

INGCO

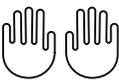
Универсальная торцовочная пила



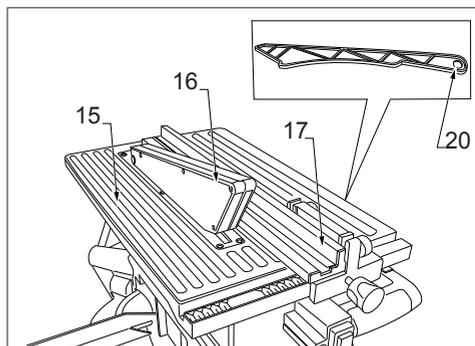
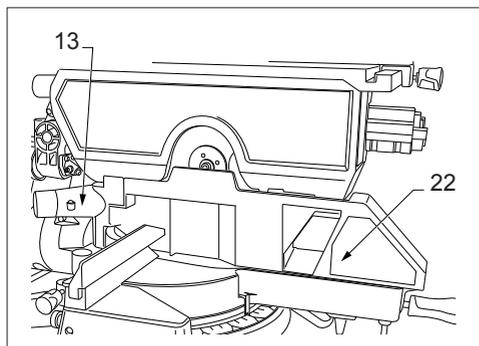
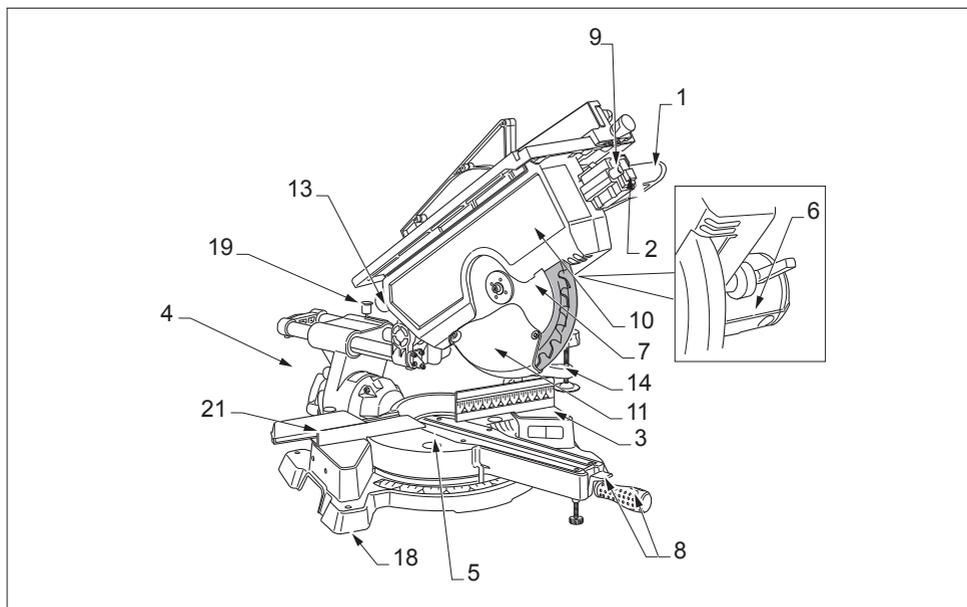
MT2S18002



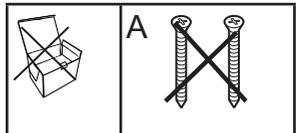
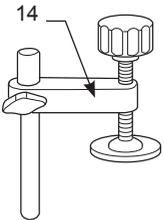
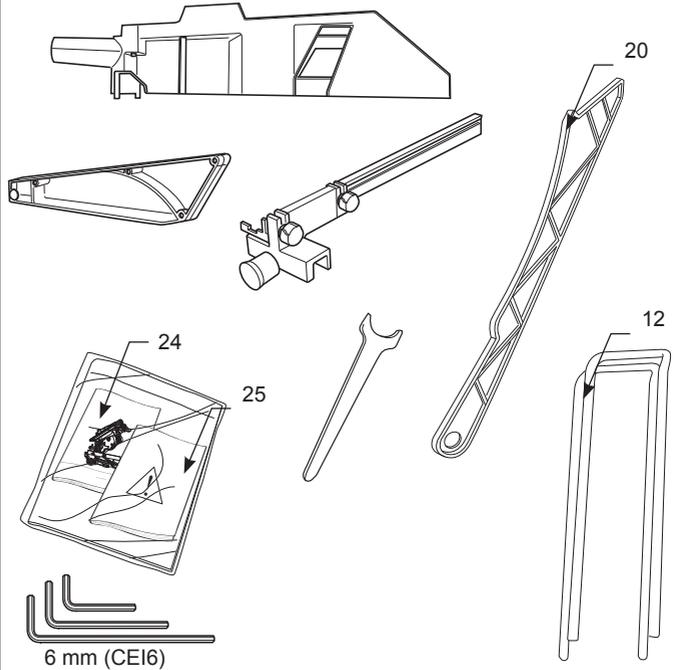
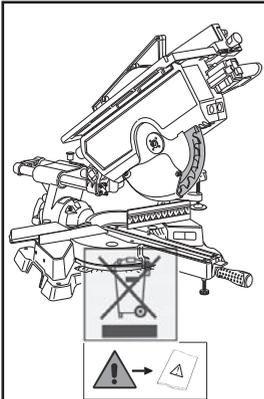
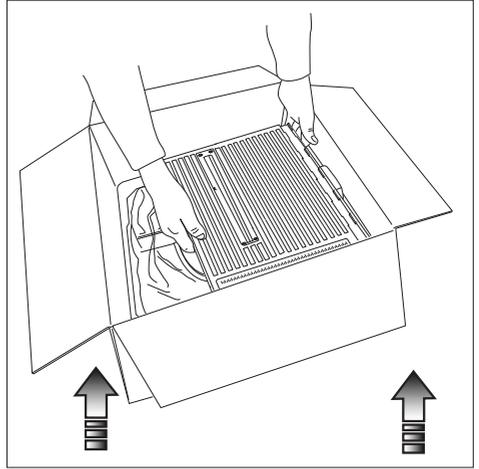
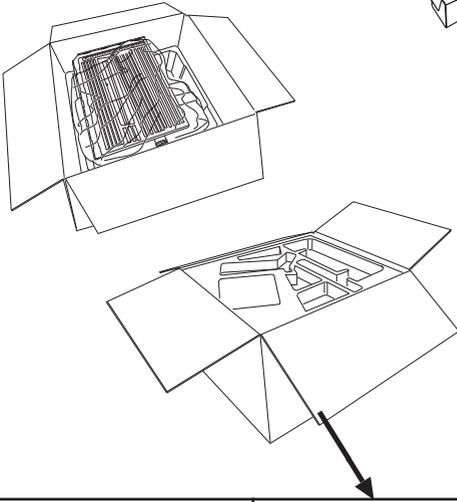
Все ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. в прилагаемом документе «ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ».

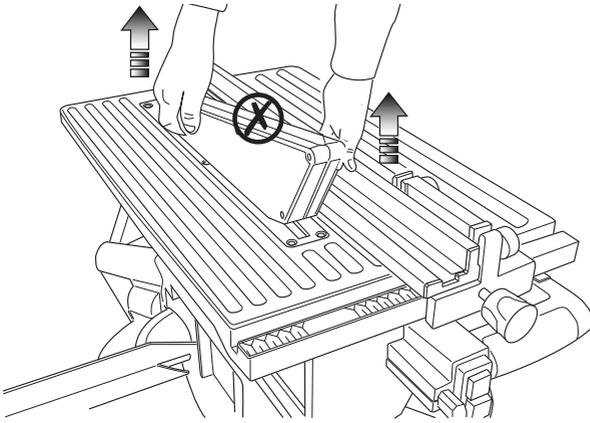
	ОПАСНОСТЬ-ВНИМАНИЕ!		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
	Внимание		Угол резки/поворот головки
	ЗАПРЕТ		ОЧИСТКА
	Использование рабочих перчаток запрещено		ПРОВЕРКИ
	Правильный		Измерения и расстояния, которые необходимо соблюдать
	Неправильно		ВКЛЮЧИТЕ машину
	Прежде чем продолжить, прочтите «ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ». ПРАВИЛА»		
	Прочтите страницу, обозначенную символом		ВЫКЛЮЧИТЕ машину
	НАСТРОЙКИ		
	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ		Напряжение/частота

	<p>Операция, которую следует выполнять с осторожностью</p>		<p>вес</p>
	<p>Операция, выполняемая с FORCE</p>		<p>Объект, подлежащий ПЕРЕРАБОТКЕ</p>
	<p>Сила</p>	 <p>1D</p>	<p>Режим торцовочной пилы</p>
	<p>Скорость</p>	 <p>2D - SLIDING</p>	
	<p>Шум</p>	 <p>3D</p>	<p>Режим настольной пилы</p>

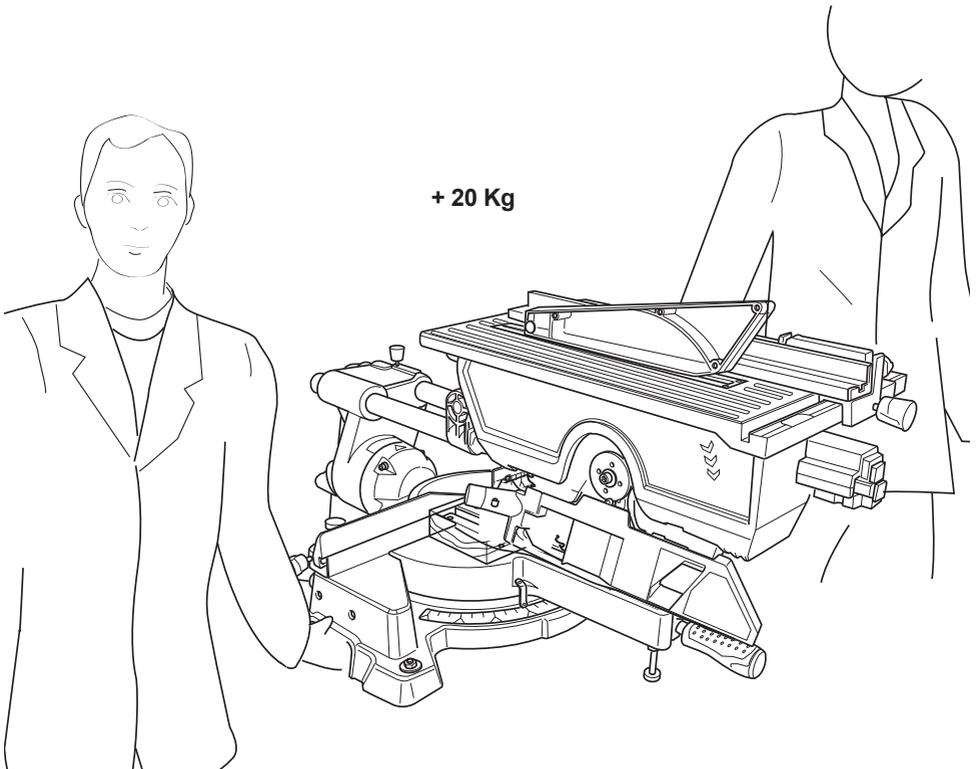


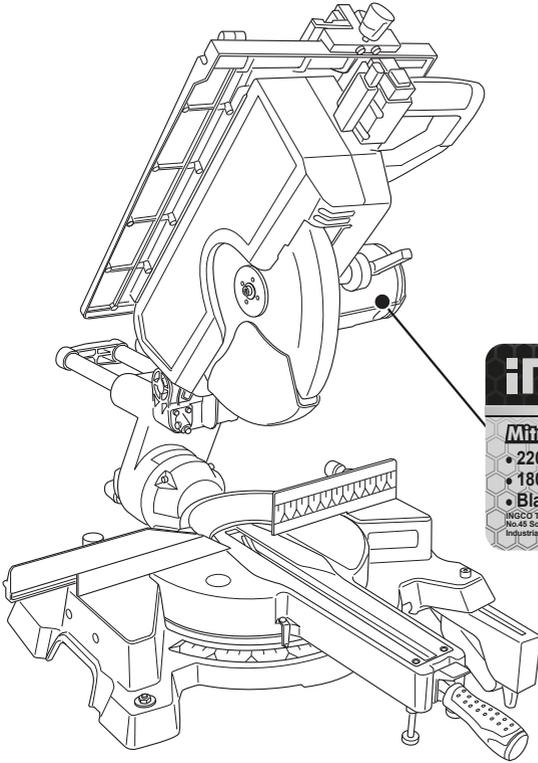
- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Ручка управления 2. Пусковой переключатель 3. База 4. Шарнирное соединение корпуса/основания 5. Поворотная опора 6. Мотор 7. Лезвие 8. Рычаг для разблокировки градуировочной шкалы 9. Кнопка для разблокировки спуска тела 10. Фиксированный кожух лезвия 11. Подвижный защитный кожух 12. Забор заготовки 13. Коллектор для сбора пыли | | <ul style="list-style-type: none"> 14. Зажим держателя заготовки 15. Верхняя рабочая поверхность 16. Верхняя подвижная защита 17. Площадь отдыха 18. Опорные ножки 19. Стопорный штифт 20. Толкатель 21. Раздвижной забор 22. Нижняя защита 24. Руководство пользователя 25. Руководство «ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ» |
|---|--|--|





+ 20 Kg





INGCO MT2S18002
INDUSTRIAL

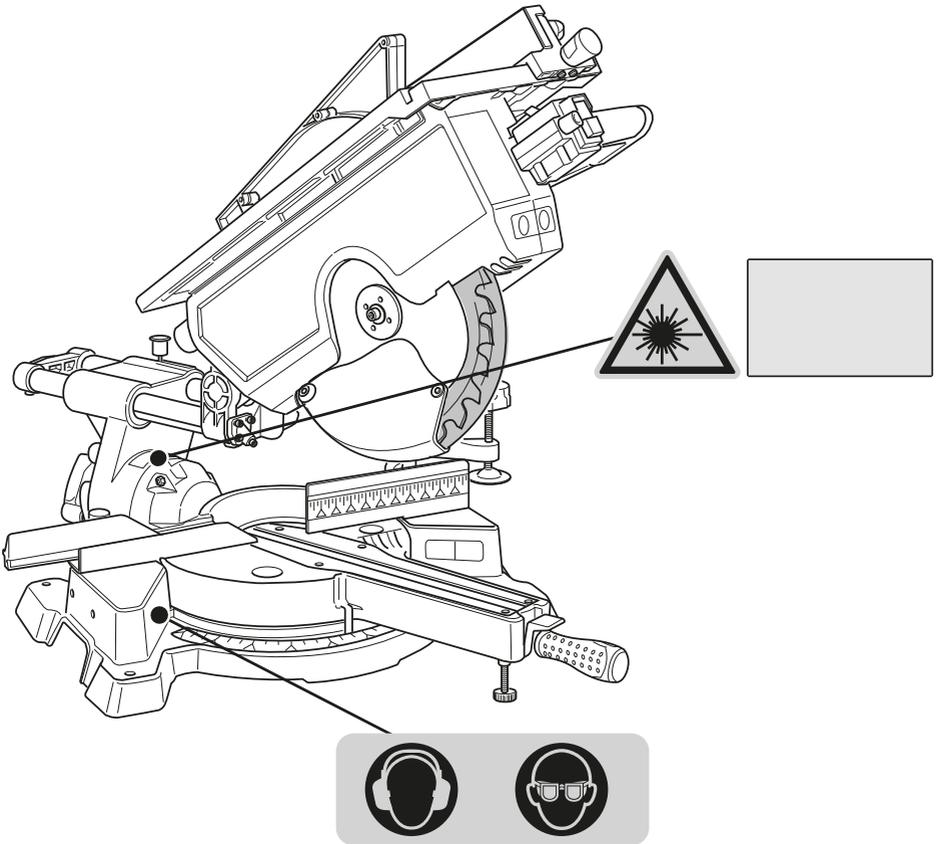
Mitre Saw And Table Saw

- 220-240V~50/60Hz
- 1800W • n_g: 3600/min
- Blade size: 305x30mm

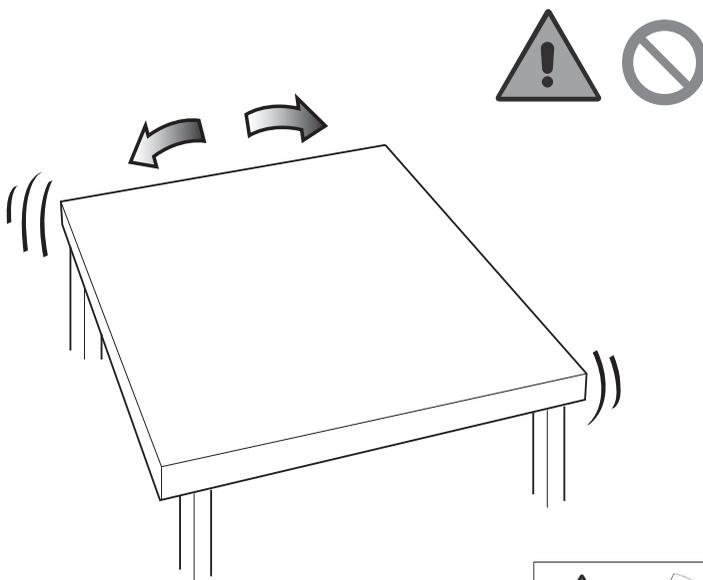
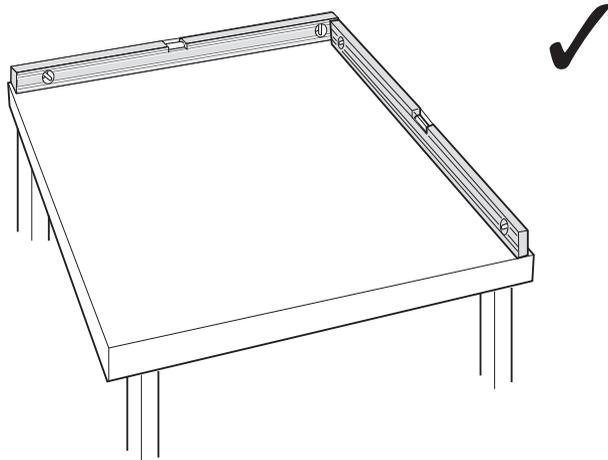
INGCO TOOLS CO., LIMITED
No.48 Songbai Road, Suzhou
Industrial Park, China

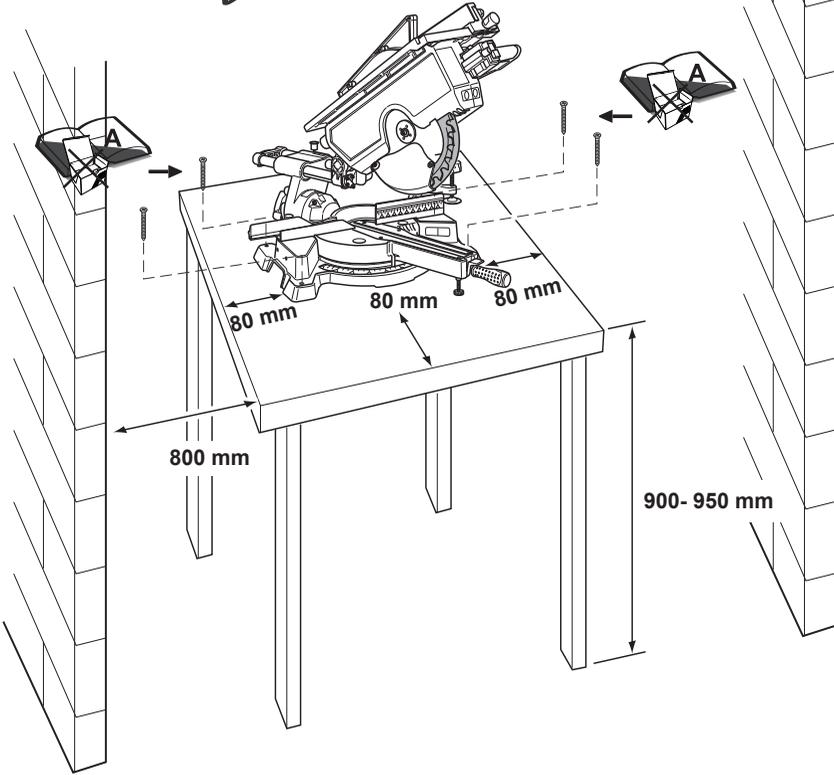
MADE IN CHINA VVI
www.ingco.com

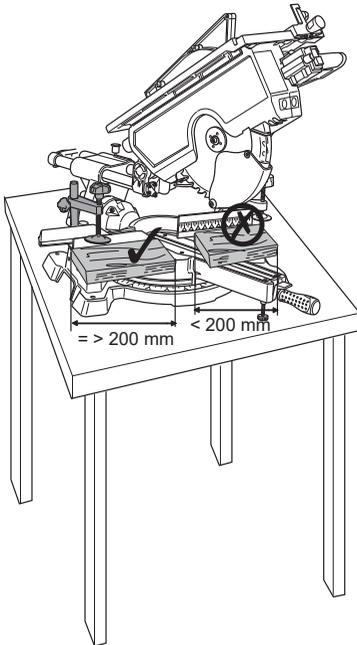
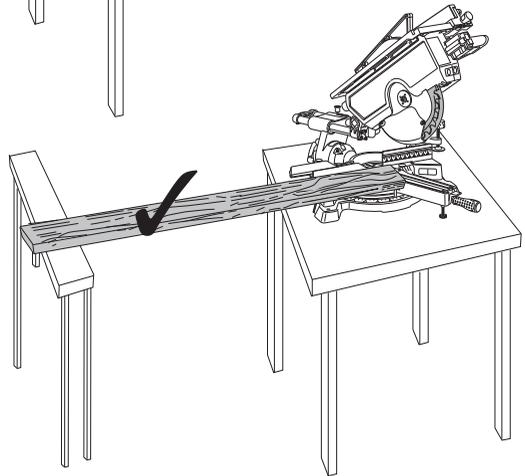
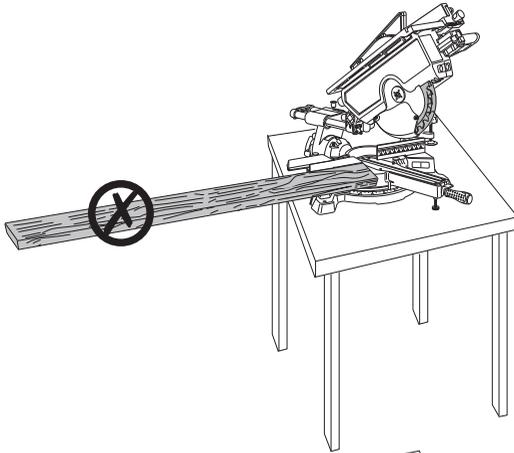
2020

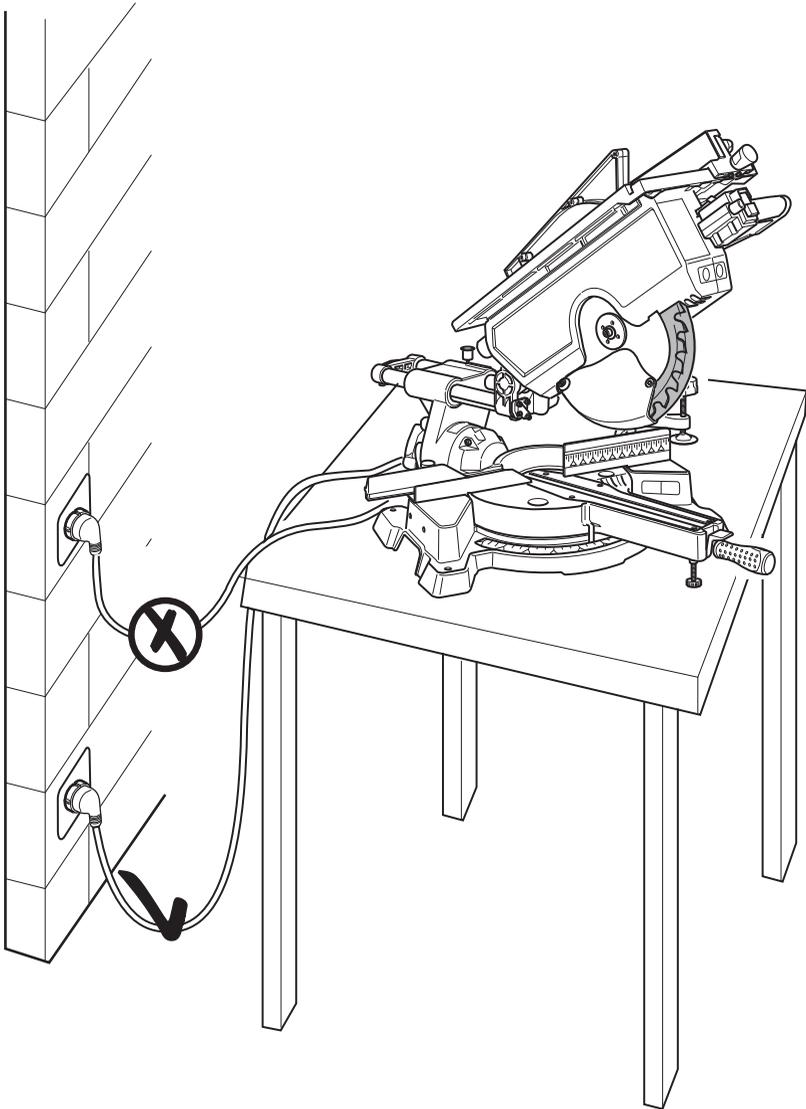


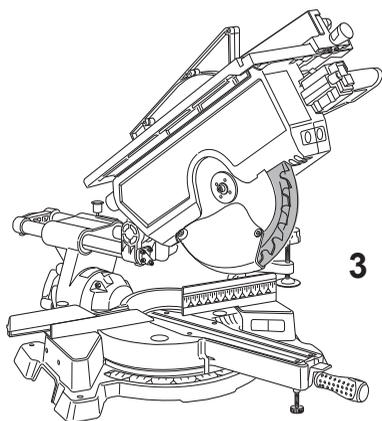
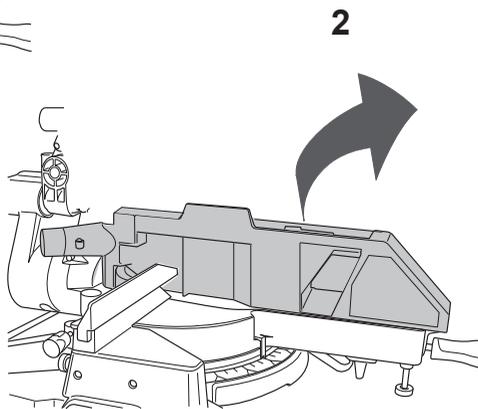
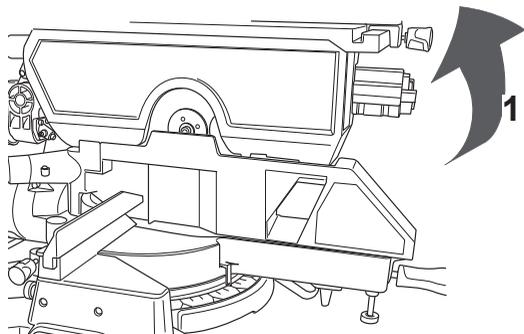
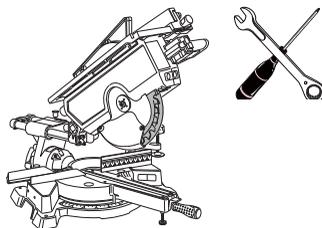
 	<p>Используйте средства индивидуальной защиты</p>
 	<p>Этикетка - Лазер</p>

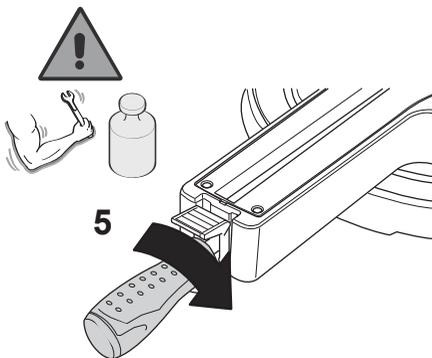
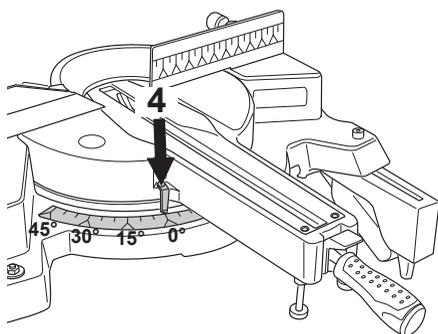
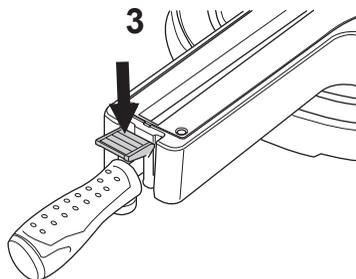
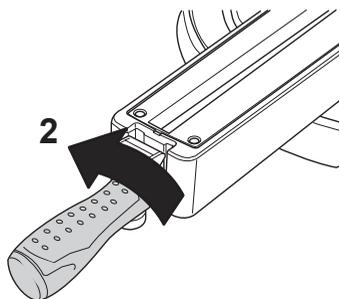
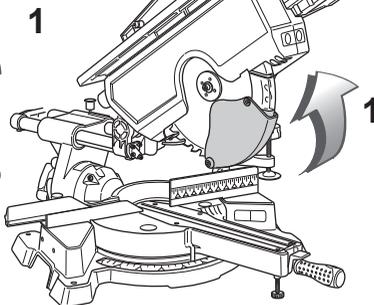
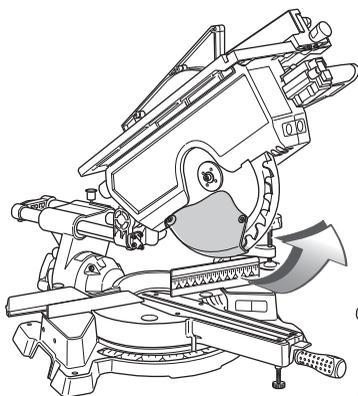
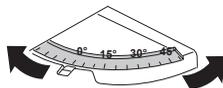


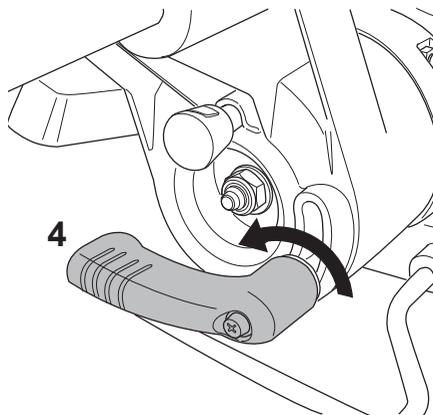
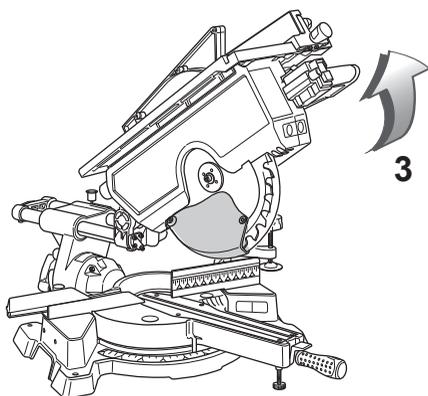
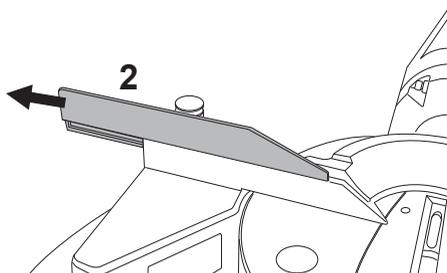
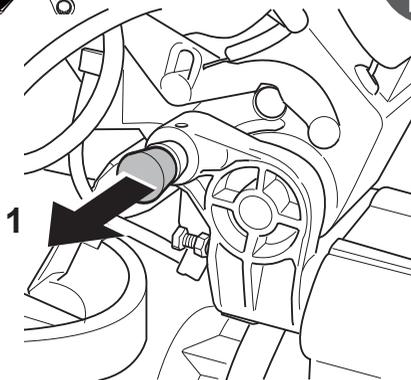








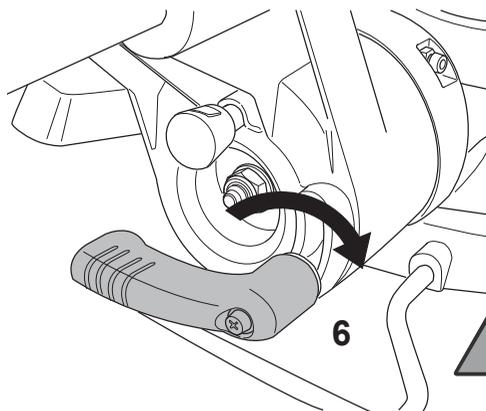
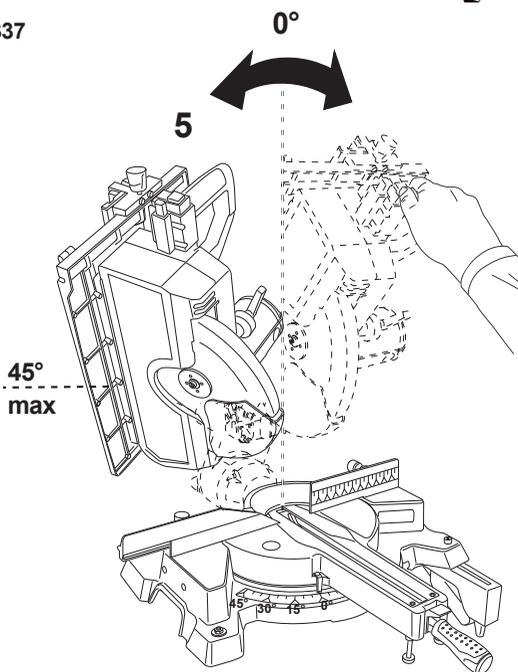
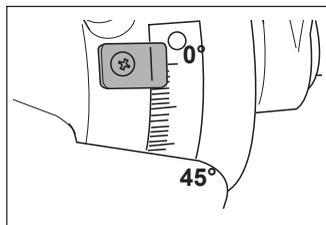


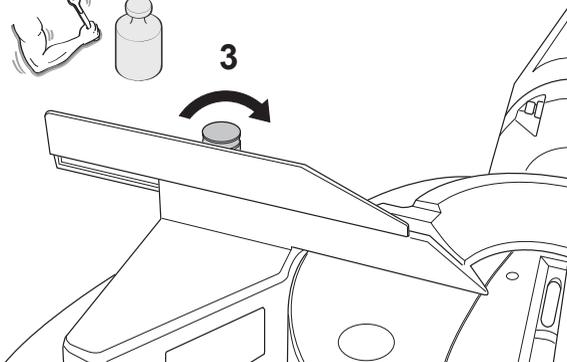
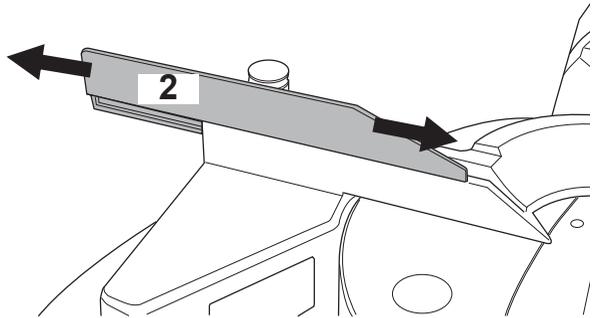
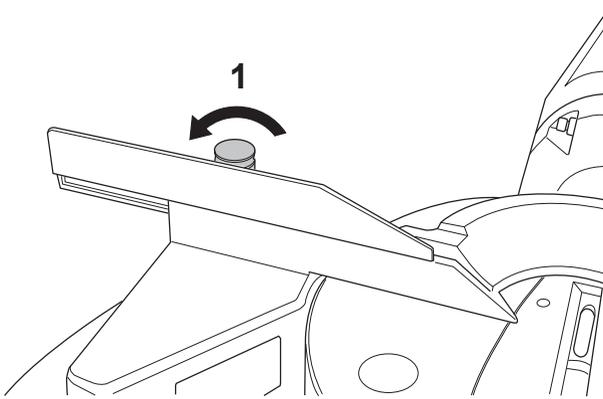


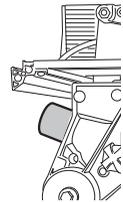
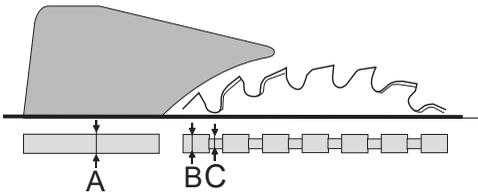
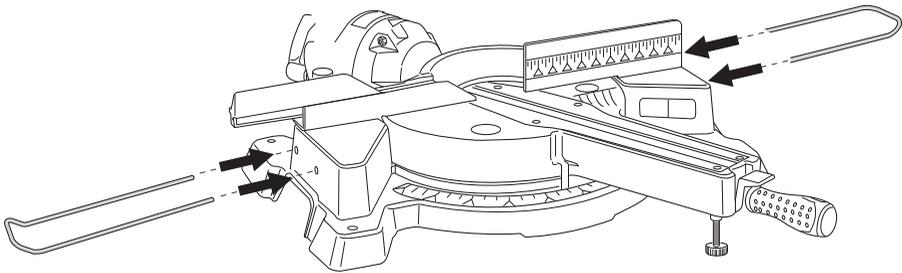
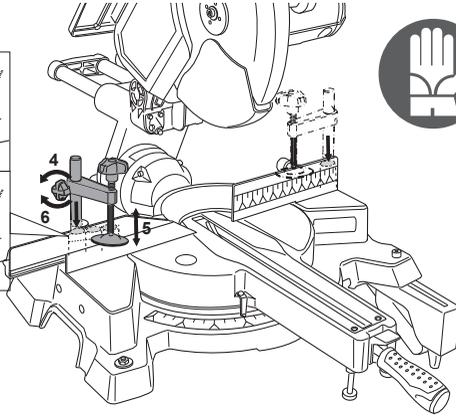
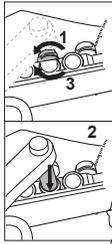


0° - 45°

1337



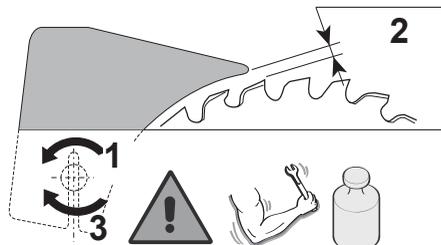


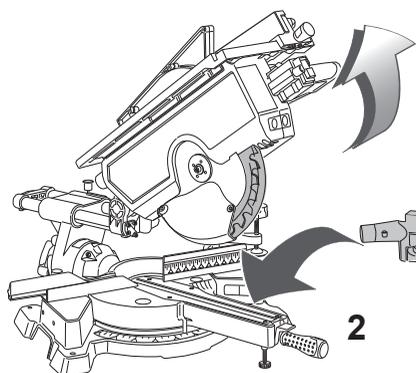


✓ $A < B$
 $A > C$

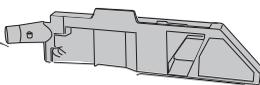
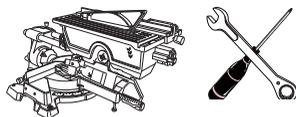
✗ $A > B$
 $A < C$

$> 3 < 8 \text{ mm}$

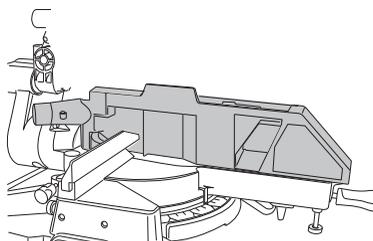




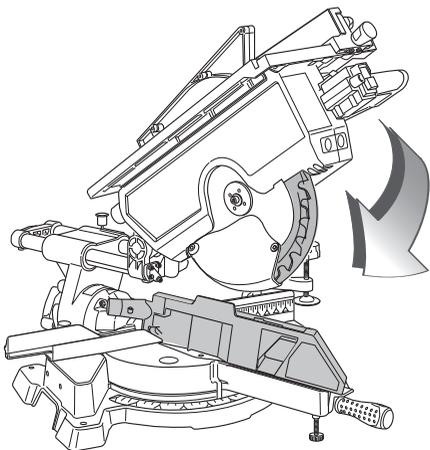
1



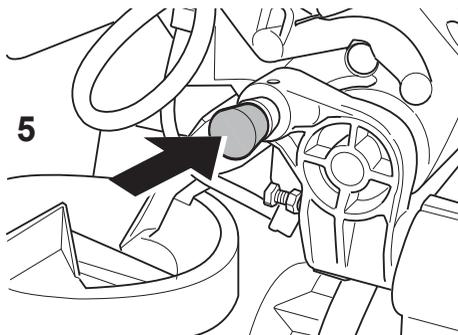
2



3

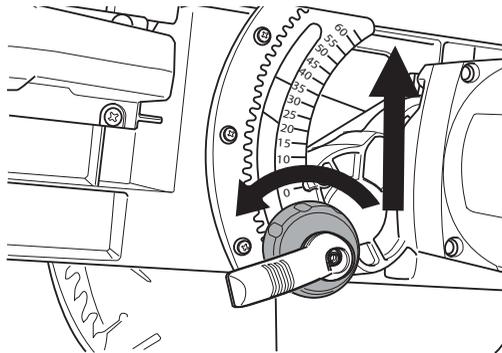
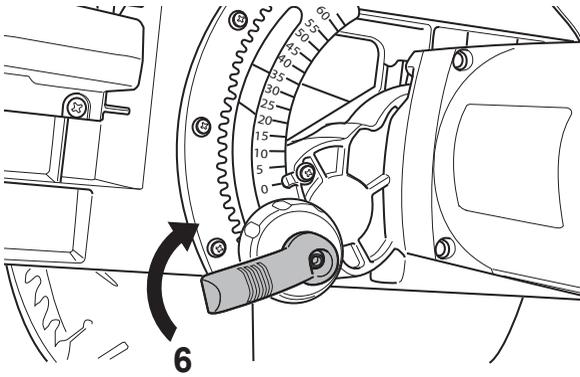


4

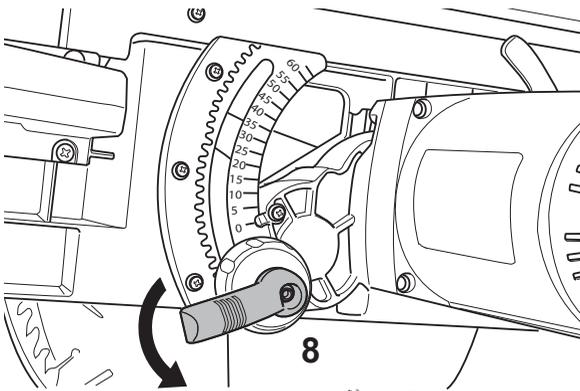


5



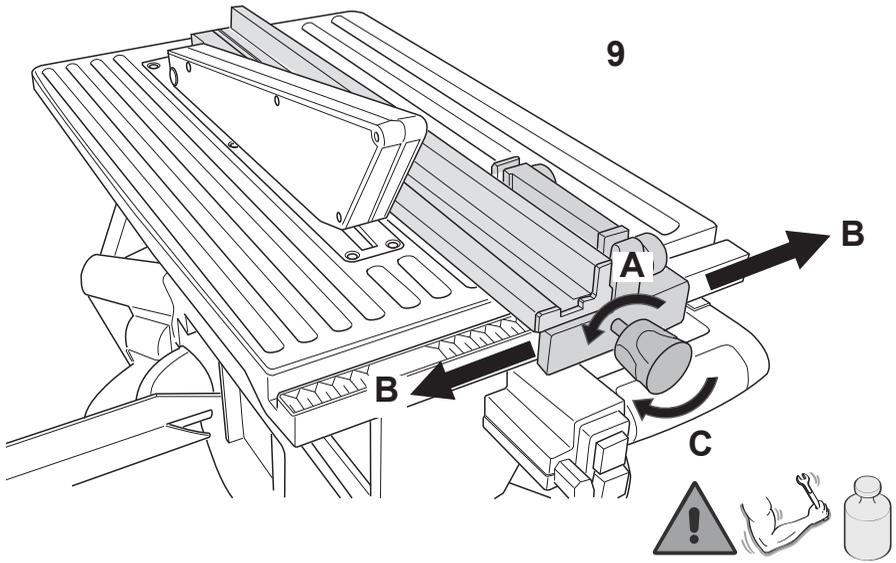


7



8





Использование



PERMITTED USE - This machine has been designed and manufactured for cutting operations in mitre saw or bench saw mode.

Bench saw mode: seasoned wood

Mitre saw mode: seasoned wood, plastic materials, aluminium and its alloys

UNINTENDED USE - IT is forbidden to:

- operate on ferrous materials.
- operate on organic materials and/or food stuffs.
- operate on materials which may release toxic substances during the cutting process.
- cut damp wood when using the machine in bench saw mode.
- use the machine when the safety guards are not in position.
- use high-speed steel blades.
- use the machine to make blind cuts.
- cut metal material when using the machine in circular saw mode.



This machine is not suitable for use in potentially explosive environments.

RESIDUAL RISKS

Shearing, cutting and severing hazard - Risk indicated by this symbol:



Entanglement, drawing-in and entrapment hazard: This risk is indicated by this symbol:



Precautions to be taken

- During the cutting phase do not wear work gloves.
- Keep hands away from the work area.
- Never remove cuttings or fragments from the machine when the blade is rotating.

Crushing hazard: This risk is indicated by this symbol:



Precautions to be taken

- Keep hands away from the head rotation area.
- Keep your face away from the cutting area;
- Never bring hands anywhere near the cutting zone until the head has returned to its full height and the blade has come to a complete standstill;
- To avoid breaking the blade, reduce pressure as soon as the blade comes into contact with the workpiece;
- Lessen the cutting pressure to safeguard the machine.



INFORMATION CONCERNING NOISE - The noise values indicated are emission levels and not necessarily safe operating levels. While there is a correlation between emission levels and exposure levels, this cannot reliably be used to determine whether or not further safety precautions are needed. Factors which influence the real level of a worker's exposure include the duration of exposure, the characteristics of the working environment, other sources of noise, for example the number of machines or operations being carried out in the near vicinity. Furthermore, levels of safe exposure may be fixed differently from one country to another. This information does however help the machine user to better assess the hazards and risks.



It is advisable to use suitable hearing protection such as earmuffs or ear plugs.

INFORMATION ON ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY - Electromagnetic emissions from the machine do not exceed the limits defined by the relative standards for the envisaged conditions of use.



Check that the power supply system is equipped with a thermomagnetic circuit breaker to protect all conductors from short circuit and overloads.

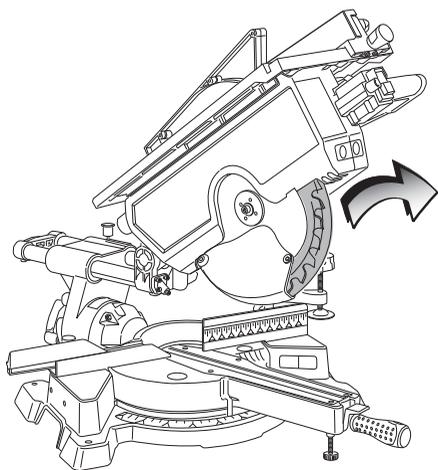
Vibrations - The mean frequency-weighted r.m.s. hand-arm acceleration value in normal cutting conditions using correctly sharpened blades, is less than 2.5 m/sec².

Test measurements were carried out in accordance with Standards EN ISO 5349-1 and EN ISO 5349-2.



Vibrations during machine use may differ from those declared as the total vibration value depends very much on how the machine is used.

It is therefore necessary to identify the most appropriate safety measurements to safeguard the operator based on estimated exposure times and real conditions of use.

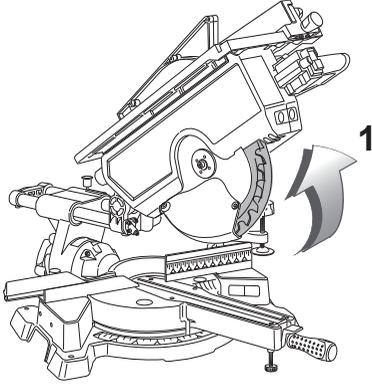
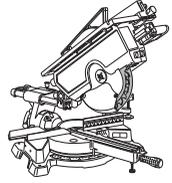




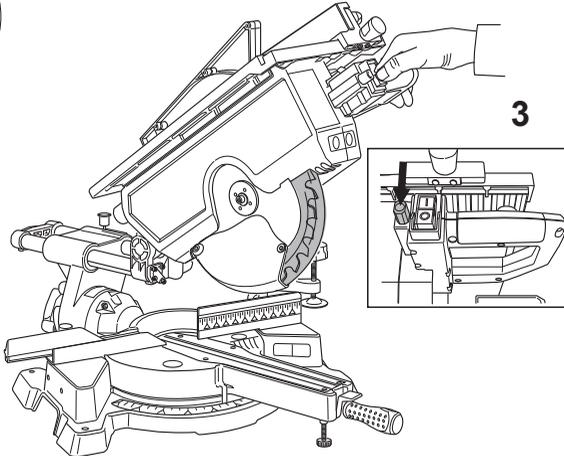
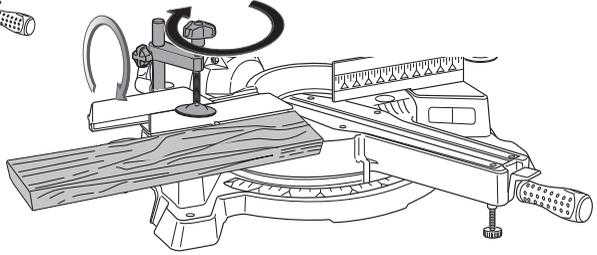
1



1D

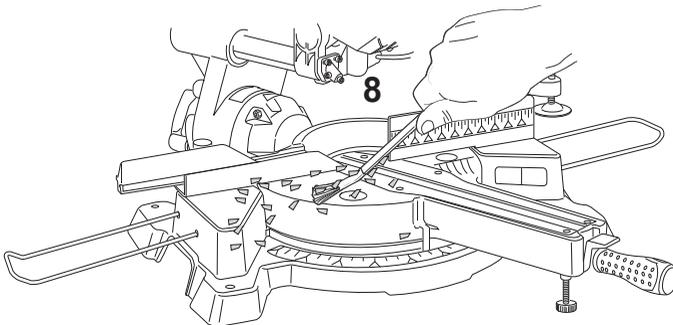
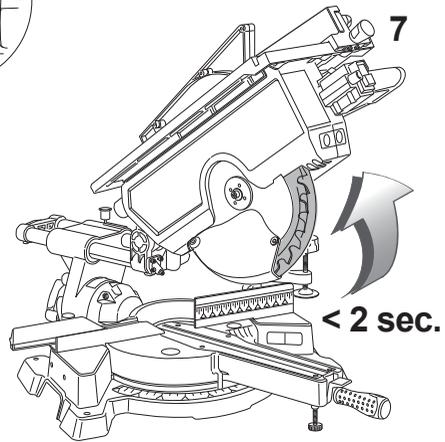
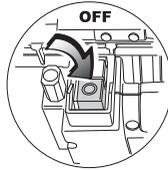
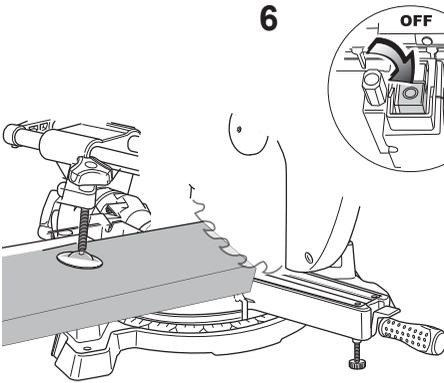
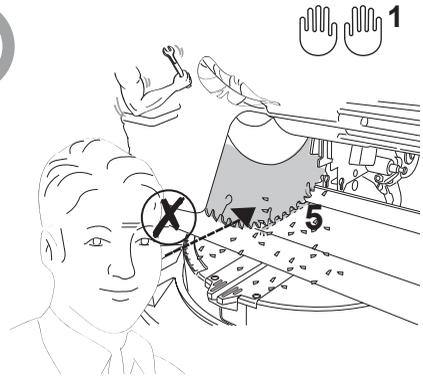
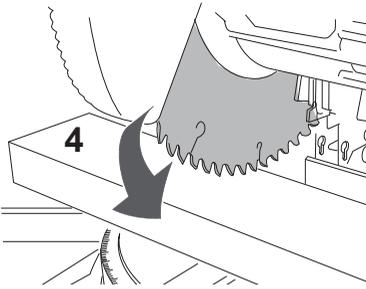


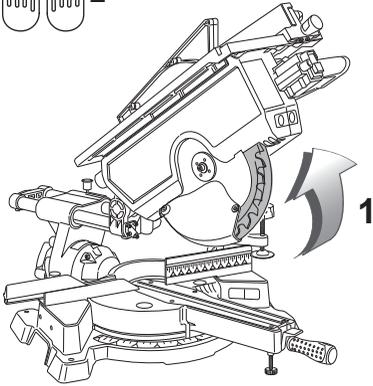
2



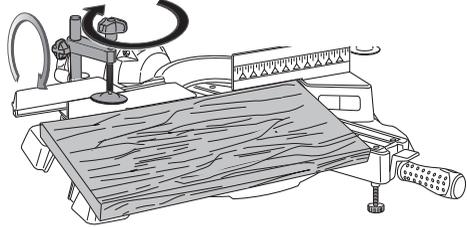
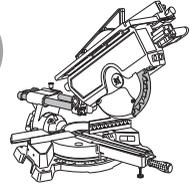
3



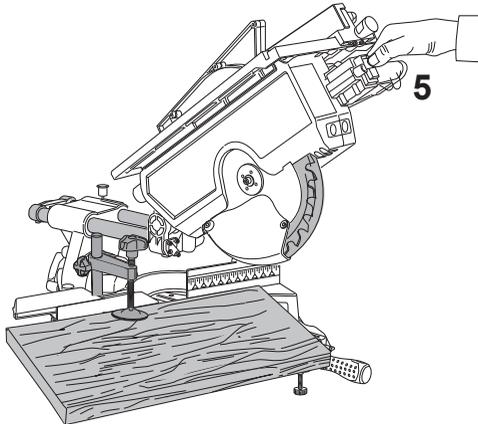
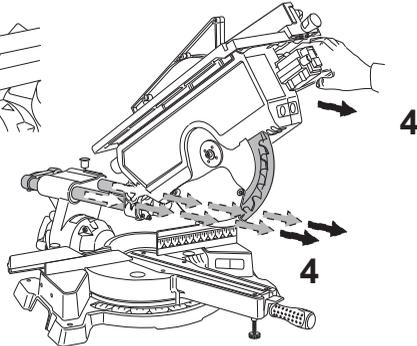
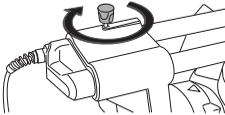


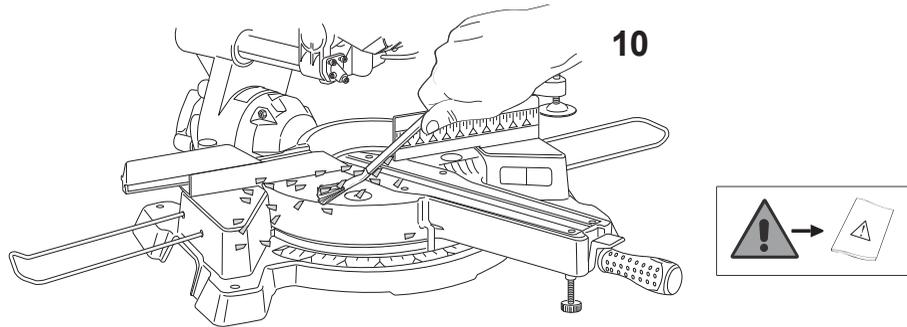
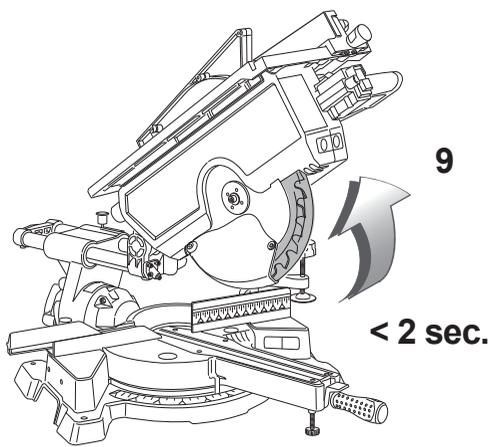
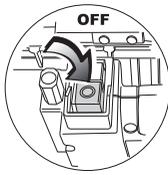
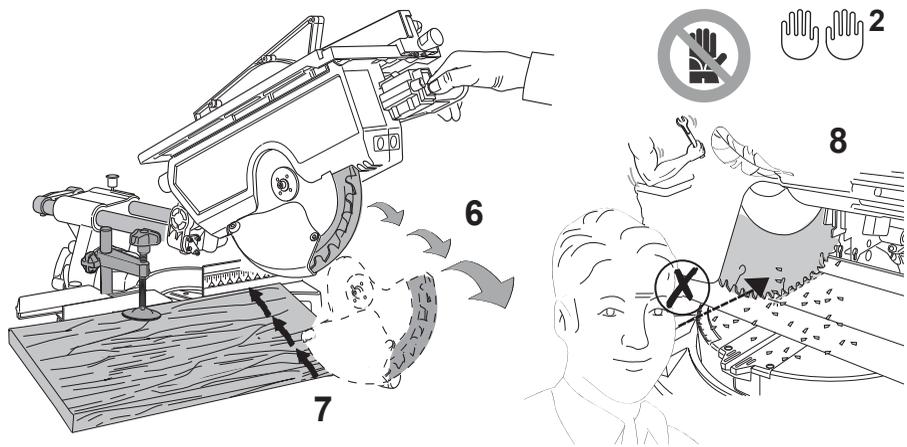


2D



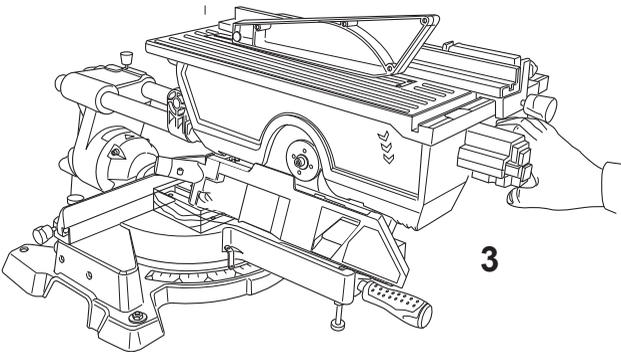
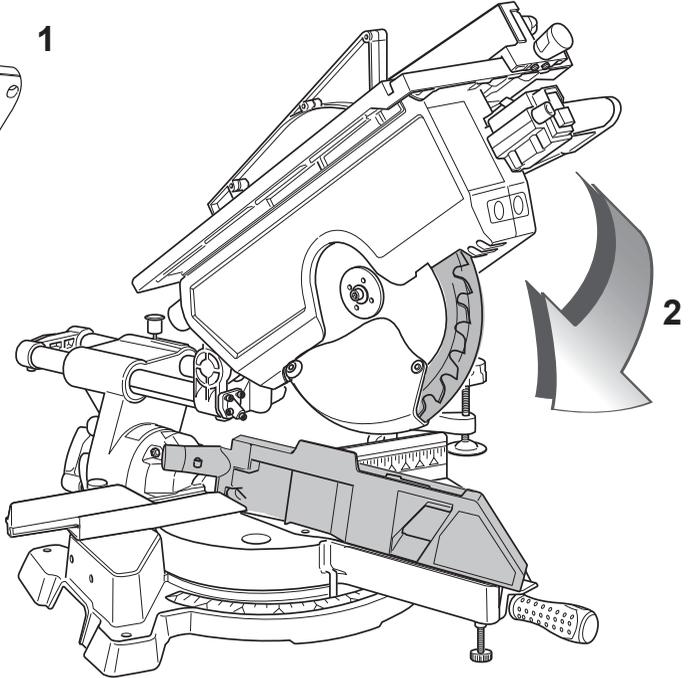
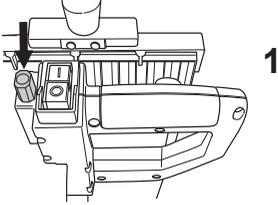
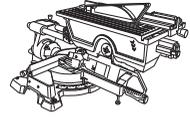
3

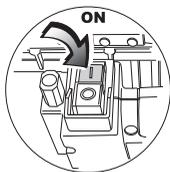




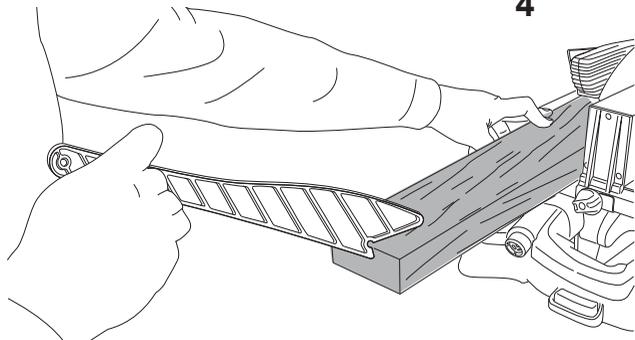


3D

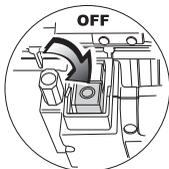
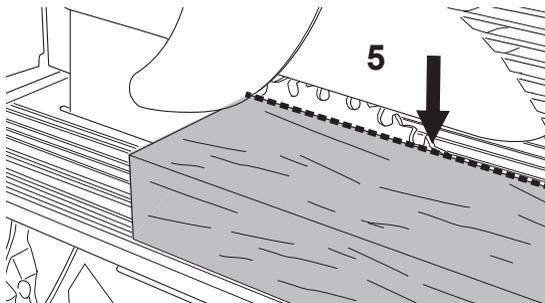


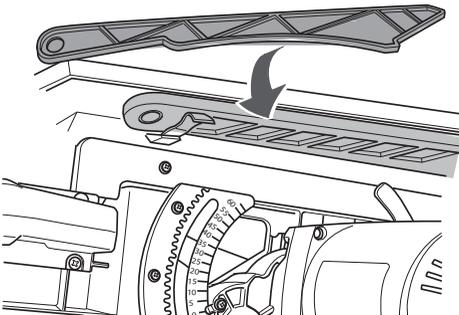


4



5





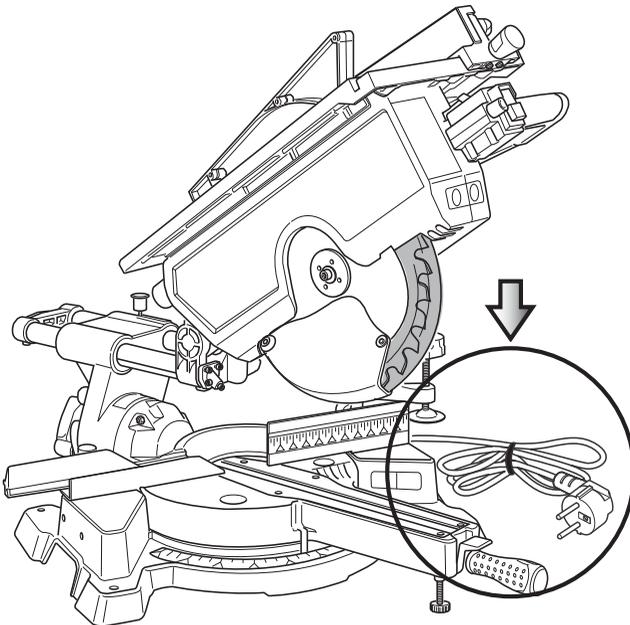
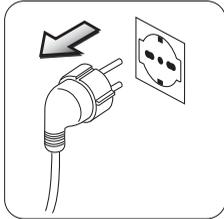
Техническое обслуживание

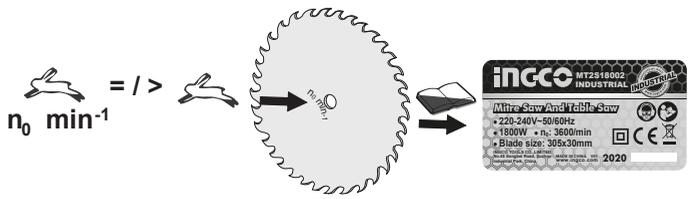
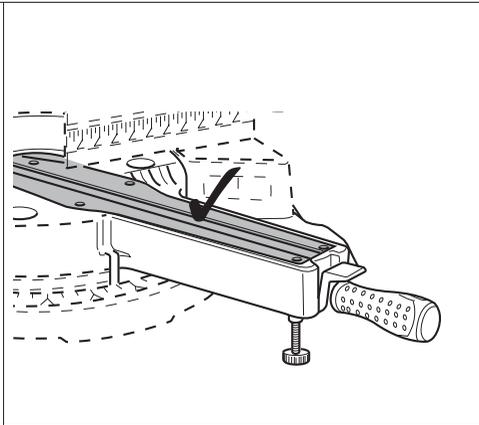
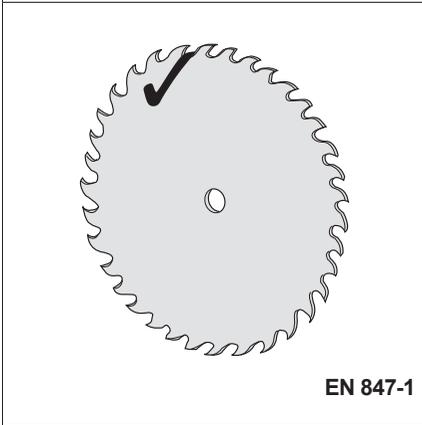
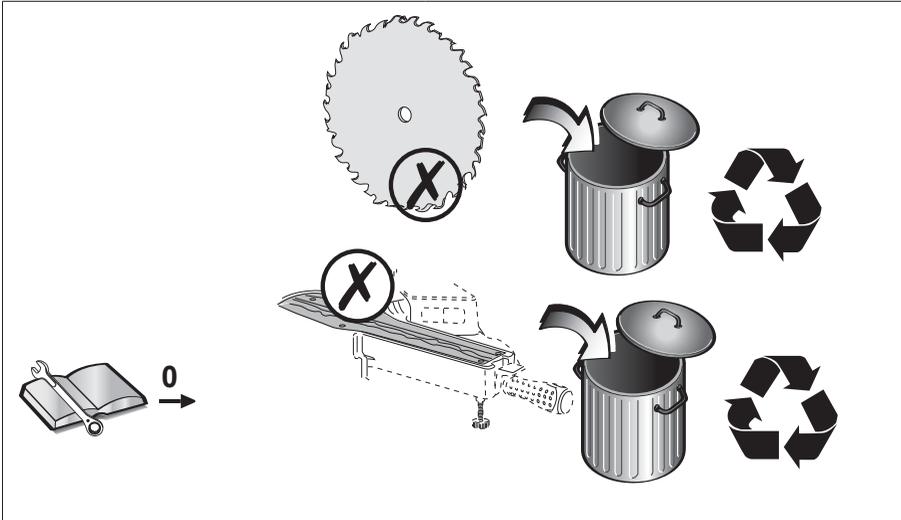


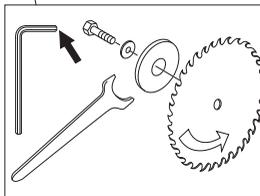
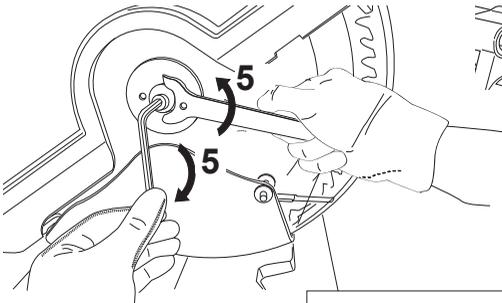
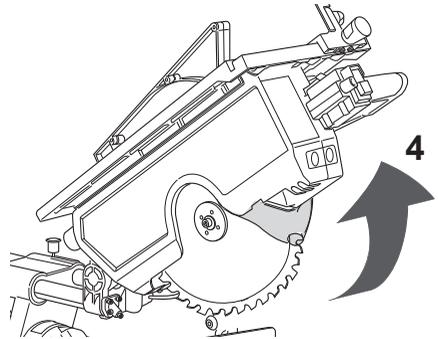
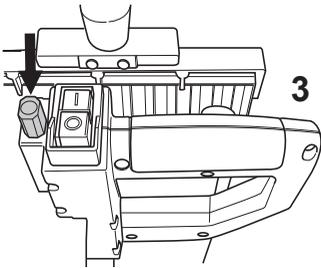
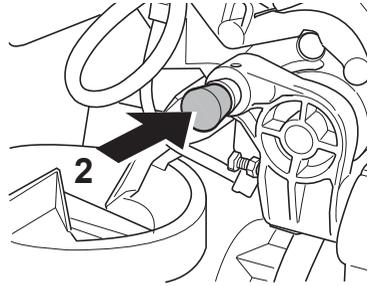
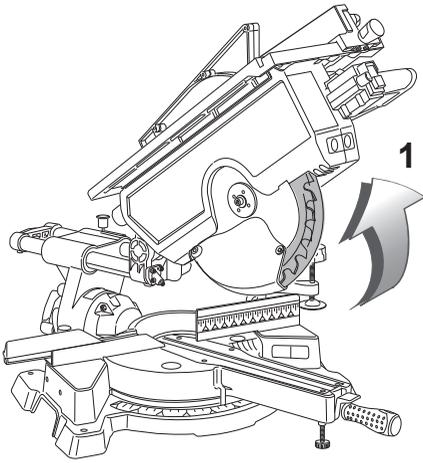
Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию остановите машину и дайте ей остыть.

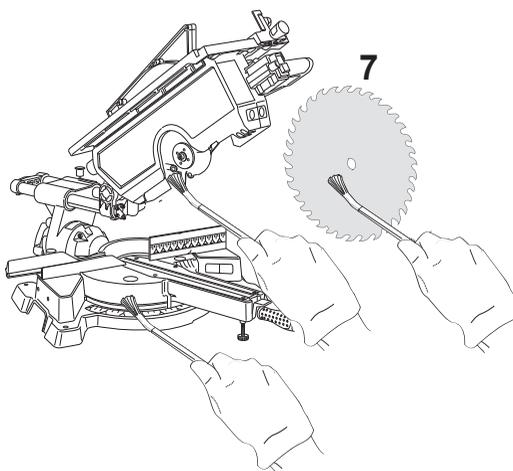
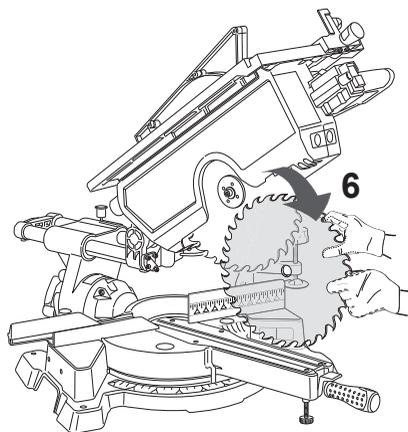
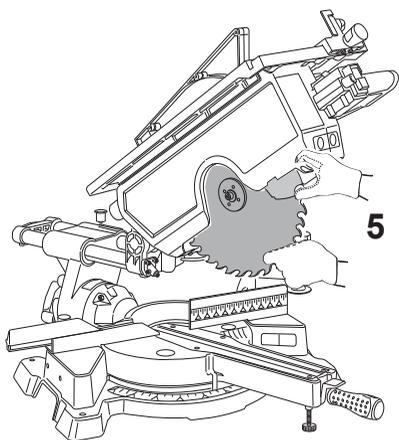


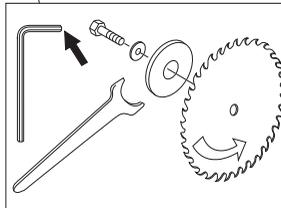
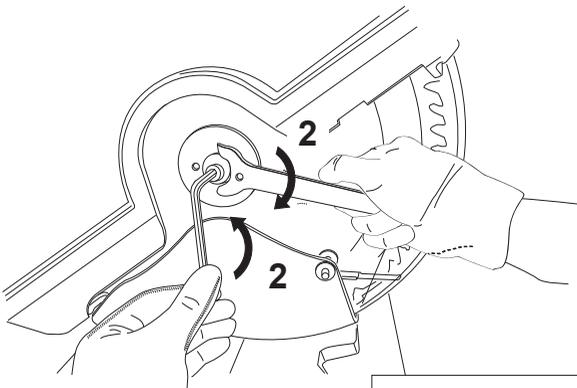
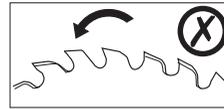
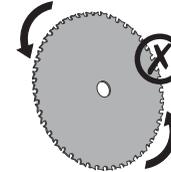
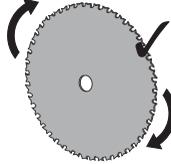
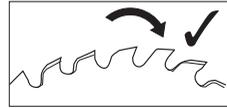
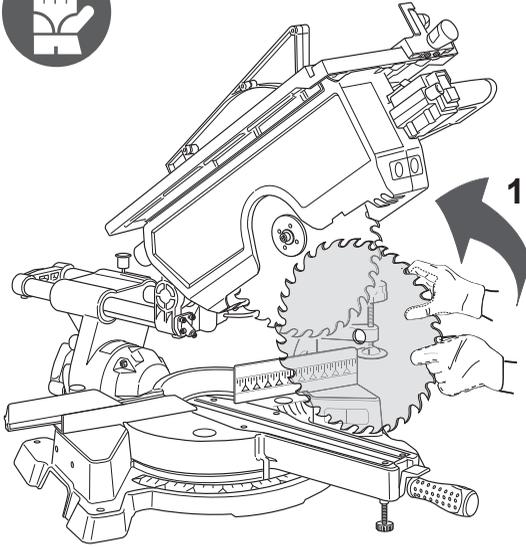
- носить защитные перчатки
- проверить совместимость используемого лезвия
- проверить совместимость нового блейда
- убедитесь, что защитные устройства находятся в хорошем состоянии и в рабочем состоянии

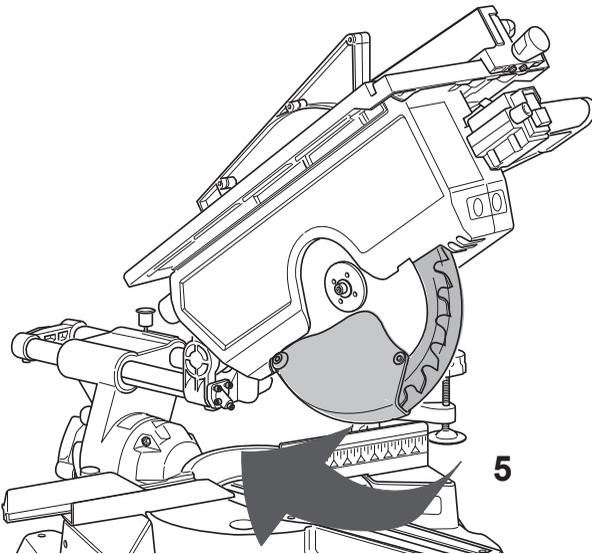
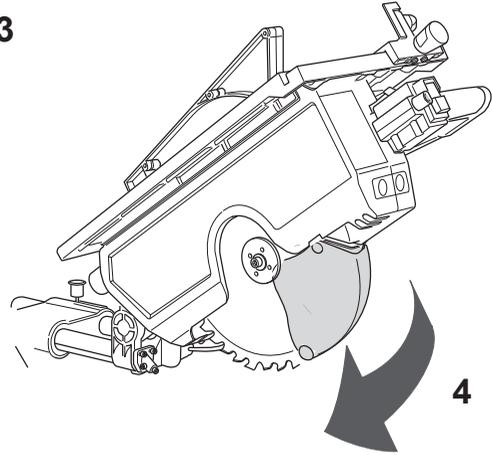
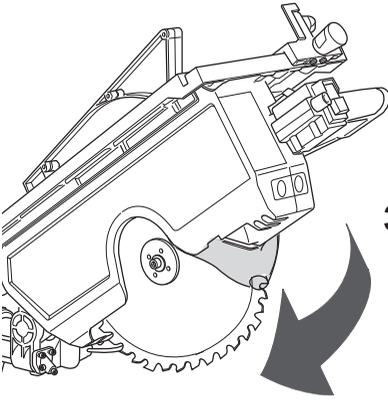












ОЧИСТКА



ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБЫХ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОСТАНОВИТЕ МАШИНУ И ДАЙТЕ ЕЕ ОХЛАДИТЬСЯ.



- Наденьте защитные перчатки.
- Носите подходящие СИЗ для защиты дыхательных путей.
- Избегайте использования струй сжатого воздуха.

Когда необходимо:

1. Удалите стружку или остатки работы вокруг зоны резания и с рабочих поверхностей с помощью небольшой щетки или пылесоса.

2. Разберите пылеудаляющий фильтр и очистите его, постукивая по нему.

Каждый день:

1. Удалите все остатки работы и пыль с машины, включая кабель питания, с помощью небольшой щетки или пылесоса.

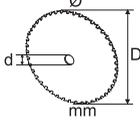
2. Всегда держите рабочую зону вокруг машины, включая пол, в чистоте и порядке.

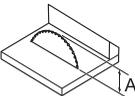
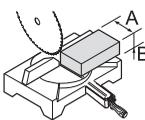
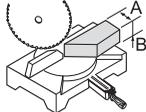
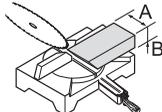
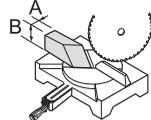
Раз в неделю:

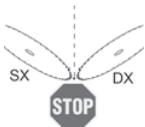
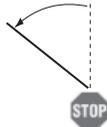
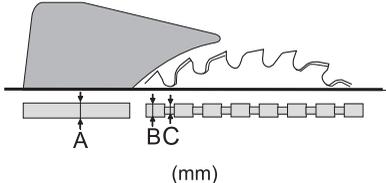
Отсоедините выпускной фильтр или трубопровод и тщательно очистите его пылесосом.

ПРОВЕРКИ**Каждый день:**

1. Убедитесь, что кабель питания не поврежден.
2. Убедитесь, что все ограждения не повреждены.
3. Убедитесь, что лезвие не повреждено и не имеет признаков износа.
4. Убедитесь, что лезвие останавливается в течение 10 секунд после отпускания кнопки.
5. Убедитесь, что пружина рычага позволяет рычагу вернуться к механическому стопору в течение максимум 2 секунд.

					
(W)	(V/Hz)	(n 1/min)	(kg)		ISO EN 3746
1800	220-240V~ 50/60Hz	3600	28	D305-d30 EN 847-1	mm 40x40x2 L _p 96,0 dB(A) L _w 108,0 dB(A) K _{pA} 3 dB

				
(A) 53	90° (mm)	45° DX - SX (mm)	45° SX (mm)	45° SX (mm)
	(A)305 x (B)90	(A)215 x (B)90	(A)305 x (B)60	(A)215 x (B)60

		
50° sx - 60° dx	45°	A = 1,6 ÷ 2,0 B = 2,5 ÷ 3,5 C = 1,6 ÷ 2,0

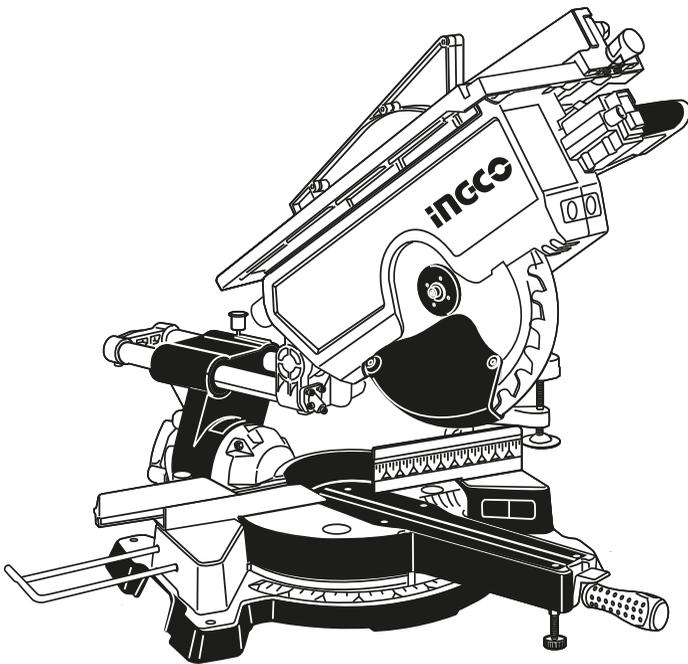


ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА (см. приложение)

ТАБЛИЦА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ - Позиция (P) - Код (C) Примечания (N) - (см. приложение)

ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ		
ПРОБЛЕМА/ НЕИСПРАВНОСТЬ	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМОЕ СРЕДСТВО
Двигатель работает неправильно.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправен двигатель, кабель питания или вилка. 2. Перегорели предохранители. 3. Повреждены щетки (для версии с щеточным двигателем). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поручите проверку машины квалифицированному персоналу.  Опасность - предупреждение НИКОГДА НЕ ПЫТАЙТЕСЬ РЕМОНТИРОВАТЬ ДВИГАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО: ЭТО МОЖЕТ БЫТЬ ОПАСНО. 2. Проверьте предохранители и при необходимости замените их. 3. Замена щеток должна производиться квалифицированным персоналом.
Двигатель запускается медленно или не достигает рабочей скорости	<ol style="list-style-type: none"> 1. Низкое напряжение питания 2. Повреждены обмотки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1. Попросите энергоснабжающую компанию проверить доступное напряжение. 2. Проверьте двигатель машины квалифицированным персоналом.
Мотор издает слишком много шума	<ol style="list-style-type: none"> 1. Faulty motor. Damaged windings. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поручите квалифицированному персоналу проверить двигатель машины.
Двигатель не достигает полной мощности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Цепи сети перегружены освещением, инженерными сетями или другими двигателями, к которой подключена машина. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Избегайте использования коммунальных услуг или других двигателей в той же цепи,
Мотор склонен к перегреву	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перегрузка двигателя 2. Недостаточное охлаждение двигателя. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Избегайте перегрузки двигателя во время резки. 2. Удалите пыль с двигателя, чтобы обеспечить правильный поток охлаждающего воздуха.
Снижение режущей способности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лезвие много раз затачивалось, что уменьшало его диаметр. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте концевой выключатель для опускания головы.
Поверхность резки грубая или неровная	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лезвие изношено или зубья не подходят для толщины разрезаемого материала. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заточите лезвие в специализированной компании. 2. Убедитесь, что зубья на лезвии подходят.
Растрескивание разрезаемой заготовки.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья диска не подходят для разрезаемой заготовки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте правильные зубы, которые будут использоваться.

INGCO



www.ingco.com
MADE IN CHINA
0520.V01

INGCO TOOLS CO.,LIMITED
No.45 Songbei Road,Suzhou
Industrial Park,China.

MT2S18002