

Инструкция по эксплуатации

СТАНОК ЗАТОЧНОЙ



ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Дата производства: _____



Только для бытового
использования



МОДЕЛЬ BG-150/200

АРТИКУЛ № 80435

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ

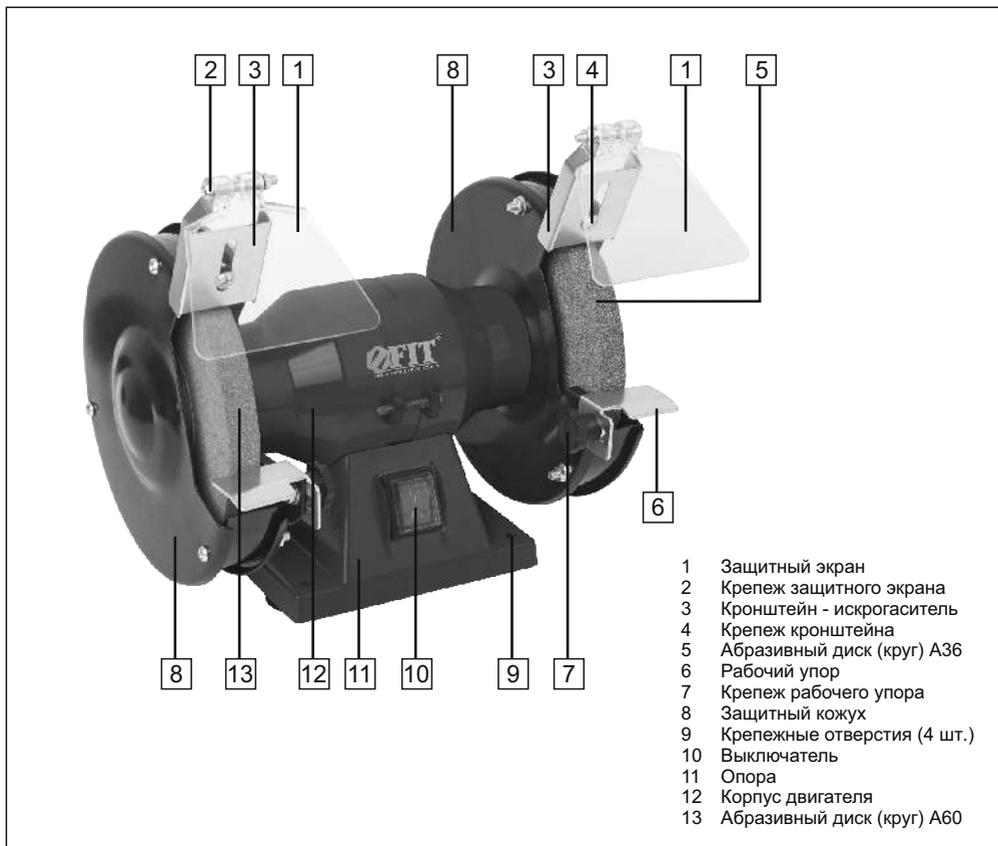


рис. 1

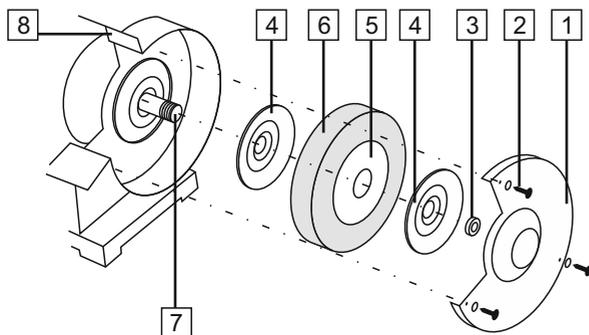


рис. 2

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за то, что обратили внимание на изделия торговой марки **FINCH INDUSTRIAL TOOLS**, которые отличаются прогрессивным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим помощником на долгие годы.

Производитель: Finch Industrial Tools (Hangzhou) Co., LTD, Office 604, Xinghui Building, №707, Jianguo North Road, Xiacheng District, Hangzhou, Zhejiang Province, China, 310000 / Финч Индустриал Тулс (Ханчжоу) Ко., ЛТД, Офис 604, Синхуэй Билдинг, №707, Цзяньго Норт Роуд, Коанченг Дистрикт, Ханчжоу, Чжэцзян Провинс, Китай, 310000. **Уполномоченная организация:** ООО «ТиСиАй», 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д. 8, литерА, офис 212, а/я 139.

ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торговой организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Для правильной эксплуатации и во избежание недоразумений внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия, т.е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель // артикул.....	BG-150/200 // 80435
Тип изделия.....	технически сложное
Класс электрической безопасности.....	I
Переменное напряжение, В / Частота, Гц.....	230 / 50
Номинальная потребляемая мощность, Вт.....	200
Номинальный потребляемый ток, А.....	0,9
Число оборотов на холостом ходу, об/мин.....	2950
Максимальная окружная скорость, м/с.....	23,2
Размер абразивного диска (круга): диаметр/толщина, мм.....	150/16
Посадочный диаметр, мм.....	12,7
Уровень звукового давления, не более, дБ(А).....	79
Уровень акустической мощности, не более, дБ(А).....	92
Уровень вибрации, не более, м/с ²	3,0
Длина кабеля электропитания, м.....	2
Вес в сборе, кг.....	4,5
Габаритные размеры, мм.....	270x185x195

СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Электрический переносной настольный заточный станок с горизонтальным валом артикул 80435 (в дальнейшем – станок или изделие) в основном предназначен для сухой заточки и/или правки ножей, стамесок и другого режущего инструмента в бытовых условиях с помощью двух закрепленных на валу двигателя станка вращающихся абразивных кругов (дисков). Кроме того, изделие может использоваться для сухой шлифовки металлов и металлических сплавов.

Станок имеет

- 1 Асинхронный однофазный двигатель мощностью 200 Вт с фазосдвигающим конденсатором.
- 2 Два абразивных диска с разным размером зерна (с зернистостью А-36 и А-60). Это обеспечивает возможность производить предварительную (грубую) заточку или шлифовку с последующей доводкой (финишной шлифовкой) без трудоемкой замены абразивного круга.
- 3 Защитный кожух, искрогаситель с прозрачным экраном и рабочий упор для безопасной эксплуатации станка (оснащен каждый из двух дисков).
- 4 Пылезащитный выключатель.

5 Электрический кабель с вилкой, имеющей контакты заземления, для подключения изделия к защитному заземлению розетки (класс защиты от поражения электрическим током – I).

6 Резиновые ножки на основании для уменьшения шума и вибрации в процессе работы.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Инструкция по эксплуатации.

Станок с абразивными дисками** (см. рис. 1).

Прозрачный экран с искрогасителем и установочным крепежом – два комплекта**.

Рабочий упор с установочным крепежом – два комплекта**.

Коробка упаковочная**.

*производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

**принадлежности являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно заточный станок состоит из горизонтально расположенного электрического двигателя с двусторонним вылетом вала. На валу ротора двигателя (он же является общим шпинделем) с двух сторон установлены абразивные диски. Установку станка на горизонтальную поверхность обеспечивает вертикальная опора с горизонтальным основанием.

Станок оснащен средствами защиты рук и глаз работника, а также другими средствами безопасности.

1 Высокооборотный однофазный асинхронный двигатель с неподвижным статором с сетевой обмоткой и короткозамкнутым ротором обеспечивает вращение двух абразивных дисков с частотой вращения без нагрузки 2950 об/мин. Ротор вращается в двух высоко ресурсных закрытых подшипниках. Двигатель имеет прочный корпус **12** из алюминия со сплава (рис. 1), обеспечивающий хороший теплоотвод обмотки статора.

2 Абразивные диски **5** и **13** (рис. 1) установлены на валу двигателя (шпинделе) при помощи фланцев и зафиксированы гайками. Диски изготовлены абразива и на основе полимера, который обеспечивает высокую механическую прочность и долговечность.

3 Пылезащитный выключатель **10** (рис. 1) установлен в опоре станка.

4 Опора станка **11** (рис. 1) оснащена виброгасящими ножками и отверстиями **9** (рис. 1) крепления изделия на горизонтальную основу (верстак).

5 Система безопасности включает в себя:

- защитные кожухи **8** (2 шт.) (рис. 1);
- рабочие опоры **6** (2 шт.) (рис. 1)
- защитные экраны **1** (2 шт.), (рис. 1) с кронштейнами-искрогасителями **3**.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только отказов или инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих подразделах приведен перечень критических отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к инциденту или аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается эксплуатация изделия

- 1 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
- 2 В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.
- 3 При несоответствии характеристик электрической сети в месте подключения значениям, указанным в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.
- 4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а также если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

5 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- 5.1 Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки.
- 5.2 Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
- 5.3 Неисправность или нечеткая работа выключателя.
- 5.4 Вытекание смазки из вентиляционных прорезей корпуса.
- 5.5 Появление нехарактерных звуков (стука).
- 5.6 Поломки или трещины в деталях корпуса изделия.
- 5.7 Неисправность сменного инструмента. Неисправный инструмент - это сломанный, тупой, имеющий трещины и выбоины или искривленный (приводящий к биению) диск.

Запрещается при эксплуатации изделия

- 1 Оставлять без надзора изделие, подключенное к электросети.
- 2 Переносить включенный (работающий) станок.
- 3 Передавать изделие лицам, не имеющим права пользоваться им.
- 4 Натягивать и переключивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
- 5 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**).
- 6 Передавать станок для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила безопасности при эксплуатации изделия

- 1 Учитывайте влияние окружающей среды.
 - 1.1 Не подвергайте станок воздействию атмосферных осадков.
 - 1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.
 - 1.3 Не пользуйтесь станком для обработки сырых материалов. Станок предназначена только для сухой шлифовки.
 - 1.4 Работайте только в условиях достаточного освещения.
- 2 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия:
 - 2.1 Для отключения изделия от сети беритесь за вилку, а не за кабель.
 - 2.2 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).
 - 2.3 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.
 - 2.4 Если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.
- 3 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием и имеющими заземляющий провод и контакты (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 4 Перед подключением изделия к электрической сети, проверьте правильность и надежность установки всех защитных устройств станка.
 - 5 Избегайте непреднамеренного включения.
 - 5.1 Следите за тем, чтобы при подключении к сети изделие было выключено.
 - 5.2 Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания обрабатываемой детали и т.п.).
 - 5.6 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
 - 7 При работах, связанных с образованием пыли пользуйтесь внешними (дополнительными) пылеуловителями и пылесосами, особенно в закрытых помещениях.
 - 8 Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезастщная маска, наушники и т.д.).
 - 9 Надежно фиксируйте на рабочем упоре обрабатываемую деталь. При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.
 - 10 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.
 - 11 Не подвергайте изделие перегрузкам.

11.1 Используйте его строго по назначению и в рекомендованных режимах.

11.2 Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент. Неисправный сменный инструмент – это засаленный, деформированный (приводящий к биению), изношенный более чем на половину или имеющий выбоины и трещины абразивный круг.

11.3 Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания обрабатываемой детали. **При заклинивании немедленно выключите изделие!**

- 12 Всегда будьте внимательны.
 - 12.1 Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво.
 - 12.2 Руки должны быть сухие и не испачканные маслом.
 - 12.3 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения.
 - 12.4 Подносите заготовку, с которым будете работать, к абразивному кругу только после включения станка и набора оборотов двигателем.
 - 12.5 Постоянно осуществляйте контроль положения и необходимые регулировки рабочего упора и искрогасителя так, как описано в данной Инструкции.
 - 12.6 Постоянно контролируйте степень износа сменного инструмента-кругов (дисков).
 - 12.7 Оберегайте станок от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.
 - 12.8 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.
 - 12.9 По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения станка дождитесь полной остановки абразивных кругов, не предпринимая никаких мер по их принудительной остановке. Затем обязательно отключите станок от электросети. Замену сменного инструмента производителе только после его остывания до приемлемой температуры.
 - 13 Не рекомендуется работа с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.
 - 14 Не работайте на поврежденном, неправильно отрегулированном, но полностью или небрежно собранном изделии.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 1 **Внимание!**
 - 1.1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.
 - 1.2 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.
 - 1.3 Ознакомьтесь с разделом **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ** и выполняйте изложенные в нем требования.

Сборка

Установка и регулировка рабочего упора

- 1 **Внимание!** Запрещена эксплуатация станка без рабочего упора.
- 2 Расположите изделие на ровной горизонтальной поверхности (верстаке).
- 3 Установите рабочий упор **6** (см. рис. 1) на левом защитном кожухе **4** и закрепите его с помощью крепежа **7**, входящего в комплект поставки.
- 4 Отрегулируйте зазор между упором и заточным кругом, который должен быть равен 1,0 - 2,0 мм.
- 5 Окончательно и надежно затяните фигурную гайку **8**.
- 6 Аналогичным образом установите рабочий упор на правом защитном кожухе.

Установка и регулировка искрогасителя и прозрачного экрана

- 1 **Внимание!** Запрещена эксплуатация изделия без искрогасителя и/или экрана.
- 2 Расположите станок на ровной горизонтальной поверхности (верстаке).

3 Установите искрогаситель с прозрачным экраном на крышке левого защитного кожуха. Вставьте винт М5х10 из комплекта поставки через вырез искрогасителя в отверстие 8 (см. рис. 2). Установите на винт шайбу, шайбу против самопроизвольного откручивания и гайку М5 из комплекта поставки. Навинтите зазор.

4 Отрегулируйте зазор между искрогасителем и диском, который должен быть равен 1,0 - 2,0 мм.

5 Окончательно и надежно затяните крепеж.

6 Аналогичным образом установите искрогаситель с экраном на правом защитном кожухе.

Включение/выключение

Для включения станка переведите выключатель 10 (см. рис.1) в положение "I", а для выключения – в положение «О».

Первое включение

1 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2 Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием изделия, следует проводить в защитных перчатках на отключенном от электрической сети изделии (т.е. вилка электрического кабеля станка должна быть вынута из розетки).

3 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10°C, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35°C и относительной влажностью не выше 80% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на деталях станка его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата

4 Соберите (если это требуется) изделие, выполнив все операции, изложенные в подразделе **Сборка**. Проверьте правильность регулировки положения защитных устройств. При предпродажной проверке выполнение данного пункта необязательно.

5 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений, а также надежность затяжки крепежа всех защитных устройств.

6 Убедитесь, что станок выключен, нажав до упора на нижнюю часть (с надписью «О») клавиши выключателя 10 (см. рис.1). Подключите кабель изделия к электрической розетке с защитным заземлением.

7 Включите станок (см. подраздел **Включение/выключение**) и дайте ему поработать не менее трех минут. Во время работы убедитесь в отсутствии постороннего шума и повышенной вибрации.

8 Выключите станок и, дождавшись останков кругов, отключите ее от электрической сети.

9 Если проверки прошли успешно, то закрепите станок к верстаку болтами с использованием отверстий 9 (см. рис. 1) в его станине. Если верстак металлический, то с целью электрической, вибрационной и шумоизоляции рекомендуется установить деревянную прокладку.

10 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2 Перед началом работы проверьте функционирование изделия. Для этого выполните операции, изложенные в подразделе **Первое включение** предыдущего раздела.

3 Помните!

3.1 **Запрещена** эксплуатация станка без защитных устройств.

3.2 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +35°C.

3.3 Каждый раз перед подключением станка к электропитанию проверяйте, что выключатель находится в выключенном положении «О».

3.4 Продолжительность непрерывной работы изделия не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее 20 минут.

3.5 Суммарная продолжительность работы изделия

составляет 60 часов в год, после чего требуется провести послегарантийный профилактический осмотр изделия в Сервисном центре.

3.6 **Запрещено** прикладывать к абразивным кругам радиальные (боковые) усилия. Абразивный диск (круг) – хрупкий сменный элемент изделия и на него гарантийные обязательства не распространяются.

4 Не прикладывайте к дискам во время работы большого усилия, т.к. в этом случае обороты двигателя и, следовательно, производительности падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель. Снижение оборотов нагруженного двигателя более чем на 15% относительно ненагруженного является недопустимым. Кроме того, это приводит к быстрому износу, а также появлению выбоин и канавок на абразивном круге.

5 Избегайте засорения (засаливания) дисков мягкими материалами, такими как медь, свинец и т.д.

6 Избегайте перегрева обрабатываемых деталей. Рекомендуется охлаждать их в воде.

7 Следите за температурой корпуса двигателя изделия, которая не должна превышать 50°C. При перегреве дайте поработать изделию на холостых оборотах 30 – 60 секунд и выключите его для остывания.

8 Сразу по окончании работ произведите обслуживание изделия (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).

9 В случае выхода из строя изделия или его электрического кабеля осуществляйте ремонт только в полномочных на это Сервисных центрах

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Обслуживание необходимо производить в защитных перчатках после отключения изделия от электросети и остывания его корпуса до температуры окружающего воздуха.

Обслуживание изделия

1 Ежедневное обслуживание включает в себя очистку изделия от пыли и грязи сухой чистой ветошью (мягкой тканью), а также осмотр станка на отсутствие внешних механических повреждений.

2 При попадании масла корпус изделия необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого их необходимо вытереть насухо. Запрещено применение абразивных чистящих средств и металлических средств очистки (отвертки, ножи, гвозди и т.д.).

3 Через каждые 60 часов эксплуатации, а не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр изделия в полномочных на это Сервисных центрах.

Замена абразивного круга

1 Замена круга производится каждый раз при обнаружении его неисправности. Неисправный – это изношенный более чем на половину или имеющий выбоины и трещины заточной круг.

2 Внимание!

2.1 **Запрещена** эксплуатация изделия с неисправным абразивными кругами.

2.2 Замену абразивного круга рекомендуется производить в Сервисных центрах, т.к. возможна разбалансировка станка. Для повторной балансировки требуется специальное оборудование.

2.3 Габаритные и установочные размеры круга должны соответствовать значениям, представленным в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**, а максимально допустимое число оборотов (максимальная частота вращения) или максимальная окружная скорость круга должна быть не ниже значений, указанных там же.

3 Снимите рабочий упор. Выверните и выньте крепеж кожуха 2 (см. рис.2). Снимите искрогаситель и крышку кожуха 1.

4 Торцевым ключом отверните гайку 3. **Внимание!** Гайка правого круга имеет правую резьбу, а левого – левую резьбу.

5 Снимите со шпинделя 7 внешний фланец 4, бумажные прокладки 5, абразивный круг 6 и внутренний фланец 4 (рис. 2).

6 Очистите снятые детали, детали кожуха и шпиндель от пыли и грязи.

7 Установите на шпиндель внутренний фланец 4 вогнутой стороной к заточному кругу и новый абразивный круг с прокладками 5. Установите внешний фланец 14 вогнутой стороной к кругу.

8 Установите и рукой затяните гайку 3 (рис.2). Вращая круг вручную, убедитесь, что нет эксцентриситета и боя. Окончательно

но, не перегибая, затяните гайку ключом (**Усилиями не более 15 Нм!**).

9 Установите крышку защитный кожух 1 (рис. 2) и остальные защитные устройства.

10 Отрегулируйте положение вновь установленного искрогасителя с экраном и рабочего упора.

Проверьте функционирование изделия, выполнив требования подраздела Первое включение из раздела **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**.

СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

Срок службы изделия составляет 5 лет с момента его приобретения.

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75 % при температуре не ниже +5 °С.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1 При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии. Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

2 Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Инструкцией по эксплуатации, со всеми ее разделами.

3 Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992г. № 2300-1 "О защите прав потребителей" (со всеми изменениями).

4 Срок службы изделия составляет 5 лет с момента его приобретения.

5 Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

6 Гарантийные обязательства прерываются **немедленно** в случае несанкционированного изменения конструкции изделия.

7 Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

8 Причины отказа в гарантийном обслуживании

8.1 Неисправности изделия, возникшие в результате следующего.

8.1.1 Несоблюдения потребителем предписаний Инструкции по эксплуатации.

8.1.2 Механического повреждения, вызванного внешними или любыми иными воздействиями.

8.1.3 Использования изделия не по назначению.

8.1.4 Стихийного бедствия.

8.1.5 Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.

8.1.6 Несоответствия параметров электропитания требованиям Инструкции по эксплуатации.

8.1.7 Использования аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем.

8.1.8 Попадания внутрь изделия или засорения вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т.п. отходов или посторонних предметов.

8.2 Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.

8.3 Вышедшие из строя вследствие естественного износа принадлежности и расходные материалы. Это угольные щетки, пыльники, ремни, насадки, шлифовальные и полировальные диски, полировальные чехлы, аккумуляторные и обычные батареи и т.п.

8.4 Следующие неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.

8.4.1 Наличие ржавчины на металлических элементах изделия.

8.4.2 Наличие окислов на коллекторе.

8.4.3 Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводов.

8.4.4 Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

8.4.5 Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, чрезмерной суммарной продолжительности работы или неправильной установки расходных материалов и сменного инструмента, что привело к выходу из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся

1 Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия.

2 Появление окалины на коллекторе и угольных щетках.

3 Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя.

4 Деформация или обугливание изоляции проводов.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон АА №

Наименование товара

Тип, модель

Список региональных сервисных центров

Заводской номер

Дата покупки

Печать магазина, подпись

Абакан, Хакасия, ИП Палубинская Г.Ю. 8 (902) 22-79-44, 8 (962) 843-94-34, ул. Ветячкина, д. 18А
Алтайский край, ИП Боченков В.А. 8 (914) 184-8274, (42142) 27-6543, пр. Мира, д. 9
Ангара, Иркутская область, ИП Чернов В.С., СЦ «ДВТ», 8 (924) 540-12-31, ул. Чаковского, д. 48
Архангельск, ИП Абросимов Д.А., 8 (8147) 7-07-40, 8 (83147) 7-73-92, 8 (909) 298-83-33, ул. 9 мая, д. 4, СЦ «ТЕХНОСЕРВИС»
Архангельск, ИП Биринков С.В. 8 (182) 60-81-03, 8 (182) 20-222 (доб. 1157), 8 (912) 495-67-27, ул. П. Усова, д. 6/1
Архангельск, ИП Биринков С.В. 8 (912) 240-05-16, Обводный канал, д. 145, оф. 1
Архангельск, ИП Патрикеев С.В. 8 (909) 016-81-08, ул. Гайдара, д. 63
Архангельск, ИП Патрикеев С.В. 8 (912) 070-07-37, пр. Московский, д. 27
Архангельск, ИП Патрикеев С.В. 8 (912) 678-59-79, 8 (902) 306-08-71, Окружной шоссе, д. 13
Архангельск, ИП Патрикеев С.В. 8 (91) 92-144-44-44, 8 (988) 167-67-07, (911) 555-55-21, ул. Урицкого, д. 70, к.1
Астрахань, ИП Куркина Елена Е.В. 8 (989) 791-00-11, ул. 5-я Пилыгина, д. 30
Астрахань, ООО «АСКОИМ» 8 (996) 470-82-16, ул. Адмирала Нахимова, д. 221, корпус А
Астрахань, ООО «СК-Славян» 8 (912) 54-11-01, 8 (908) 611-00-00, ул. Саушкина, д. 51А
Астана, Красноярский край, ИП Мельникова С.А. 8 (902) 360-81-82, 8 (902) 945-24-23, проезд Автодора, в. 8
Балашов, Саратовская область, ИП Рымалькина Н.С. 8 (917) 213-17-78, ул. Луначарского, д. 102
Барнаул, Новосибирская область, ИП Черныш В.В. 8 (913) 457-90-41, ул. Советская, д. 133
Барнаул, ООО «Анжели Сервис» 8 (3852) 774-95-0, 8 (3852) 362-00-2, ул. Северная-Западная, д. 54
Батайск, Ростовская область, ИП Мухометов С.В. 8 (903) 306-38-38, пр. Космонавтов, д. 1410
Белгородская обл., г. Белгород, ИП Торцова А.В. 8 (47233) 5-66-30, 8 (920) 02-26-46, ул. Пятницкая, д. 42
Белгородская обл., ИП Волошин А.В. 8 (4822) 237-92-22, (4822) 237-92-22, ул. Текстильная, д. 49
Брянск, ИП Абрамцов Т.Н. 8 (4832) 33-77-31, 8 (920) 830-18-47, 8 (920) 841-77-47, ул. Лейтенант, д. 9
Брянск, ИП Тренин А.А. 8 (4832) 42-46-78, ул. Красногородская, д. 13А, магазин ВДСОН
Брянск, ИП Тимонин С.Н. 8 (4832) 31-12-12, доп.100, ул. Красногородская, д. 103, ул. Флотская, д. 99А
Великие Луки, ИП Лейтениус Ю.Т. 8 (811) 533-73-20, доп. 100, ул. Мурманская, д. 16, СЦ «Гарма-Велес»
Великие Луки, ИП Лейтениус С.П., СЦ «Гарма-Велес» 8 (811) 533-73-20, доп. 100, ул. Мурманская, д. 16, СЦ «Гарма-Велес» 8 (964) 298-38-38, ул. Ломоносова, д. 21
Владимирская обл., Валдайский район, ИП Мухометов С.В. 8 (912) 129-03-23, ул. Парасюкская, д. 22
Владимир, ИП Бутаяк Ю.М. 8 (4922) 33-09-92, (912) 77-84-00, пр. Строителей, д. 22А, мастерская «Инструмент»
Владимир, ИП Пашков А.В. 8 (909) 198-04-10, ул. Растигина, д. 43, СЦ «Техно Сервис»
Владимир, ИП Поляевки И.К. 8 (4922) 33-09-92, 8 (930) 74-54-45, ул. Горького, д. 50А
Волгодонск, ИП Апанасова К.А., 8 (942) 39-64-08, 8 (966) 61-04-42, шоссе Автодора, д. 15А
Волгодонск, ООО «СК Славян» 8 (942) 39-64-08, 8 (942) 39-64-40, ул. Горького, д. 50А
Волгодонск, ООО «СК Славян» 8 (961) 087-04-22, ул. Изюмская, д. 10А
Волжский, Волгоградская область, ООО «СК Славян» 8 (909) 391-02-51, пр. Ленина, д. 308В
Вологда, ИП Курочкин С.А. 8 (8172) 71-64-53, 8 (812) 930-10-10, ул. Ярославская, д. 30
Воронеж, ИП Павлов А.И., 8 (800) 511-12-33, доп. 3960, 8 (980) 244-00-51, г. Баяновое, ул. Соколовская, д. 223
Глазов, ИП Черенев И.В. 8 (3411) 377-22, 8 (905) 156-68-18, ул. Дегунова, д. 23, СЦ «Дружба»
Грозный, ИП Рудковская Е.А. 8 (922) 117-01-88, 8 (920) 119-50-11, ул. Урицкого, д. 32
Дмитроград, ИП Шубин Н.В. 8 (42325) 7-38-11, 8 (84223) 7-26-68, ул. Гоголи, д. 22
Екатеринбург, ООО «Венус» СЦ «Волга» 8 (912) 286-70-50, ул. Сергеевская 19А
Екатеринбург, ИП Биринков С.В. 8 (922) 187-04-49, ул. Авиационная, д. 85, «Мини-Бюро»
Екатеринбург, ООО «ЭМП «Стрелец» 8 (952) 137-70-12, ул. Курунорощинская, д. 12, кв. 60
Елец, ИП Сергеева В.Г. 8 (964) 297-56-80, 8 (969) 530-14-78, Московское шоссе, д. 188
Елец, ООО «Партнер» 8 (915) 036-52-83, 8 (909) 534-15-45, Московское ш., д. 188
Ессентуки, ИП Астахова А.Е. 8 (909) 792-58-48, 8 (938) 300-89-67, Богородицкое ш., д. 19
Иваново, ООО «Мастерская на ул. Зеленой» 8 (4852) 34-47-44, ул. Зеленой, д. 19
Иваново, ООО «Мастер Плюс» 8 (912) 617-02-40, 8 (905) 875-16-38, ул. Карла Маркса, д. 23
Иркутск, ИП Фокин В.В. 8 (3952) 48-85-87, доп. 118, Территория Барановская, строение 26
Иркутск, ИП Корсакин А.М. 8 (900) 511-12-33, 8 (917) 78-86-83, 8 (927) 249-12-12, ул. В. Кулагина, д. 5
Календарь, РС-сервис, ИП Мухамметов С.В. 8 (943) 259-25-29, 8 (943) 259-25-29, ул. Гагаринская, д. 53 корпус 1
Калининград, ИП Мирзаяхов М.Б. 8 (952) 117-63-16, 8 (952) 165-15-81, 8 (421) 40-05-36, ул. Периметральная, д. 17
Калининград, ООО «СВА-ИТС», 8 (4012) 388-258, ул. Дзержинского, д. 136, ул. Промышленная, д. 1
Калуга, ИП Амирова М.В. 8 (4842) 79-05-39, 8 (4842) 54-70-66, ул. Московская, д. 84
Каменино-Удольский, ИП Шаврина С.А. 8 (3439) 37-85-75, 8 (3439) 32-07-07, ул. Кузнецкая, д.11, «Мини-Стрелитс»
Кимры, Тверская обл., ИП Ковалева Г.Ю. 8 (902) 156-22-26, ул. Урицкого, д. 90
Киров, Калужская обл., ИП Гусев С.В. 8 (46450) 5-49-87, 8 (910) 696-10-88, пер. Базаевский, д. 26 (ул. Ленина 156А), СЦ «Молоток»
Киров, ООО ТЦ «Силинг», 8 (8332) 38-46-20, 8 (8332) 44-54-74, ул. Ленина, д. 20
Комсомольск-Амур, ИП Афанасьев Н.М. 8 (909) 805-26-12, 8 (912) 51-15-12, 8 (962) 297-15-12, Мандринское шоссе, д. 20
Кострома, ИП Березина М.А. 8 (900) 256-62-42, 8 (906) 522-01-50, ул. Спасская, д. 42
Кострома, ИП Молодцов В.Л. 8 (9442) 30-01-07, 8 (9442) 93-97-23, ул. Коммунаров, д. 5, офис бизнес-инструмента
Кострома, ИП Рашидина А.А. 8 (4442) 302-109, 8 (915) 927-033, 8 (903) 885-033, ул. Ю. Смирнова, д. 28А, корпус 1
Кострома, ИП Сидорова М.М. 8 (906) 330-89-85, ул. Свердлова, д. 9
Котлас, ИП Патрикеев С.В. 8 (921) 247-35-31, ул. Ленина, д. 65А
Краснодар, ИП Демидов М.В., СЦ «СЕРВИССТАЛ», 8 (981) 219-59-19, ул. Новороссийская, д. 1701
Краснодар, ИП Ласкин А.А. 8 (961) 226-82-82, 8 (903) 453-33-23, ул. Мухометова, д. 98
Краснодар, ИП Ковалева В.А., СЦ «Краснодар», 8 (961) 266-30-08, 8 (918) 119-84-48, ул. Фадеева, д. 1504
Краснодар, ИП Рашидина М.А. 8 (3439) 502-8-82, 8 (962) 302-92-00, ул. Свободы, д. 116
Красноярск, ИП Алесанова А.В., СЦ «Алмас», 8 (391) 283-38-38, ул. М. Вавилова, д. 3, оф. 107
Красноярск, ИП Кобелев Е.А. 8 (901) 293-54-33, 8 (903) 593-40-33, ул. Славянская, д. 7, оф. 1-02
Красноярск, ИП Фокин В.В. 8 (900) 511-12-33, доп. 829, пр. Токмака, стр. 3
Курган, ООО «Уралтехсервис» 8 (3522) 25-29-48, 8 (3522) 24-12-11, Некрасова, д. 53 корпус 2
Курск, ИП Кустова К.С. СЦ «Дыдак» 8 (4712) 44-60-44, ул. Невская, д. 13-В-2
Липецк, ООО «Партнер» 8 (902) 64-76-26, К. Маркса, д. 156А
Липецк, ИП Соболева Г.Ю., 8 (4742) 40-10-72, 8 (912) 596-08-24, ул. Мичуринца, д. 46
Магнитогорск, ИП Илюшанова Т.А., СЦ «ИТС» 8 (3523) 056-77-33, 8 (952) 429-77-41, ул. Пятницкая, д. 4А
Магнитогорск, ИП Чибрикова Ю.В. 8 (904) 305-83-79, 8 (900) 077-75-05, ул. П. Степанова, д. 68
Минеральные Воды, ИП Манараховский Г.В. 8 (920) 357-06-07, ул. Буырцева, д. 36
Муромский район, ИП Сидорова М.М. 8 (912) 301-13-33, ул. Северная, д. 10
Москва, ИП Кудряв Г.В. 8 (495) 20-39-84, 8 (915) 013-09-60, 8 (495) 310-72-44, Варшавский пр., д. 1700
Москва, ИП Шадлерев С.В. 8 (495) 801-33-11, ул. Нижегородская, д. 29-33, стр. 2, этаж 1, пом. 212А
Москва, ООО «Мастер», 8 (495) 801-33-11, ул. Нижегородская, д. 29-33, стр. 2, этаж 1, пом. 212А
Москва, ООО «Мастер», 8 (495) 801-33-11, ул. Нижегородская, д. 29-33, стр. 2, этаж 1, пом. 212А
Москва, ИП Голубинский В.А., ИП Пятковский Ш.О., 8 (977) 789-04-34, ул. Текстильная, владение 18, пом. 18/10, строительный рынок «Мастер»

Московская обл., г. Долгопрудный, ИП Шамелин А.Ю., «Городской сервис-центр», 8 (495) 1410-12-23, ул. Октябрьская, д. 22, кор. 4
Московская обл., г. Кашира, ООО «Партнер», 8 (903) 667-77-55, ул. Стрельчатая, д. 23
Московская обл., г. Наро-Фоминск, ИП Торцова А.В. 8 (903) 464-86-86, ул. Звонкая, 23, стр. 8, СЦ «Нара-Инструмент»
Московская обл., г. Истрин, ИП Туркина И.А. 8 (916) 627-73-48, 8 (929) 663-88-05, ул. Рабочая, д. 42
Московская обл., г. Сергиев Посад, ИП Ковалева Г.Ю., СЦ «Радея», 8 (915) 010-06-30, Новопутинское ш., д. 74
Мурманск, ИП Касина В.Ф. 8 (915) 23-08-02, 8 (921) 7347-34-34, Колышкин пр., д.10А (вход со двора) «Мастер», кором бизнес-инструмента
Наборные Челны, ИП Талпина Р.Р. 8 (855) 397-11-40, 8 (905) 370-72-52, пр. Коммунаров, д. 120Б (СЗСЗ)
Находка, ИП Сапронов Г.В. 8 (994) 002-74-09, ул. Шоссейная, д. 98 «И», стр. 16
Новгородская, Тюменская обл., ООО ТПЗТА, 8 (3468) 507-001, ул. Советская, д. 58, «Сервисный Центр Инженерного» Тюменская обл., ООО ТСТ «НОВОТЕХ», 8 (922) 961-15-15, 8 (932) 402-49-59, ул. Автодора, д. 1
Новгородская, Тюменская обл., ИП Ермаков С.Н., СЦ «МетраСин» 8 (932) 424-03-33, ул. Северная, д. 23, стр. 1, кором бизнес-инструмента
Н. Новгород, ИП Зам А.Т. СЦ «Мастрино Техно», 8 (831) 412-98-64, 8 (831) 412-98-65, Перевозский мост, д. 18
Н. Новгород, ИП Козлов Д.С., 8 (831) 426-99-92, ул. Деловая, д. 19, оф. 11
Н. Новгород, ООО «Про-Сервис», СЦ «Импорт бей-техники», 8 (831) 413-82-91, 8 (831) 220-84-94, ул. Маршала, д. 5
Н. Новгород, ИП Шульга И.Е., СЦ «Джам», 8 (8343) 60-19-19, 8 (923) 644-19-17, ул. Волжская, д. 23
Новосмоленск, Тульская обл., ООО «Партнер», 8 (903) 932-95-53, ул. Манновского, д. 16Б
Новосмоленск, ООО «ПРОТ», АСЦ «ПРОТ», 8 (9817) 608-90-98, 8 (913) 905-88-87, ул. Ленинская, д. 206
Новосмоленск, ИП Сафонов А.В. 8 (967) 930-73-33, 8 (918) 995-54-48, ул. Волгоградская, д. 99
Новосибирск, ИП Венедикова О.И. 8 (903) 310-69-08, ул. Плеханова, д. 26
Новосибирск, ООО «ПКСКО» 8 (913) 918-84-84, 8 (913) 905-88-87, ул. Станционная, д. 28/3
Октябрьский, Башкортостан, ИП Исаева Ю.С. СЦ «Мастер-Логистик», 8 (927) 243-29-49, ул. Коммунаров, д. 123
Орёл, ИП Перелыгин А.И. 8 (4862) 72-41-16, ул. Коммунальщикова, д. 231
Орёл, ИП Рыбачко Я.А. 8 (4862) 71-48-81, ул. Горькая, д. 86Б
Орёл, ИП Ванюшина А.В. 8 (3832) 21-42-88, ул. Острова, д. 99
Орск, ИП Балан Ю.Л., СЦ «АИС-Сервис», 8 (3837) 42-10-99, ул. Новосибирский, д. 90/9, пер. Омский, д. 7
Орск, ИП Бранданаев В.В. 8 (3837) 37-38-03, ул. Бульварная, д. 25
Орск, ИП Черныш В.В. 8 (3837) 47-00-28, 8 (932) 857-00-24, 8 (922) 961-32-94, ул. Станиславского, д. 52 Б
Орск, ИП Солодатов В.Е., СЦ «Стройма-Сервис», 8 (987) 511-21-21, г. города Металлургов, д. 2, корпус 1
Орск, ООО КЧП Инженерный Центр, 8 (909) 120-07-11, ул. Академическая Славянка, д. 37А, «ЧПЗ СЕРВИС»
Пермь, ИП Волгодонцев В.М. 8 (342) 202-04-75, ул. В. Вавилова, д. 27, проза «Металлсервис»
Петрозаводск, ИП Староостровская А.В. 8 (911) 416-51-23, 8 (911) 400-94-91, ул. Поневежья, д. 6, «МТМ инструмент»
Петрозаводск, ООО «СВА-ИТС» 8 (912) 260-40-00, ул. Железнодорожная, д. 65
Пермь, Полюховская обл., ИП Синицына О.С. 8 (383) 24-24-25, ул. Кузнецкая, д. 43, доп. мост. 1, 8 (911) 366-04-09
Пермь, Полюховская обл., Пермский край, ООО «СВА-ИТС» 8 (3846) 65-38-38, 8 (909) 968-85-43, ул. Нормальная, д. 48
Ржев, Тверская обл., ИП Кузнецов К.А., СЦ «ДЭК Сервис», 8 (904) 021-04-24, ул. Градского, д. 7
Рославль, ИП Шабалинский Ю.С. 8 (910) 7234-54, 8 (951) 703-49-50, ул. Советская, д. 57, «Мир Инструмента»
Рославль, ИП Шабалинский Ю.С. 8 (910) 7234-54, 8 (951) 703-49-50, ул. Советская, д. 57
Рязань, ООО «Транс-электрика», АСЦ «Алмаз», 8 (4853) 51-65-67, 8 (4853) 28-51-00, ул. Пушкина, д. 32
Рязань, ООО «Илгара», 8 (4812) 296-13-33, 8 (4912) 99-10-33, 8 (900) 839-03-33, 8 (900) 839-03-31, ул. Есенина, д. 13, (912) 12-12-12, ул. Мухометова, д. 10
Самара, ИП СОЛМАХА, ТЦ Пятница, 8 (962) 178-19-26, 8 (34222) 4-53-97, ул. Республик, д. 113А
Самара, ООО «АБС», 8 (840) 236-04-64, СНТ Славянка 1 квартал, д. 3 (пос. Мельников, 19 км Московского ш., ст. Коммунаров)
Санкт-Петербург, ИП Белов А.А. 8 (912) 320-02-86, 8 (905) 285-17-16, Обводный канал, д. 74, ул. Колпакова
Санкт-Петербург, ООО «Прогресс-М», 8 (842) 247-77-47, ул. Рабочая, д. 203-25
Санкт-Петербург, ИП Рудковская Е.А. 8 (842) 222-862, 8 (842) 23-34-78, 8 (909) 250-81-05, ул. Рабочая, д. 95
Санкт-Петербург, ООО «Фибест», 8 (842) 23-32-23, 8 (842) 23-31-07, ул. Титова, д. 4
Саратов, ИП Нахичевань М.В. 8 (842) 50-13-61, ул. Парковая, д. 2А
Саратов, ООО «ПКСКО», 8 (8452) 258-210, 8 (8452) 478-29-29, ул. Ташкентская, д. 55
Севастополь, ИП Гордеев М.А. 8 (978) 005-99-96, ул. Рухомца, д. 1Ф (СЦ СЕВБИП)
Севастополь, ИП Патрикеев С.В. 8 (921) 075-74-25, ул. Железнодорожная, д. 40
Севастополь, ИП Меренда В.В. 8 (978) 772-18-86, 8 (952) 49-62-34, ул. Артыльская, д. 7188
Смоленск, ИП Назаров Р.И. 8 (950) 702-30-76, Серебрянка, д. 60, 8455, пав. 39 (Строй-рынок, мастерская 39)
Смоленск, ООО ПТЛ «Платик», 8 (481) 622-69-29, 8 (481) 651-00-01, 8 (910) 645-36-36, ул. 25 Сентября, д. 50 (СЦ «Рубин»)

Ставрополь, ООО «Илгара», 8 (867) 74-01-61, 8 (867) 50-10-65, д. 811
Ставрополь, ООО «Илгара», 8 (867) 136-93-82, ул. Волжская, д. 15, оф. 88
Уфа, ИП Фокин В.В. 8 (900) 511-12-33, 8 (917) 78-86-83, 8 (927) 249-12-12, ул. В. Кулагина, д. 5
Стерлитамак, с. Киринь-Мияки, ИП Ахунов Р.Р., СЦ «ИТН», 8 (987) 147-99-99, 8 (34788) 2-99-99, ул. Трубадурская, д. 128
Стерлитамак, ИП Исаев А.В. 8 (3473) 4141-19, 8 (901) 441-11-18, 8 (3473) 31-03-31, ул. Черномарская, д. 31
Стерлитамак, ИП Ковалевская П.И. 8 (3472) 24-77-47, ул. Волжская, д. 30
Сургут, ООО «ПРО-Сервис», 8 (3462) 588-072, 8 (3462) 599-072, ул. Неделинского шоссе, 26, к.1
Сургут, ИП Тихонов А.А. 8 (3462) 58-68-34, 8 (950) 56-56-00, ул. Кузнецкого, д. 151, кором бизнес-инструмента
Тверь, ИП Михайлов М.В. 8 (4822) 27-64-00, 8 (920) 168-85-08, ул. Шоссейная, д. 91В, кором бизнес-инструмента
Тверь, ООО «ТД Рубинов», 8 (4822) 555-388, 8 (950) 473-51-41, наб. А. Никитина, 142
Тольятти, ООО «ЭкоЛогика», 8 (8468) 958-38-80, 8 (8462) 57-09-09, ул. Коммунальная, д. 326
Тольятти, ИП Третьяков А.В. 8 (981) 124-56-56, ул. Коммунальная, д. 326
Тульская обл., ИП Патрикеев С.В. 8 (921) 247-35-31, ул. Ленина, д. 65А
Тульская обл., ИП Патрикеев С.В. 8 (921) 247-35-31, ул. Ленина, д. 65А, оф. 11
Тула, ООО «Партнер» 8 (903) 659-89-29, Новоосмоленское шоссе, д. 54
Тула, ИП Тихонов А.А. 8 (3462) 58-68-34, 8 (950) 56-56-00, ул. Кузнецкого, д. 151, кором бизнес-инструмента
Уфа, ИП Архипов И.В. 8 (950) 991-81-21, 8 (902) 762-06-64, пр. Мира, д. 5, кв. 2
Уфа, ИП Архипов А.С. 8 (917) 421-91-13, ул. Свободы, д. 15, оф. 88
Уфа, ИП Шаугурганов А.А., СЦ «СВА-ИТС», 8 (922) 61-12-70, ул. Токмака, д. 11
Уфа, ИП Черепанов А.А., «Салон Митсуби», 8 (347) 257-54-64, ул. Шинькина, в. 28, кором бизнес-инструмента
Уфа, ИП Корсакин А.М., ИП Машуров В.В., 8 (902) 503-30-30, ул. Свободы, д. 116
Чебоксары, ИП Васильев А.А., 8 (8352) 22-32-84, 8 (8352) 57-80-62, Базовый проезд, д. 8Б
Чебоксары, ИП Захаров И.А., 8 (8352) 68-80-07, 8 (8352) 63-87-86, 8 (8352) 22-11-41, ул. Хвещанка, д. 5
Чебоксары, ИП Мухометов С.В. 8 (8352) 288-34-77, ул. П. Степанова, д. 68
Чебоксары, ИП Липин С.В., «Дизайн инструмент», 8 (900) 072-10-16, ул. Ленинская, д. 5г
Череповец, Вологодская область, ООО «Пентонери», 8 (8422) 24-05-10, ул. Беленинского, д. 3
Череповец, ИП Фокин В.В. 8 (900) 511-12-33, доп. 829, пр. Токмака, стр. 3
Челябинск, Саратовская область, ИП Миронюк М.О. 8 (8423) 74-01-67, 8 (903) 361-85-29, пр. Строителей, д. 31
Челябинск, ИП Голубинский В.А., 8 (492) 010-70-75, доп. 128, ул. Коммунаров, д. 227Б
Ярославль, ООО «Три-сервис», 8 (4852) 25-99-83, 8 (4852) 45-76-76, ул. Урицкого, д. 13
Ярославль, ИП Клишнев Е.В. 8 (4852) 79-58-01, ул. Чкалова, д. 2
Ярославль, ИП Толстопятов В.Ю., СЦ «Коммунальщик», 8 (920) 658-07-22, ул. Железнодорожная, д. 11
Ярославль, ИП Толстопятов В.Ю., 8 (920) 139-99-28, 8 (4852) 48-06-29, ул. Чкаловская, д. 15А
Ярославль, Приемный пункт, ИП Толстопятов В.Ю., 8 (920) 102-08-11, 8 (920) 085-10-11, ул. Коммунаров, д. 227Б

Краткое описание дефекта:

Краткое описание дефекта:

Гарантия - 12 месяцев

2-ой ремонт

Краткое описание дефекта:

_____ *подпись м.п.*

1-ый ремонт

Краткое описание дефекта:

_____ *подпись м.п.*

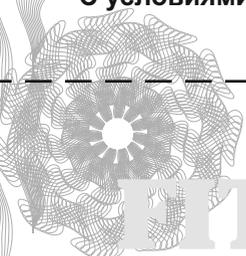
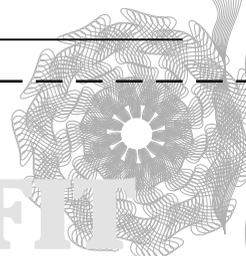
справочный телефон по сервисным центрам
8-800-222-24-31
ежедневно с 9:30 до 18:00 (московское время)
бесплатный звонок на территории РФ

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и отсутствия внешних повреждений в Вашем присутствии, Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.
2. Гарантия предусматривает бесплатную замену неисправных узлов, деталей (кроме расходных материалов) и, связанную с этим, работу в двадцатидневный срок только в уполномоченных торговой маркой FIT Сервисных центрах. Более подробно см. Инструкцию по эксплуатации, раздел **ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ**. На замененные узлы и детали предоставляется гарантия 3 месяца, если этот срок частично или полностью не поглощается гарантией на изделие.
3. В Сервисный центр изделие должно сдаваться укомплектованным и в чистом виде. При отсутствии штатной упаковочной коробки (кейса) Сервисный центр не несет ответственность за сохранность внешнего вида изделия. Бесплатный срок хранения отремонтированного изделия в Сервисном центре составляет 20 дней.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Инструкцией по эксплуатации, со всеми ее разделами.

С условиями гарантии ознакомлен и согласен:

Подпись: _____

**FIT****FIT**