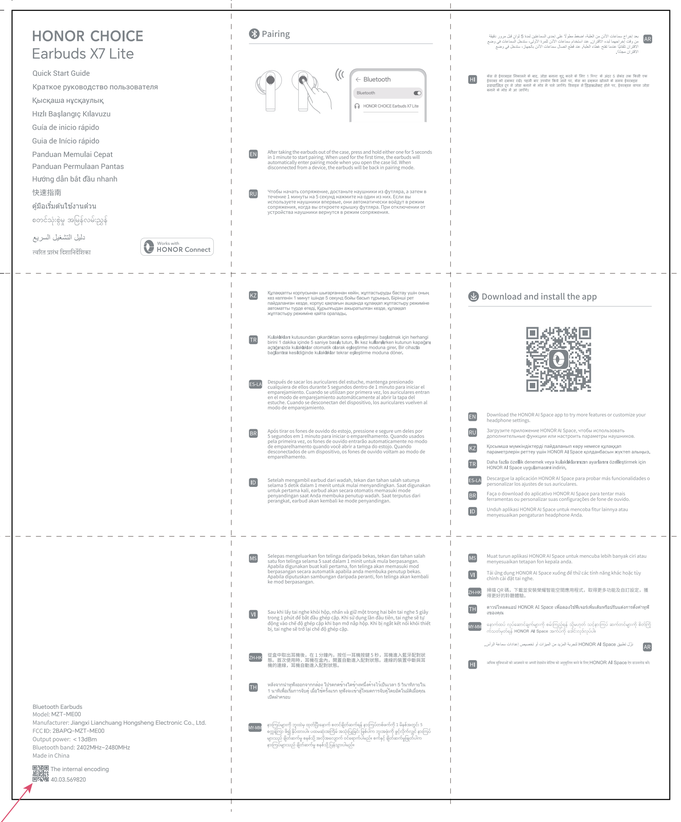
保密** | PP

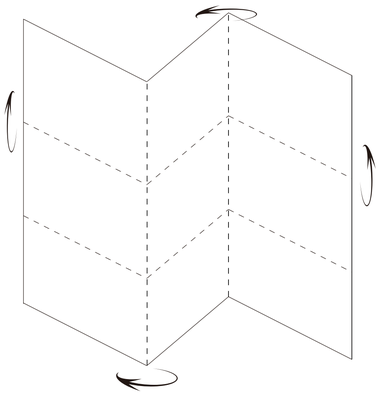
*75±1

*88±1



二维码扫码为对应的
BOM料号:40.03.569820

說明書折法（竖折+横折）



技术要求：

1）颜色C：单色印刷70%黑(参考最终封样）；

2）材质M：80G双胶纸；

3）工艺F：模切+风琴折；

4)测试要求：无；

5)其 他：(1)颜色与样板(样板只能存放六个月）不能存在严重色；
差色彩误差在-3%～3%之间；；
(2)印刷字喽、圖案不能存在模糊不清或有重影；
(3)贴纸切割位与样板不符，有切偏或未切断等；
(4)折合後，各折合邊位紙質不能有爆開、起皱；
(5)印刷内容及内容排版位置需与样板或文档相符；

6)环 保：产品环保认证需满足包装指令+REACH+HF+禁用矿物油要求，符合最新版《联创宏声有害物质管理标准》,同时须符合双方签订的《环保协议书》；

1，销售包装中禁止使用泡沫聚苯乙烯(EPS)材料；

2，纸制品采用无氯漂白工艺；

3，彩盒，资料使用大豆油墨印刷.

			产品型号			TEND1032BK52B02				
			零件名称			海外通用QSG				
			零件编号			40.03.569820				
变 更	原 因	签名/日期	图纸编号			LC8.865.3998				
标 记	签 名	/ 日期								
制 图	何新华	2024/8/20	版本	比例	单位	A	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4
标准化			V1	1:1	MM	B	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5
审 核						C	±0.2	±0.5	±0.7	±1.2	±2.0
批 准						等级	<5	5～15	15～60	60～250	>250