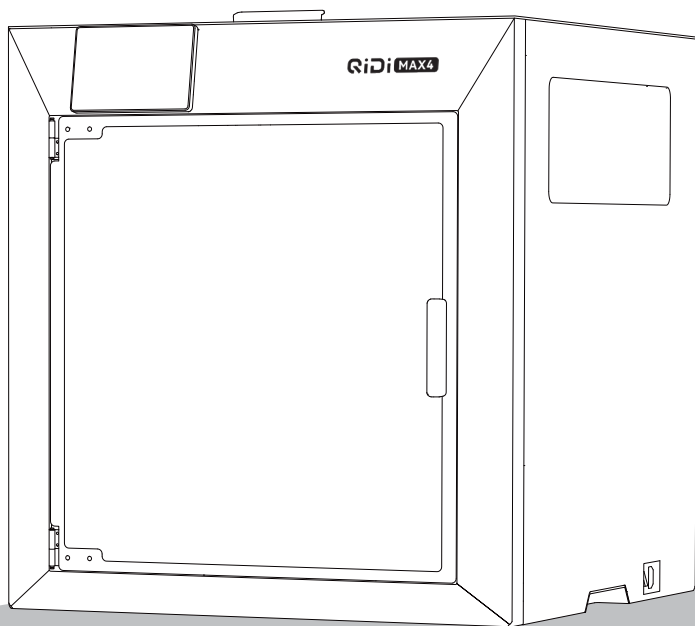


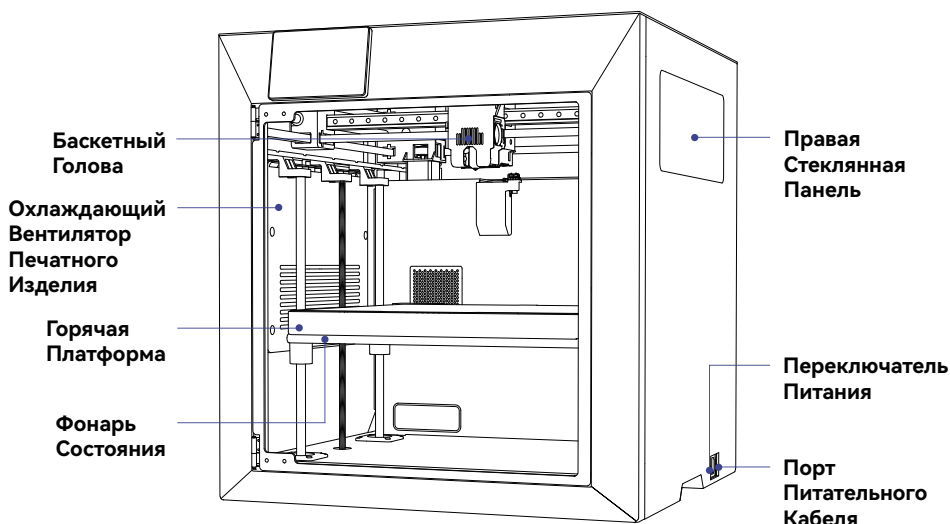
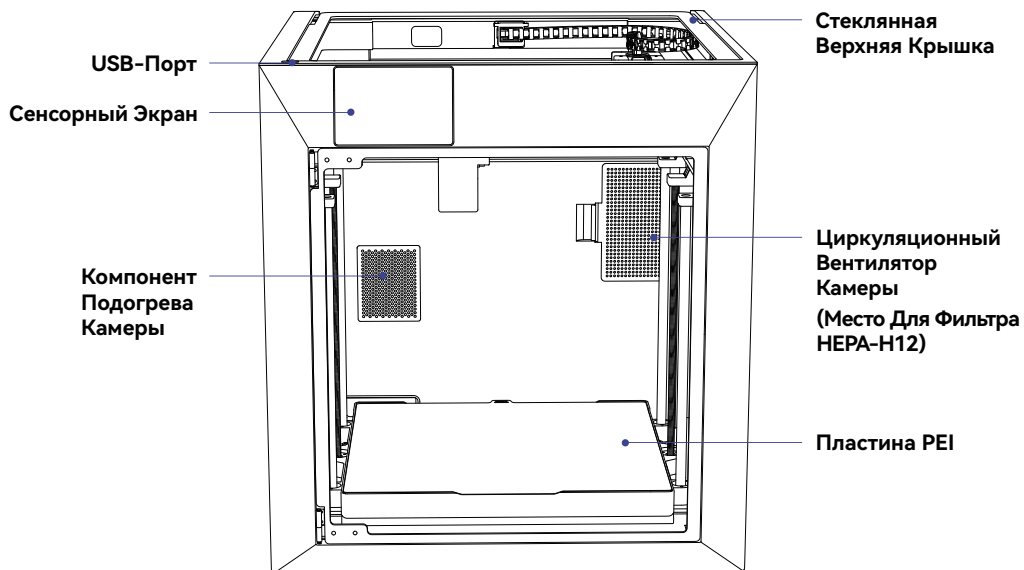
MAX4

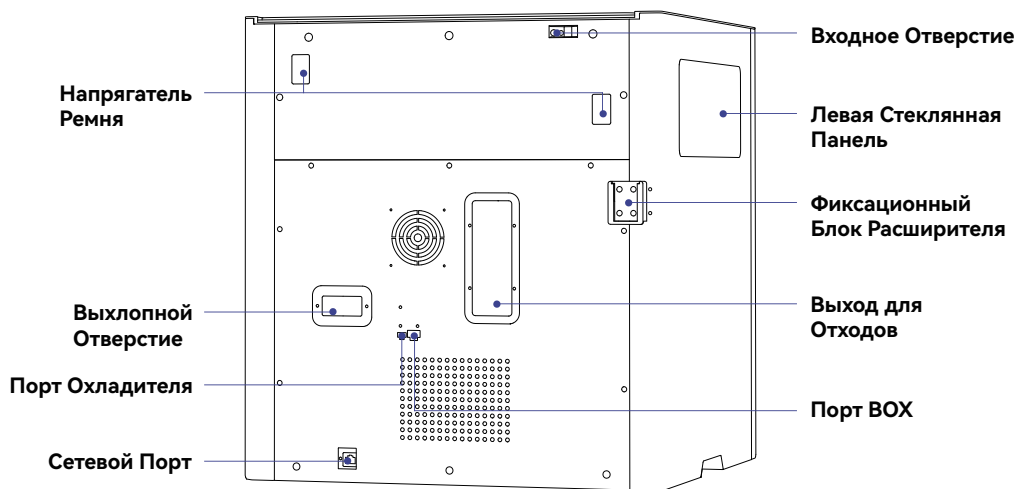
Краткое руководство пользователя

Quick Start Guide

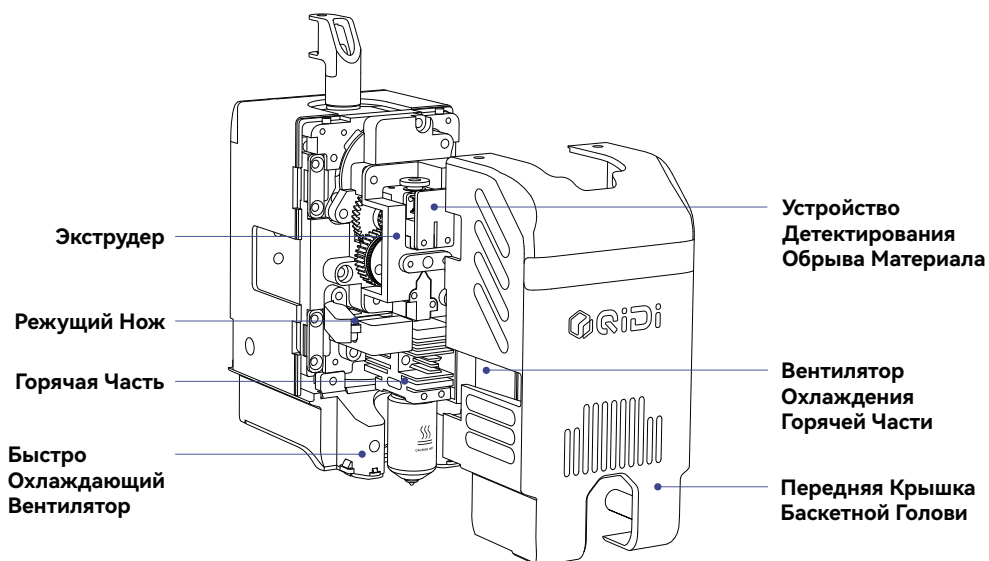
**Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с
данным руководством перед
использованием этого продукта.**







Описание Баскетной Голови



Загрузить материал

1. Установите расширитель материала с пневматической головкой на фиксационный блок расширителя.
2. Установите держатель материала на расширитель материала.
3. Положите материал на держатель материала.

Примечание: Рекомендуется установить крышку держателя материала на держатель, чтобы избежать потери.



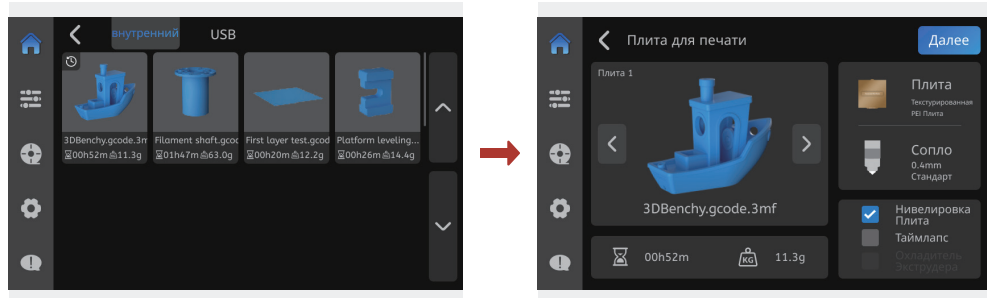
4. Установите двугорловую пневматическую головку на тефлоновую трубу.
5. Соедините тефлоновую трубу длиной 110 мм с двугорловой пневматической головкой и пневматической головкой на расширителе материала.
6. Проведите материал через пневматическую головку и продолжайте толкать его, пока материал полностью войдет в экструдер и вы не сможете его двигать дальше.



Первый Печать

Выбрать предустановленную модель и распечатать.

***Встроенные модели по умолчанию используют материал PLA Rapido.**



Советы

1. Некоторые другие марки имеют низкую термостойкость проводов ABS, и рекомендуется установить температуру полости не более 55 градусов по Цельсию. В противном случае нити могут размягчаться заранее и вызывать закупорку.
2. Если расходные материалы не прилипают к печатной платформе:
 - 1) Проверьте, находится ли сопло далеко от печатной платформы и можно ли регулировать платформу вверх с помощью функции регулировки ZOffset.
 - 2) Из-за различных температур окружающей среды в разных регионах, температура горячего слоя может быть соответствующим образом повышена, тем самым увеличивая адгезию расходных материалов.
 - 3) Если ни один из вышеуказанных способов не может быть решен, обратитесь за помощью в послепродажное обслуживание.

Информация об использовании

- Не размещайте машину рядом с легковоспламеняющимися и взрывоопасными веществами или источниками тепла, а также помещайте машину в вентиляционную, прохладную и менее пыльную среду.
- Перед обслуживанием и модификацией принтера убедитесь, что машина отключена.
- Прежде чем включить машину, проверьте правильность напряжения.
- Не трогайте внутреннюю часть машины во время ее работы.
- Дети при использовании или нахождении рядом с механизмами в любое время должны находиться под присмотром взрослых.
- Принтер содержит быстро движущиеся рабочие части, будьте осторожны, чтобы не зажать руки.
- Филер и нагревательная плата нагреваются до высоких температур во время эксплуатации. Не касайтесь их, пока они не остыли, чтобы избежать ожогов высокой температуры и телесных повреждений.
- Не ставьте принтер в среду с сильными вибрациями или другой неустойчивой средой, так как качение устройства повлияет на качество печати принтера.
- После завершения печати своевременно используйте остаточную температуру сопла, чтобы очистить материал расхода с сопла с помощью инструмента. При очистке не касайтесь сопла рукой напрямую, чтобы избежать ожогов.
- Регулярно проводите техническое обслуживание принтера. При отключенном от электросети устройстве очищайте корпус принтера сухой тряпкой, удаляя пыль, остатки материала расхода и посторонние предметы с опорных осей. Прямолинейные направляющие и шпиндель Z-оси требуют периодической очистки и смазки.
- Если устройство находится в режиме ожидания в течение длительного периода времени, отключите его от электросети.
- Если устройство не используется в течение длительного периода, обеспечьте принтер защиту от дождя, влаги и пыли.
- При изменении системных файлов или установке неофициальных плагинов пользователь добровольно отказывается от официальной технической поддержки и самостоятельно несет все возникающие в результате этого риски. Аномалии прошивки, системные сбои или другие проблемы, вызванные указанными выше действиями, не входят в область гарантийного обслуживания. Если необходимо восстановить исходное состояние системы, можно выполнить операцию «восстановления настроек завода» через интерфейс настроек.

Контактная информация

В USB-флеш-накопителе содержатся инструкции, программное обеспечение для нарезки и другие связанные материалы. Для получения более подробных руководств по использованию, мер предосторожности пожалуйста обратитесь к электронной версии инструкции в USB-флеш-накопителе или получите актуальные материалы по контактной информации, указанной ниже.

Если вам нужна поддержка, не стесняйтесь обращаться к нам в любое время:

Электронная почта технической поддержки:

MAX4support@qidi3d.com / MAX4support02@qidi3d.com

Официальный сайт: www.qidi3d.com

Более подробные руководства по использованию и обслуживанию оборудования можно найти в официальном Wiki QIDI Tech:

<https://wiki.qidi3d.com/en/home> Номер телефона: 0086-577-66881077

Если у вас есть какие-либо предложения или жалобы, пожалуйста, свяжитесь с нами по электронной почте: Karl@qd3dprinter.com

