

AC 150

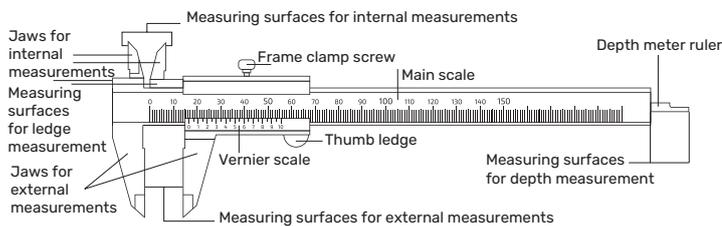
VERNIER CALIPER

APPLICATION

Vernier calipers ACULA AC 150 are intended for measuring external and internal linear dimensions, as well as for measuring depths. It is used in mechanical engineering, instrument making and other industries.

ACULA AC 150 caliper is made of alloyed, tool stainless steel. The scales of the device are applied using high-precision laser engraving.

DESCRIPTION



SPECIFICATION

Resolution, mm	Accuracy, mm	Range, mm
0,02	0,02	0-150

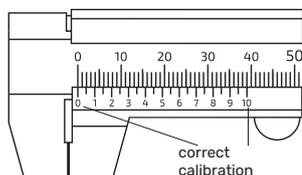
CALIBRATION

To maintain measurement accuracy, it is recommended to calibrate the instrument regularly.

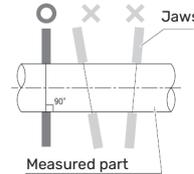
Wear of the measuring surfaces of the jaws during intensive use can affect the accuracy of measurements.

- Before use, wipe the surface with a clean cloth. Surface contamination may affect the accuracy of measurements.
- Keep the caliper at the workplace for at least 3 hours. Temperature differences may affect the accuracy of measurements.
- Check the accuracy of measurements. Compress the surfaces of the jaws for external measurements and make sure that no light penetrates between them. Align the zero marks on the scales. With the jaws compressed, make sure that the zero marks on the vernier scale are aligned with the 0 and 39 marks on the main scale.
- Loosen the clamping screw and check the smooth movement of the frame. Moving the frame with the screw tightened may damage the caliper or reduce the accuracy of measurements.
- Make sure that the zero marks on the rod and the vernier coincide.
- Avoid rough impacts or falls to avoid bending the rod and scratching the measuring surfaces.
- After finishing work, wipe the caliper with a clean napkin and put it in the case.

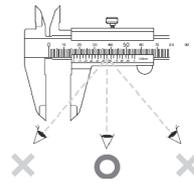
CHECKING THE DEPTH METER RULER



PREVENTING MEASUREMENT ERRORS



If the dimensions are measured between flat surfaces, the surfaces of the measuring jaws must be adjacent to them. If the dimensions of cylindrical parts are measured, the jaws must be positioned perpendicular to the axis of the cylinder.



The scale readings are read at a right angle to the scale. Since the main and vernier scales are located at different heights, if you do not look at them at a right angle, measurement errors may occur.

WORKING PROCEDURE

When measuring external surfaces, it is necessary that there are no distortions, the jaws are perpendicular to the measured surface. Jaws for external measurements should be lowered as much as possible. When measuring internal surfaces, jaws for internal measurements should be lowered as much as possible. Do not allow distortions, the jaws should be perpendicular to the measured surface. When measuring the diameters of holes, the maximum value is taken. When measuring depth, the depth meter should be installed perpendicular to the bottom of the part.

WARRANTY CARD

Name and model of the product
Serial number
Date of sale
Name of commercial organization
Stamp of commercial organization

Warranty period for the instrument exploitation is 5 years after the date of original retail purchase. It extends to the equipment, imported on the RF territory by official importer. During this warranty period the owner of the product has the right for free repair of his instrument in case of manufacturing defects.

Warranty is valid only with original warranty card, fully and clear filled (stamp or mark of the seller is obligatory). Technical examination of instruments for fault identification which is under the warranty, is made only in the authorized service center. In no event shall manufacturer be liable before the client for direct or consequential damages, loss of profit or any other damage which occur in the result of the instrument outage.

The product is received in the state of operability, without any visible damages, in full completeness. It is tested in my presence. I have no complaints to the product quality. I am familiar with the conditions of warranty service and I agree.

Purchaser signature _____

Before operating you should read service instruction! If you have any questions about the warranty service and technical support contact seller of this product

AC 150

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ С НОНИУСОМ

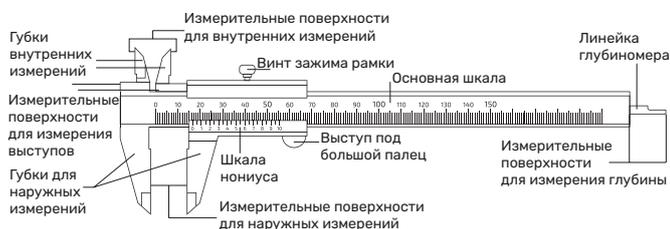
НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Штангенциркуль ACULA AC 150 с отсчетом по нониусу с глубиномером предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также для измерения глубин. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Температура воздуха: от 10 до 40°C. Относительная влажность воздуха: не более 80%.

Штангенциркуль ACULA AC 150 изготовлен из легированной, инструментальной нержавеющей стали. Шкалы прибора нанесены с использованием лазерной высокоточной гравировки.

ОПИСАНИЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер шага, мм	Точность измерения, мм	Диапазон измерений, мм
0,02	0,02	0-150

КАЛИБРОВКА

Для поддержания точности измерений рекомендуется регулярно проводить калибровку инструмента.

Износ измерительных поверхностей губок при интенсивном использовании может влиять на точность измерений. Поэтому регулярно выполняйте проверку этого параметра.

- Перед использованием протереть поверхность чистой тканью. Загрязнение поверхностей может влиять на точность измерений.
- Выдерживать штангенциркуль на рабочем месте не менее 3 ч. Разница температур может влиять на точность измерений.
- Выполнить проверку точности измерений. Сжать поверхности губок для наружных измерений и убедиться, что между ними не проникает свет. Совместить нулевые отметки на шкалах. В положении со сжатыми губками убедиться, что нулевые отметки на нониусной шкале совмещены с отметками 0 и 39 на основной шкале.
- Ослабить зажимной винт и проверить плавность хода рамки. Перемещение рамки с затянутым винтом может привести к повреждению штангенциркуля или ухудшению точности измерений.
- Убедиться в совпадении нулевых рисок штанги и нониуса.
- Не допускать грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги, царапин на измерительных поверхностях.
- После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой и уложить в футляр.

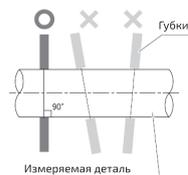
ПРОВЕРКА ЛИНЕЙКИ ГЛУБИНОМЕРА

Установить штангенциркуль на плоскую поверхность линейкой вниз.

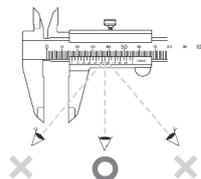
Нули на шкалах должны быть совмещены так же, как описано выше.



ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ОШИБОК ИЗМЕРЕНИЙ



Если измеряются размеры между плоскими поверхностями, поверхности измерительных губок должны прилегать к ним. Если измеряются размеры цилиндрических деталей, губки должны быть расположены перпендикулярно оси цилиндра.



Показания шкалы считываются под прямым углом зрения относительно шкалы. Так как основная и нониусная шкалы расположены на разной высоте, если смотреть на них не под прямым углом, могут возникнуть ошибки измерений.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

При измерении наружных поверхностей необходимо, чтобы не было перекосов, губки были перпендикулярны измеряемой поверхности. Губки для наружных измерений опустить настолько это возможно. При измерении внутренних поверхностей, губки для внутренних измерений опустить настолько это возможно. Не допускать перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности. При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение. При измерении глубины глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель
Серийный номер
Дата продажи
Наименование торговой организации
Штамп торговой организации мп.

Гарантийный срок эксплуатации приборов составляет 5 лет со дня продажи и распространяется на оборудование, ввезенное на территорию РФ официальным импортером. В течении гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов. Гарантийные обязательства действительны только по предъявлению оригинального талона, заполненного полностью и четко (наличие печати и штампа с наименованием и формой собственности продавца обязательно). Техническое освидетельствование приборов (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской. Производитель не несет ответственности перед клиентом за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования. Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ "О защите прав потребителя" и Гражданский кодекс РФ ч.II ст. 454-491.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись получателя

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации! По вопросам гарантийного обслуживания и технической поддержки обращаться к продавцу данного товара