51
Обметывание с прокладыванием шнура	52 - 53
Отделочные строчки	54 - 55
Применение дифференциального транспортера	56 - 57
3. Уход за машиной	
Замена подвижного ножа, снятие подвижного ножа	58 - 59
Снятие передней крышки	58 - 59
Чистка и смазка	60 - 61
4. Устранение неполадок	62 - 63
5. Приспособления (дополнительно)	64 - 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Число нитей: 3 или 4 нити
 Ширина обметки: 6 мм (левая игла), 3,8 мм (правая игла)
 Иглы: HA×1SP, HA×1 (130 / 705 H)
 Длина стежка: 1 - 5 мм
 Скорость шитья: до 1300 стежков в мин.
 Габариты: 337 мм x 249 мм x 315 мм
 Масса: 8,7 кг

ЗМІСТ

1. Знайомство з машиною	
Деталі машини	6 - 7
Аксесуари	8 - 9
Увімкнення машини	10 - 11
Приготування до шиття	12 - 15
Заміна лапки	16 - 17
Заміна голки, Підбір голок та ниток залежно від матеріалу	18 - 21
2. Початок шиття	
Заправлення ниток	22 - 27
Корисні поради	28 - 29
Перевірка якості стібків	30 - 31
Таблиця налаштувань	32 - 35
Трьохниткова оверлочна строчка з однією голкою	36 - 37
Вузкий шов і ролевий шов	38 - 39
Регулювання натягу ниток	40 - 43
Регулювання довжини стібка	44 - 45
Регулювання ширини обметування	44 - 45
Стібковий язичок (B)	44 - 45
Диференціальний транспортер	46 - 47
Регулятор тиску лапки	48 - 49
Робота з щільними матеріалами або з декількома шарами тканини	48 - 49
Основні операції	
Обметування кутів на тканині без обрізання ниток	50 - 51
Оброблення криволінійних зрізів	50 - 51
Як розпороти строчку	50 - 51
Обметування з прокладанням шнура	52 - 53
Оздоблювальні строчки	54 - 55
Застосування диференціального транспортера	56 - 57
3. Догляд за машиною	
Заміна рухомого ножа, зняття рухомого ножа	58 - 59
Зняття передньої кришки	58 - 59
Чищення і змащення	60 - 61
4. Усунення несправностей	62 - 63
5. Аксесуари (додатково)	64 - 73

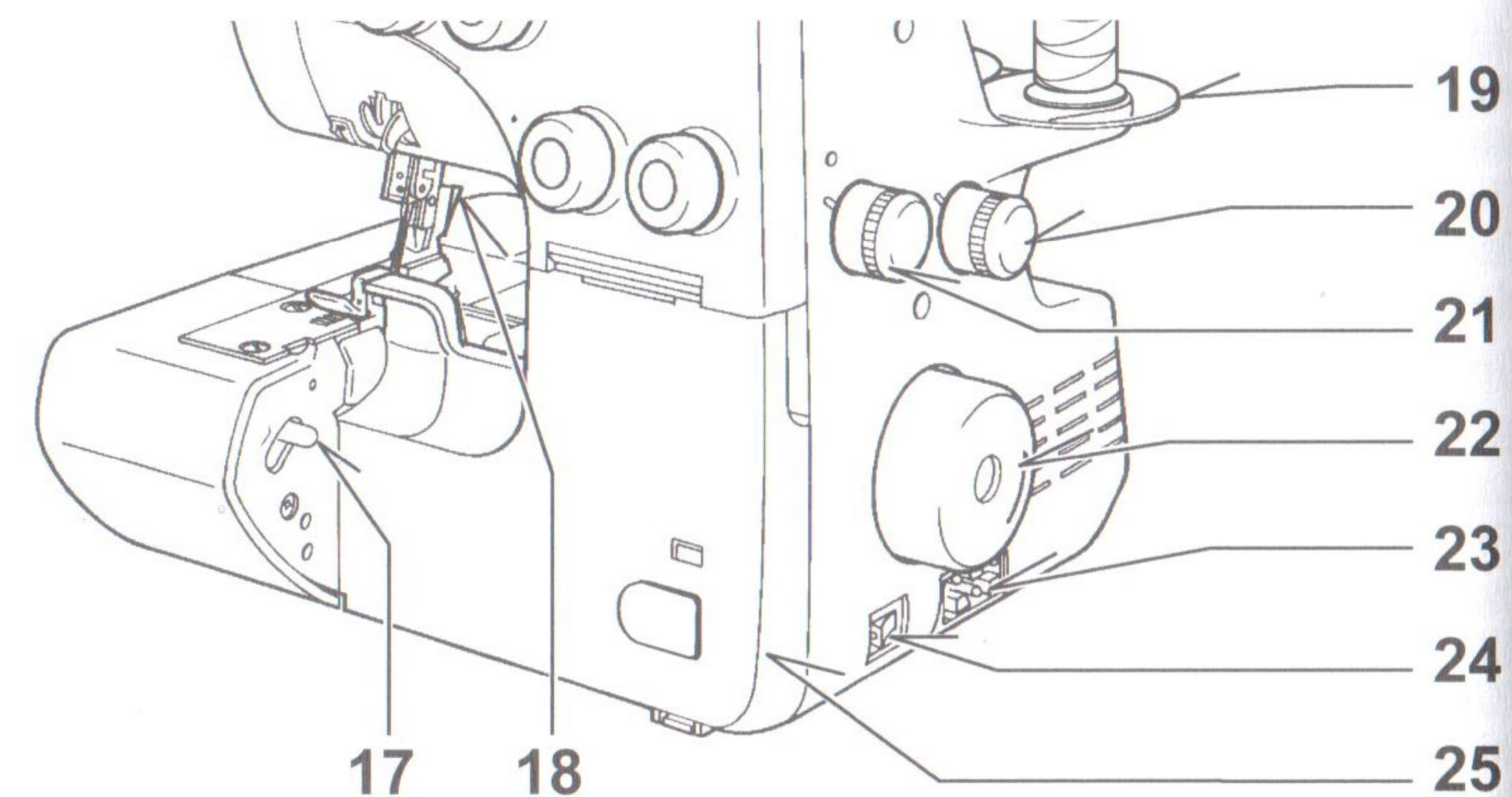
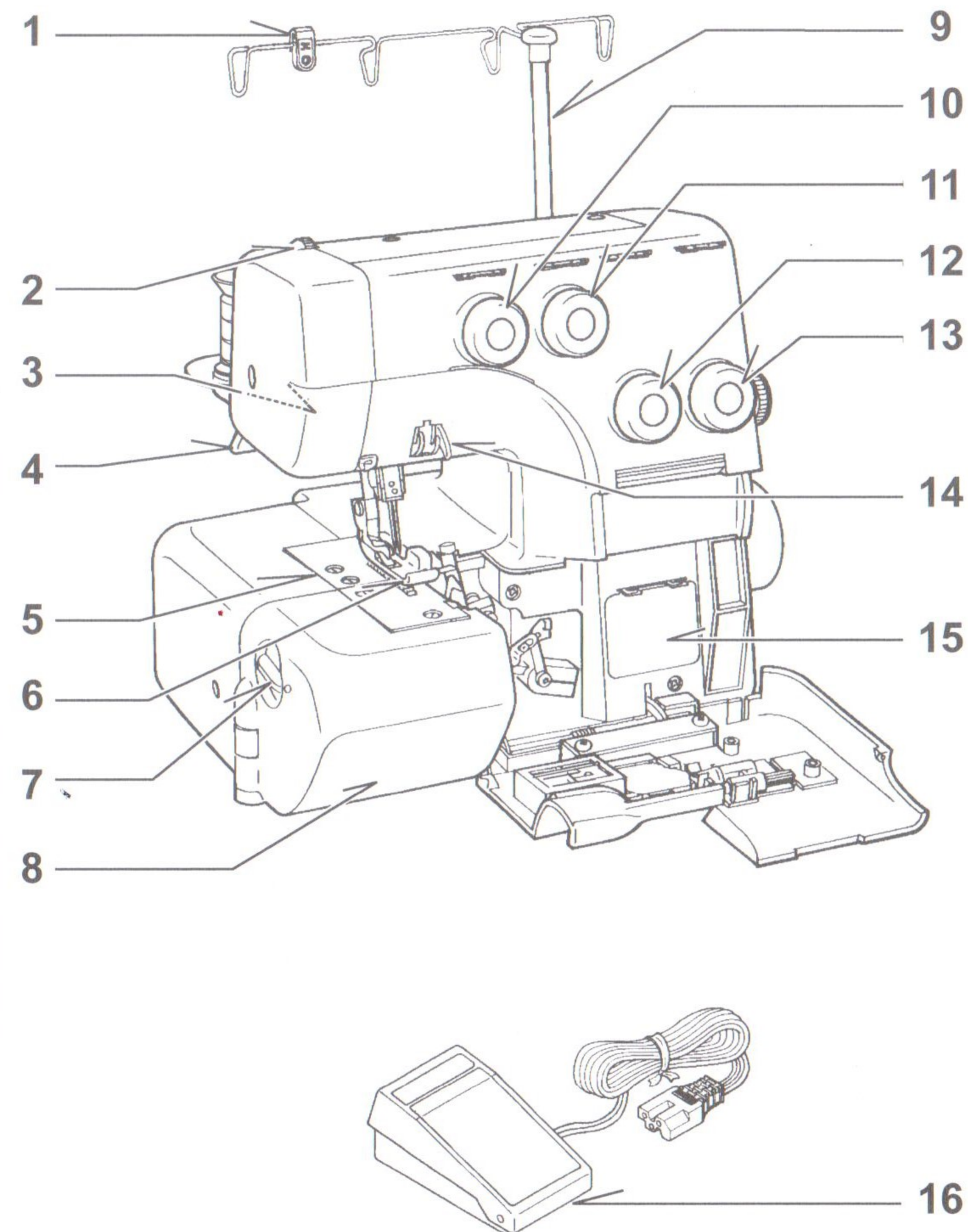
СПЕЦИФІКАЦІЯ

Кількість ниток: 3 або 4 нитки
 Ширина обметування: 6 мм (ліва голка), 3,8 мм (права голка)
 Голки: HA×1SP, HA×1 (130 / 705 H)
 Довжина стібка: 1 - 5 мм
 Швидкість шиття: до 1300 стібків за хв.
 Габарити: 337 мм x 249 мм x 315 мм
 Маса: 8,7 кг

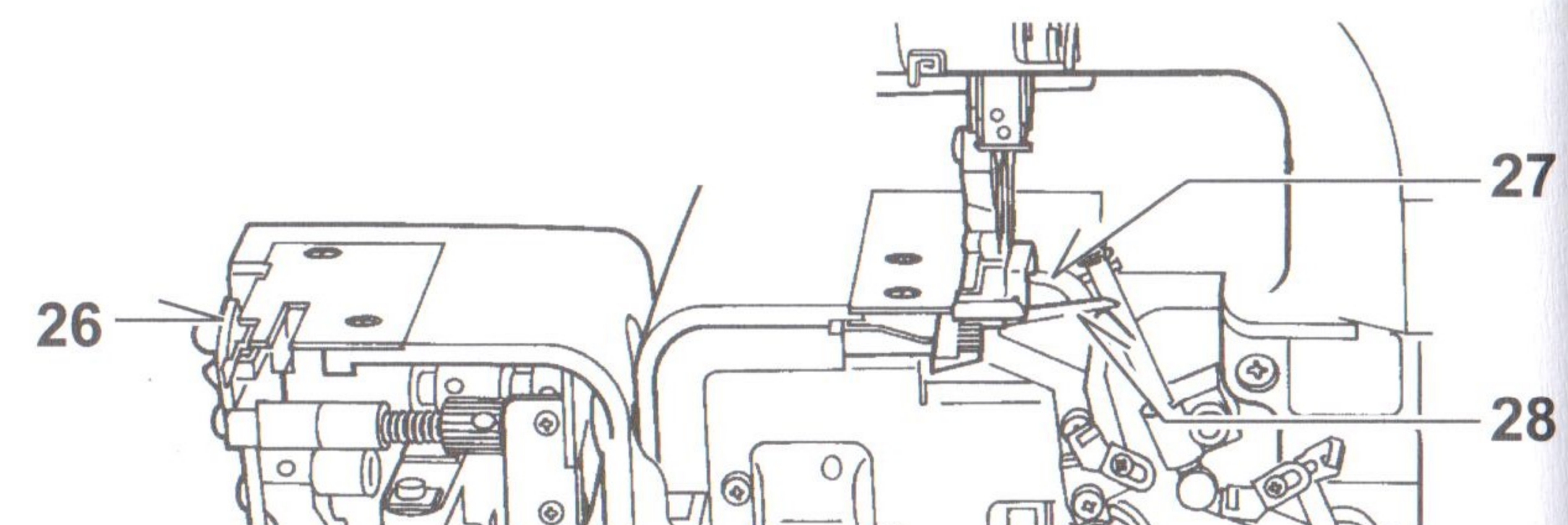
1. ЗНАКОМСТВО С МАШИНОЙ

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ МАШИНЫ

1. Направитель вкладного шнура
2. Регулятор давления лапки
3. Лампочка
4. Рычаг подъема лапки
5. Игольная пластина
6. Лапка
7. Регулятор ширины обметки
8. Рабочий стол
9. Штанга с нитенаправителями
10. Регулятор натяжения нити левой иглы
11. Регулятор натяжения нити правой иглы
12. Регулятор натяжения нити верхнего петлителя
13. Регулятор натяжения нити нижнего петлителя
14. Направитель игольных нитей
15. Схема заправки нитей
16. Педаль ножная
17. Рычаг открытия стола
18. Рычаг стойки лапки
19. Подставка под катушки
20. Регулятор дифференциального транспортера
21. Регулятор длины стежка
22. Маховик
23. Разъем для сетевого шнура
24. Кнопка включения
25. Передняя панель
26. Подвижный нож
27. Верхний петлитель
28. Нижний петлитель

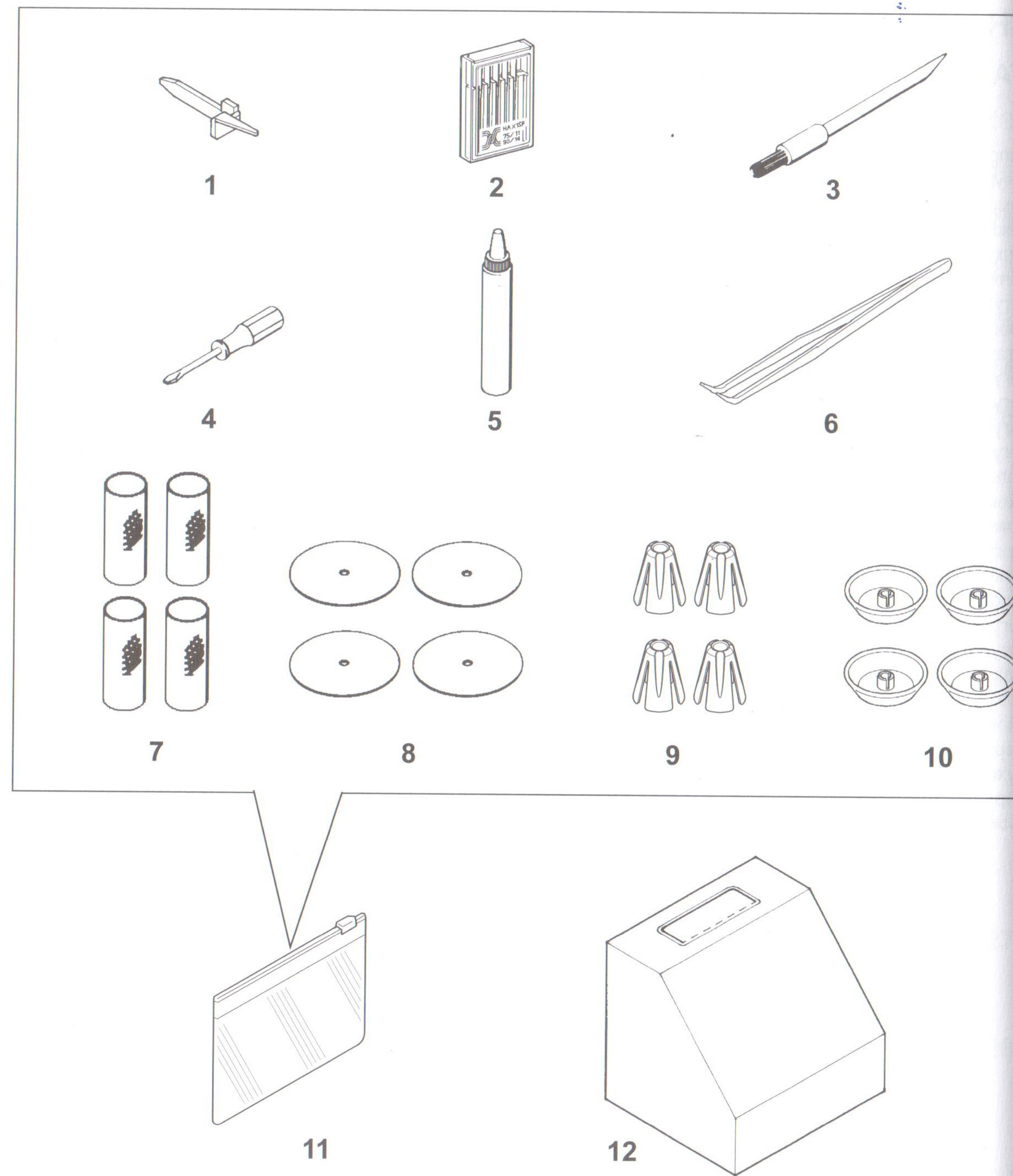


А - ВИД РАБОЧЕГО СТОЛА ИЗНУТРИ
А - ВИГЛЯД РОБОЧОГО СТОЛУ ЗСЕРЕДИНИ
А - ІШІНЕН ҚАРАҒАНДА ЖҰМЫС ҮСТЕЛІНІҢ ТҮРІ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Стежковый язычок(В) (см. стр. 44)
2. Набор игл
3. Щеточка
4. Отвертка (маленькая)
5. Масленка
6. Пинцет
7. Сетки для катушек
8. Подставки под катушки
9. Катушкодержатели
10. Катушечные колпачки
11. Сумочка для принадлежностей
12. Чехол для машины



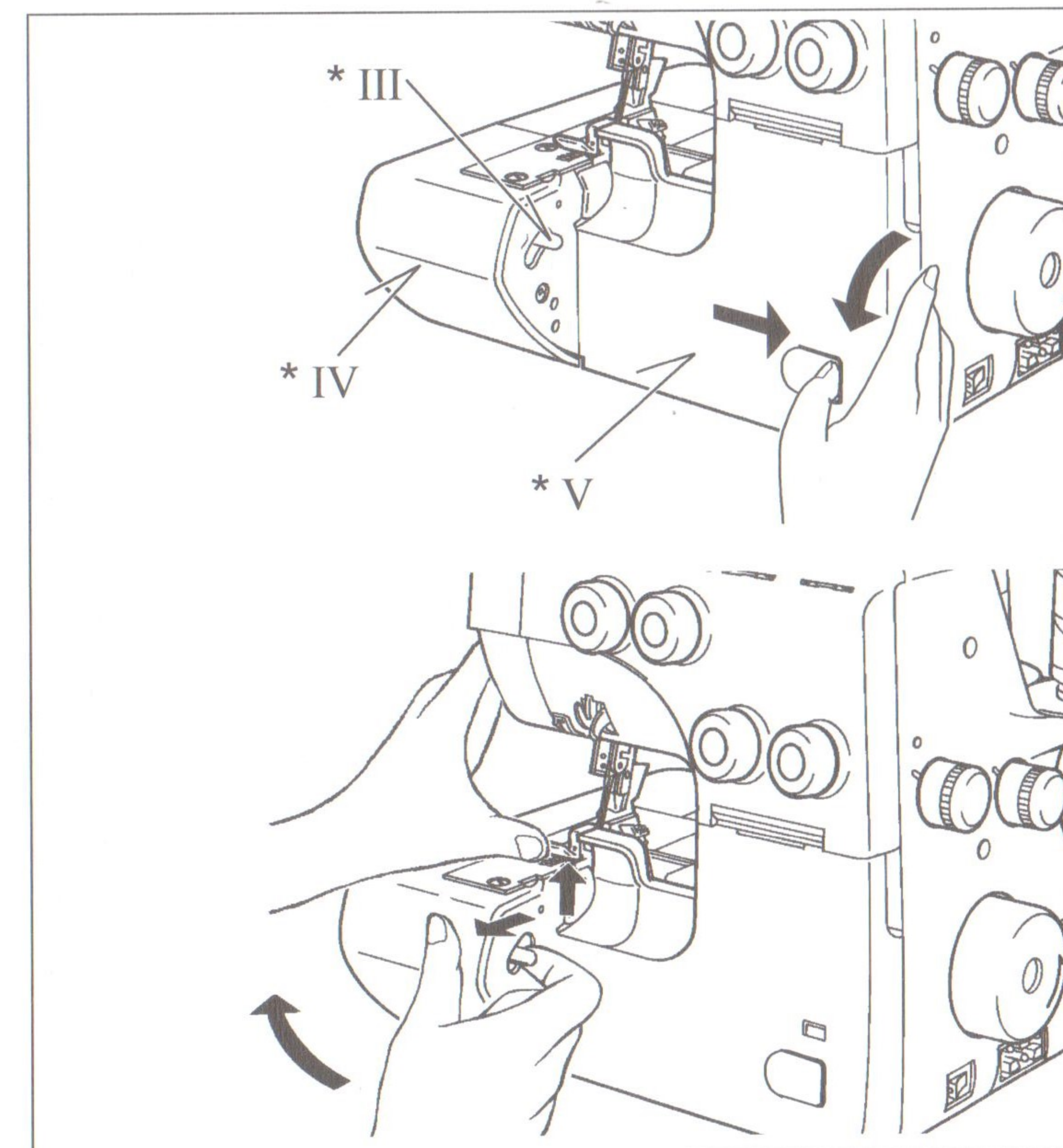
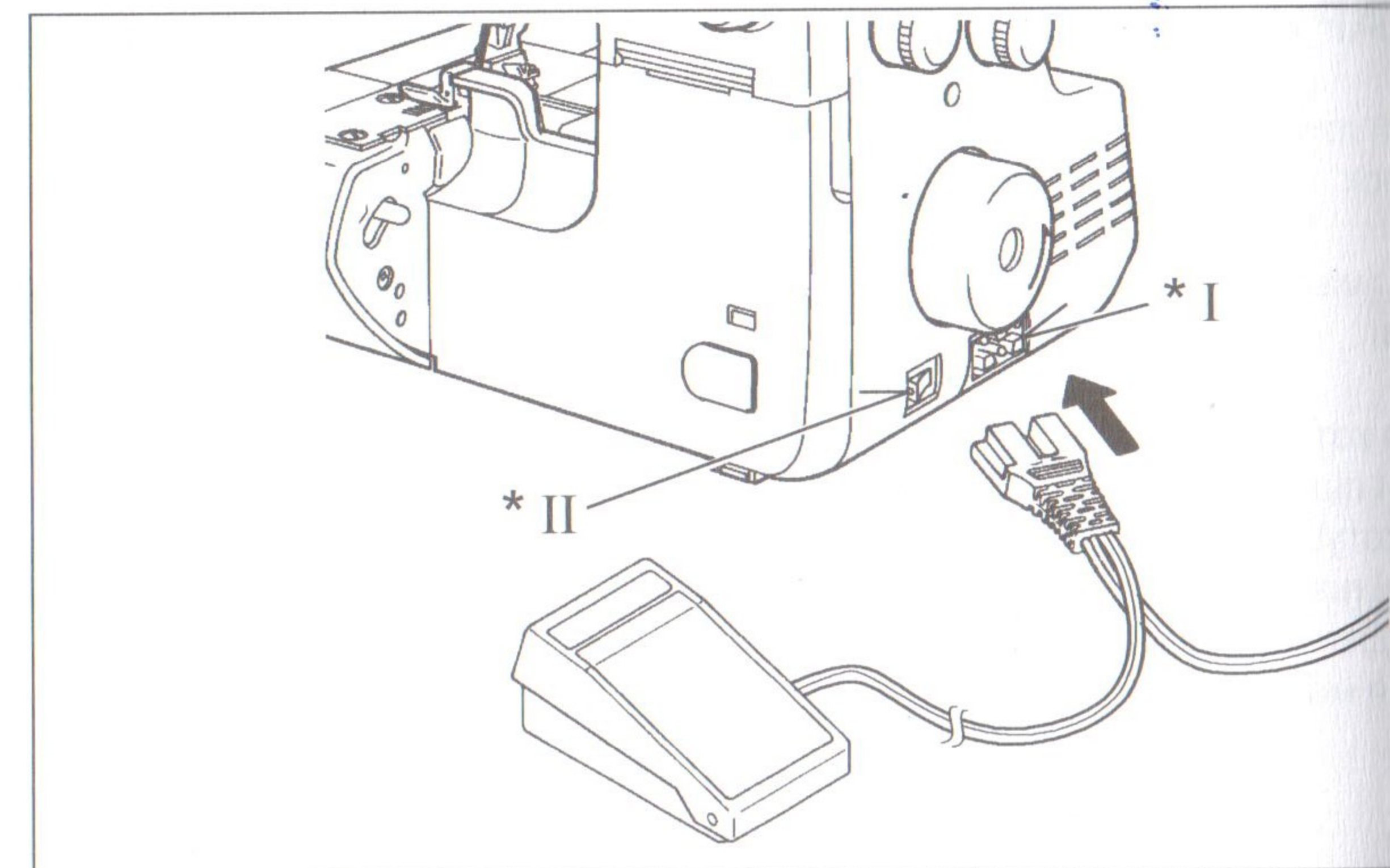
ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

1. Удалите избыток масла с игольной пластины и вокруг нее.
2. Подключите педаль управления, включите машину в сеть.
3. Машина не будет работать, пока Вы не нажмете на кнопку включения, которая одновременно включает двигатель и освещение.

При техническом обслуживании машины или ее простое выдергивайте шнур из розетки.

4. Для снятия передней панели оттяните ее направо и вниз на себя.
5. Чтобы снять рабочий стол, потяните рычаг открытия стола на себя правой рукой и поднимите переднюю часть лапки левой рукой.

Рисунок *I : РАЗЪЕМ ДЛЯ СЕТЕВОГО ШНУРА
 *II : КНОПКА ВКЛЮЧЕНИЯ
 *III : РЫЧАГ ОТКРЫТИЯ СТОЛА
 *IV : РАБОЧИЙ СТОЛ
 *V : ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ



ПОДГОТОВКА К ШИТЬЮ

ШТАНГА С НИТЕНАПРАВИТЕЛЯМИ

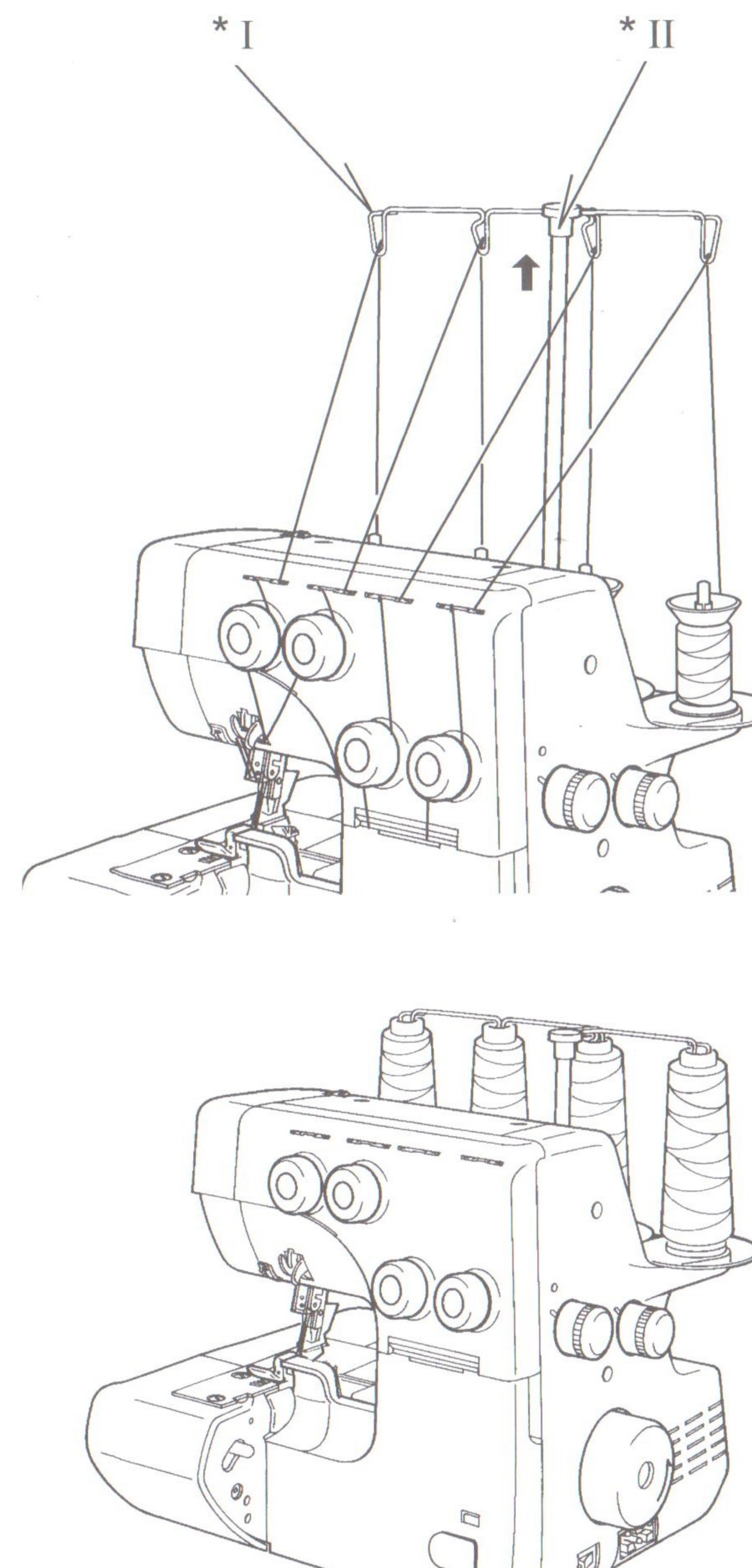
Вытяните штангу с нитенаправителями вверх до щелчка. Установите катушки на штифты и протяните нити через соответствующие нитенаправители сзади вперед.

Штанга с нитенаправителями должна находиться перед катушками с нитями. В сложенном виде штангу с нитенаправителями можно использовать как опору для катушек на пластине, как показано на рисунке.

Рисунок

*I : НИТЕНАПРАВИТЕЛЬ

*II : ШТАНГА С НИТЕНАПРАВИТЕЛЯМИ



КОЛПАЧКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ КАТУШЕК

см. рис.

Рисунок

*I : КАТУШЕЧНЫЙ КОЛПАЧОК
*II : БЫТОВАЯ КАТУШКА НИТЕЙ

ПОДСТАВКИ И КАТУШКОДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КОНУСОБРАЗНЫХ КАТУШЕК

Для больших конусообразных катушек установите пластиковые катушкодержатели широким концом вверх, а для маленьких - узким концом вверх.

Рисунок

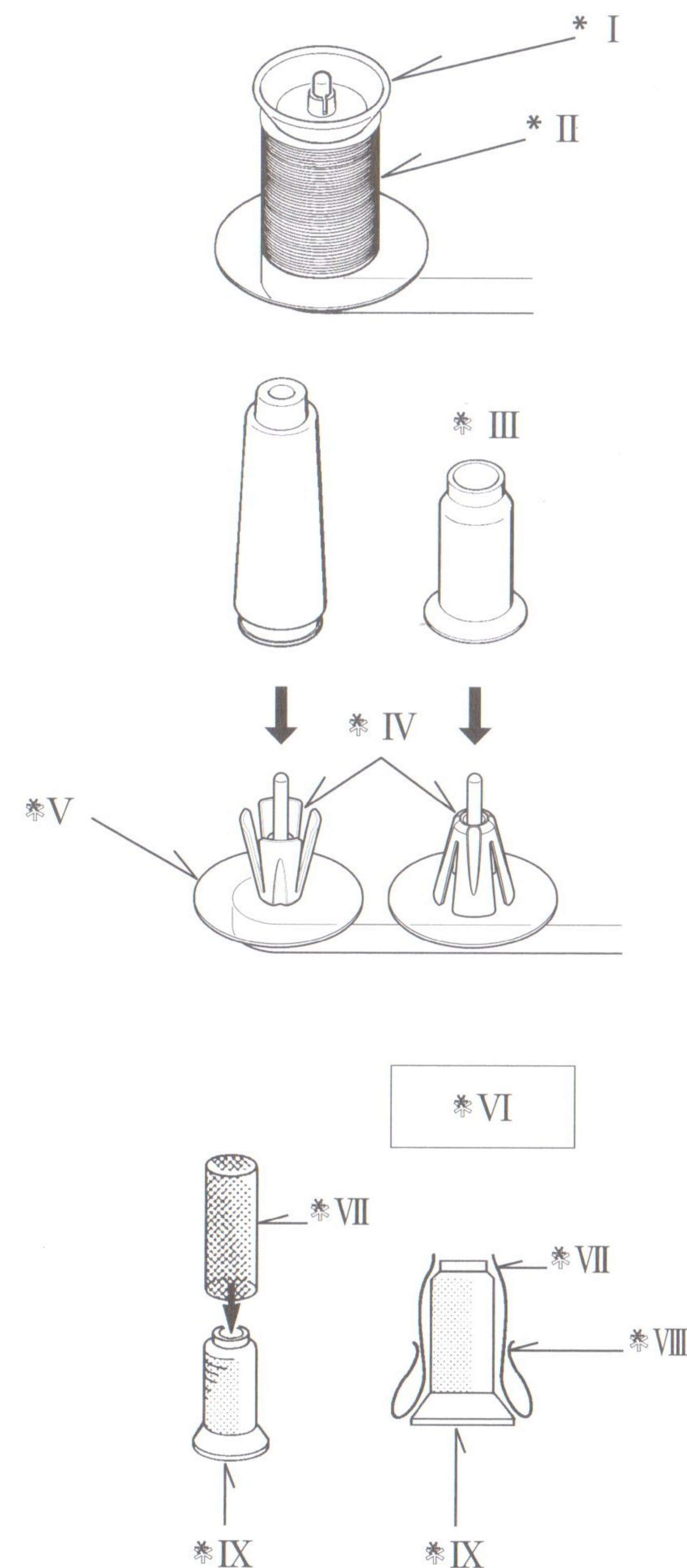
*III : КАТУШКА НИТЕЙ В ВИДЕ КОНУСА
*IV : КАТУШКОДЕРЖАТЕЛИ
*V : ПОДСТАВКИ ПОД КАТУШКИ

СЕТКА ДЛЯ КАТУШЕК

Полиэстеровая или нейлоновая нить спадает с катушки при сматывании, что может привести к ее запутыванию. Во избежание этого используйте сетку, надевающуюся на катушку (см. рис.).

Рисунок

*VI : НИТЬ, ИДУЩАЯ ВВЕРХ
*VII : СЕТКА
*VIII : ПОДВЕРНУТЬ
*IX : КАТУШКА



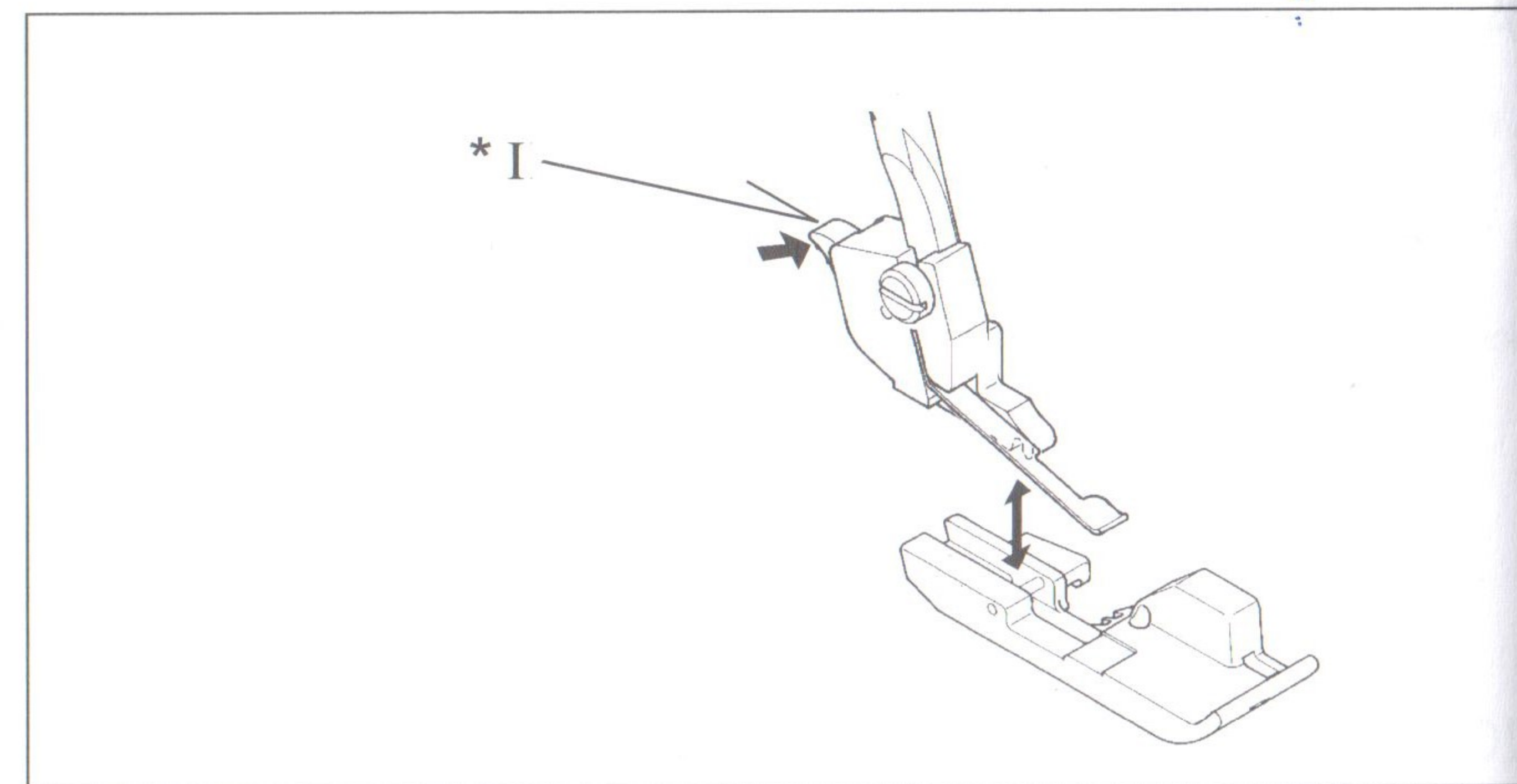
ЗАМЕНА ЛАПКИ

Вращая маховик на себя, поднимите иглу в крайнее верхнее положение. Поднимите рычаг подъема лапки.

1. Нажмите на рычаг стойки лапки.
2. Установите нужную лапку на игольную пластину, совмещая отверстия для иглы на лапке и пластине.
3. Опустите рычаг подъема лапки и нажмите на рычаг стойки лапки - и лапка защелкнется на лапкодержателе.

Рисунок

*I : РЫЧАГ СТОЙКИ ЛАПКИ



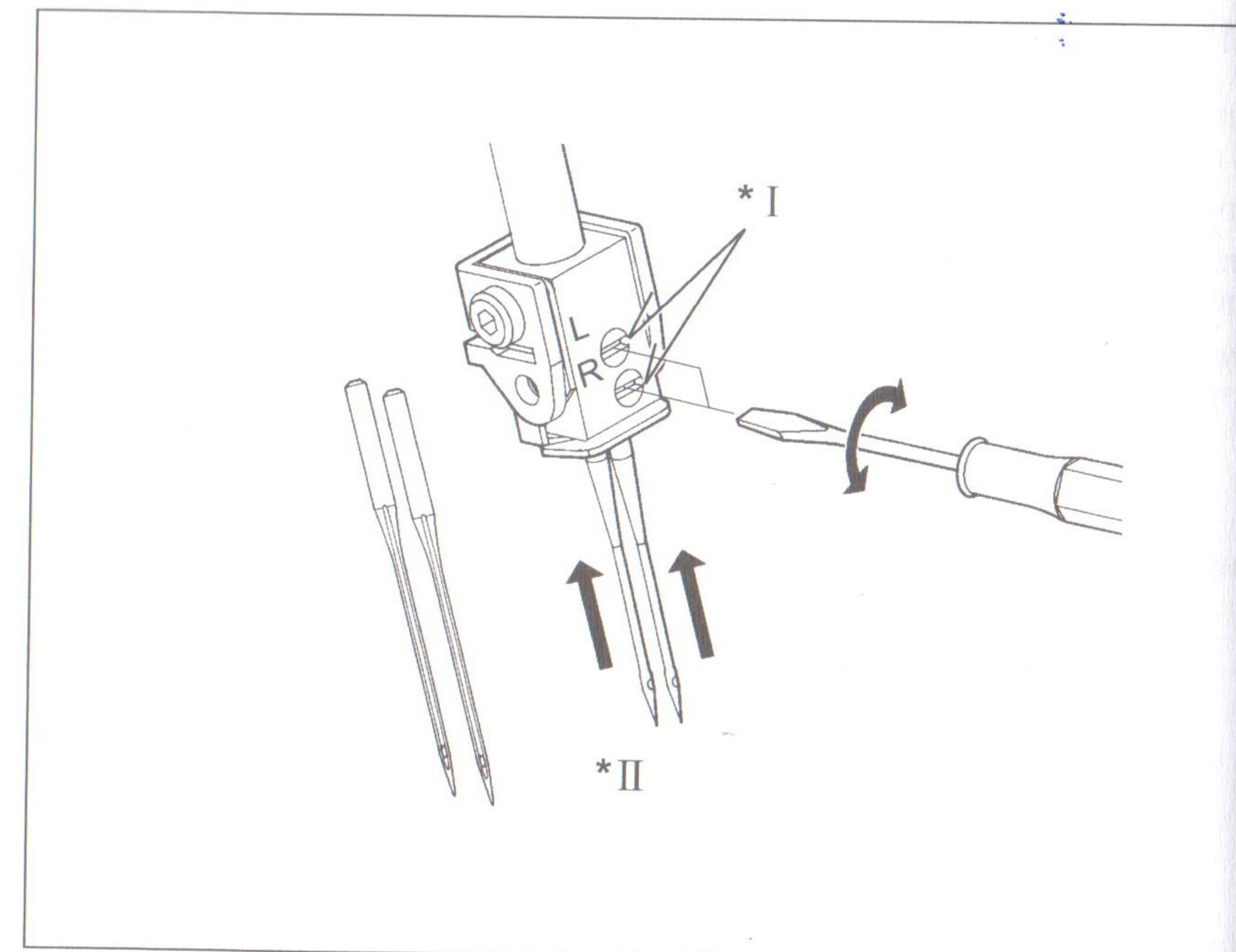
ЗАМЕНА ИГЛЫ

Повернув маховик на себя, поднимите иглу в крайнее верхнее положение при опущенной лапке. Ослабьте винт фиксации иглы (см. рис.), выньте старую иглу и вставьте новую в держатель до упора плоской стороной от себя. Затяните винт.

Рисунок

*I : ВИНТ ИГЛОДЕРЖАТЕЛЯ

*II : ПЛОСКОЙ СТОРОНОЙ ОТ СЕБЯ



ПОДБОР НИТЕЙ И ИГЛ

Используйте только иглы 130/705H, HA × 1SP, HA × 1

ТКАНЬ		НИТИ	ИГЛЫ
Х/Б, ЛЕН	Легкие: органза, батист, гинем	х/б № 100	№ 90(14) для обычных оверлочных работ
	Тяжелые: оксфорд, деним, хлопковый габардин	ПЭС № 60 - 50 х/б № 60	
ШЕРСТЬ	Легкие: Шерсть, поплин	ПЭС № 80 х/б № 60	
	Саржа, габардин, фланель	ПЭС № 80 - 60 х/б № 60	
	Тяжелые: велюр, верблюжья шерсть, каракуль	ПЭС № 60 - 50 х/б № 60	
СИНТЕТИЧЕСКИЕ	Легкие: креп-жоржет, вуаль, сатин	ПЭС № 100 - 80 х/б № 120 - 80	
	Тяжелые: тафта, твил, деним	ПЭС № 60 х/б № 60	
ВЯЗАНИЕ	Трикотаж	ПЭС № 80 - 60 х/б № 80 - 60	
	Джерси	ПЭС № 60 - 50 х/б № 60	
	Шерсть	ПЭС № 60 - 50 Объемный нейлон	

Примечание: Синтетические нити рекомендуется применять для обычных оверлочных работ. Например, полиэстеровые (ПЭС) нити находят широкое применение при работе с различными видами тканей.

Памятка: Расход нитей для петлителей в два раза больше, чем для игл. Учитывайте это при покупке нитей, особенно редких цветов.

ПОРАДИ ЩОДО ВИБОРУ НИТОК І ГОЛОК

Використовуйте тільки голки 130/705H, HA × 1SP, HA × 1

ТКАНИНА		НИТКИ	ГОЛКИ
БАВОВНА, ЛЬОН	Легкі: органза, батист, гінем	бавовняна №100	№ 90 (14) для звичайних оверлочних робіт
	Важкі: оксфорд, денім, бавовняний габардин	поліестерова № 60 - 50 бавовняна № 60	
ВОВНА	Легкі: Вовна, поплін	поліестерова № 80 бавовняна № 60	
	Саржа, габардин, фланель	поліестерова № 80 - 60 бавовняна № 60	
	Важкі: велюр, верблюда вовна, каракуль	поліестерова № 60 - 50 бавовняна № 60	
СИНТЕТИЧНІ	Легкі: креп-жоржет, вуаль, сатин	поліестерова № 100 - 80 бавовняна № 120 - 80	№ 75 (11) для легких тканей
	Важкі: тафта, твіл, денім	поліестерова № 60 бавовняна № 60	
В'ЯЗАНІ	Трикотаж	поліестерова № 80 - 60 бавовняна № 80 - 60	
	Джерсі	поліестерова № 60 - 50 бавовняна № 60	
	Вовна	поліестерова № 60 - 50 Об'ємний нейлон	

Примітка: Синтетичні нитки рекомендується застосовувати для звичайних оверлочних робіт. Наприклад, поліестерові нитки знаходять широке застосування у роботі з різними видами тканин.

Пам'ятка: Петельних ниток витрачається удвічі більше, ніж голкових. Це варто враховувати під час покупки ниток, особливо рідкісних кольорів.

2. НАЧАЛО ШИТЬЯ

ЗАПРАВКА НИТЕЙ

Неверная заправка машины может стать причиной пропуска стежков, обрыва нитей и других проблем.

Прежде чем приступить к пробному шитью, научитесь правильно заправлять машину нитями.

Заправка выполняется в следующей последовательности: нижний петлитель – верхний петлитель – игла.

Откройте переднюю панель и рабочий стол.

Поворотом маховика на себя поднимите иглу в верхнее положение. При перезаправке нижнего петлителя во избежание запутывания выньте нитку из игольного ушка, затем повторно заправьте петлитель.

Примечание: Натяжение нити ослабнет, если потянуть ручку регулятора натяжения нити на себя (см. рис.).

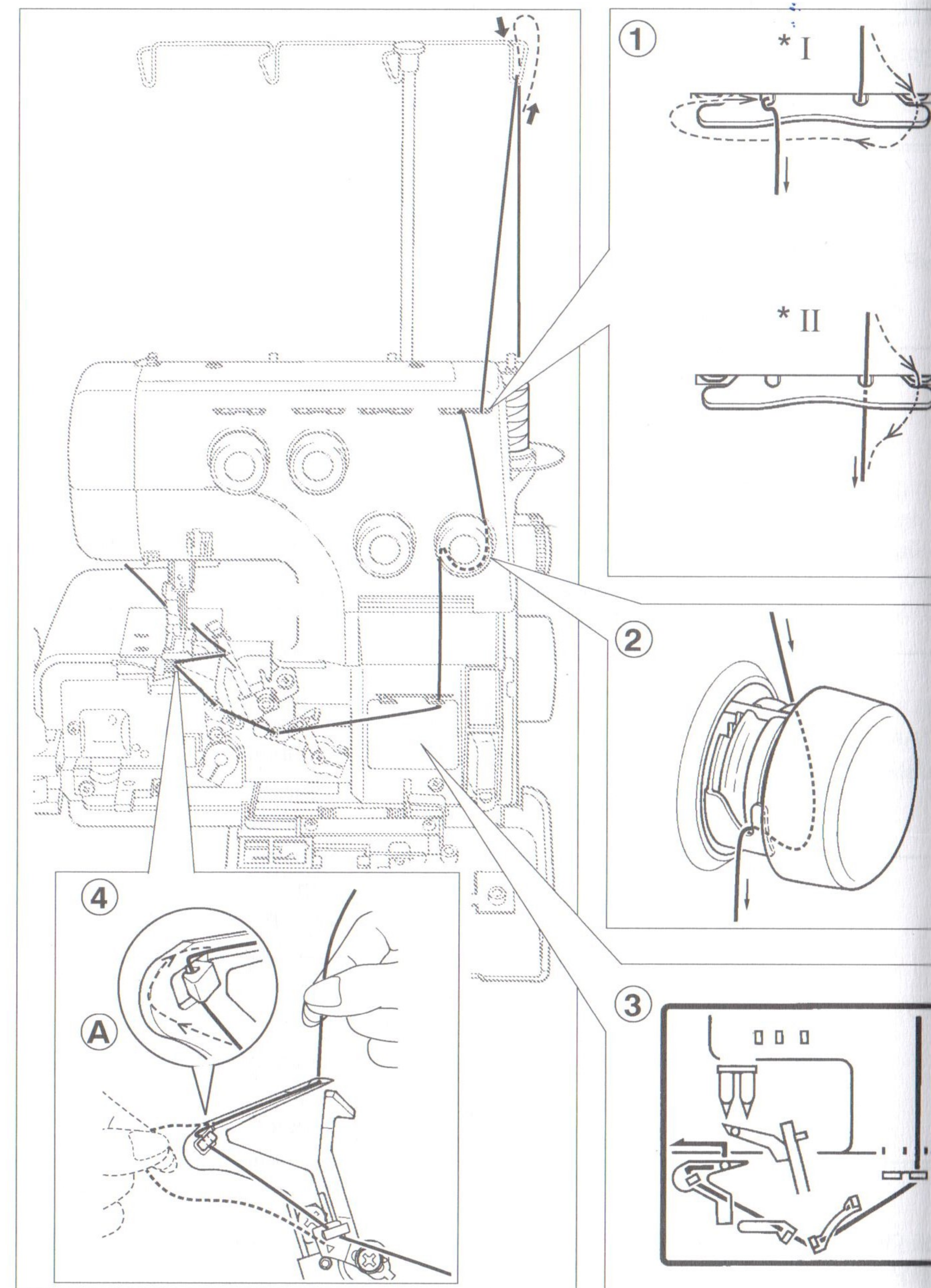
ЗАПРАВКА НИЖНЕГО ПЕТЛИТЕЛЯ

1. Проведите нить через нитенаправитель (см. рис.)
 2. Затем протяните нить через регулятор натяжения нити нижнего петлителя. Придерживая нить левой рукой, чуть натягивая, правой протяните нить вдоль прорези.
 3. Протяните нить через направители, как показано на рисунке.
 4. Проведите нить через ушко нижнего петлителя и заправьте в крючок А, как показано стрелкой на рисунке.
- Оставьте свободный конец нити длиной 10 см.

Рисунок

*I : ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОБЫЧНОЙ ИЛИ ТОНКОЙ НИТИ

*II : ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОЛСТОЙ НИТИ



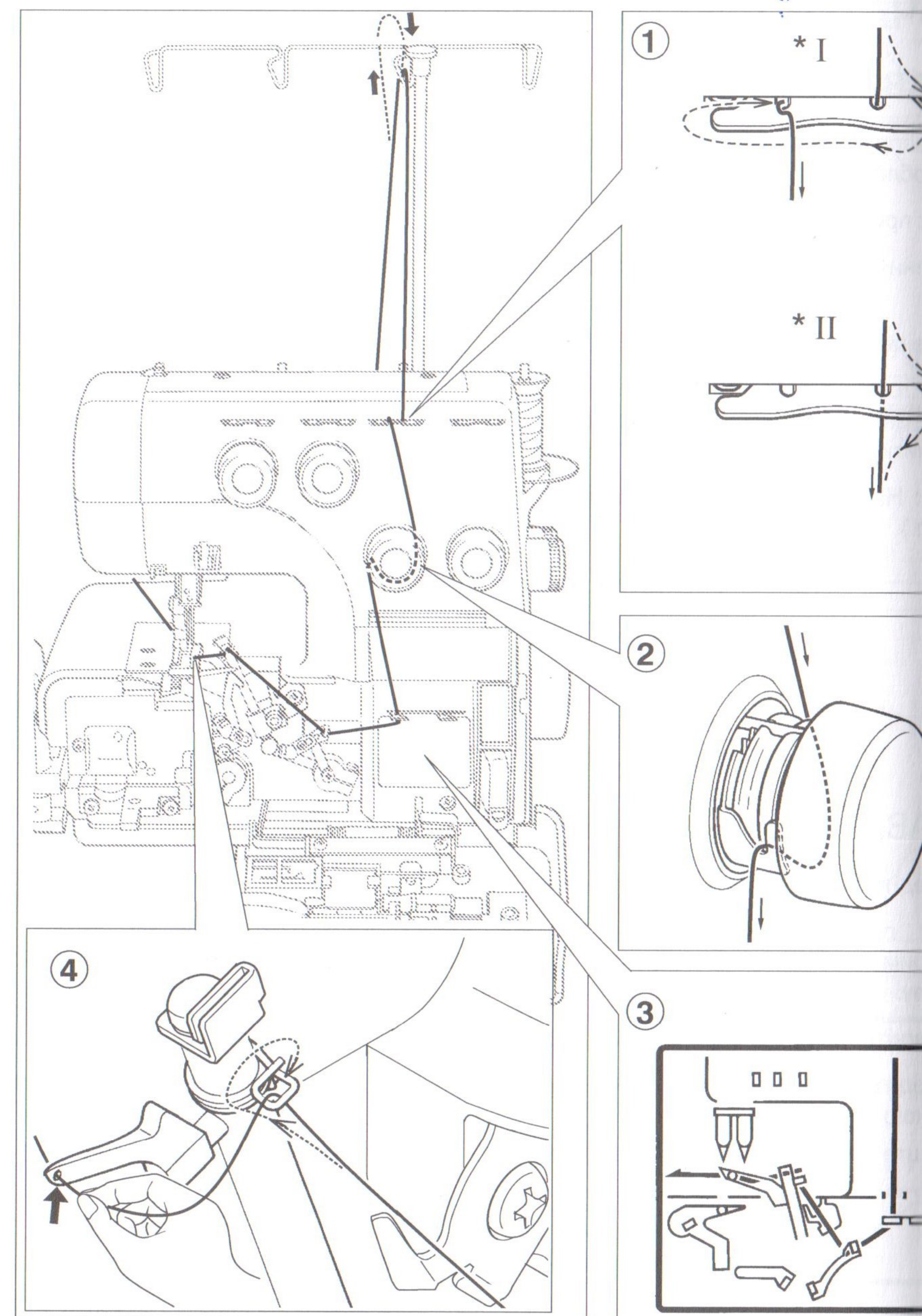
ЗАПРАВКА ВЕРХНЕГО ПЕТЛИТЕЛЯ

1. Пропустите нить через нитенаправитель, как показано на рисунке.
2. Протяните верхнюю нить через регулятор натяжения нити верхнего петлителя. Придерживая нить левой рукой, правой протяните нить вдоль прорези.
3. Проведите нить через нитенаправитель, как показано на рисунке. При заправке нити согласно инструкции нить верхнего петлителя проходит через нитенаправитель (А) автоматически после вращения махового колеса вручную.
4. Проведите нить через проволочный направитель и в ушко петлителя, оставив свободный конец нити длиной около 10 см.

Рисунок

*I : ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОБЫЧНОЙ ИЛИ ТОНКОЙ НИТИ

*II : ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОЛСТОЙ НИТИ



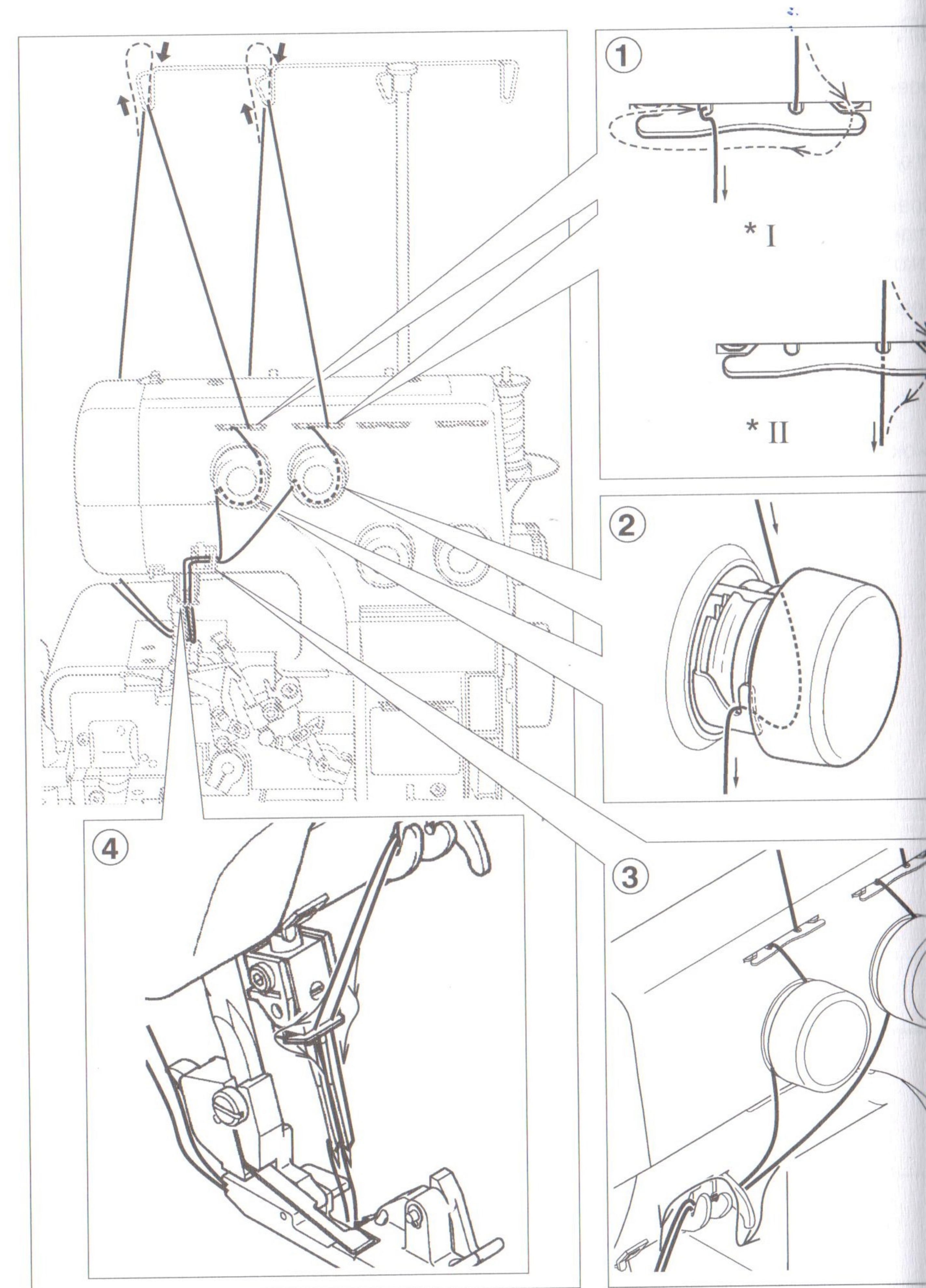
ЗАПРАВКА НИТИ В ИГЛУ

1. Пропустите нить через нитенаправитель, как показано на рисунке.
2. Протяните нити правой и левой иглы через соответствующие регуляторы натяжения нити. Придерживайте нить левой рукой, чуть натягивая, а правой протягивайте нить вдоль прорези.
3. Протяните нить через нитенаправитель согласно рисунку.
4. Заправьте левую и правую иглу, протянув соответствующие нити через игольные ушка спереди назад, и заведите их назад под прижимной лапкой с правой стороны, оставив концы приблизительно 10 см.

НИТЕВДЕВАТЕЛЬ

(Дополнительно)

Упрощает заправку нити в иглу (см. стр. 72 - 73)

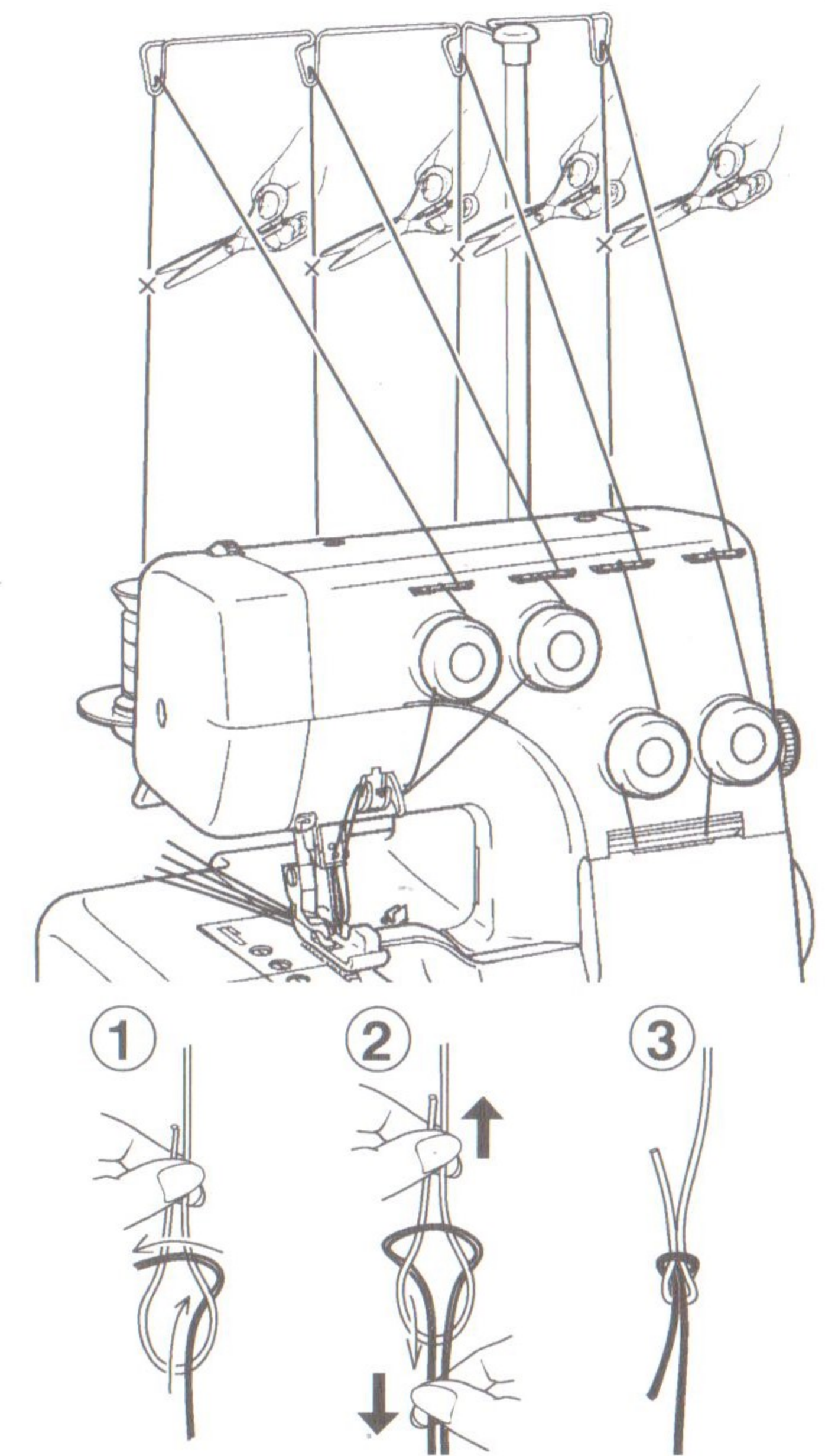


ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

ЗАМЕНА КАТУШЕК С НИТЯМИ

Для быстрой замены катушек с нитями воспользуйтесь следующими советами:

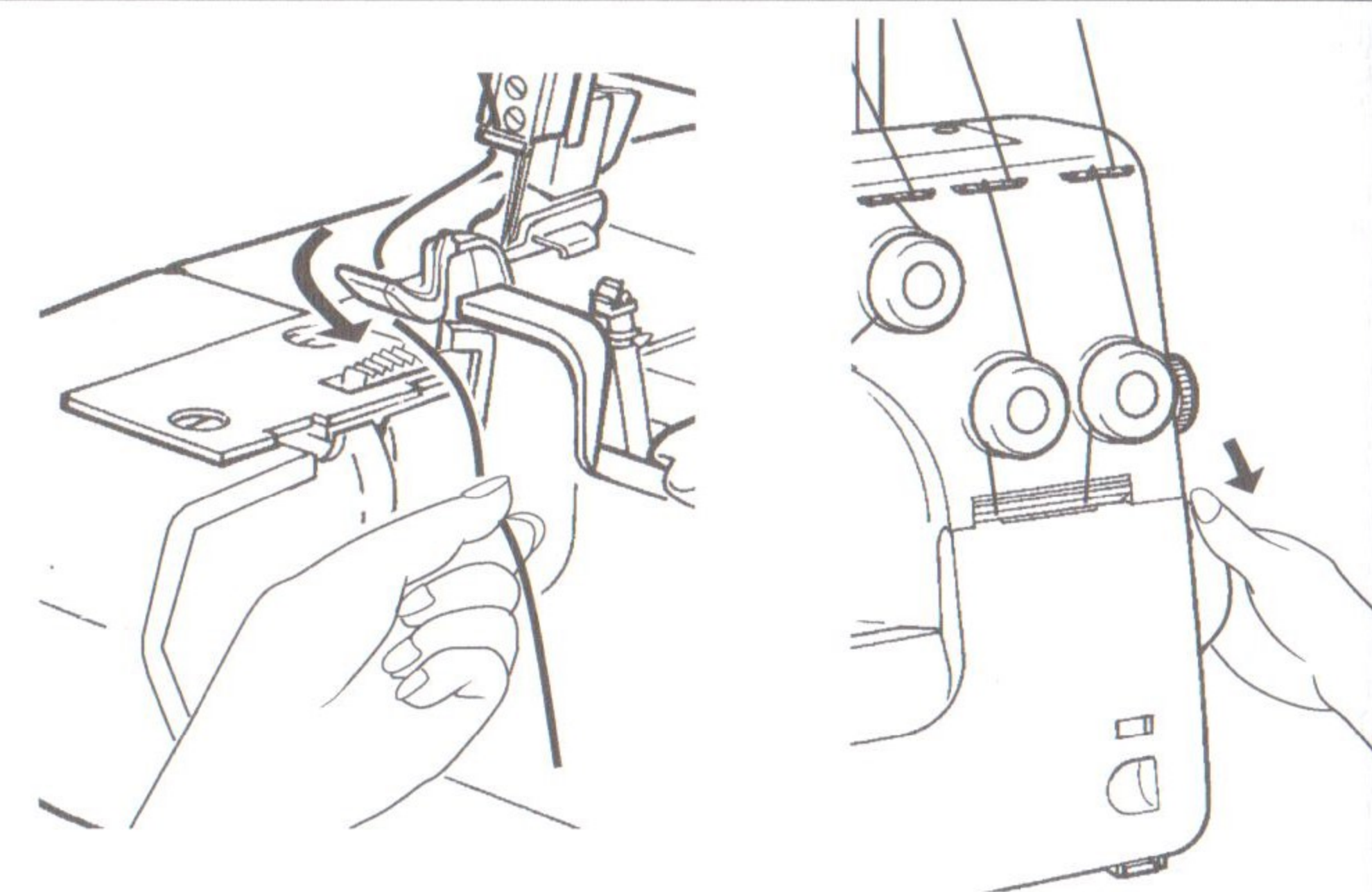
1. Обрежьте нити у катушек. Свяжите концы новых и старых нитей, как показано на рисунке.
2. Поднимите лапку.
3. Переведите игловодитель в крайнее нижнее положение, повернув маховик от себя. Аккуратно протяните узелки через ушки игл и петлителей, регулируя правой рукой натяжение нитей.



ОБРЕЗКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Расщепленная нить может затруднить заправку иглы.

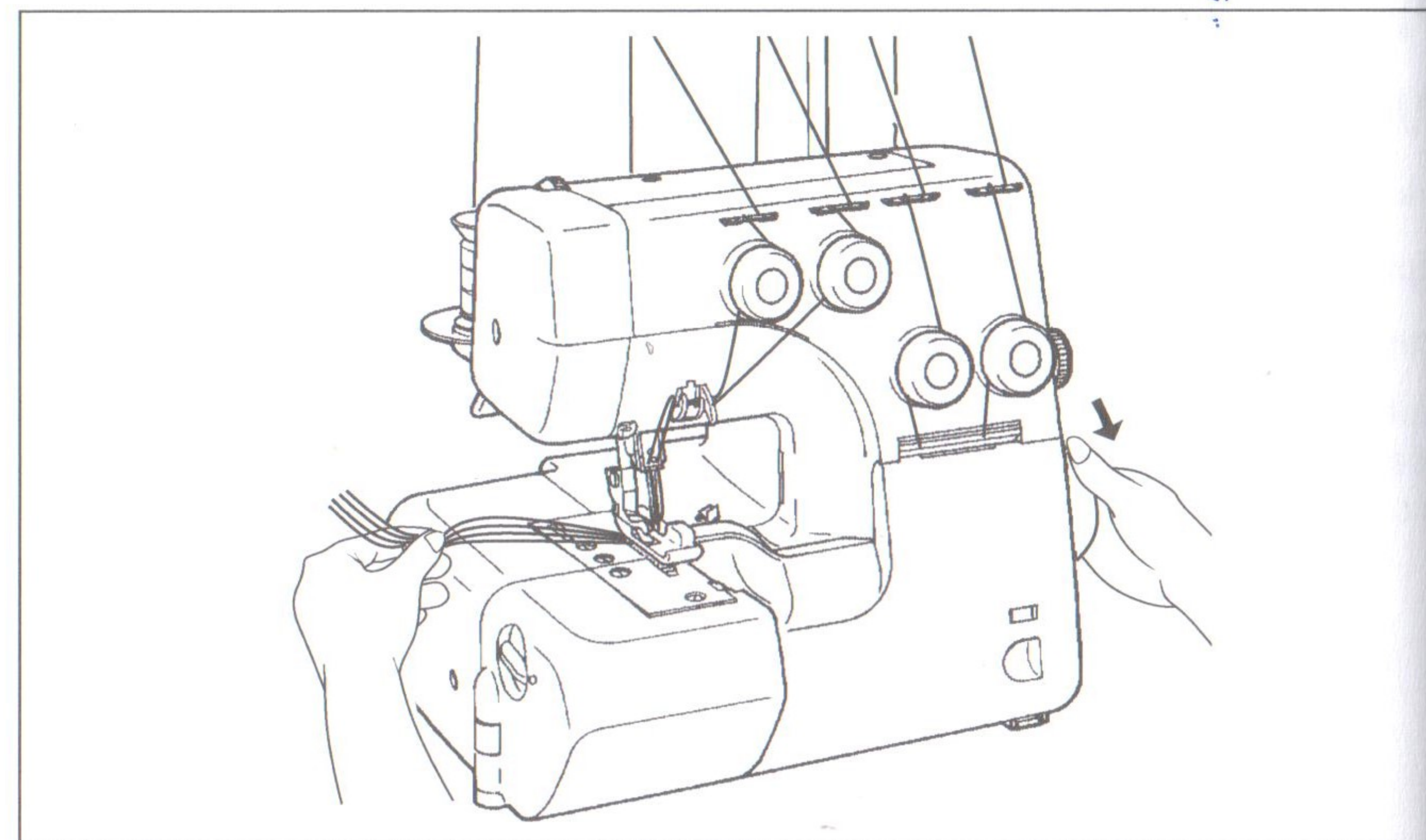
Подведите нить к нитеобрезателю на игольной пластине и нажмите рычаг нитеобрезателя или заведите нить под подвижный нож и поверните маховик на себя (см. рис.).



ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА СТЕЖКОВ

Заправив нити, проверьте качество стежков на образце ткани, с которой Вы планируете работать.

1. Аккуратно подвинув все нити влево, опустите прижимную лапку. Вращая маховик на себя, убедитесь, что образуется правильная строчка.



2. Слегка нажав на ножную педаль, начните шить на небольшой скорости. Подложите пробный образец ткани под лапку, слегка подтолкнув его вперед. (При этом лапка может быть опущена для большинства тканей, кроме объемных.) Аккуратно направляйте материал, в то время как машина будет перемещать его автоматически.
3. Проверьте натяжение нитей на образце ткани (см. стр. 40 - 42).
4. Прошив ткань до конца, снизьте скорость шитья и аккуратно вытягивайте материал назад из-под лапки, образуя цепочку стежков длиной 5 - 6 см.

Обрежьте нити с помощью рычага нитеобрезателя или ножниц.

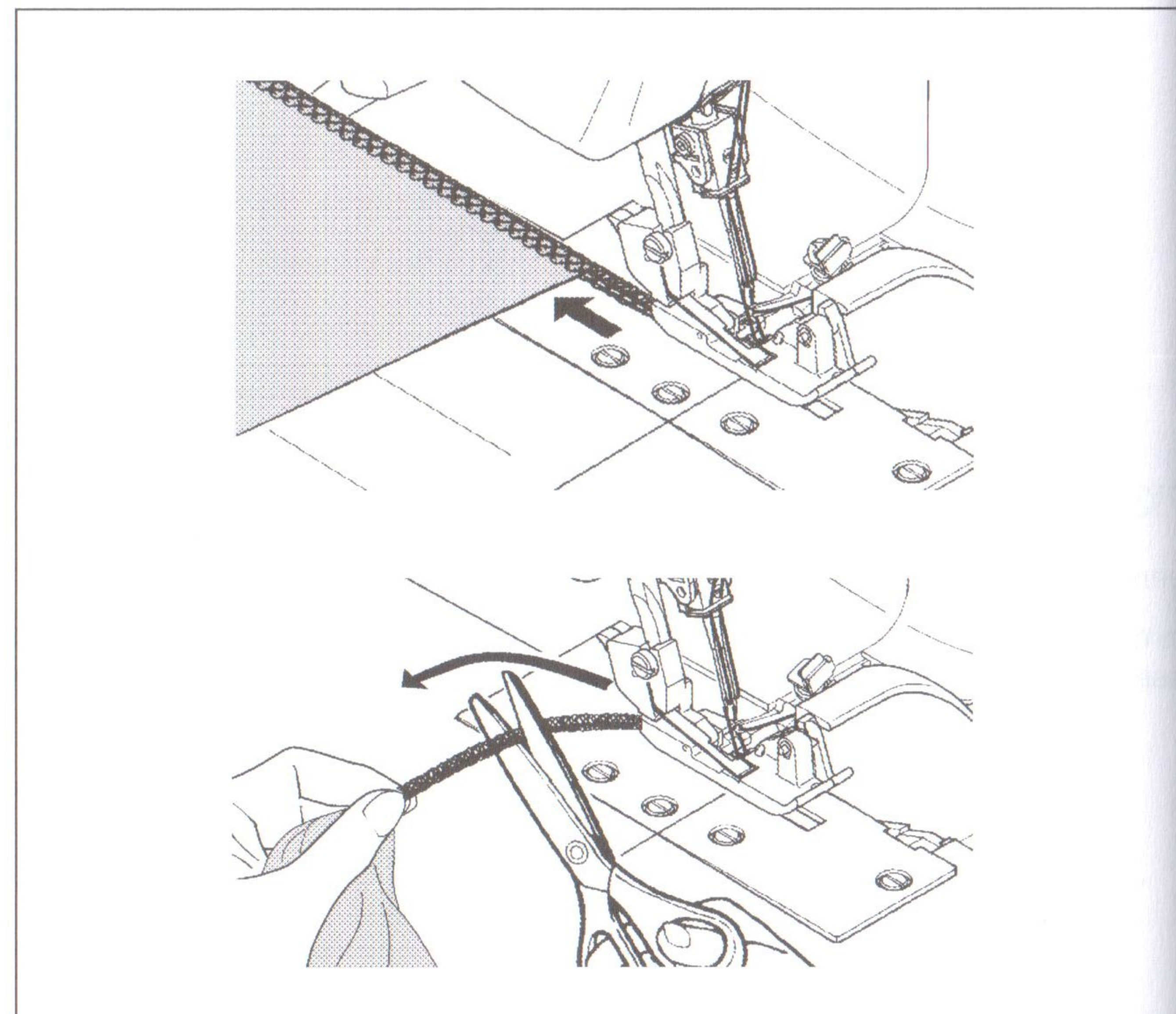
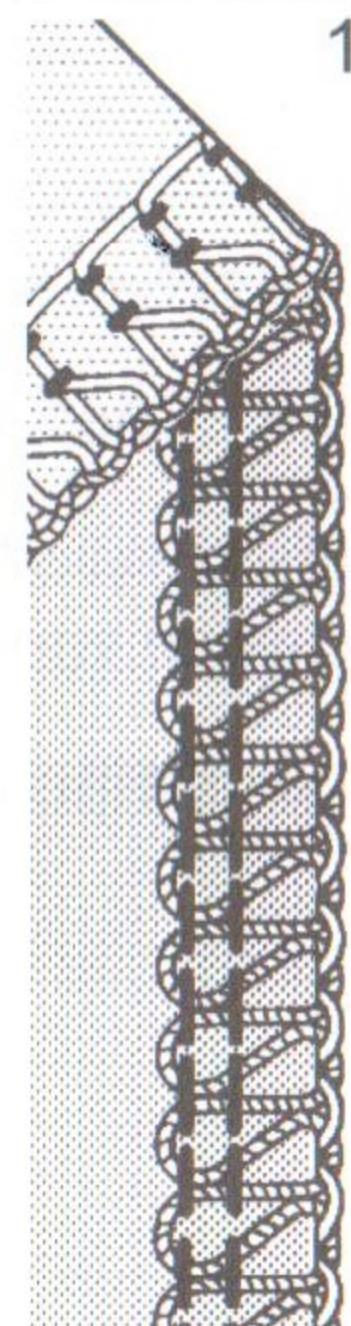
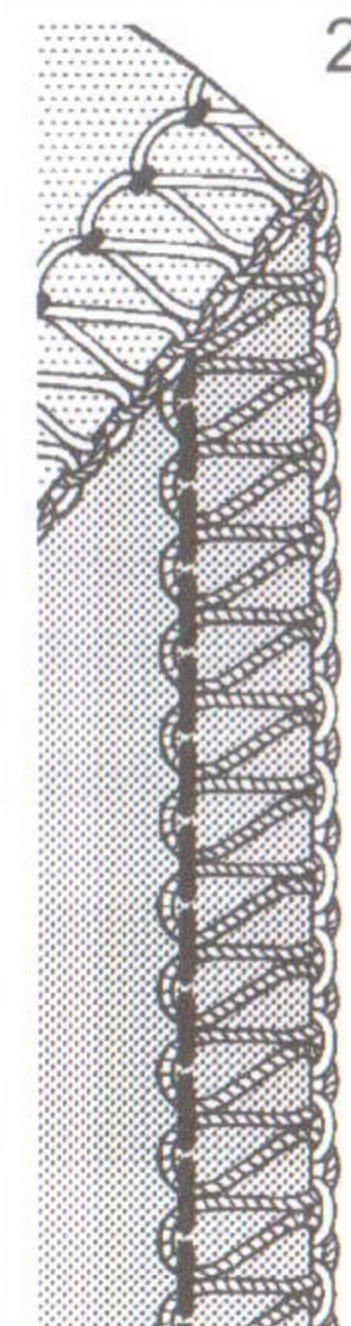
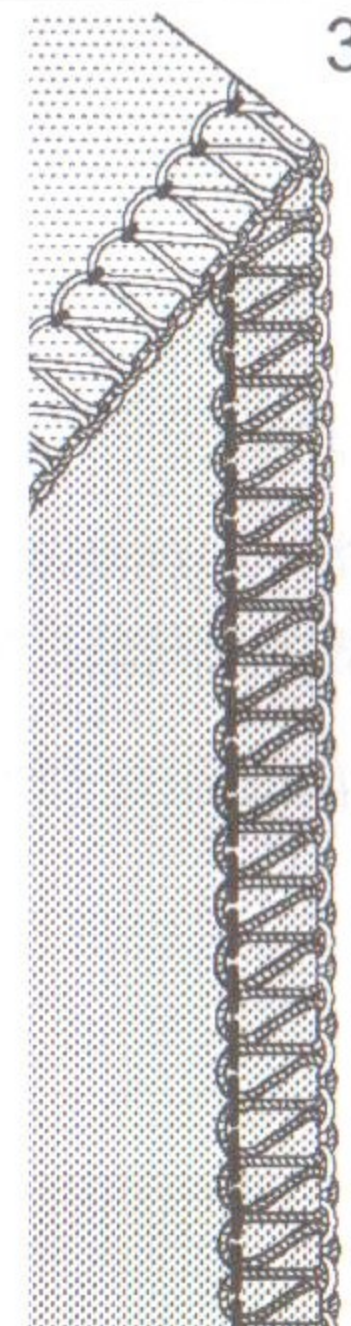
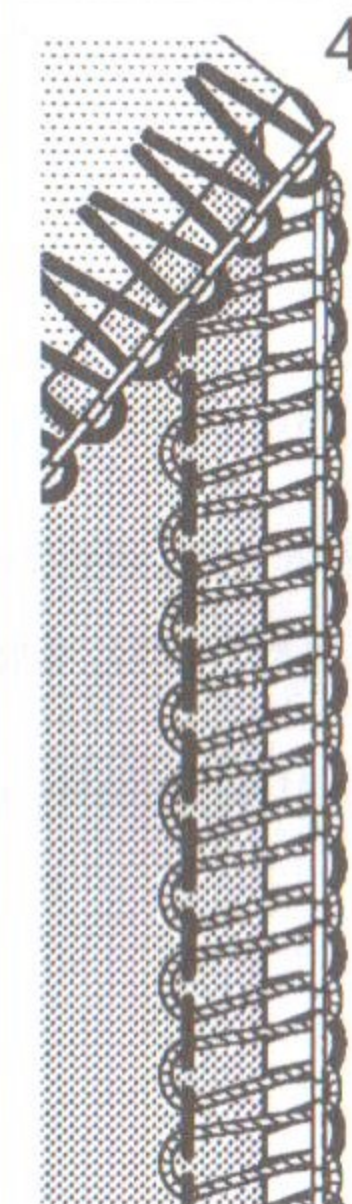
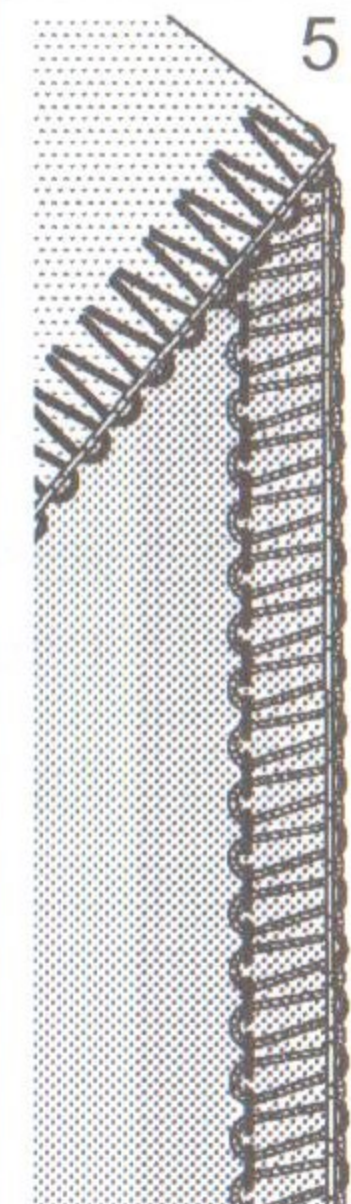
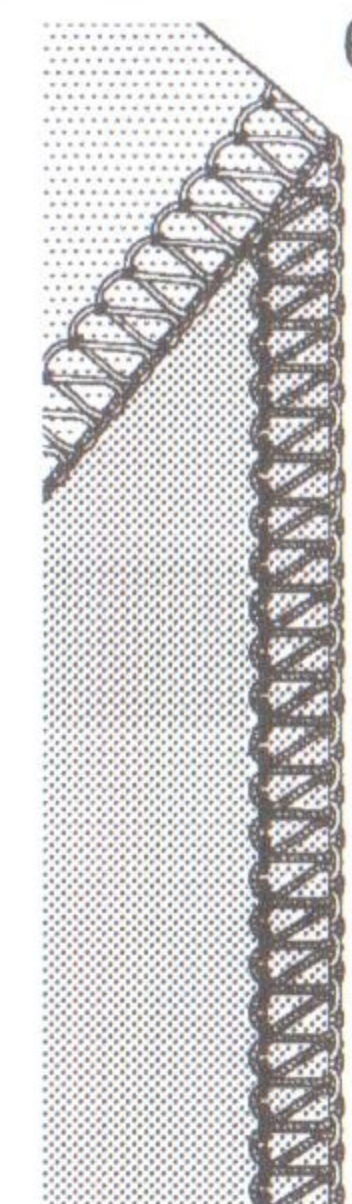
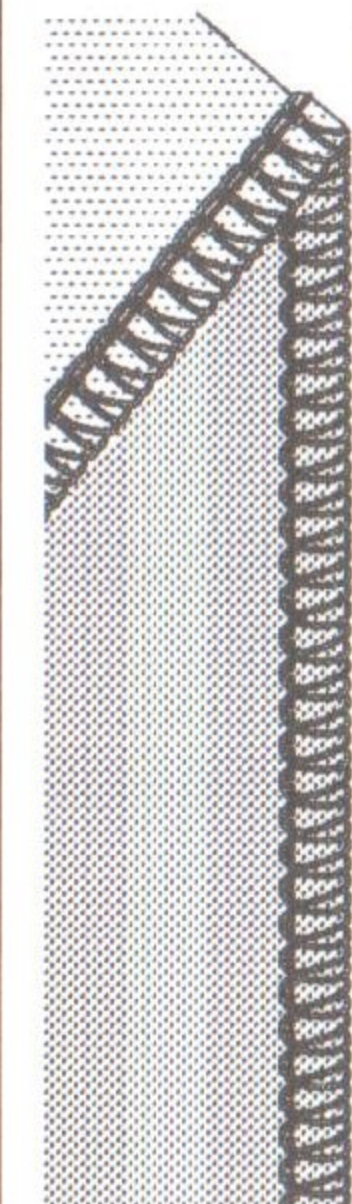
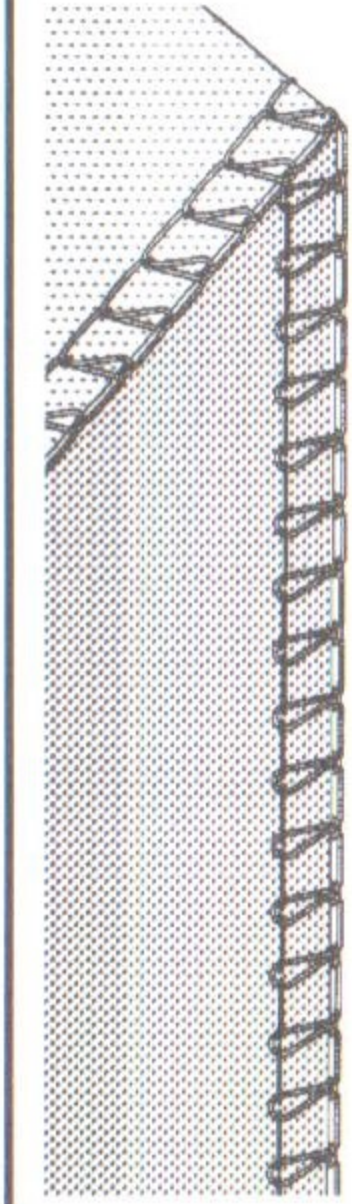


ТАБЛИЦА НАСТРОЙКИ

Количество нитей		4	3						
Регулятор ширины обметки		– 6 –	6		4 –	– 5 –	4	4 – 6	
Используемые иглы		Левая и правая	Левая	Правая	Левая	Правая	Правая		
Указатель строчки		○	○	○	○	○			
Регулятор натяжения	Нить левой иглы	– 4 –	– 4 –	–	– 0 –	–	–	–	–
	Нить правой иглы	– 4 –	–	– 4 –	–	0 –	– 4 –	– 4 –	– 4 –
	Нить верхнего петлителя	– 4 –	– 4 –	– 4 –	– 4	– 4	– 4 –	– 4 –	– 4 –
	Нить нижнего петлителя	– 4 –	– 4 –	– 4 –	7 –	7 –	0 –	– 4 –	– 4 –
Регулятор длины стежка		2.5 – 3.5	2.5 – 3.5		3 – 5		2 – 2.5	– R –	– P –
№ строчки									
					Плоский шов		Узкий краеобметочный шов	Ролевой краеобметочный шов	Зубчатый шов
Ссылка на страницу		40			54 – 55		38 – 39		

Примечание: Вышеуказанные значения натяжения нитей и ширины обметки являются только рекомендованными. Во многих случаях тонкая настройка улучшит качество строчки. Воспользуйтесь следующими советами:

1. Установите ширину обметки (см. стр. 44 - 45).
2. Отрегулируйте натяжение игольной нити в зависимости от толщины материала.
3. Ослабьте натяжение в случае использования толстой нити.

4. Неверное натяжение нитей может привести к пропуску стежков. Отрегулируйте натяжение.

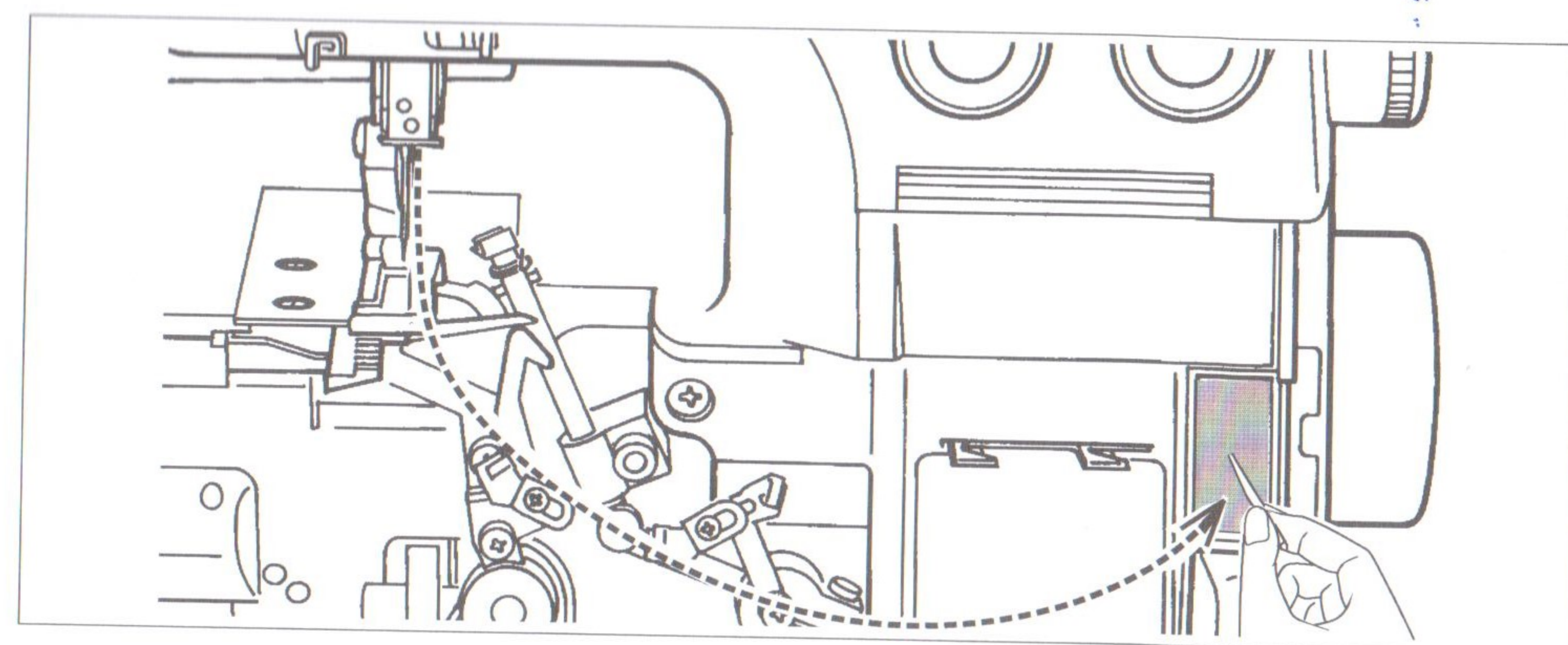
5. Неверно установленная игла вызывает неправильное натяжение. Проверьте правильность установки иглы.

Для проверки правильности настройки обязательно осуществите пробное шитье на образце ткани, с которой собираетесь работать.

3-НИТОЧНАЯ ОВЕРЛОЧНАЯ СТРОЧКА С ОДНОЙ ИГЛОЙ

При заправке только левой иглы образуется строчка шириной 6 мм, а при заправке только правой иглы - строчка шириной 3,8 мм.

Неиспользуемую иглу снимите и уберите в игольницу.



УЗКИЙ ШОВ, РОЛЕВОЙ ШОВ, ЗУБЧАТЫЙ ШОВ

Узкий краеобметочный шов и ролевой шов отлично подходят для обработки кромок тонких тканей, таких как креп-жоржет, крепдешин, шелк и т.п. Зубчатый шов рекомендуется для обметки легких шалевых тканей.

По своей сути эти швы не подходят для обработки кромок плотных или тяжелых материалов.

1. Поднимите прижимную лапку.
2. Откройте переднюю панель и рабочий стол.
3. С помощью отвертки удалите стежковый язычок с игольной пластины и положите его на предусмотренное для него место в отделе для принадлежностей либо в сумочку для принадлежностей.
4. Настройте машину согласно табл. на стр. 32.

Примечание: 1. Для получения идеального шва используйте следующие рекомендуемые нити.

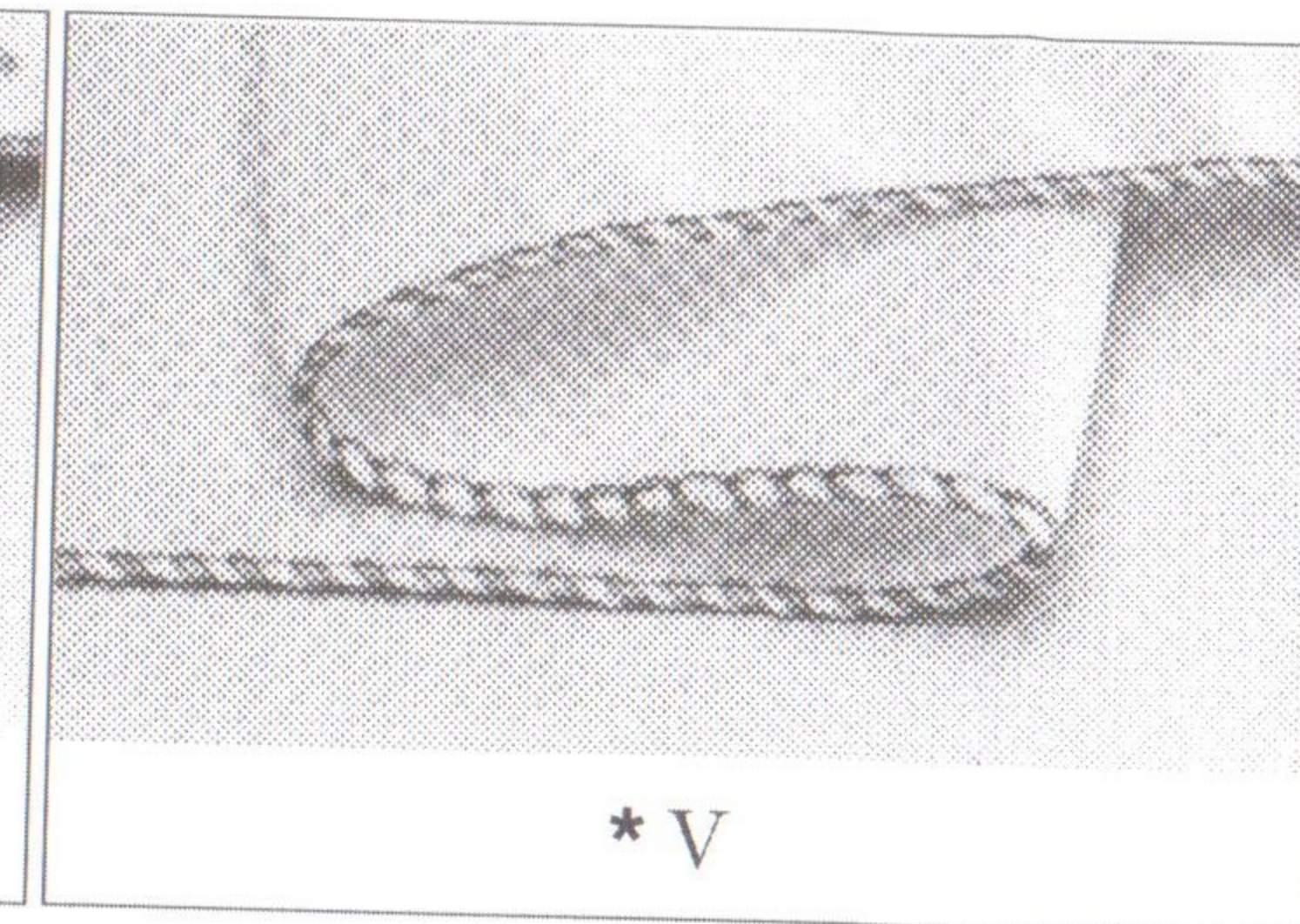
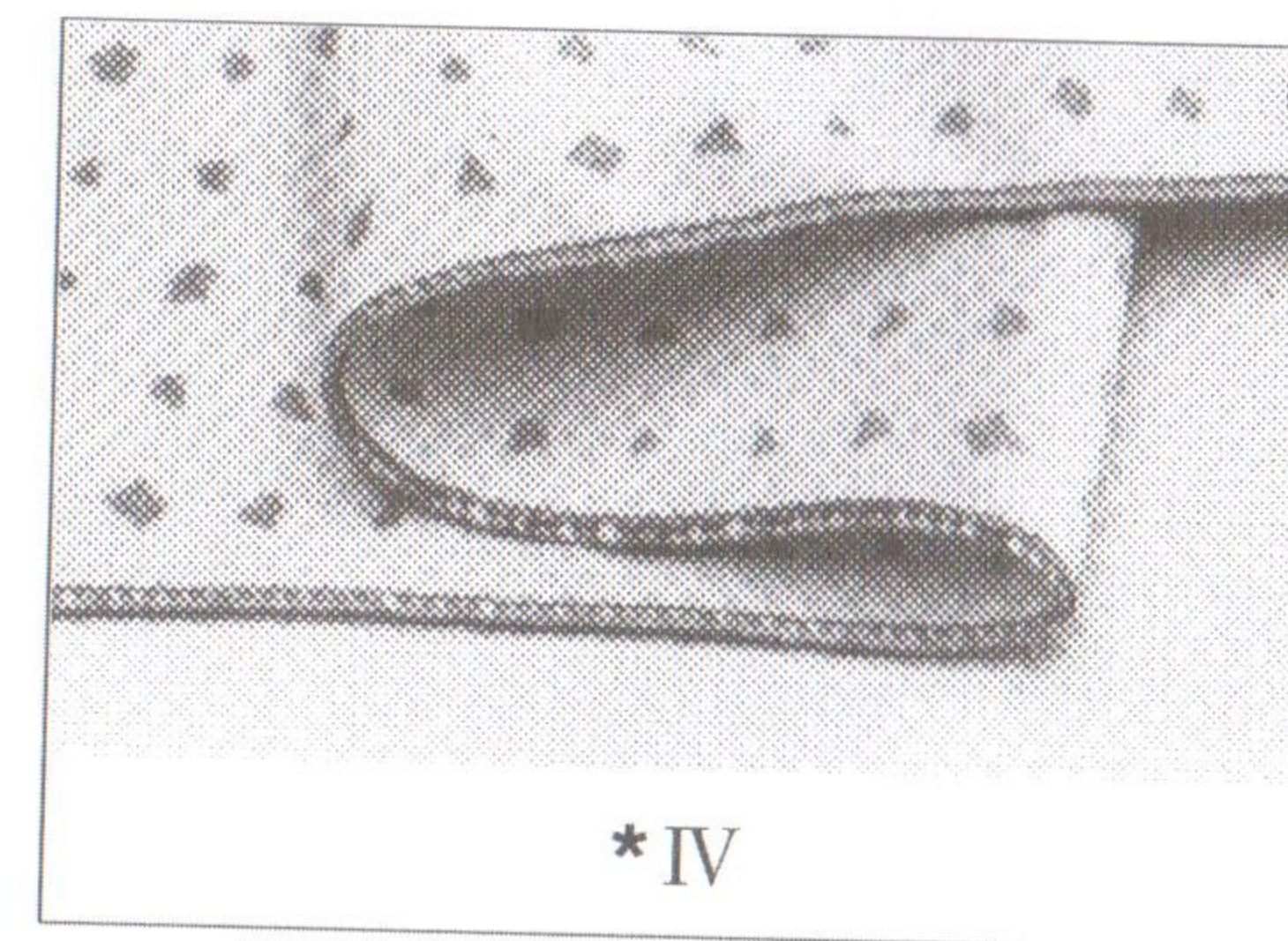
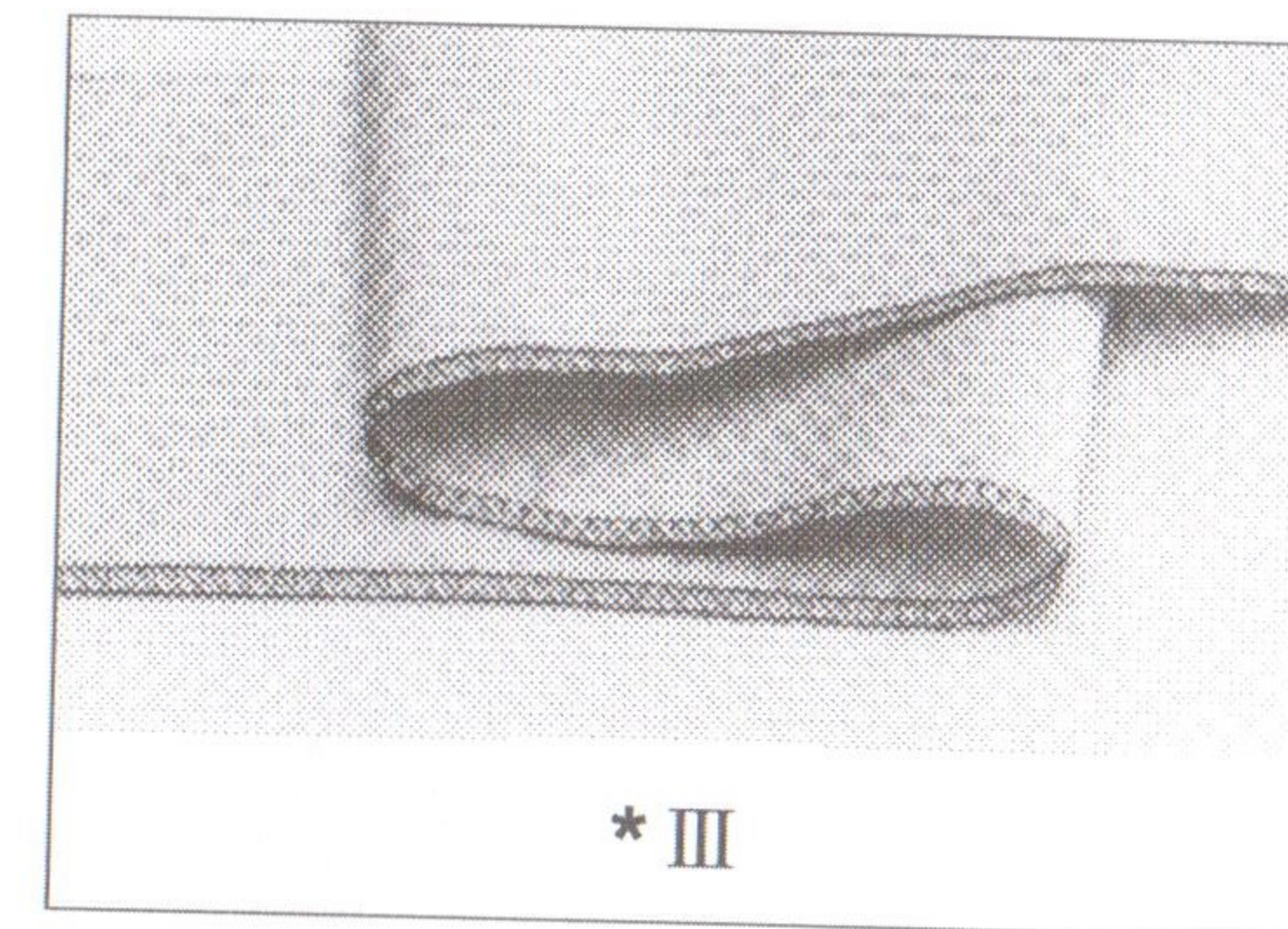
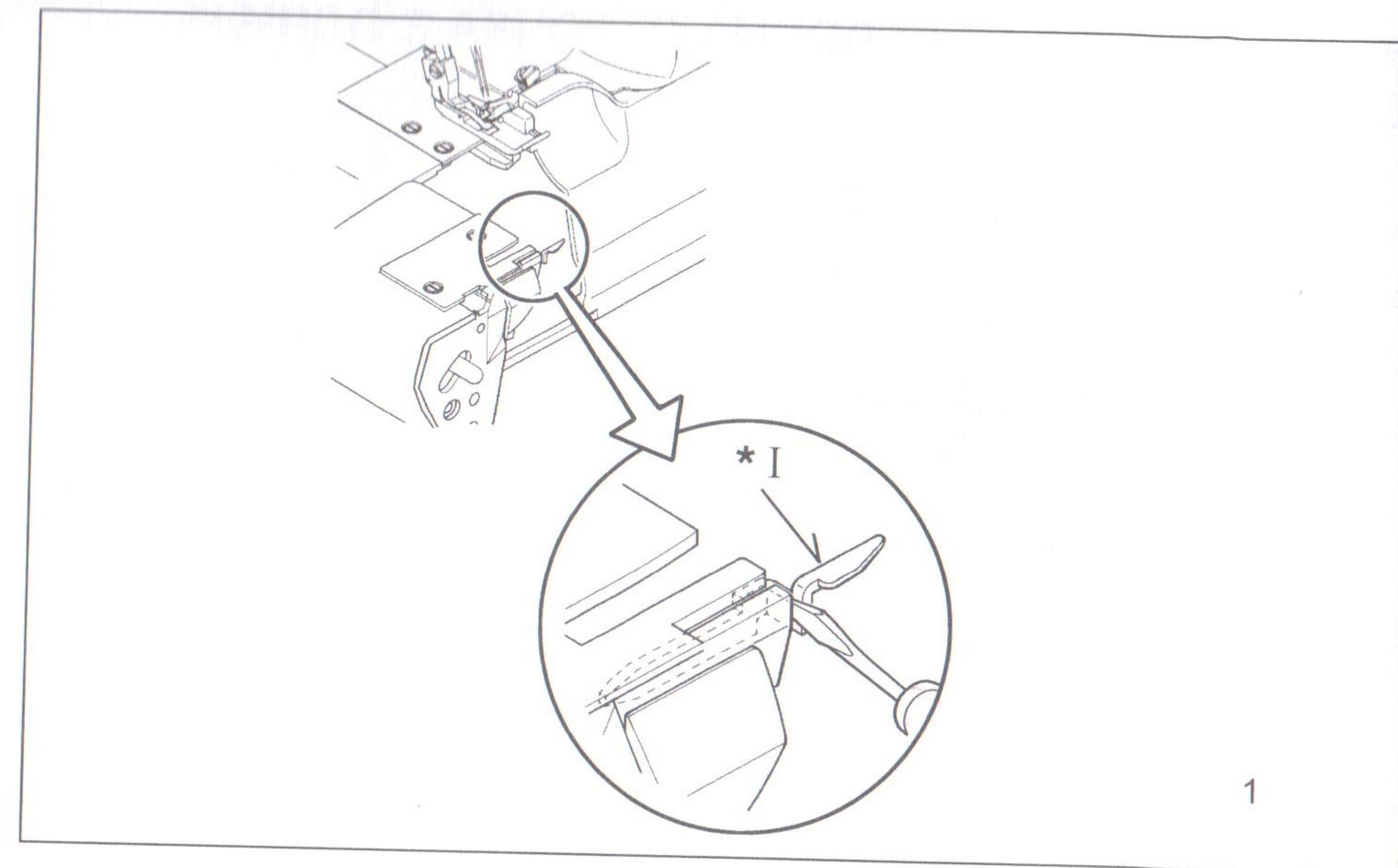
2. После окончания шитья установите стежковый язычок на место, как указано на рис. 1.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НИТИ

	Узкий краеобметочный шов	Ролевой краеобметочный шов
	3-ниточный шов	3-ниточный шов
Игольная нить	Полиэстер, нейлон, шелк № 50 – 100	Нейлон № 100
Верхний петлитель	Полиэстер, нейлон, шелк № 50 - 100, Объемный нейлон (менее растяжимый)	Объемный нейлон (менее растяжимый)
Нижний петлитель		

Рисунок

- *I : СТЕЖКОВЫЙ ЯЗЫЧОК (А)
 *III : УЗКИЙ КРАЕОБМЕТОЧНЫЙ ШОВ
 *IV : РОЛЕВОЙ КРАЕОБМЕТОЧНЫЙ ШОВ
 *V : ЗУБЧАТЫЙ ШОВ



РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТЕЙ

Натяжение нитей регулируется от "0" до "9". Установив регулятор натяжения на меньшее значение, Вы ослабите натяжение нити. Установив регулятор натяжения на большее значение, Вы увеличите натяжение нити. Чем больше значение, тем сильнее натяжение.

Проверьте натяжение нитей на образце ткани, с которой Вы планируете работать.



Возможные проблемы и способы их устранения для четырехниточного краеобметочного шва

Правильное натяжение нитей



Рис. 1

Нить верхнего петлителя перетягивается на изнаночную сторону.



Рис. 2

Увеличьте натяжение нити верхнего петлителя и/или ослабьте натяжение нити нижнего петлителя.

Нить нижнего петлителя перетягивается на лицевую сторону.

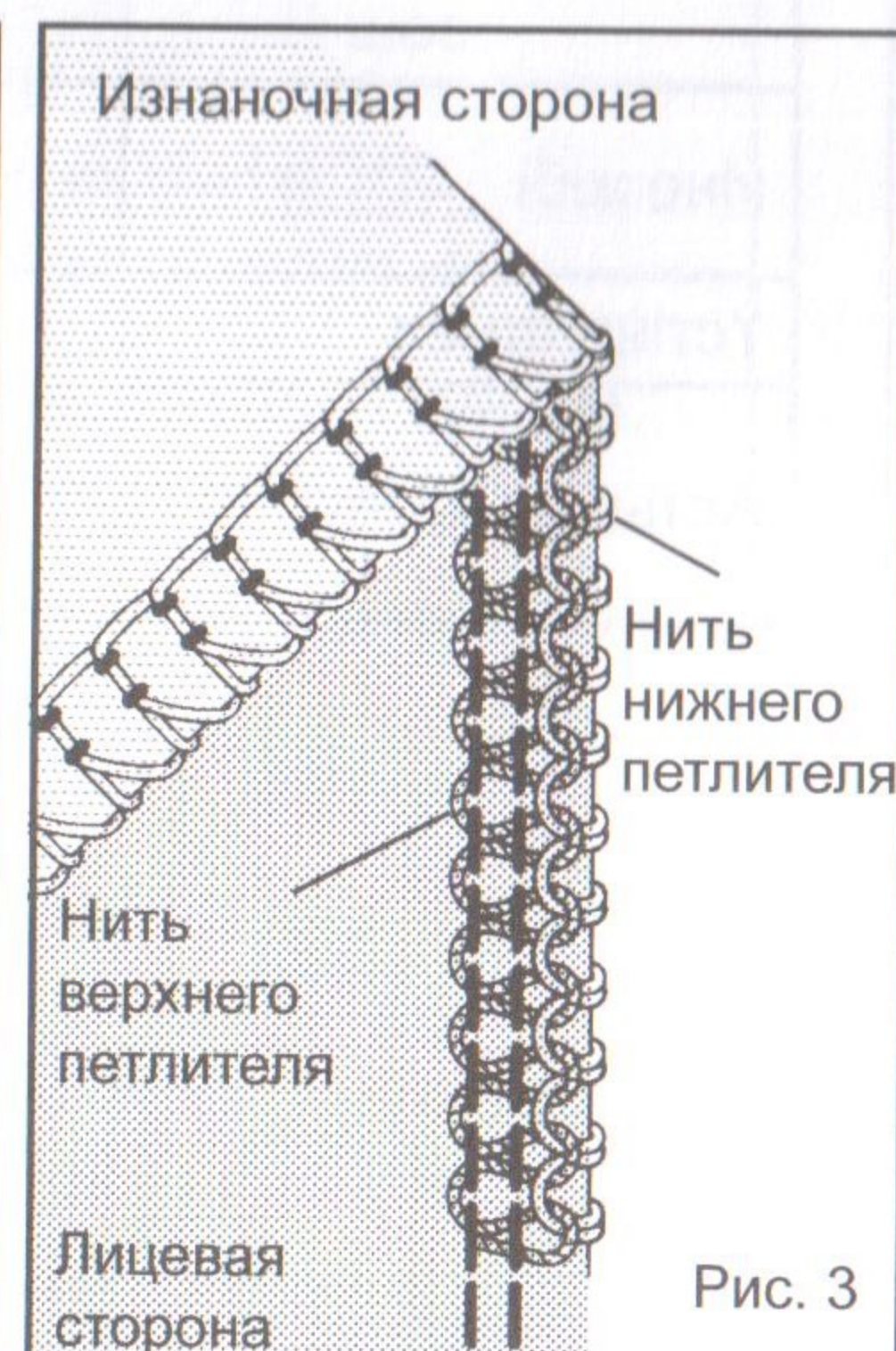


Рис. 3

Увеличьте натяжение нити нижнего петлителя и/или ослабьте натяжение нити верхнего петлителя.

Нить левой иглы не натянута и видна на изнаночной стороне.

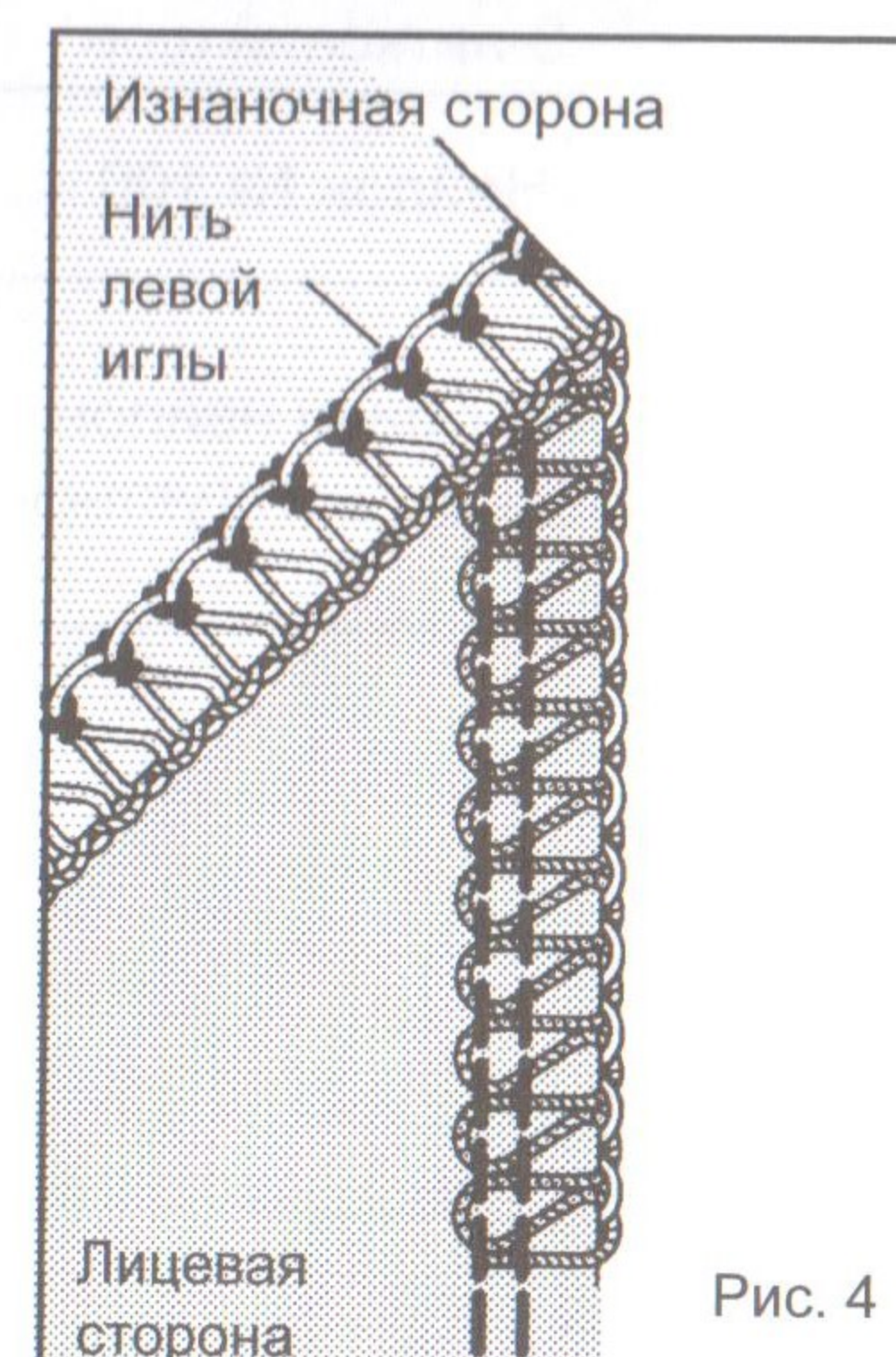


Рис. 4

Увеличьте натяжение нити левой иглы и/или ослабьте натяжение нити одного из петлителей или обоих петлителей.

Нить правой иглы не натянута и видна на изнаночной стороне.



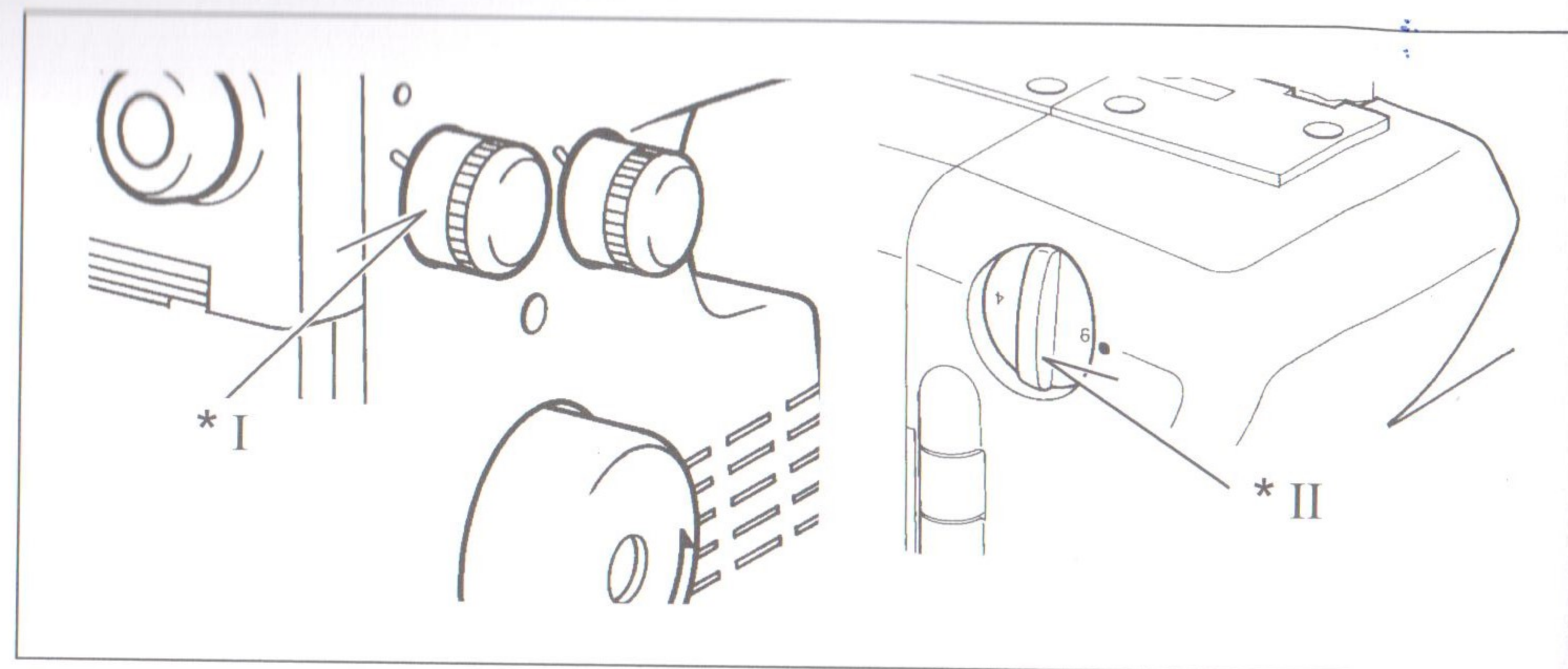
Рис. 5

Увеличьте натяжение нити правой иглы.

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Установите регулятор длины стежка на требуемую длину стежка.
Чем больше значение регулятора, тем длиннее стежок. Длина стежка может меняться от 1 до 5 мм.

Рисунок *I : РЕГУЛЯТОР ДЛИНЫ СТЕЖКА
*II : РЕГУЛЯТОР ШИРИНЫ ОБМЕТКИ



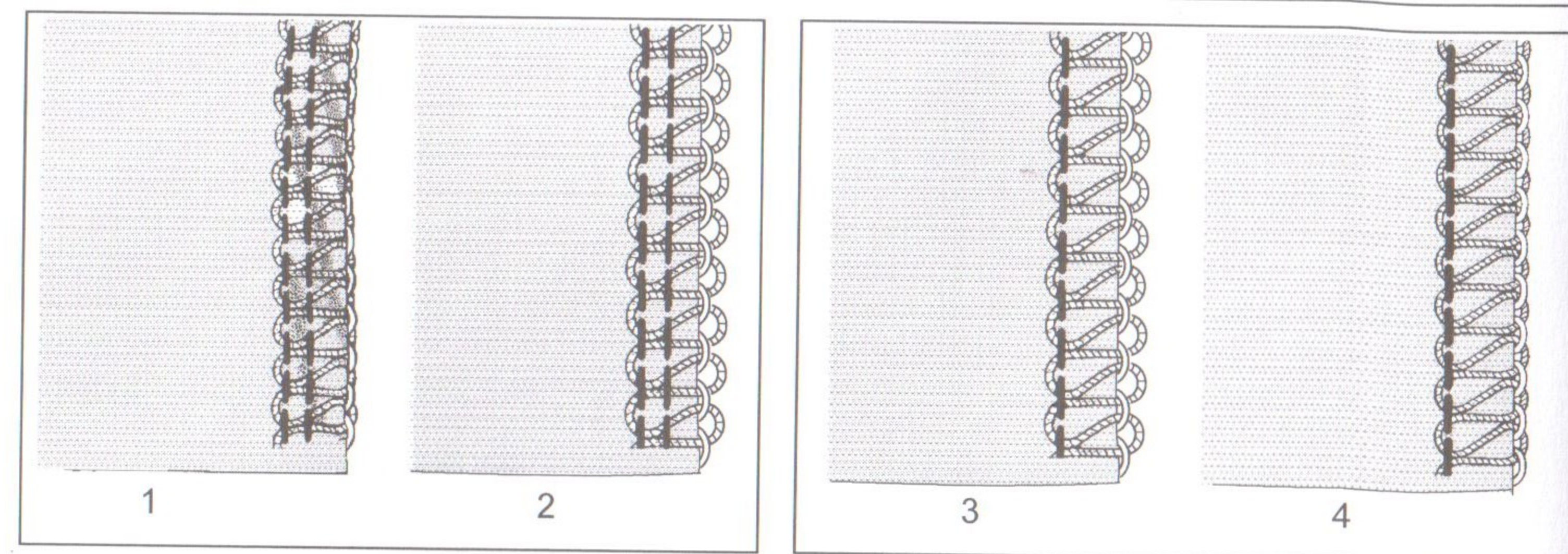
РЕГУЛИРОВКА ШИРИНЫ ОБМЕТЫВАНИЯ

Ширина обметки может меняться от 4 до 7 мм поворотом ручки регулятора ширины обметки в соответствии с видом ткани.

Установленная стандартная ширина обметки - 6 мм.

Уменьшите ее до 5 мм, если при шитье край ткани сворачивается (рис. 1).

Увеличьте ее до 7 мм, если петли свисают с края ткани (рис. 2).

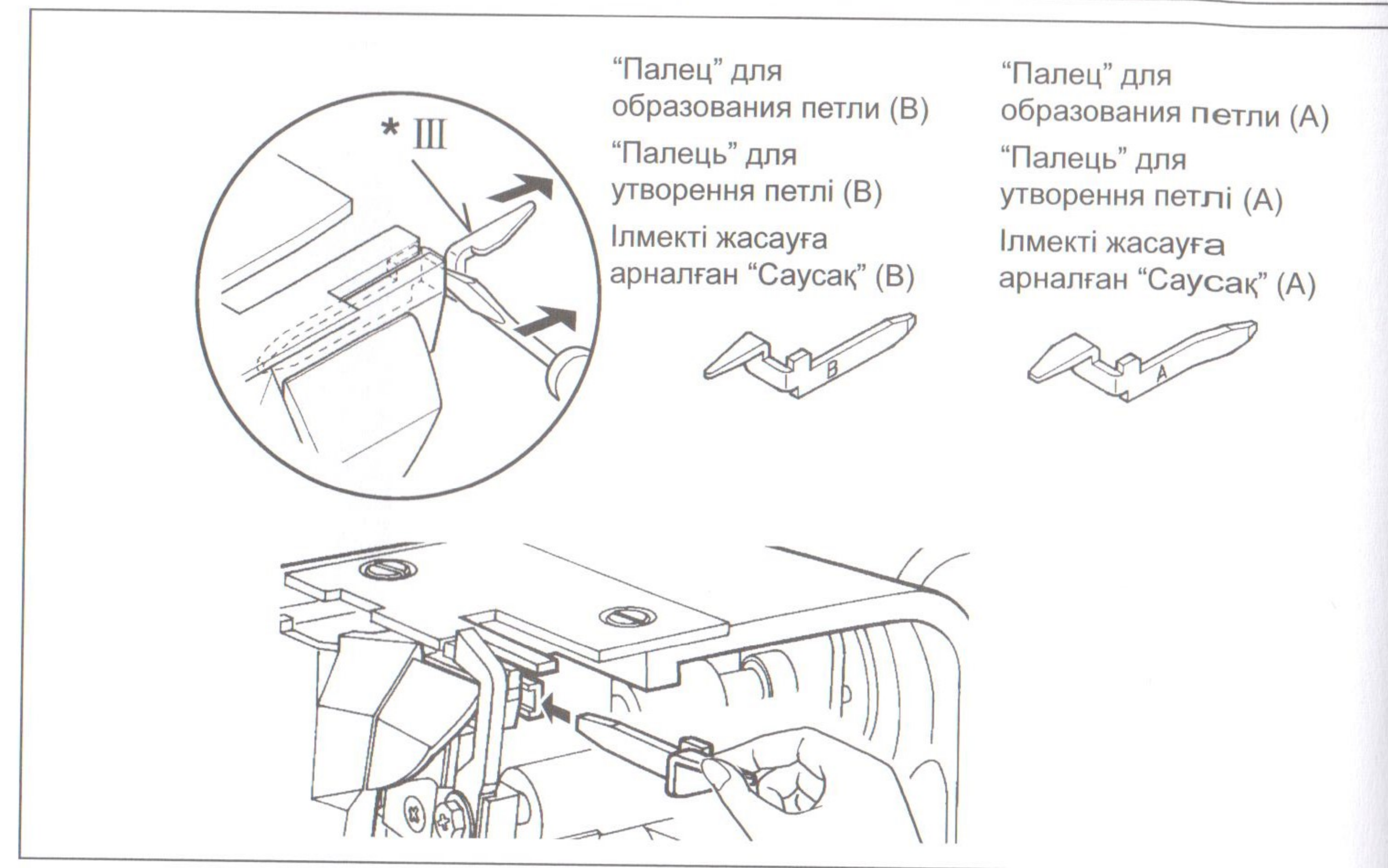


Стежковый язычок (B)

При трехниточной строчке на легких тканях (заправляется только правая игла) с установленной шириной обметки 4 – 5 петли могут выступать за край материи (рис. 3).

В таком случае следует заменить стежковый язычок (A) на (B), чтобы получить аккуратную строчку (рис. 4).

Рисунок *III : СТЕЖКОВЫЙ ЯЗЫЧОК (B)

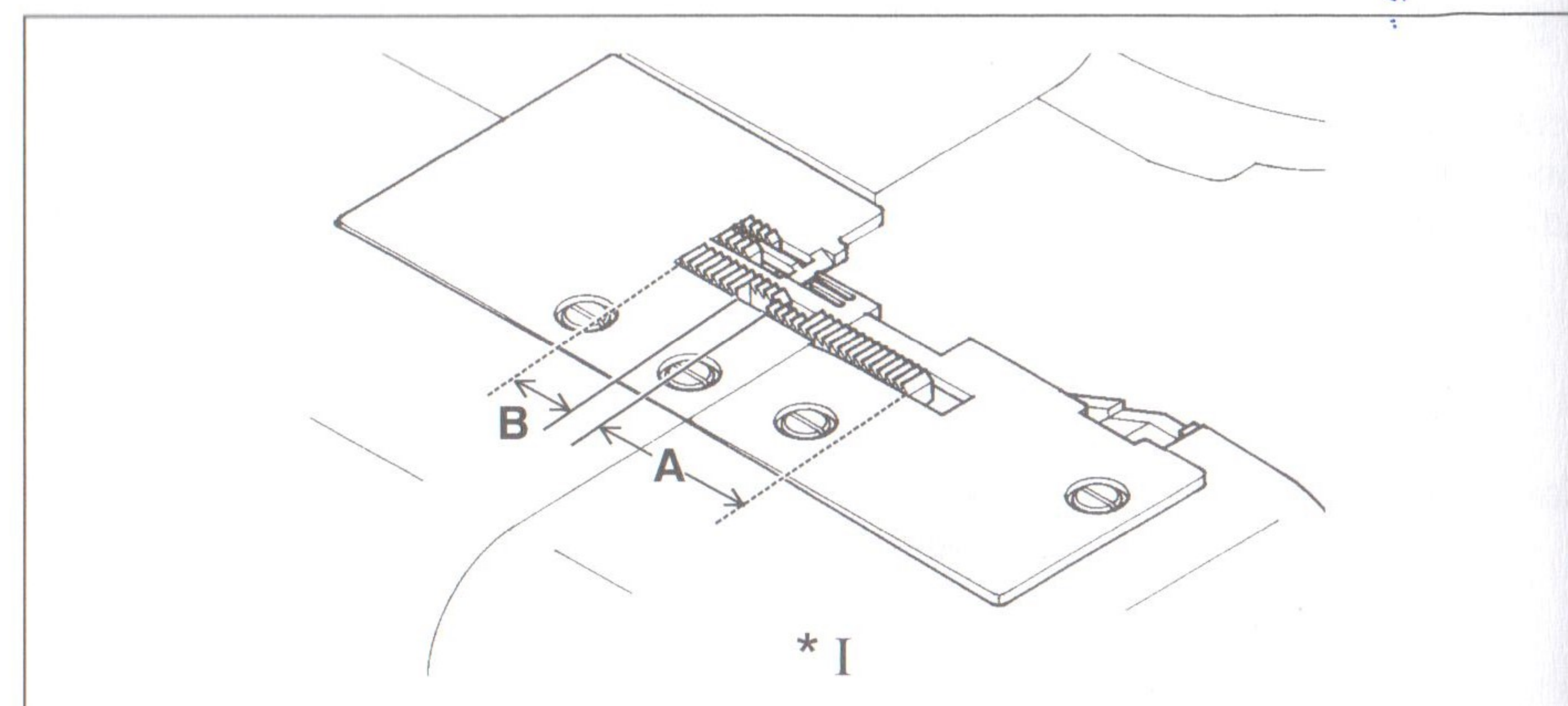


ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТЕР

Дифференциальный транспортер состоит из двух независимых зубчатых реек – передней и задней, обеспечивающих продвижение материала.

Каждая зубчатая рейка имеет собственный привод, обеспечивающий подачу материала с разной скоростью.

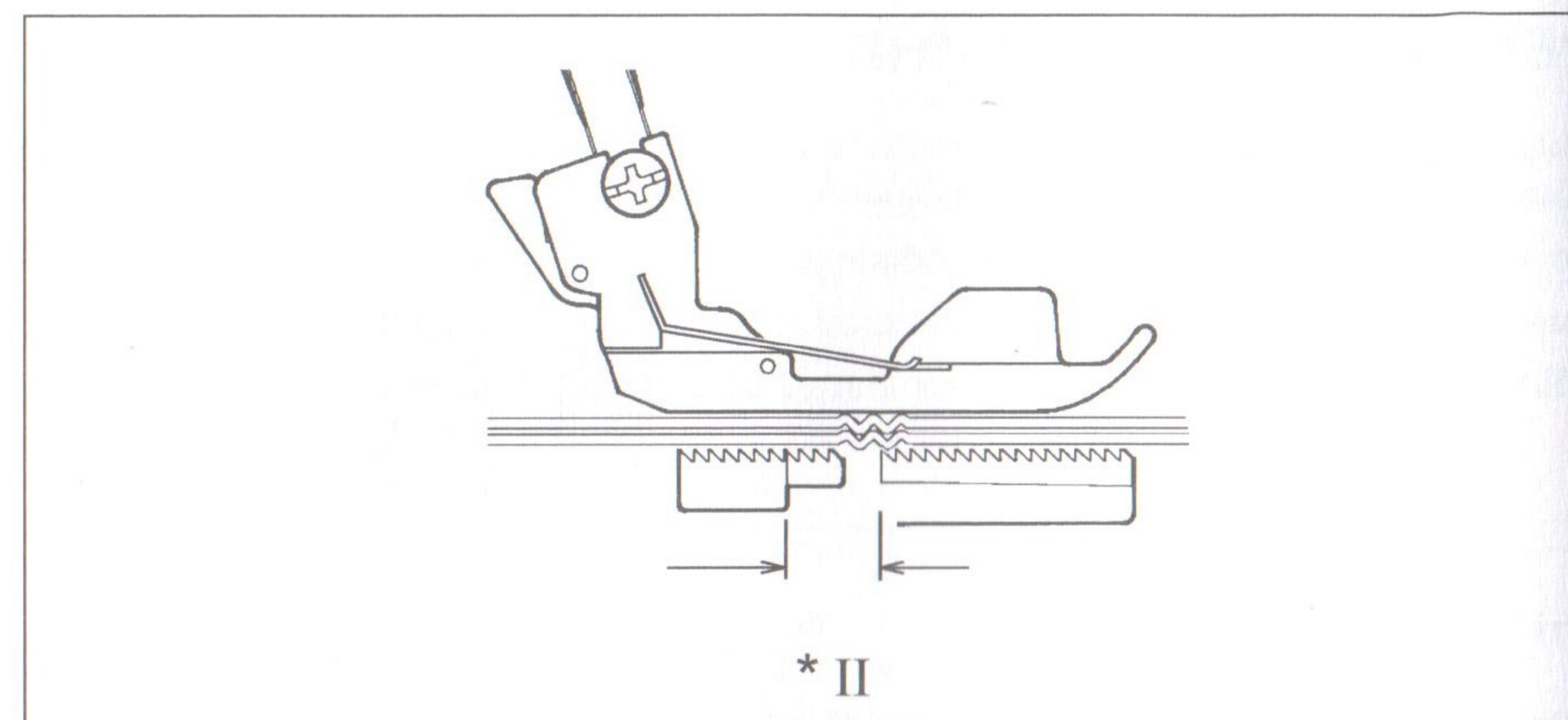
Рисунок *I : ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТЕР



ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ПОДАЧА

В этом положении передняя зубчатая рейка (А) подает больше материала, чем задняя (В). Таким образом, под лапкой собирается больше материала, что предотвращает волнистость строчки.

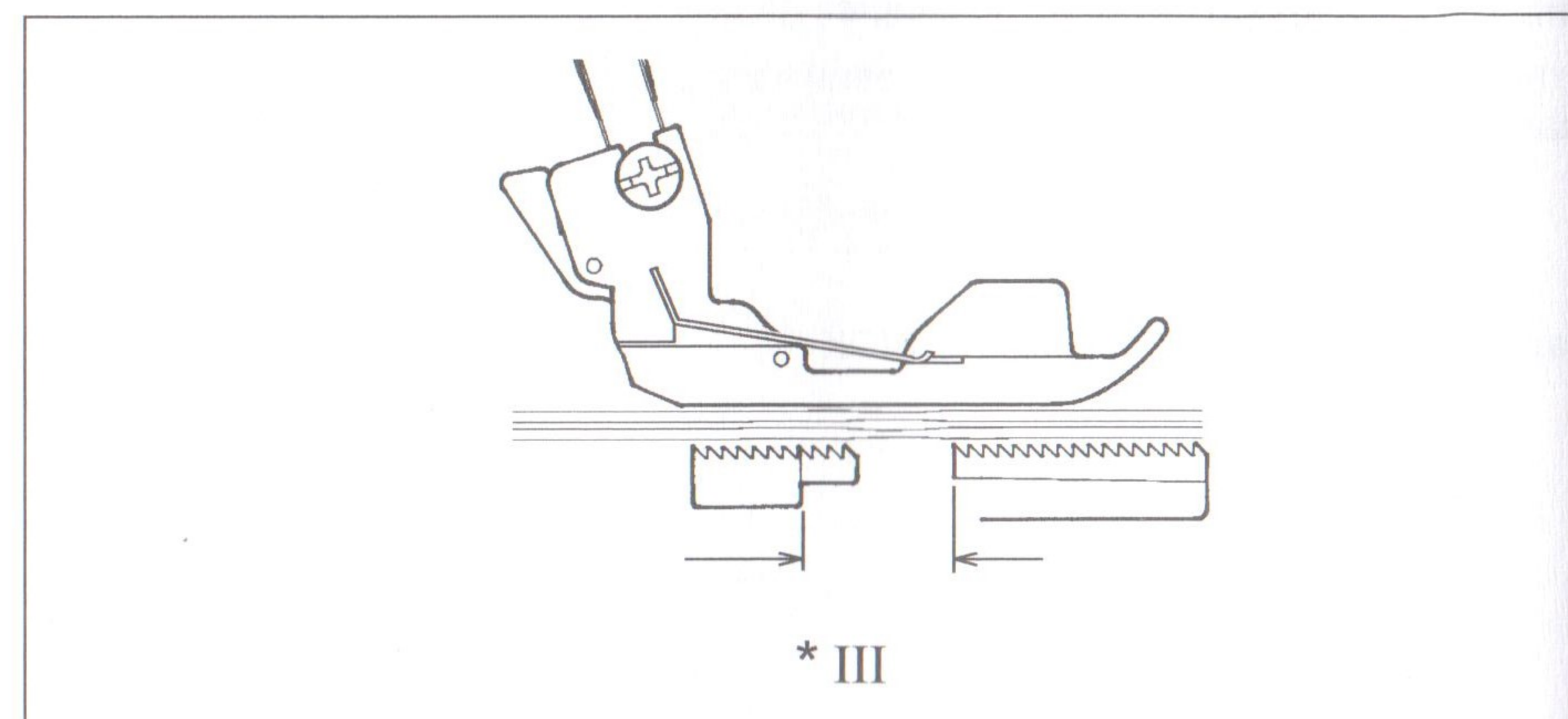
Рисунок *II : ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ПОДАЧА



ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ПОДАЧА

В этом случае передняя зубчатая рейка (А) подает меньше ткани, чем задняя (В). Таким образом, создается эффект растягивания материала под лапкой, что предотвращает стягивание строчки.

Рисунок *III : ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ПОДАЧА



РЕГУЛИРОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ТРАНСПОРТЕРА

Устанавливается поворотом регулятора дифференциального транспортера в нужном Вам направлении в соответствии с таблицей (см. ниже).

Ширина диапазона - от "0.7" (отрицательная подача) до "2" (положительная подача). Эти установки обеспечивают лучшее соотношение задней и передней подачи.

При обычном шитье регулятор должен быть установлен на "1".

Регулировка может быть произведена даже в процессе шитья.

ПОЛУЧАЕМЫЙ ЭФФЕКТ	ВИД ПОДАЧИ	РЕГУЛИРОВКА	СООТНОШЕНИЕ ПОДАЧИ ВПЕРЕД-НАЗАД
Швы без волнистости, образование сборок	Положительная	1 - 2	----- -----
Дифференциальная подача отключена	Нейтральная	1	----- -----
Швы без стягивания	Отрицательная	0.7 - 1	----- -----

Рисунок *I : РЕГУЛЯТОР ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ТРАНСПОРТЕРА

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ

Давление прижимной лапки было установлено на заводе. Для большинства операций оно не требует изменений. Если такая настройка все же необходима, поверните регулятор давления лапки на большее значение для увеличения давления или на меньшее значение для его уменьшения.

Рисунок *I : УВЕЛИЧИТЬ
*II : УМЕНЬШИТЬ

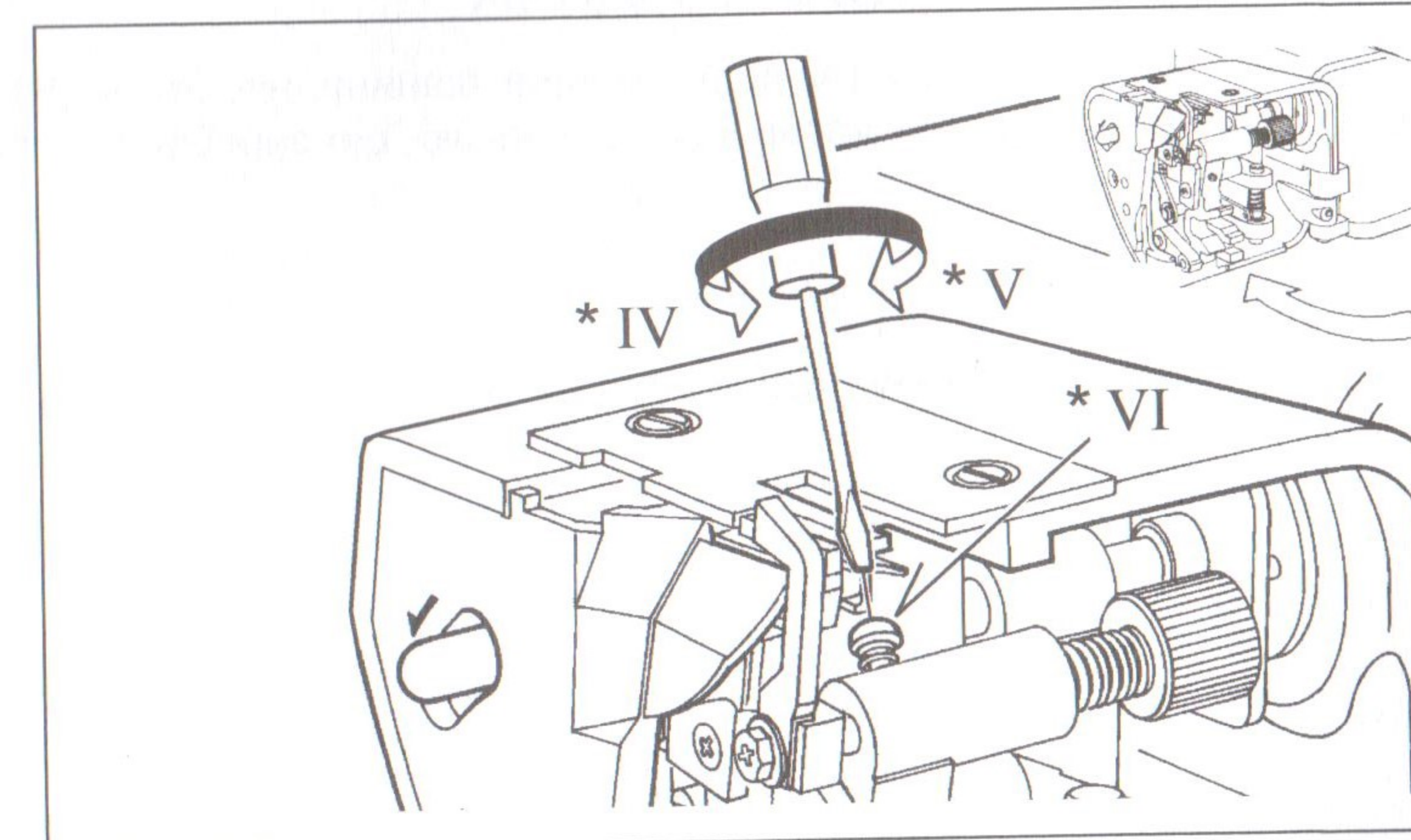
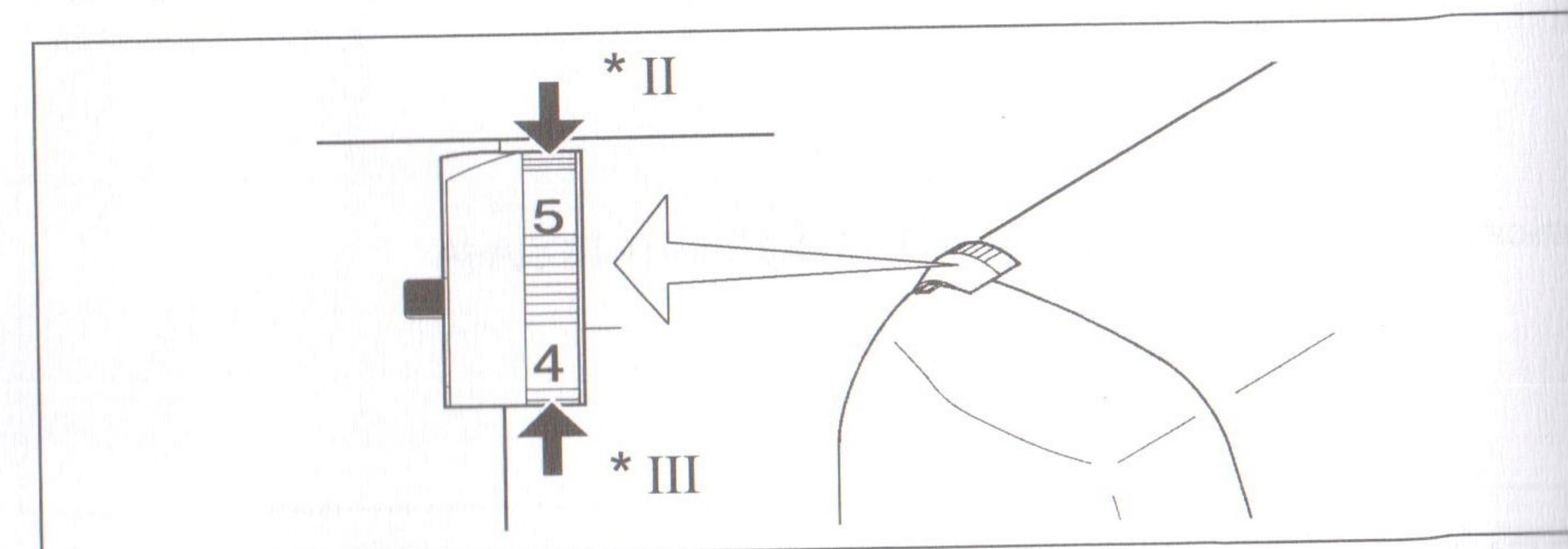
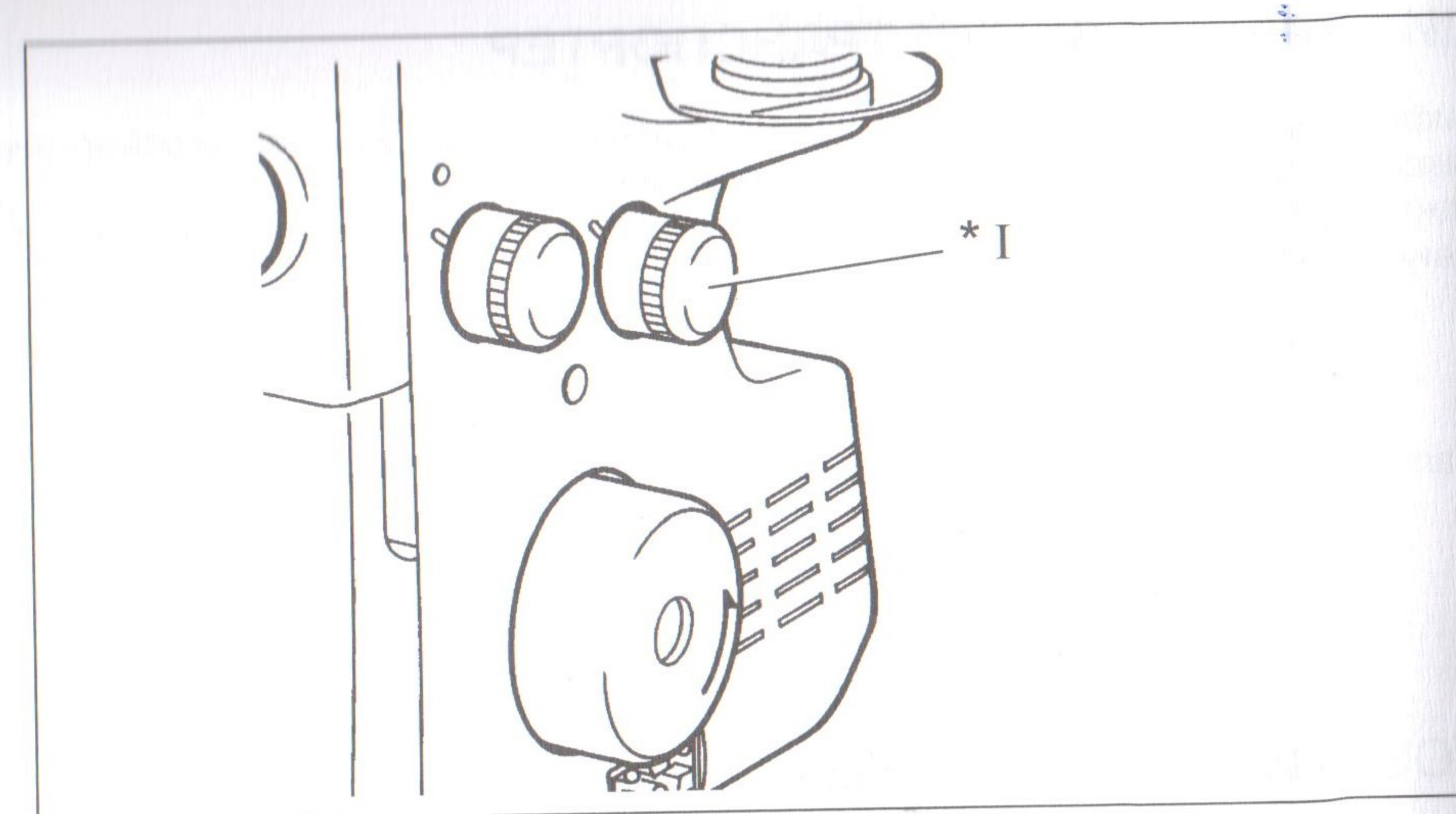
РАБОТА С ПЛОТНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ИЛИ С НЕСКОЛЬКИМИ СЛОЯМИ ТКАНИ

Эта машина может работать с различными тканями, но для тяжелых тканей или при шитье нескольких слоев материалов рекомендуется затянуть винт, как показано на рисунке. Для осуществления регулировки откройте рабочий стол.

При шитье легких тканей или материалов средней плотности, а также при установке новой ширины обметки следует ослабить винт, иначе нож будет плохо обрезать ткань.

Заводская регулировка установлена для обычной толщины ткани.

Рисунок *IV : ЗАТЯНУТЬ
*V : ОСЛАБИТЬ
*VI : ВИНТ



ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

ОБМЕТЫВАНИЕ УГЛОВ ТКАНИ БЕЗ ОБРЕЗКИ НИТЕЙ

1. Дойдя до края ткани, остановите иглу в верхнем положении.
2. Поднимите лапку и слегка потяните за цепочку нитей так, чтобы пройти стежковый язычок.
3. Поверните ткань, опустите лапку и начинайте обметывать другую сторону ткани (см. рис. 1).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если Вы одновременно производите обметку и обрезку края материала, нарежьте ткань вдоль новой линии строчки приблизительно на 3 см, перед тем как повернуть ткань (см. рис. 2).

Рисунок 1 : НАДРЕЗАТЬ

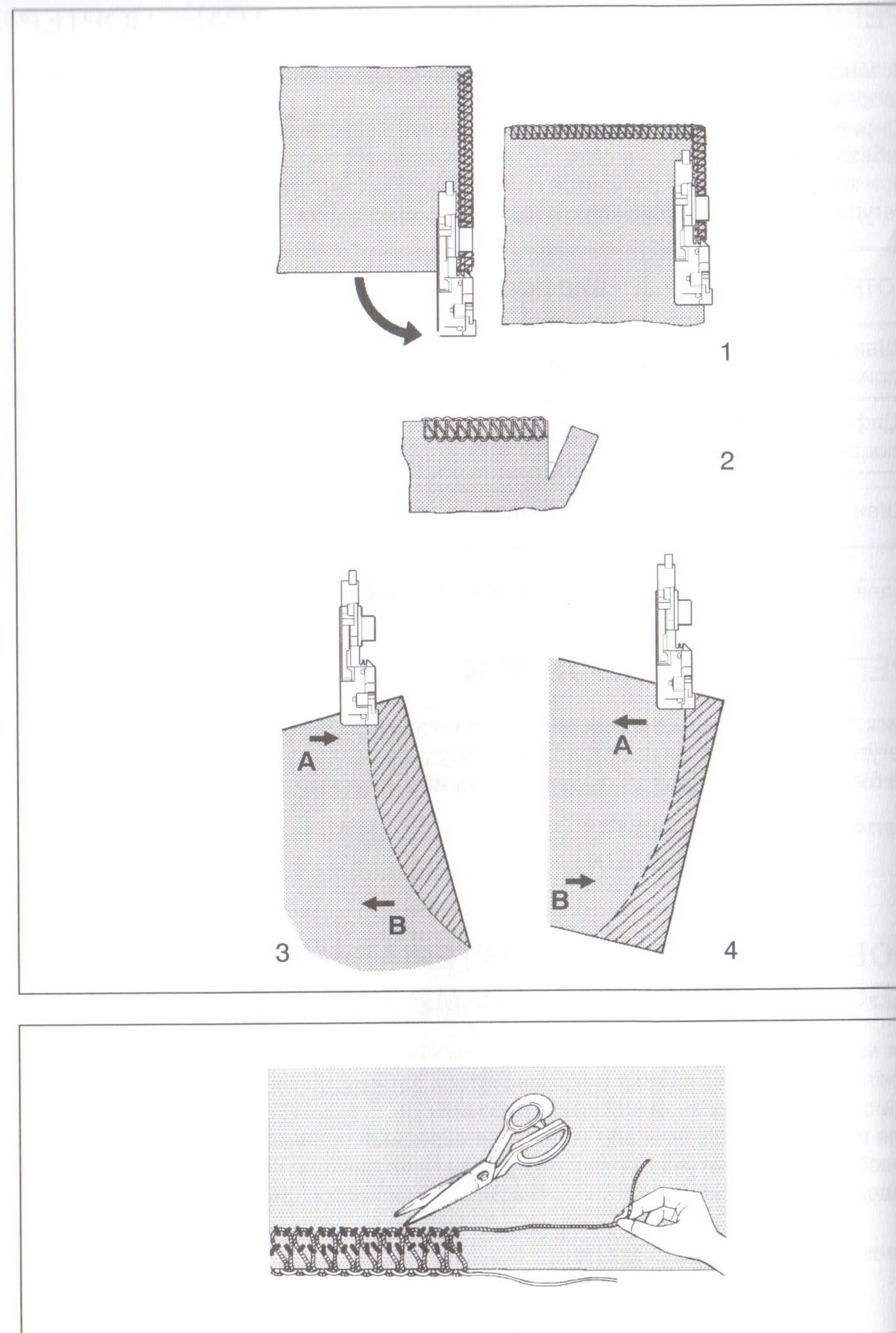
ОБРАБОТКА КРИВОЛИНЕЙНЫХ СРЕЗОВ

Для обметки вогнутых краев аккуратно направляйте рукой ткань так, чтобы линия обрезки проходила под правой стороной лапки (или чуть левее), прикладывая усилие в точке А в направлении, указанном стрелкой, левой рукой и одновременно прикладывая небольшое обратное усилие в точке В правой рукой (см. рис. 3).

Для обметки выпуклых краев подложите ткань под лапку аналогичным образом, но прикладывайте усилие в противоположных направлениях (см. рис. 4).

КАК РАСПОРОТЬ СТРОЧКУ

Чтобы распороть готовую строчку, разрежьте ножницами стежки игольной нити с небольшим интервалом и выньте нити петлителей.



ОБМЕТЫВАНИЕ С ПРОКЛАДЫВАНИЕМ ШНУРА

Обметка с вкладным шнуром используется для упрочнения плечевых, боковых швов или рукавов или при стачивании деталей трикотажа. В качестве декоративной отделки вместо шнура можно использовать трикотажную нить контрастных цветов.

Прижимная лапка Вашей машины имеет специальную конструкцию для подачи шнура или нити с левой или правой стороны от центра строчки.

Порядок работы:

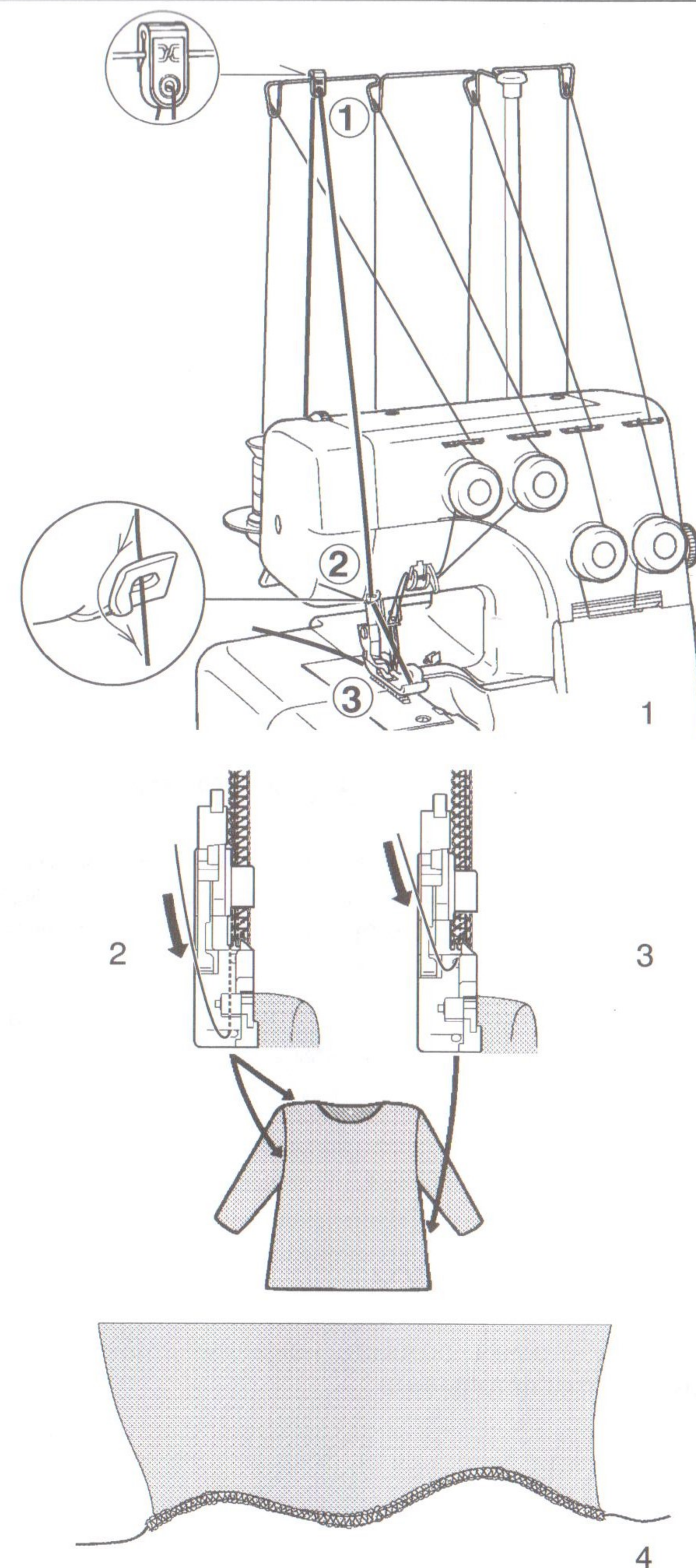
1. Установите катушку с вкладным шнуром (в качестве шнура можно использовать тамбурную нить, каркасную нить, шерстяную или трикотажную нить или эластичную нить) позади подставки с катушкодержателями. Проведите вкладной шнур через направители для шнура (1) и (2), а затем через направитель нити левой иглы (3) (см. рис. 1).
2. Проведите шнур через ближнее или дальнее отверстие в лапке (в зависимости от операции, см. рис. 2 и 3) и заведите его назад под лапку.
3. Подложите под лапку обрабатываемую ткань. Начинайте медленно шить, проверяя правильность подачи шнура, затем увеличьте скорость шитья.

ДЛЯ ПРИТАЧИВАНИЯ ПЛЕЧЕВЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЛИ РУКАВОВ пропустите шнур через ближнее отверстие, убедившись, что он проходит между левой и правой игльными нитками (рис. 2).

ДЛЯ СТАЧИВАНИЯ БОКОВЫХ ШВОВ пропустите шнур через дальнее отверстие, убедившись, что шнур проходит справа от правой игльной нити (рис. 3).

В КАЧЕСТВЕ ДЕКОРАТИВНОЙ ОТДЕЛКИ Вы можете пропустить нить контрастного цвета через ближнее или дальнее отверстие либо через оба отверстия.

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ВОЛНИСТОЙ ОТДЕЛКИ С ВКЛАДНЫМ ШНУРОМ (рис. 4) пропустите шнур через дальнее отверстие и выберите режим РОЛЕВОГО ШВА (см. стр. 38 - 39). Эта операция используется для обметки низа юбок и т.п.



ОТДЕЛОЧНЫЕ СТРОЧКИ

Кроме обычных обметочных операций, описанных в данной инструкции, Ваша машина может также выполнять ряд декоративных операций, таких как декоративная строчка по верху изделия, швы встык, защипы или изготовление каймы или тесьмы.

Декоративная строчка по верху изделия с использованием 2 нитей или 3 нитей (плоский шов)

Сложите материал по намеченной линии и прошейте, не разрезая ножом подгибку (рис. А). Разверните ткань, вытяните концы нитей на изнанку и проутюжьте шов. Окончательный вид шва можно улучшить, заправив в нижний петлитель каркасную нить для обмётывания петли или вышивальную нить.

Швы встык с использованием 2 нитей или 3 нитей (плоский шов)

Сложите две части материала изнаночными сторонами друг к другу и обметайте по краю. Расправьте полученный шов и проутюжьте. При использовании тканей и нитей различных цветов можно получить приятный эффект в стиле "пэчворк".

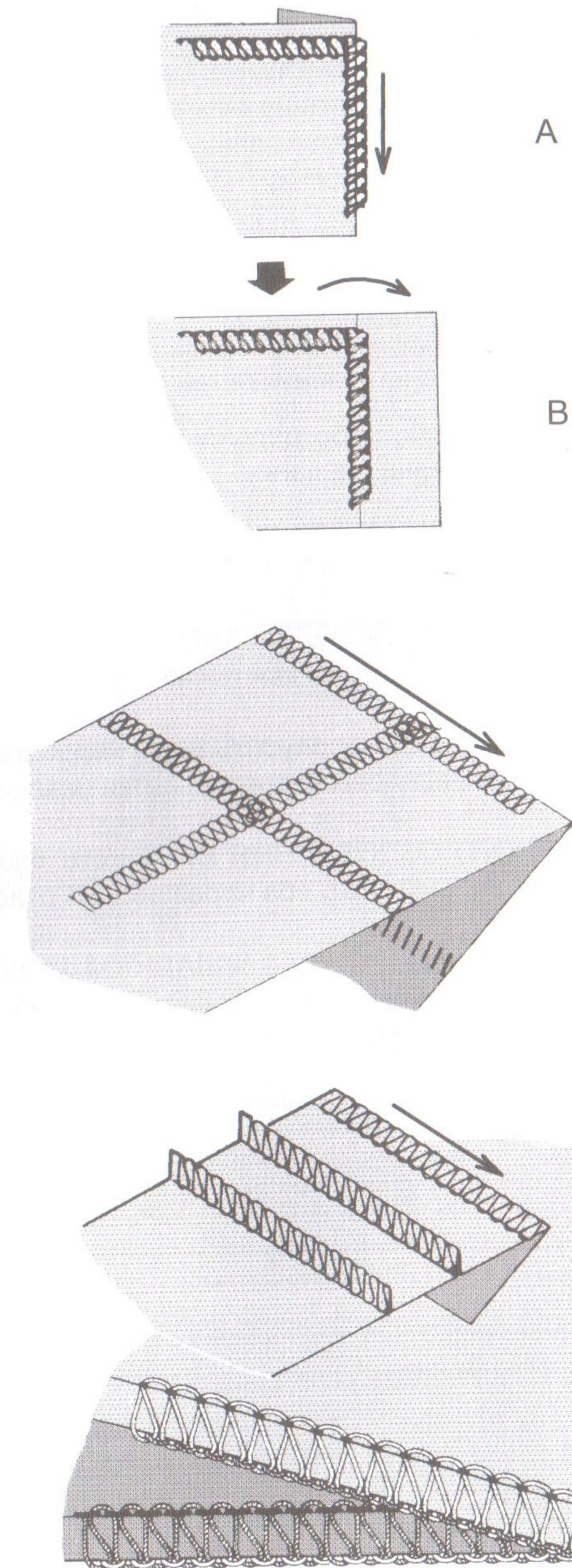
Изготовление защипов с использованием 3 нитей

Сложите ткань вдоль отмеченных линий и проложите оверлочную строчку вдоль заложённого края, не разрезая ткань в месте складки (см. стр. 58-59). Вытяните концы нитей на изнанку и проутюжьте.

Изготовление декоративной тесьмы с использованием 3 нитей

Обметайте шнур или тесьму, аккуратно придерживая ее двумя руками, чтобы не разрезать край (см. стр. 58 - 59).

ПРИМЕЧАНИЕ: * Декоративные швы делать проще, используя лапку для потайной строчки.
** Уменьшите натяжение нити верхнего петлителя при использовании толстой нити.



ПРИМЕНЕНИЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ТРАНСПОРТЕРА

См. стр. 46 -49 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТЕР.

Дифференциальный транспортер предназначен для предотвращения стягивания и волнистости обрабатываемого края. Его также можно использовать для создания сборок.

1. СЯГИВАНИЕ

Стягивание строчки обычно образуется на плетеных и легких тканях. Во избежание этого установите регулятор дифференциального транспортера на значение меньше "1".

2. ВОЛНИСТОСТЬ

Волнистость обычно образуется на трикотажных и эластичных материалах. Во избежание этого установите регулятор дифференциального транспортера на значение больше "1".

3. СБОРКИ

С помощью дифференциальной подачи можно с легкостью сделать сборки на легких тканях. Эта операция используется для обработки линии талии, подокатников, манжет и оборок.

Установите регулятор дифференциального транспортера между "1.5" и "2" в зависимости от нужной Вам степени собаривания.

ВАЖНО

На регулировку дифференциального транспортера влияет толщина и эластичность ткани, а также длина стежка (чем длиннее стежок, тем больше стягивание).

Всегда проверяйте установленные настройки на образце ткани, с которой Вы собираетесь работать.

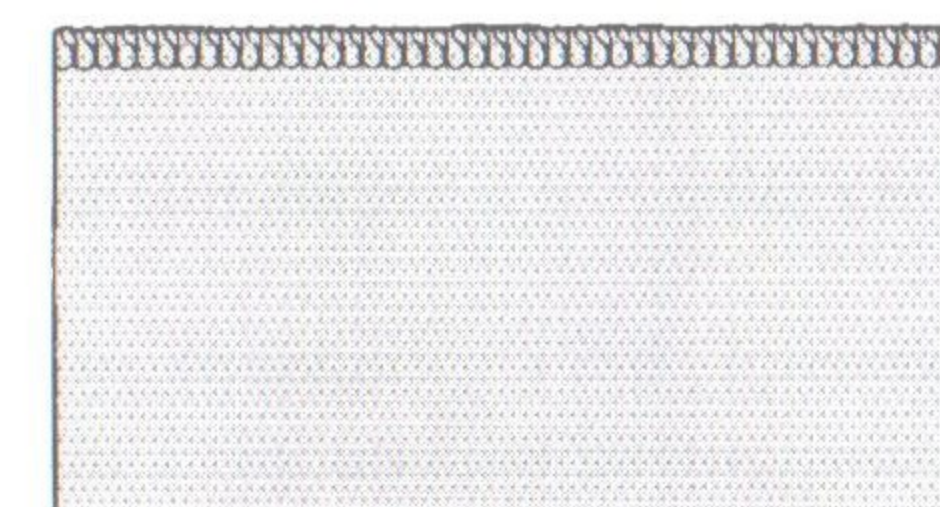
Рисунок

*I : ПРАВИЛЬНЫЙ ШОВ (НЕ СЯНУТЫЙ И НЕ ВОЛНИСТЫЙ)

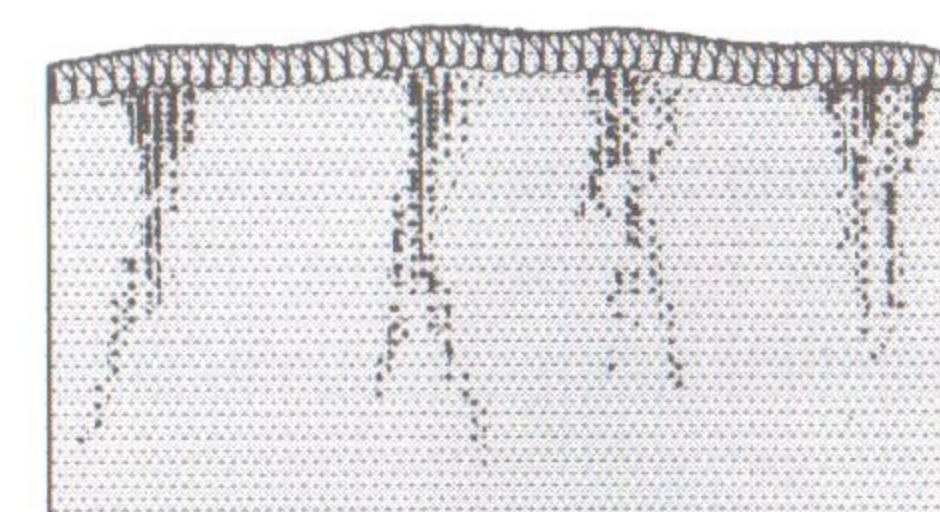
*II : СЯНУТЫЙ ШОВ

*III : ВОЛНИСТЫЙ ШОВ

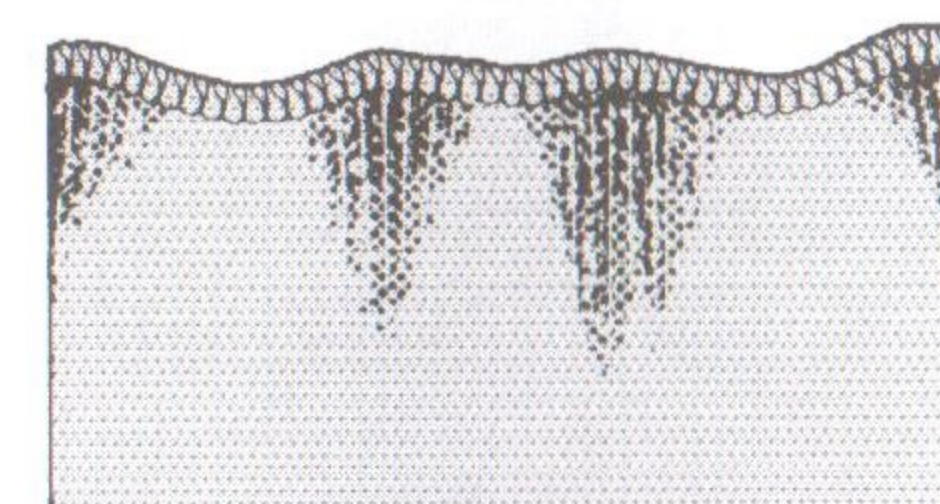
*IV : СБОРКИ



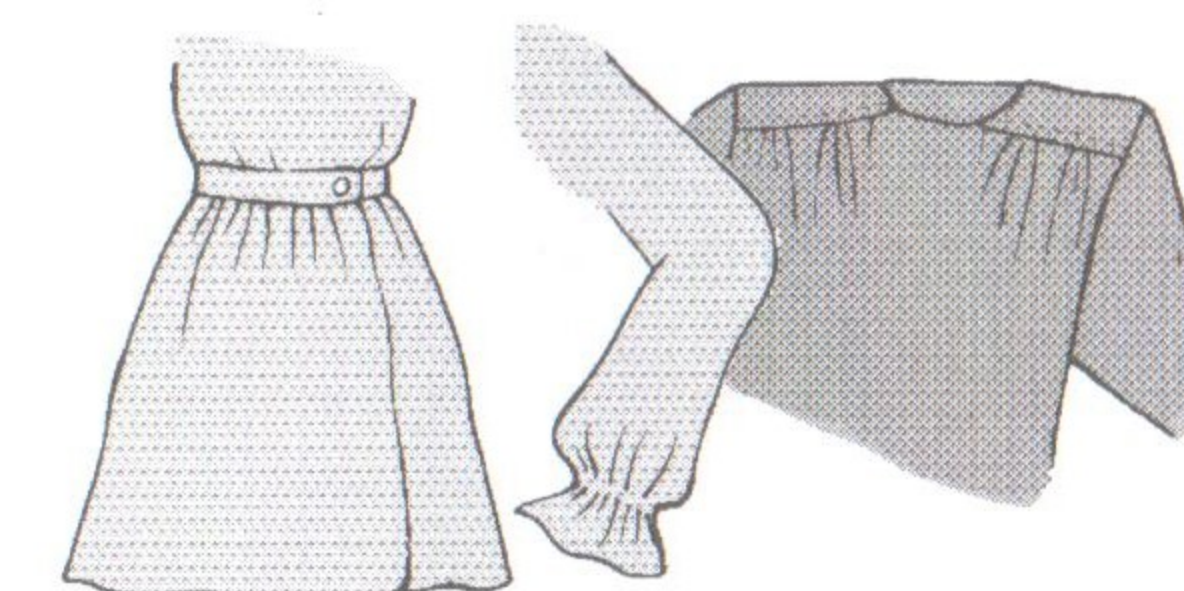
* I



* II



* III



* IV

3. УХОД ЗА МАШИНОЙ

ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО НОЖА

При затуплении ножа его необходимо заменить. Запасной нож имеется в комплекте принадлежностей.

ПРИМЕЧАНИЕ: Вам не потребуется заменять неподвижный нож, т.к. он сделан из твердосплавного материала.

Прежде всего, отключите машину от сети.

1. Ослабьте винт и снимите подвижный нож.
2. Закройте рабочий стол. Опустите рычаг подвижного ножа в нижнее положение поворотом маховика на себя. В этом положении установите новый нож на место и затяните винт.
Убедитесь, что лезвие подвижного ножа примерно на 0,5 мм ниже поверхности неподвижного ножа.

Рисунок

*I : ВИНТ

*II : ПОДВИЖНЫЙ НОЖ

ОТКЛЮЧЕНИЕ ПОДВИЖНОГО НОЖА

Если Вы хотите шить без обрезания края, откройте рабочий стол и отключите подвижный нож, переместив влево и прокрутив на себя ручку отключения ножа (см. рис.).

Убедитесь, что край материала не превышает ширину обметки, иначе верхний петлитель и игла могут быть повреждены.

Рисунок

*III : РУЧКА ОТКЛЮЧЕНИЯ НОЖА

ЗАМЕНА ЛАМПЫ

Перед заменой лампы вытяните шнур с розетки.

1. Открутите винт и снимите крышку

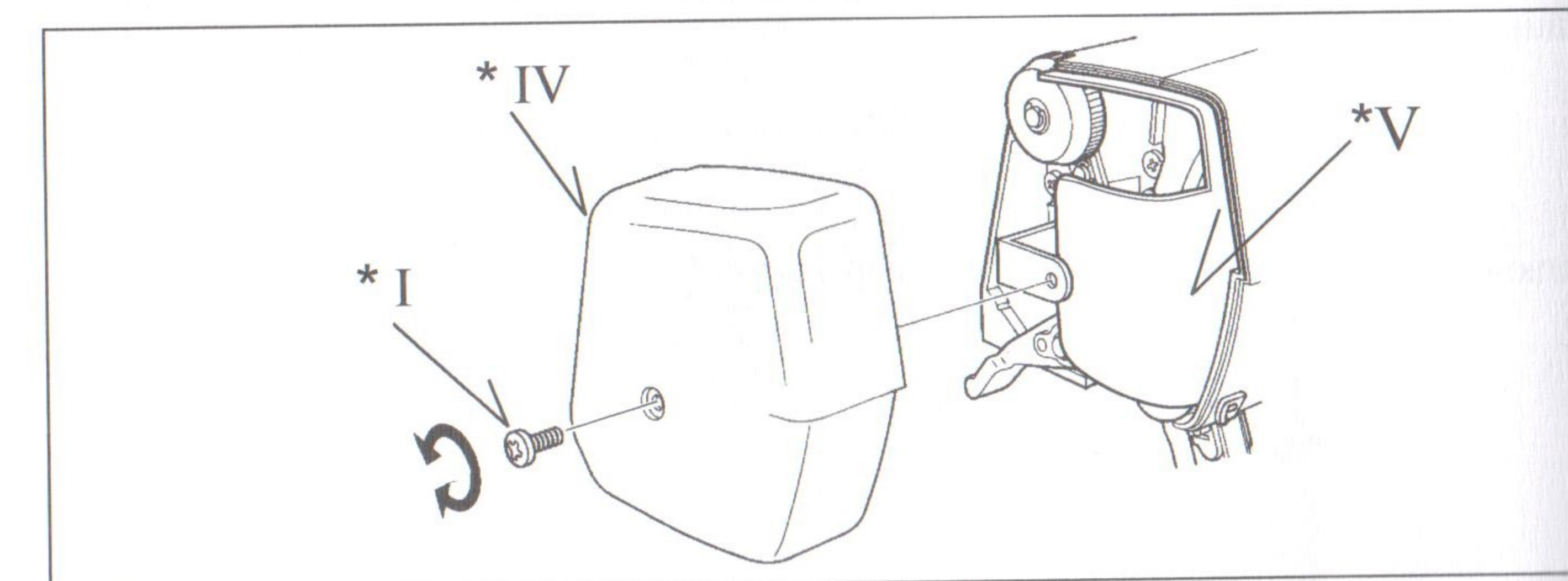
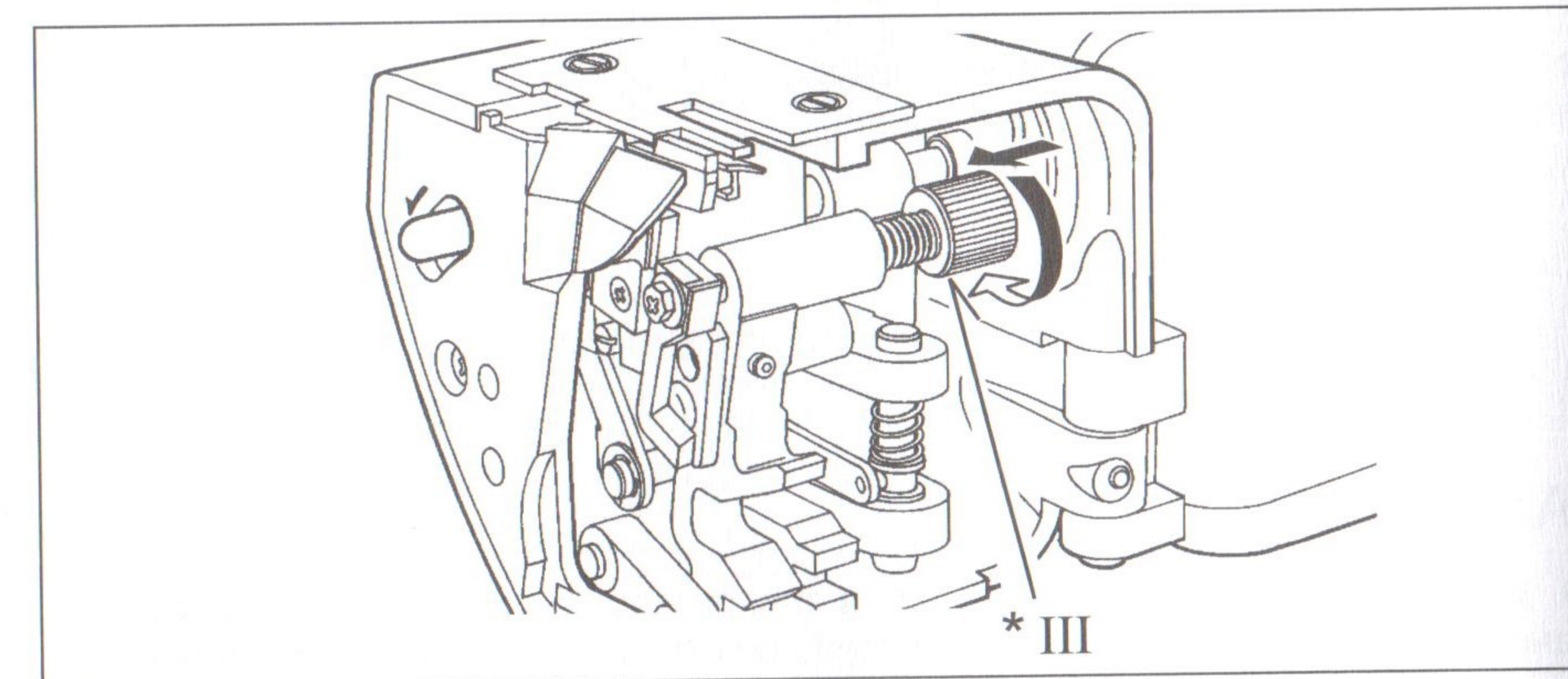
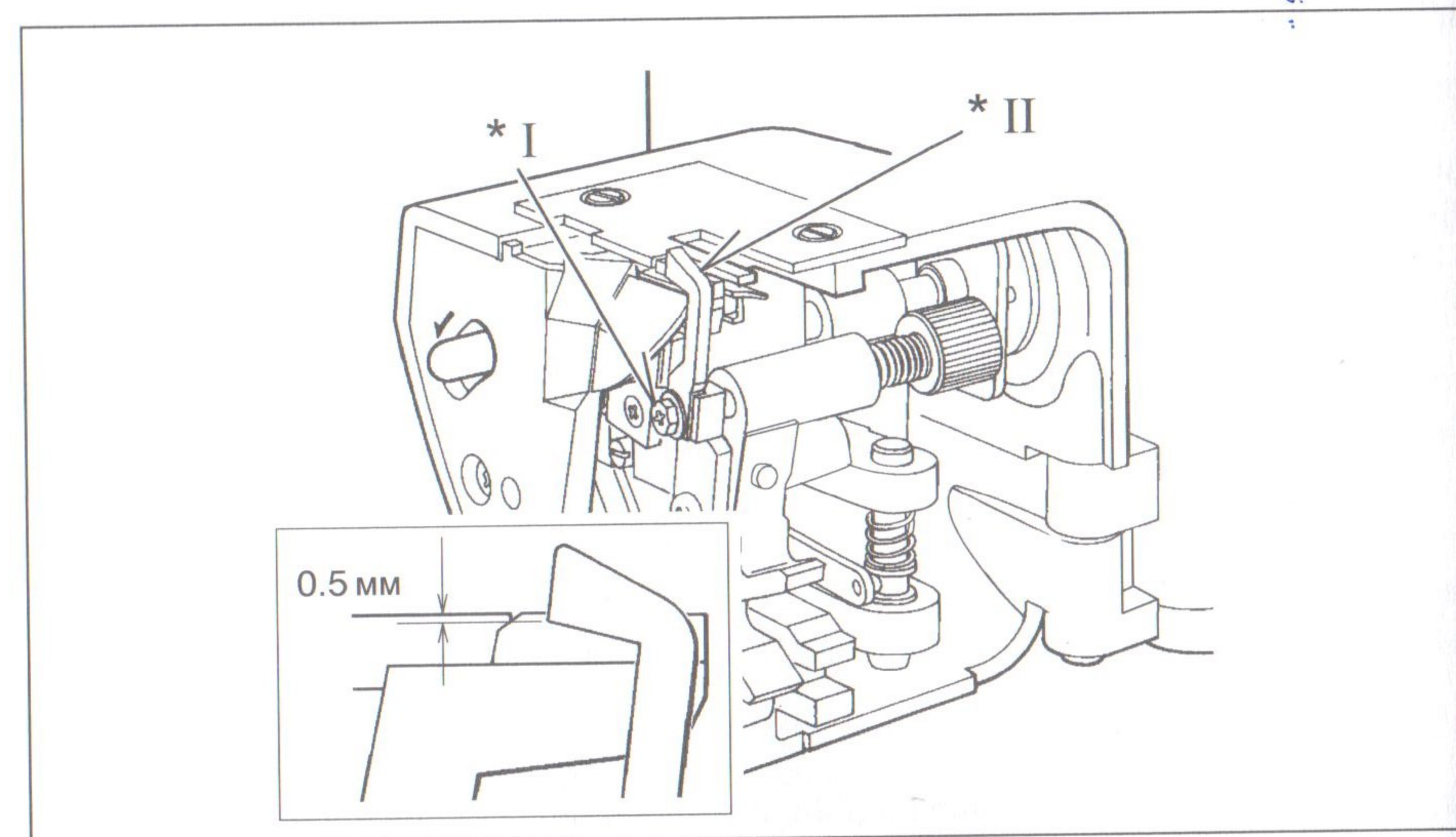
Рисунок

*I : ВИНТ

*IV : КРЫШКА

*V : МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА

2. Снимите металлическую пластину, чтобы заменить лампу



ЧИСТКА И СМАЗКА

Для плавного хода машины ее необходимо регулярно чистить и смазывать.

Прежде всего, отключите машину от сети.

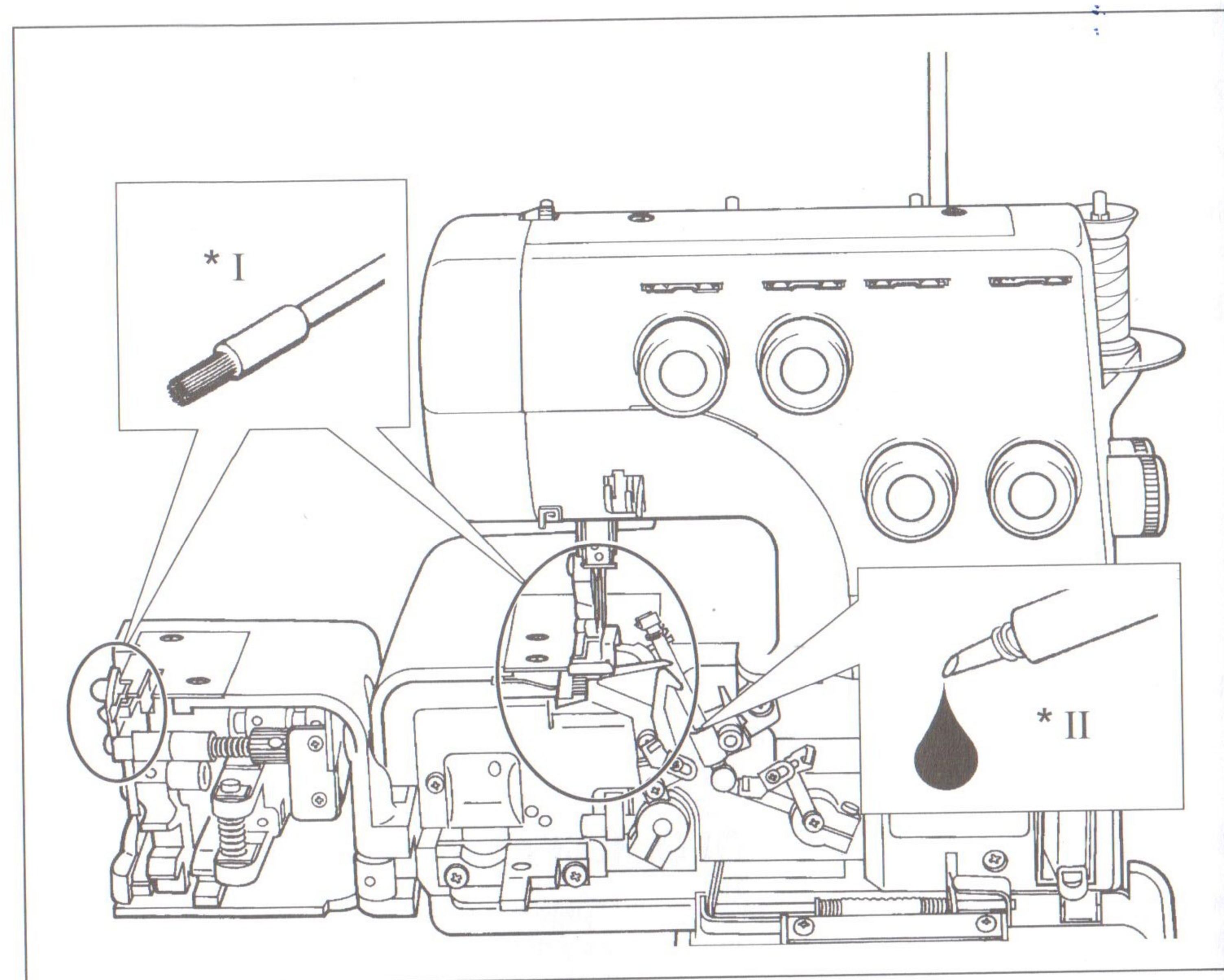
1. Откройте переднюю крышку и рабочий стол. С помощью идущей в комплекте щетки удалите из механизма накопившуюся грязь и ворс.
2. Нанесите несколько капель масла в места, указанные на рисунке стрелками.

Всегда используйте только высококачественное машинное масло.

Рисунок

*I : ЩЕТОЧКА

*II : МАСЛО



4. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

НЕПОЛАДКА	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Неровная строчка	Неправильное натяжение нити (нитей). Неверный размер иглы. Неверная заправка машины. Ткань тянут во время шитья. Не закреплена лапка.	Отрегулируйте натяжение нити (нитей). Подберите правильный размер иглы в соответствии с нитью и тканью. Повторно заправьте машину. Не тяните ткань, а плавно направляйте ее. Заново установите лапку.
Поломка иглы	Ткань тянут во время шитья. Неверный размер иглы. Неправильно установлена игла. Не закреплена лапка.	Не тяните ткань, а плавно направляйте ее. Подберите правильный размер иглы в соответствии с нитью и тканью. Заново установите иглу. Заново установите лапку.
Стягивание	Неправильное натяжение нити (нитей). Гнутая или тупая игла Неверно выбранный режим работы дифференциального транспортера.	Отрегулируйте натяжение нити (нитей). Замените иглу. Установите дифференциальный транспортер на значение ниже 1.
Волнистость	Неверно выбранный режим работы дифференциального транспортера.	Установите дифференциальный транспортер на значение 1 или выше для вязаных тканей.
Пропуск стежков	Неверная заправка машины. Неверный размер иглы. Гнутая или тупая игла. Неверно установлена игла.	Повторно заправьте машину. Подберите правильный размер иглы в соответствии с нитью и тканью. Замените иглу. Заново установите иглу.
Обрыв нитей	Неверная заправка машины. Гнутая игла. Слишком большое натяжение нити (нитей). Неверная установка иглы. Запутывание нити в катушке. Не до конца выдвинута штанга с нитенаправителями.	Повторно заправьте машину. Установите новую иглу. Отрегулируйте натяжение нити (нитей). Заново установите иглу. Правильно установите катушку. Полностью выдвинете штангу с нитенаправителями.

4. УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

НЕСПРАВНІСТЬ	ПРИЧИНА	СПОСІБ УСУНЕННЯ
Нерівна строчка	Неправильний натяг нитки (ниток). Невірний розмір голки. Невірне заправлення машини. Тканину тягнуть під час шиття. Не закріплена лапка.	Відрегулюйте натяг нитки (ниток). Підберіть правильний розмір голки відповідно до нитки і тканини. Повторно заправте машину. Не тягніть тканину, а плавно направляйте її. Заново встановіть лапку.
Поломка голки	Тканину тягнуть під час шиття. Невірний розмір голки. Неправильно встановлена голка. Не закріплена лапка.	Не тягніть тканину, а плавно направляйте її. Підберіть правильний розмір голки відповідно до нитки і тканини. Заново встановіть голку. Заново встановіть лапку.
Стягування	Неправильний натяг нитки (ниток). Гнута або тупа голка. Невірний вибраний режим роботи дифференціального транспортера.	Відрегулюйте натяг нитки (ниток). Замініть голку. Встановіть дифференціальний транспортер на значення нижче 1.
Хвилястість	Невірний вибраний режим роботи дифференціального транспортера.	Встановіть дифференціальний транспортер на значення 1 або більше для в'язаних тканин.
Пропуск стібків	Невірне заправлення машини. Невірний розмір голки. Гнута або тупа голка. Невірні встановлена голка.	Повторно заправте машину. Підберіть правильний розмір голки відповідно до нитки і тканини. Замініть голку. Встановіть голку заново.
Обрив ниток	Невірне заправлення машини. Вигнута голка. Занадто сильний натяг нитки (ниток). Невірне встановлення голки. Заплутування нитки в катушці. Не до кінця висунута штанга з нитконаправниками.	Повторно заправте машину. Встановіть нову голку. Відрегулюйте натяг нитки (ниток). Встановіть голку заново. Правильно встановіть катушку. Повністю висуньте штангу з нитконаправниками.

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ЛАПКА ДЛЯ ПОТАЙНОЙ СТРОЧКИ

Лапка для потайной строчки является дополнительным оборудованием и представлена в двух размерах: 0,5 для легких и средних тканей и 1,0 для средних и тяжелых тканей.

Подберите нужный размер лапки.

Установите длину стежка 4 - 5.

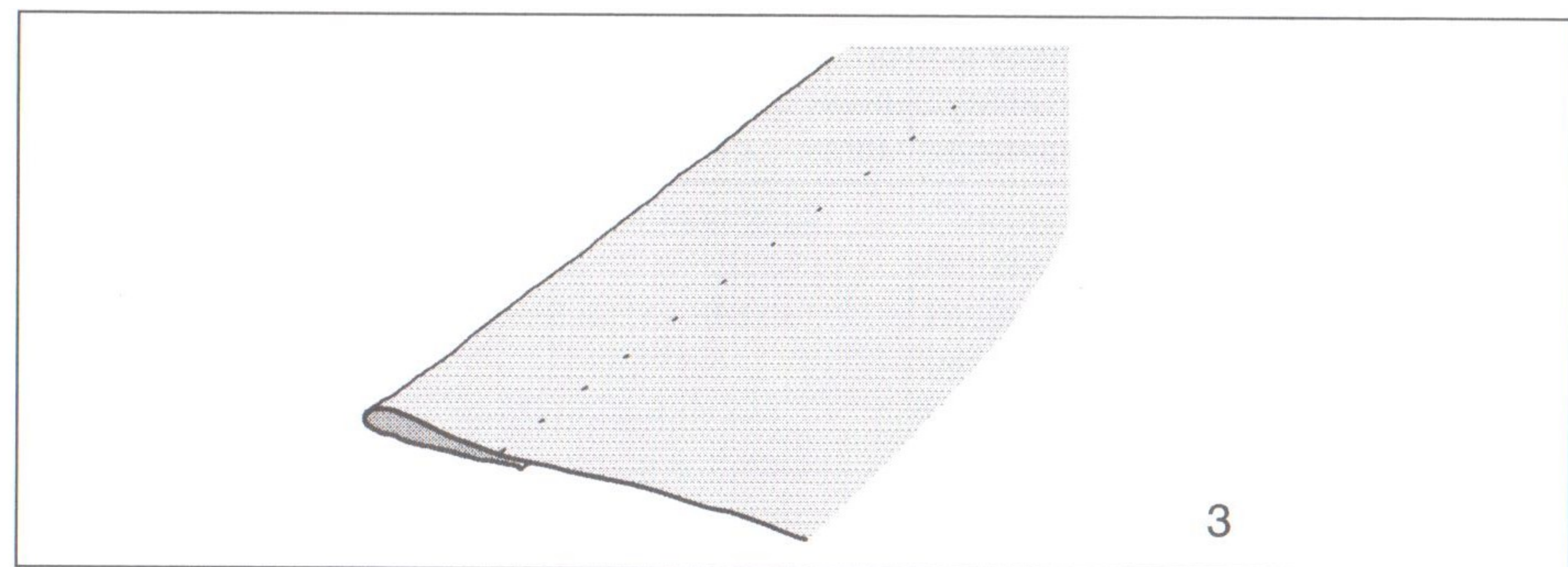
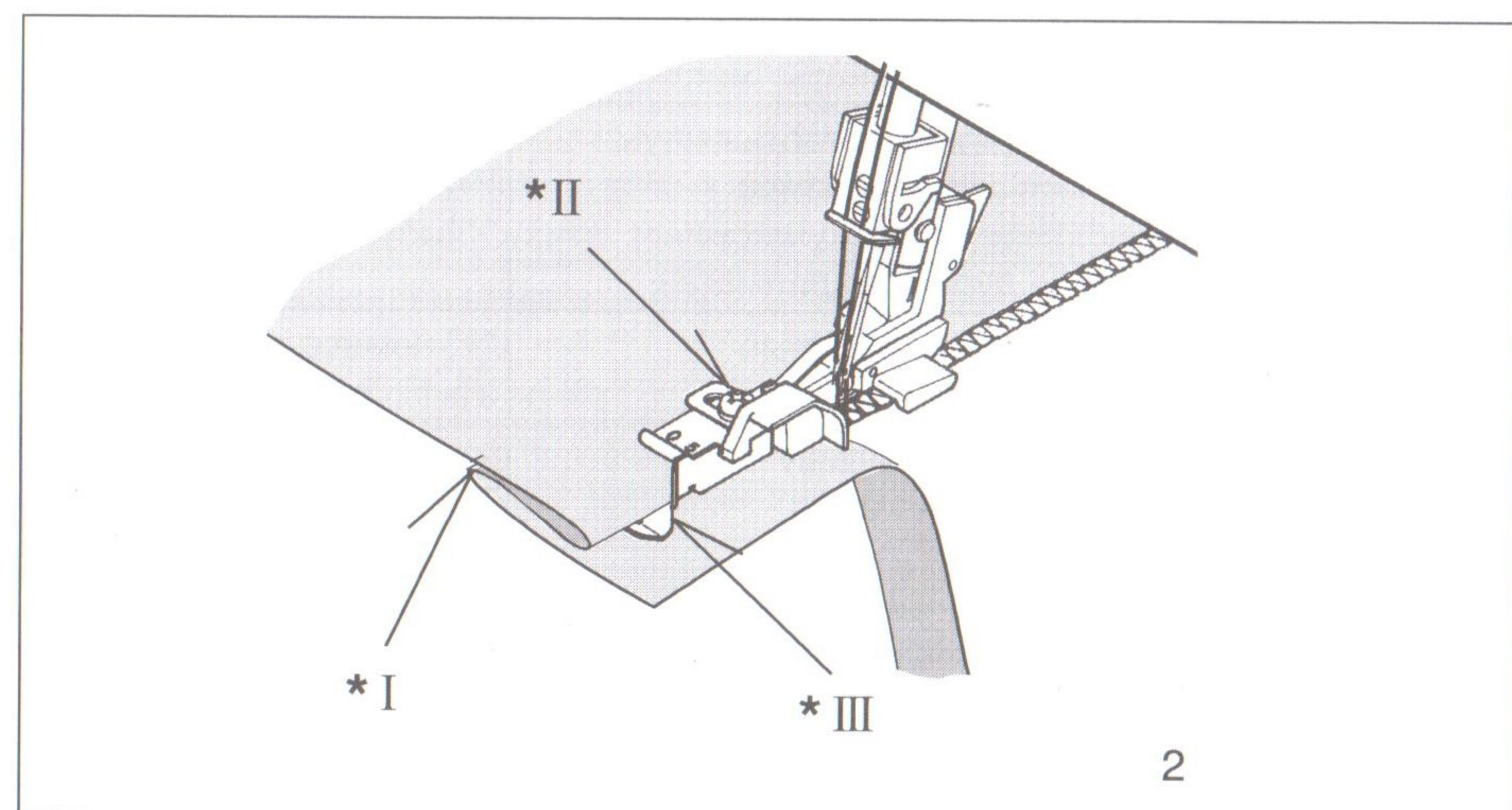
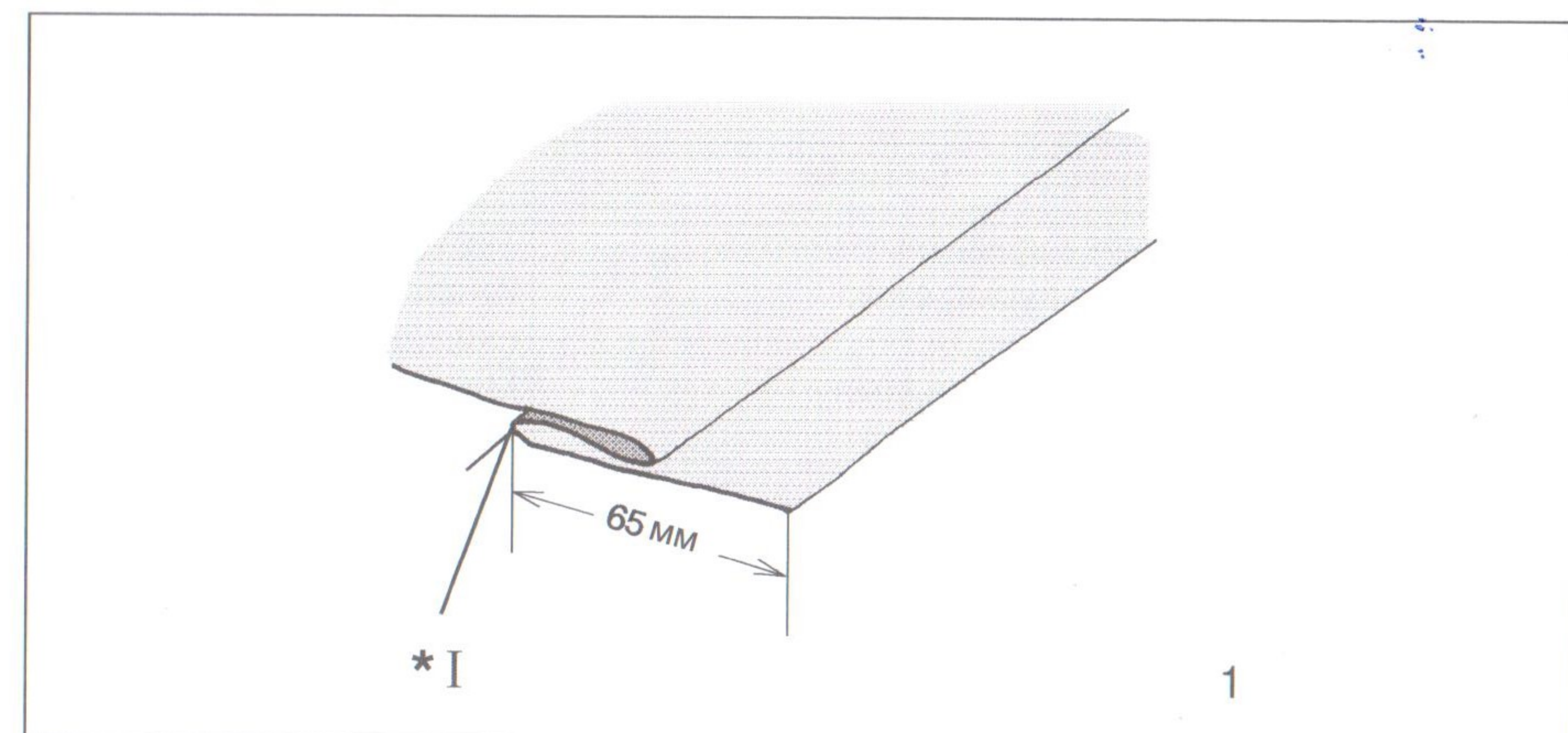
1. Подогните материал на требуемую величину подгибки и проутюжьте. Отверните подгибку на лицевую сторону ткани, образуя на изнаночной стороне мягкую складку (см. рис. 1).
2. Подложите материал под лапку изнаночной стороной вверх. Заправьте подогнутый край в направляющую линейку в передней части лапки и опустите рычаг подъема прижимной лапки. Сделайте пробную строчку на образце ткани и настройте направляющую линейку так, чтобы игла только слегка захватывала складку. Отрегулируйте направляющую линейку с помощью маленького винта на верхней части лапки (см. рис. 2).
3. После правильной настройки прошейте шов. Внешний край ткани будет автоматически обрезан ножом (см. рис. 2). После завершения шва расправьте и проутюжьте складку. На лицевой стороне ткани шов будет практически не заметен (см. рис. 3).

Рисунок

*I : ВЕЛИЧИНА ПОДГИБА

*II : ВИНТ

*III : НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА



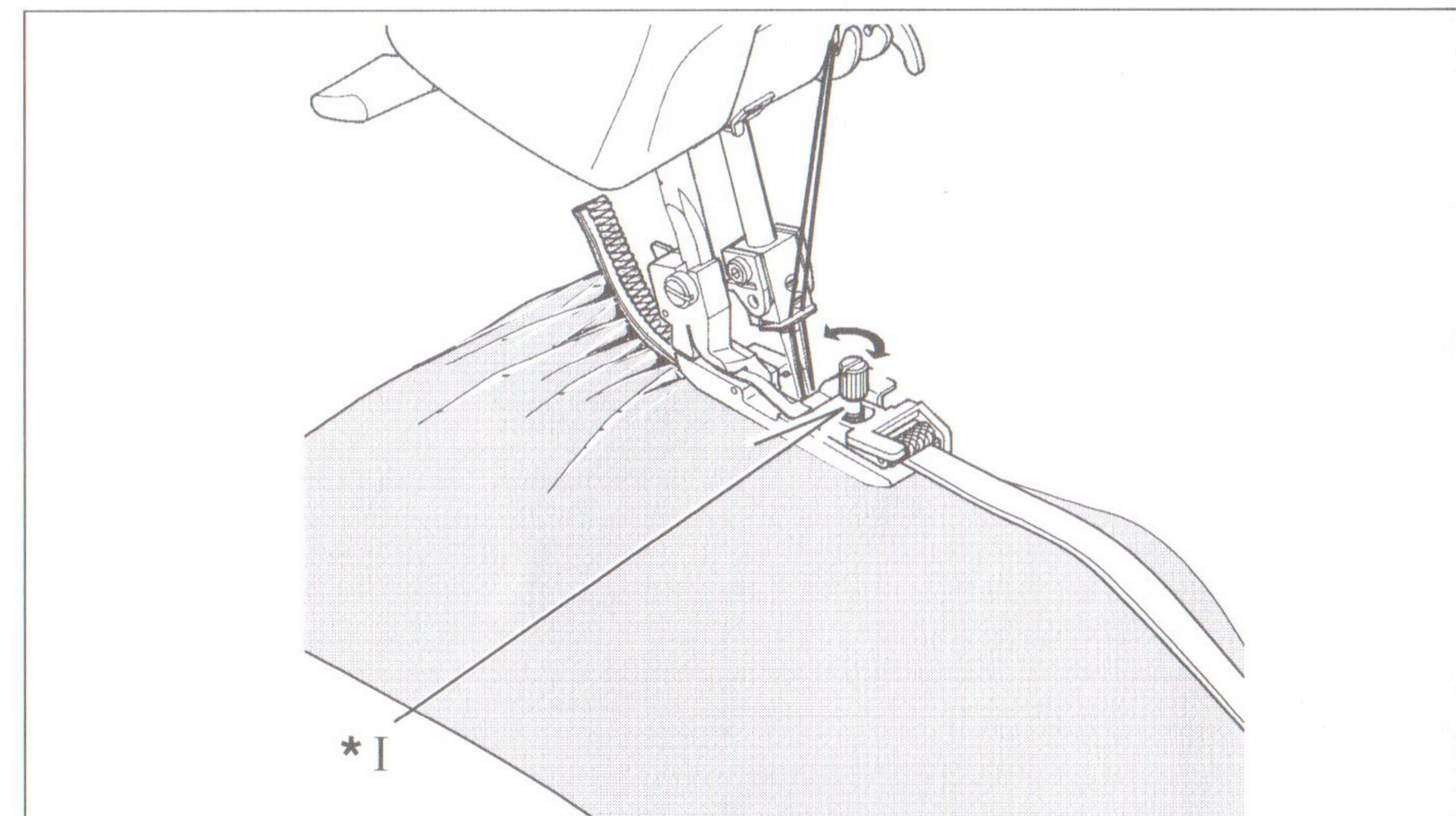
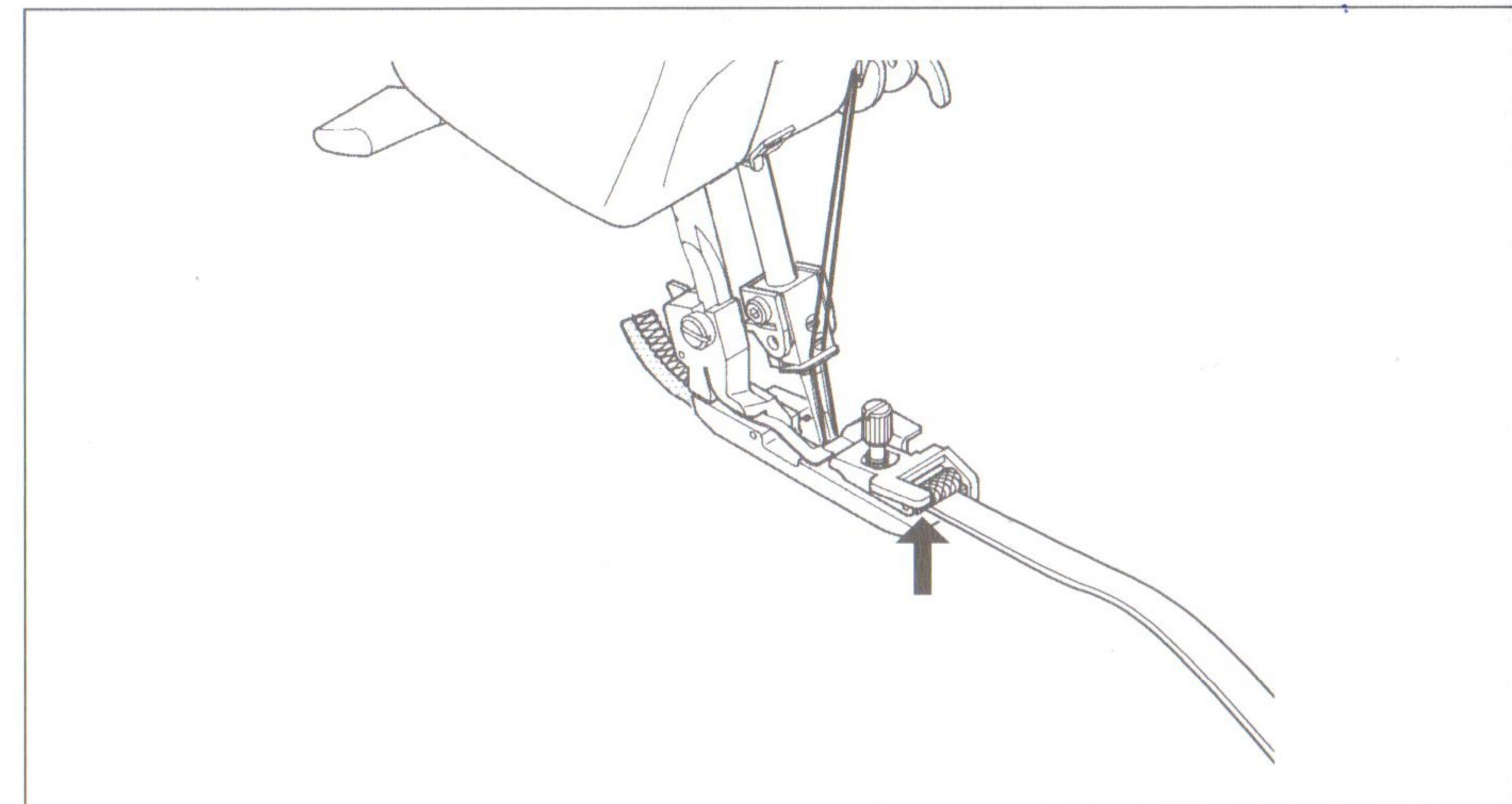
ЛАПКА ДЛЯ ПРИТАЧИВАНИЯ РЕЗИНКИ

Еще одним дополнительным аксессуаром является лапка для притачивания резинки. Эта лапка одновременно направляет и растягивает резинку, так как конструкция лапки имеет специальный ролик с контролем прижима, позволяющий контролировать растяжение резинки в процессе шитья.

1. Замените обычную лапку на лапку для притачивания резинки.
2. Установите длину стежка на отметку "4".
3. Слегка приподнимите ролик на лапке, вставьте резинку между роликом и нижней планкой, как показано на рисунке, пока конец резинки не достигнет зубцов транспортера.
4. Прошейте резинку приблизительно на 3 см или больше, для того чтобы убедиться, что резинка прошивается правильно.
5. Подложите под лапку ткань и прошейте вместе с резинкой.
6. Проверьте качество стежков. В случае необходимости измените (усильте) прижим ролика.
7. Отрегулируйте прижим ролика, чтобы получить желаемый результат.
 - а) При усилении прижима ролика материал после шитья будет более эластичным.
 - б) При уменьшении прижима ролика материал будет менее эластичным.
8. Если правый край резинки не выравнивается по правому краю материала, удалите стежковый язычок (А) или замените его на стежковый язычок (В). Уменьшите ширину обметки.

В соответствии с размером резинки рекомендуется 3-нитевый оверлочный шов с правой или левой иглой.

Рисунок I : РЕГУЛЯТОР ПРИЖИМА РОЛИКА



ЛАПКА ДЛЯ ОКАНТОВКИ

Подготовьте кант (полоску ткани, скроенную по косой, с вкладным шнуром).

Поместите сложенный кант между краями швов так, чтобы складка выступала за линию шва в сторону изделия.

Приметайте или сколите булавками и прострочите.

С этой целью можно также использовать тесьму или ленту, а для прямых швов можно также использовать плоскую или сложенную тесьму.

Окантовка используется для отделки воротников, манжет, карманов и т. п.

ЛАПКА ДЛЯ ПРИШИВАНИЯ БИСЕРА

1. ПРИШИВАНИЕ БИСЕРНОЙ НИТИ ВДОЛЬ КРОМКИ ТКАНИ

Настройте машину на 3-нитевый оверлок с левой иглой (правую иглу снять).

Установите следующие параметры натяжения:

Левая игла: 4

Верхний петлитель: 1 - 2

Нижний петлитель: 7 - 8

Шитье:

- Снимите обычную лапку и установите лапку для пришивания бисера.
- Уберите стежковый язычок, как при использовании ролевого шва.
- Переведите нож в самое нижнее положение и закройте передние крышки.
- Поднимите иглу в самое верхнее положение.
- Вставьте бисерную нить в канал с правой стороны лапки, оставив около 3 см нити за лапкой.
- Сделайте один стежок поворотом маховика вручную, чтобы закрепить бисерную нить.
- Проложите край ткани вдоль направляющей линейки на лапке.
- Пристрочите бисерную нить вдоль кромки ткани.
- После окончания шитья верните нож в первоначальное положение.

2. ПРИШИВАНИЕ БИСЕРНОЙ НИТИ С ПОМОЩЬЮ ПЛОСКОГО ШВА

Ткань:

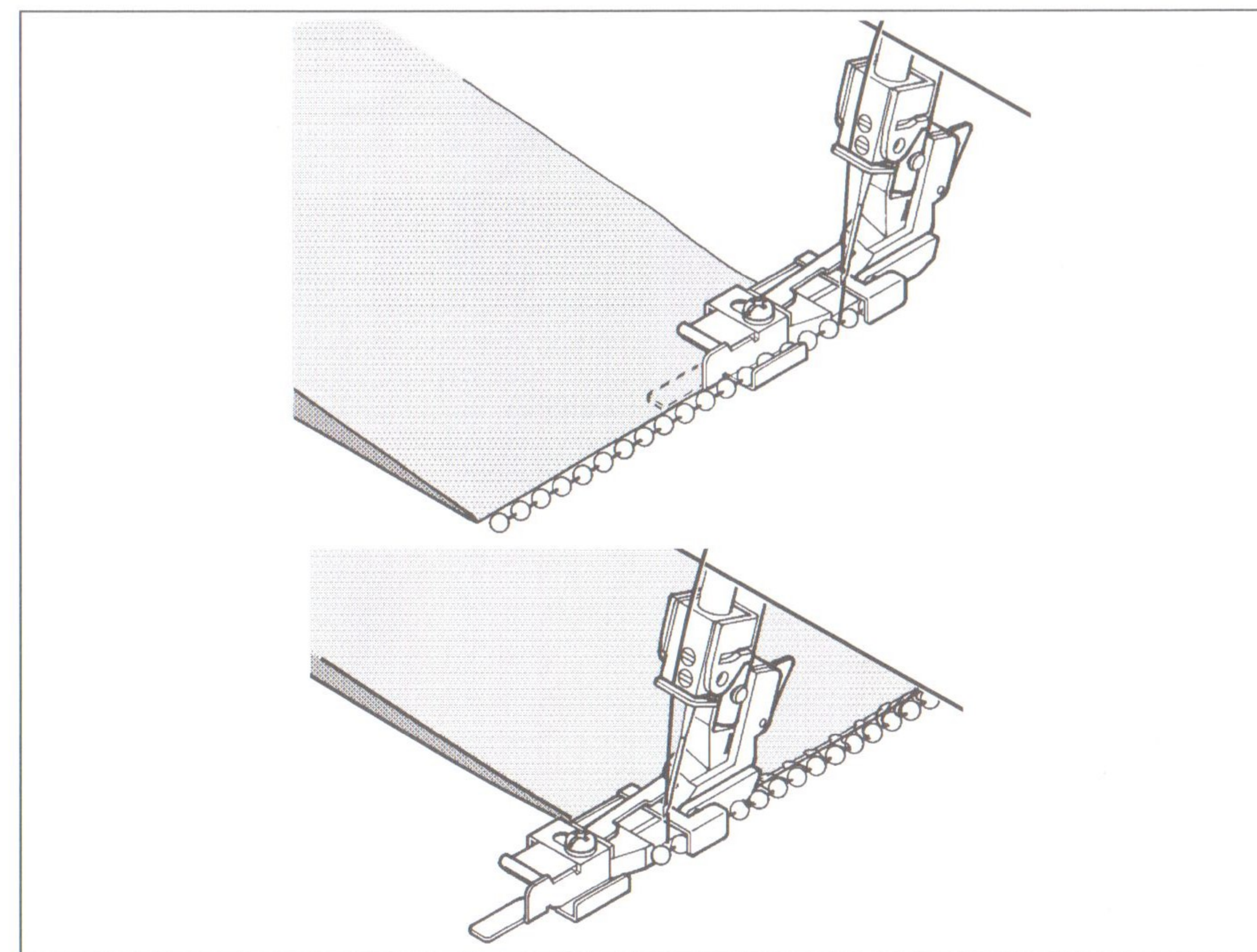
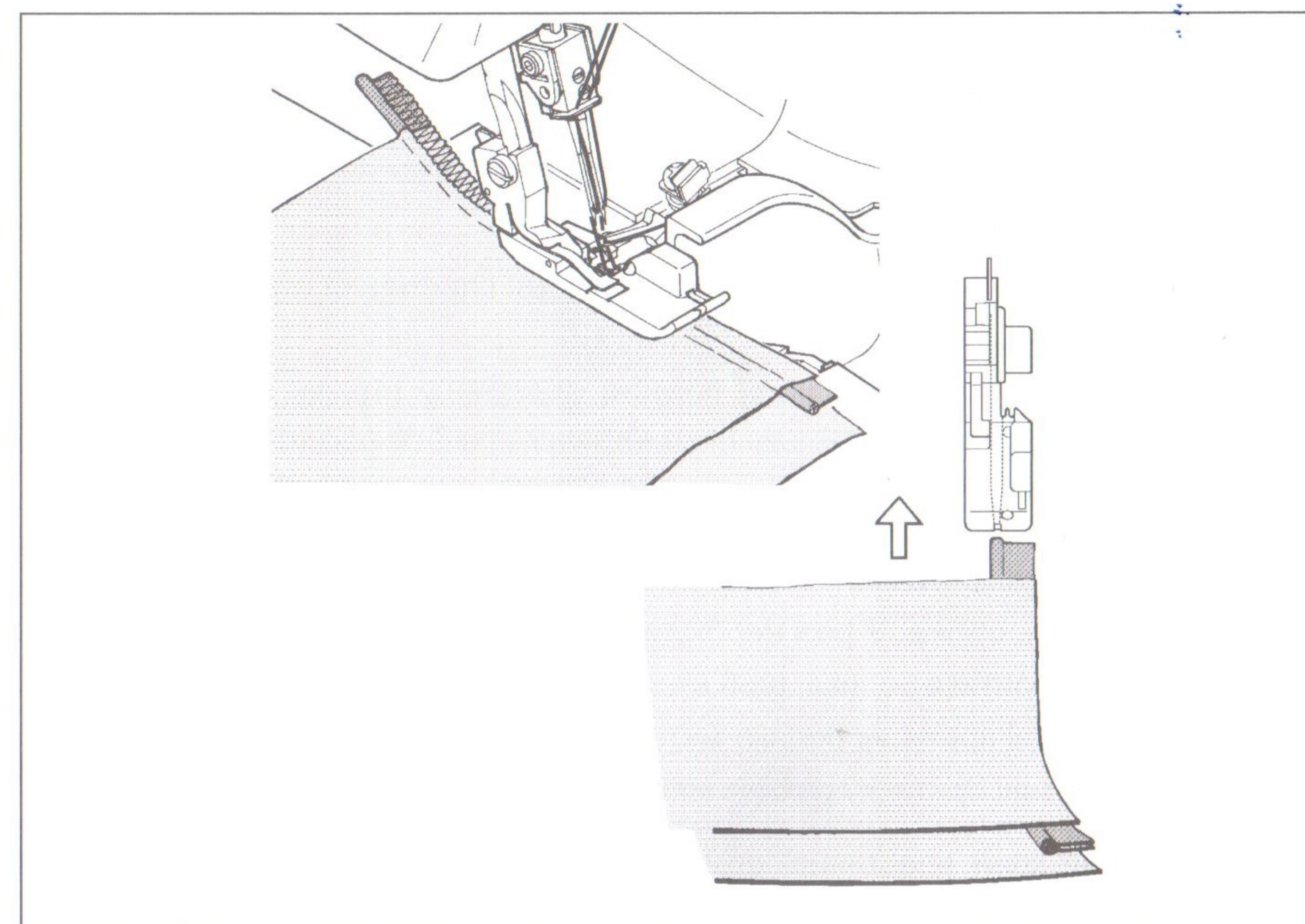
Ткань среднего веса

2 или 4 мм бисерная нить

Настройте машину на 3-нитевый плоский шов с левой иглой (см. стр. 42).

Шитье:

- Снимите обычную лапку и установите лапку для пришивания бисера.
- Установите малый стежковый язычок.
- Переведите нож в самое нижнее положение.
- Поднимите иглу в самое верхнее положение.
- Вставьте бисерную нить в канал с правой стороны лапки, оставив около 3 см нити за лапкой.
- Сделайте один стежок поворотом маховика вручную, чтобы закрепить бисерную нить.
- Пристрочите бисерную нить таким образом, чтобы левая игла лишь слегка захватывала складку ткани.
- Разверните плоский шов.



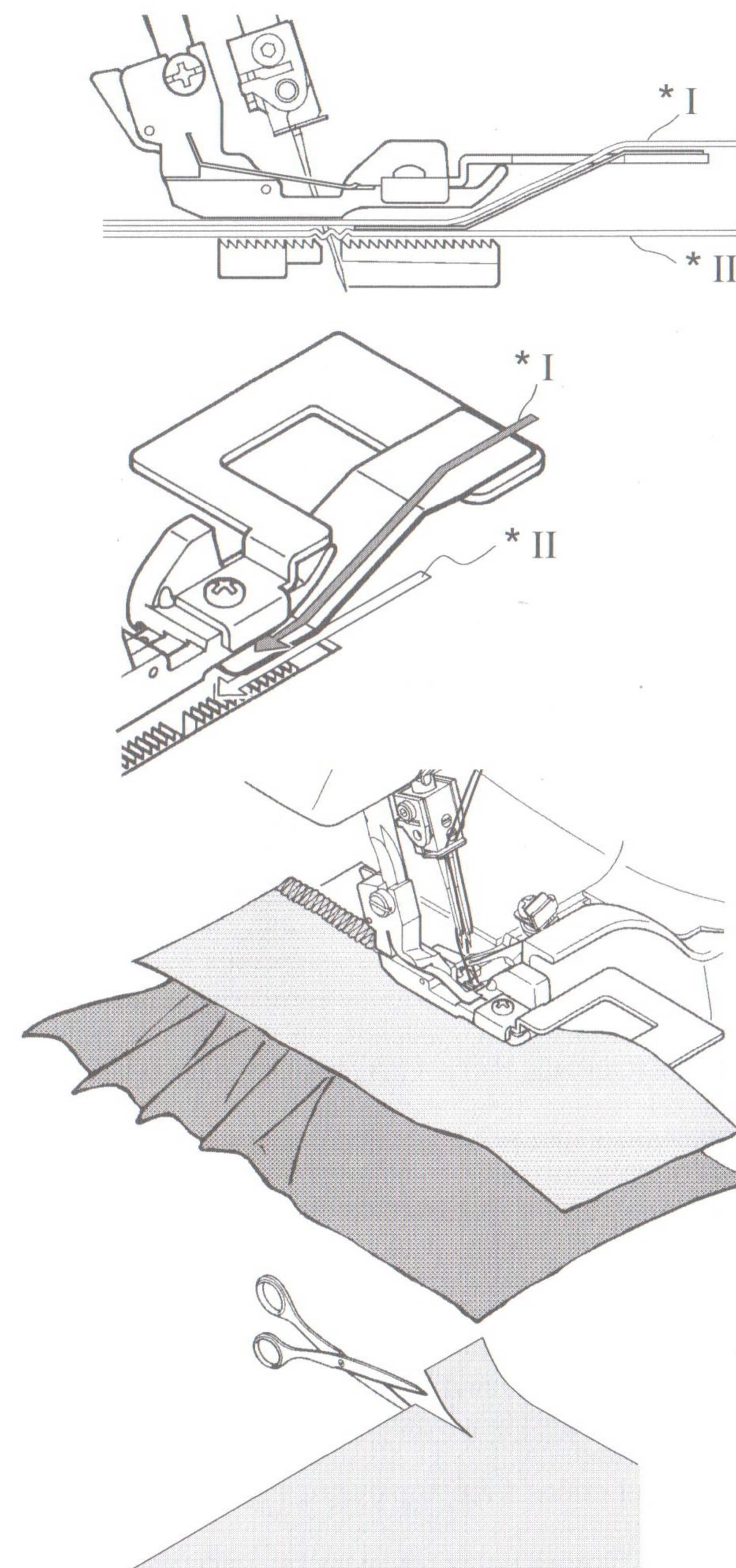
ЛАПКА ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ СБОРОК

1. Для образования сборок необходимо установить следующие параметры натяжения:
Левая игла - 4 Дифференциальный транспортер - 2.0
Правая игла - 4 Длина стежка - 4
Верхний петлитель - 4
Нижний петлитель - 4
2. Замените обычную лапку на лапку для образования сборок.
3. Сделайте насечки на обоих слоях ткани приблизительно на расстоянии 1,5 см от края ткани и на глубину 4 см.
4. Поместите ткань, которую необходимо присборить, под лапку, а ткань, которая будет оставаться ровной, - между лапкой и нижней металлической пластиной. Протяните надсеченную часть ткани сквозь паз лапки. Опустите лапку.
5. Сделайте 4 - 5 стежков, поворачивая маховик вручную, чтобы убедиться, что захватываются оба слоя ткани.
6. Прострочите, направляя ткань обеими руками так, чтобы одна рука располагалась на нижнем слое ткани. Учитывайте, что нижняя ткань движется быстрее, чем верхняя, поскольку именно она присбаривается.

Рисунок

*I : ТКАНЬ, КОТОРАЯ ОСТАНЕТСЯ РОВНОЙ

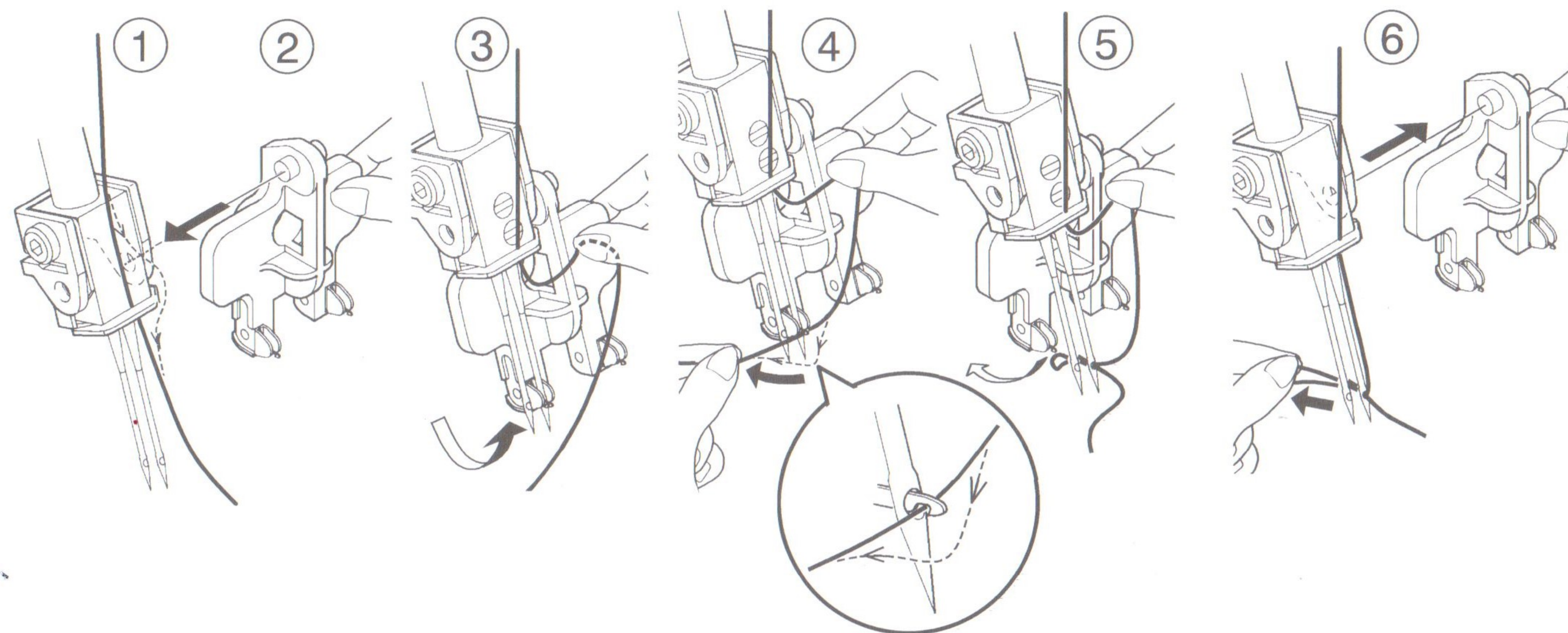
*II : ПРИСБАРИВАЕМАЯ ТКАНЬ



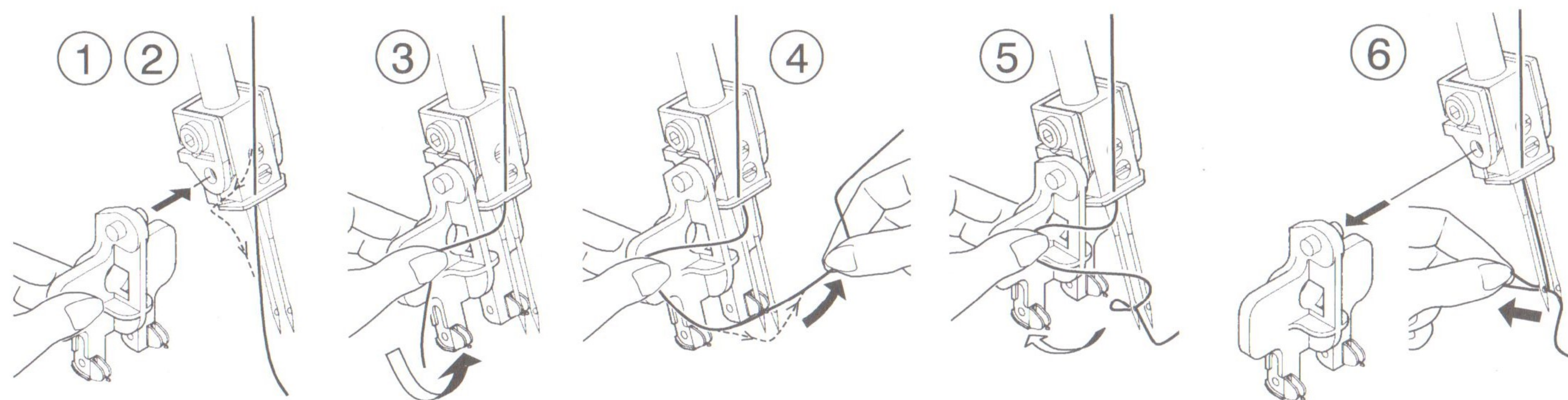
НИТЕВДЕВАТЕЛЬ

1. Пропустите нить через нитенаправитель на иглодержателе (см. рис.). Поднимите лапку, поднимите иглу в верхнее положение и вытяните конец нити длиной 10 см.
2. Опустите лапку. Установите нитевдеватель таким образом, чтобы крючок вошел в игольное отверстие.
3. Придерживайте нить и нитевдеватель.
4. Зацепите нить за крючок и потяните за нить.
5. Слегка отведите нитевдеватель назад и отпустите нить.
6. Снимите нитевдеватель с иглодержателя.
7. Вытяните нить назад.

Для правой иглы / Для правої голки / Оң ине үшін



Для левой иглы / Для лівої голки / Сол ине үшін



McGrp.Ru



Сайт техники и электроники

Наш сайт McGrp.Ru при этом не является просто хранилищем [инструкций по эксплуатации](#), это живое сообщество людей. Они общаются на форуме, задают вопросы о способах и особенностях использования техники. На все вопросы очень быстро находят ответы от таких же посетителей сайта, экспертов или администраторов. Вопрос можно задать как на форуме, так и в специальной форме на странице, где описывается интересующая вас техника.