

РЕСАНТА

ПАСПОРТ

ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА

СЕРИЯ ТП

ТП-210

ТП-210ПЛ

ТП-255ПЛ

ТП-210К

ТП-255Л

ТП-305ПЛ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания «РЕСАНТА» поздравляет Вас с приобретением данного продукта. Наша компания гарантирует высокое качество и безупречное функционирование приобретенного вами изделия, при соблюдении правил его эксплуатации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	5
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	7
4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА	8
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	10
6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ	11
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД	18
8. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ	20
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	20
10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	24
11. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ	25

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем приступить к работам по монтажу или эксплуатации оборудования, пожалуйста, внимательно прочтите данную инструкцию. Строго соблюдайте приведенные в инструкции указания!

Сохраните инструкцию в качестве справочника по эксплуатации и для гарантийного ремонта оборудования.

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации.

Правила реализации продукции определяются предприятиями розничной торговли в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Торцовочная пила – циркулярная (круглая) пила с электрическим сетевым приводом для поперечного распила длинных заготовок, как под прямым углом, так и под произвольно выбранным углом. Торцовочные пилы предназначены для распила дерева и композитных материалов на его основе, а при установке особых пильных дисков — для распила тонких металлических и пластиковых профилей и труб. Комбинированная торцовочная пила (торцовочная и настольная) может использоваться ещё и как настольная циркулярная пила.

Торцовочная пила предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от +5°C до +35°C

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Общие меры безопасности

Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочтайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании

прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с прибором.

Меры безопасности при работе с торцовочной пилой

- Дождитесь полной остановки вращений дисков пилы прежде, чем вынимать изделие и удалять отходы.
- Пилите только заготовки, размеры которых обеспечивают их устойчивое положение на станке.
- Не останавливайте выступающий диск нажатием руки.
- Перед техническим обслуживанием, убедитесь, что пила отключена электросети.
- Прежде чем включить станок, убедитесь, что внутри нет ничего постороннего (детали, инструменты...).
- При работе в режиме настольной циркулярной пилы ОБЯЗАТЕЛЬНО пользуйтесь толкателем!
- По окончании работы выньте штепсельную вилку из розетки.
- При замене режущих инструментов используйте перчатки.
- Храните диски пилы так, чтобы никто не порезался.
- Обратите внимание на соответствие диска материалу заготовки.
- Крепко держите рукоятку. Будьте особенно внимательны при вхождении диска в заготовку.
- Для распила тонких заготовок возьмите мелкозубчатый диск.
- Используйте только хорошо заточенные диски. Затупившиеся диски немедленно поменяйте. Так как велика вероятность обратного удара, если тупой зуб застревает в поверхности заготовки.
- При распиле пазов избегайте бокового нажатия на пильный диск-используйте зажимное устройство.
- Держите заготовку ровно (без перекосов).
- При сомнениях относительно заготовки осмотрите ее на предмет отсутствия винтов, гвоздей.
- Никогда не используйте для распила несколько заготовок одновременно. Может привести к опасности застревания диска в одной из заготовок.

Проверка устройства.

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.



Внимание!

Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

Безопасность рабочего места.

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

Рабочая форма.

Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

Электропитание.

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

Отключение.

Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

Будьте внимательны весь период работы. Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия. Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Торцовочная пила

Пылесборный мешок

Ключи

Транспортир (в зависимости от модели)

Струбцина

Толкатель (только для комбинированной пилы)

Боковой упор (только для комбинированной пилы)

Расширители стола и упор (в зависимости от модели)

Паспорт

Комплектация может отличаться от описанной в данной инструкции.

4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА

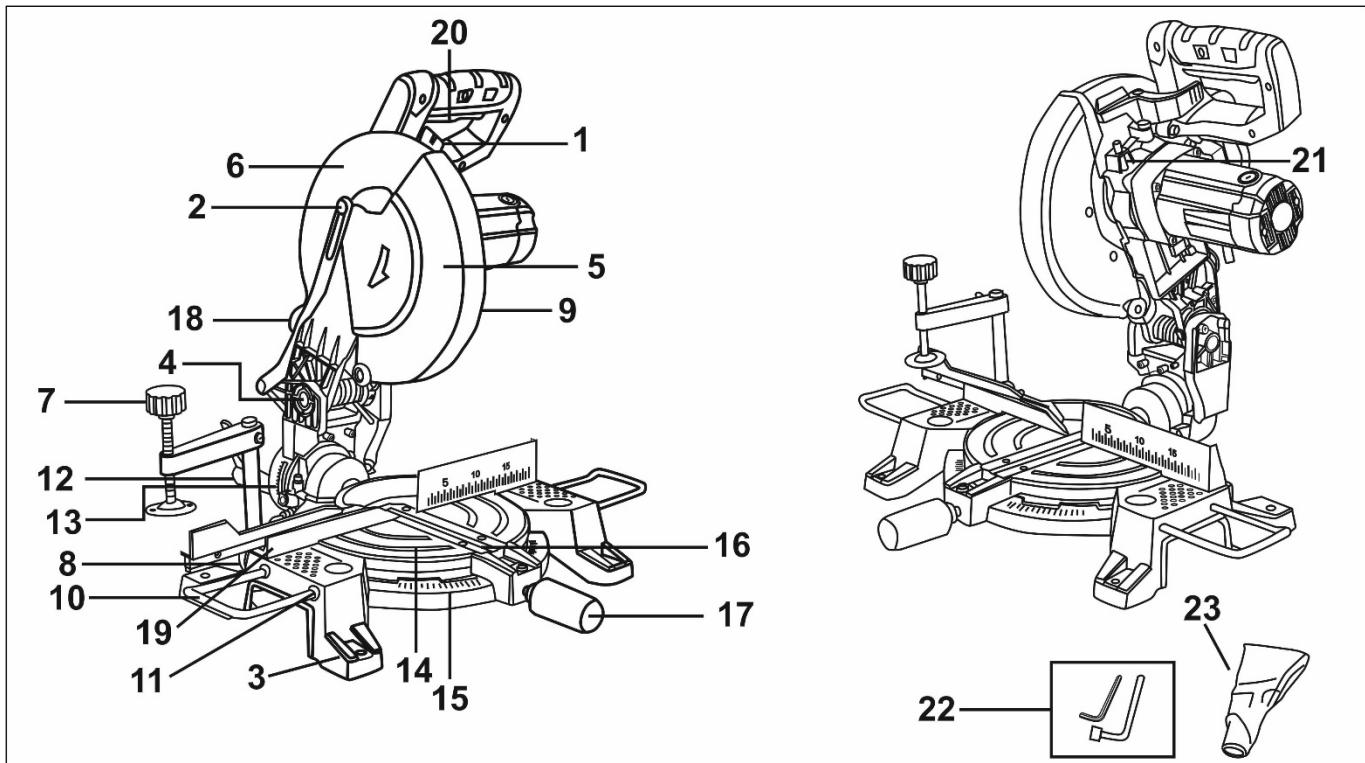


Рис. 1 Общий вид торцовочных пил.
Внешний вид устройства может отличаться от изображенного на рисунке

1. Блокировка опускания пильной головы
2. Винт подвижного кожуха
3. Ножка
4. Фиксатор пильной головы (возможно расположение с другой стороны)
5. Пильный диск (под подвижным защитным кожухом)
6. Неподвижный защитный кожух
7. Струбцина
8. Фиксатор струбцины
9. Подвижный защитный кожух
10. Расширители распиловочного стола (в зависимости от модели)
11. Отверстия для расширителей распиловочного стола
12. Фиксатор угла наклона
13. Вертикальная шкала угла наклона
14. Распиловочный стол
15. Шкала угла поворота
16. Вставка платформы
17. Фиксатор угла поворота пильного стола (в зависимости от модели)
18. Отверстие для подключения пылесоса или мешка
19. Упор
20. Выключатель
21. Кнопка блокировки шпинделя
22. Ключи
23. Пылесборный мешок

Комбинированная торцовочная пила

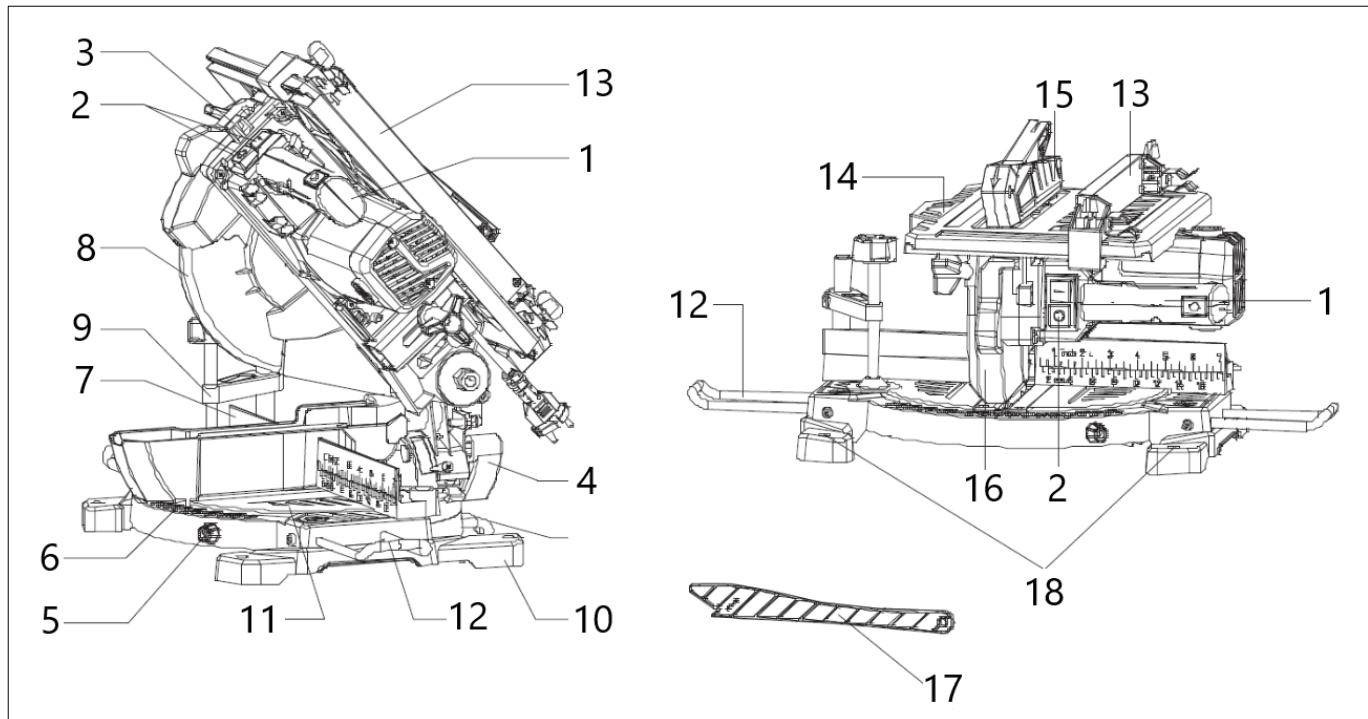


Рис. 2 Общий вид комбинированной пилы.

Внешний вид устройства может отличаться от изображенного на рисунке

1. Рукоятка
2. Выключатель
3. Блокировка опускания пильной головы
4. Фиксатор угла наклона
5. Фиксатор угла поворота стола
6. Шкала угла поворота
7. Упор
8. Подвижный нижний защитный кожух
9. Струбцина
10. Ножка
11. Нижний распиловочный стол
12. Расширитель распиловочного стола
13. Боковой упор
14. Верхний распиловочный стол (в режиме циркулярной пилы)
15. Верхний защитный кожух (в режиме циркулярной пилы)
16. Нижний съемный защитный кожух (в режиме циркулярной пилы)
17. Толкатель
18. Отверстия для крепления к верстаку

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия ТП / Модель	ТП-210	ТП-210ПЛ	ТП-210К
Напряжение сети	220-230В~50 Гц		
Номинальная мощность	1600 Вт	1800 Вт	1600 Вт
Частота вращения	5000 об/мин		
Диаметр пильного диска	210 мм	210 мм	210 мм
Тип привода	Прямой	Прямой	Прямой
Лазер	Нет	Есть	Есть
Протяжка	Нет	Есть	Нет
Подсветка	Нет	Есть	Есть
Режим настольной циркулярной пилы	Нет	Нет	Есть
Макс. глубина и ширина пиления при:			
90/90°	60x120 мм	70x340 мм	55x120 мм
90/45°	60x83 мм	70x240 мм	55x65 мм
45/90°	34x120 мм	38x340 мм	35x120 мм
45/45°	34x83 мм	38x240 мм	35x65 мм

Таблица 1. Технические характеристики

Серия ТП / Модель	ТП-255Л	ТП-255ПЛ	ТП-305ПЛ
Напряжение сети	220-230В~50 Гц		
Номинальная мощность	1800 Вт	2200 Вт	2300 Вт
Частота вращения	5000 об/мин		
Диаметр пильного диска	255 мм	255 мм	305 мм
Тип привода	Прямой	Прямой	Ременной
Лазер	Есть	Есть	Есть
Протяжка	Нет	Есть	Есть
Подсветка	Есть	Есть	Есть
Макс. глубина и ширина пиления при:			
90/90°	90x130 мм	80x340 мм	105x340 мм
90/45°	90x90 мм	80x240 мм	105x240 мм
45/90°	60x130 мм	42x340 мм	60x340 мм
45/45°	60x90 мм	42x240 мм	60x240 мм

Таблица 2. Технические характеристики

Технические характеристики могут отличаться от указанных в таблицах.

6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Сборка

Сборка на рабочем столе

На ножке пилы имеются отверстия, облегчающие установку ее на верстаке.

Закрепите пилу на прямом плоском верстаке.

Вставьте подходящие винты (не прилагаются) через монтажные отверстия в основании пилы. При необходимости вы также можете закрепить пилу на кусок фанеры с минимальной толщиной 13 мм. Фанера может быть закреплена на рабочем месте с помощью струбцин.



Внимание!

Крепежная поверхность должна быть плоской. Неровная поверхность может привести к заклиниванию пильного диска или неточному резанию.

Установка боковых упоров (в зависимости от модели)

Поместите два направляющих стержня в боковые опоры.

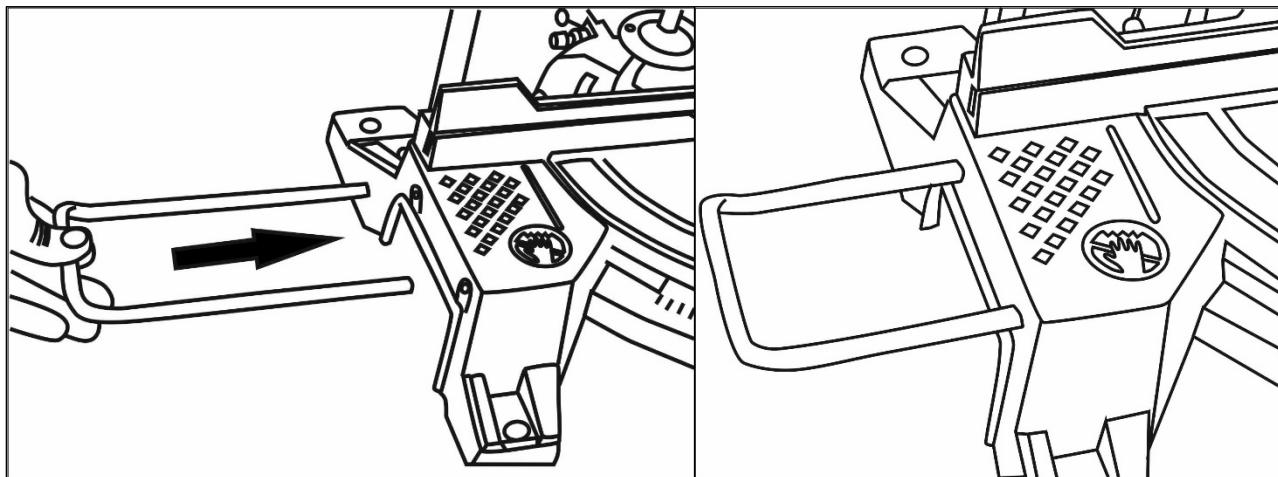


Рис. 3 Установка боковых упоров.

Установка пылесборного мешка

Вставьте пылесборный мешок в отверстие. Чтобы обеспечить эффективную работу, вам следует опустошить мешок, когда он наполовину заполнен.

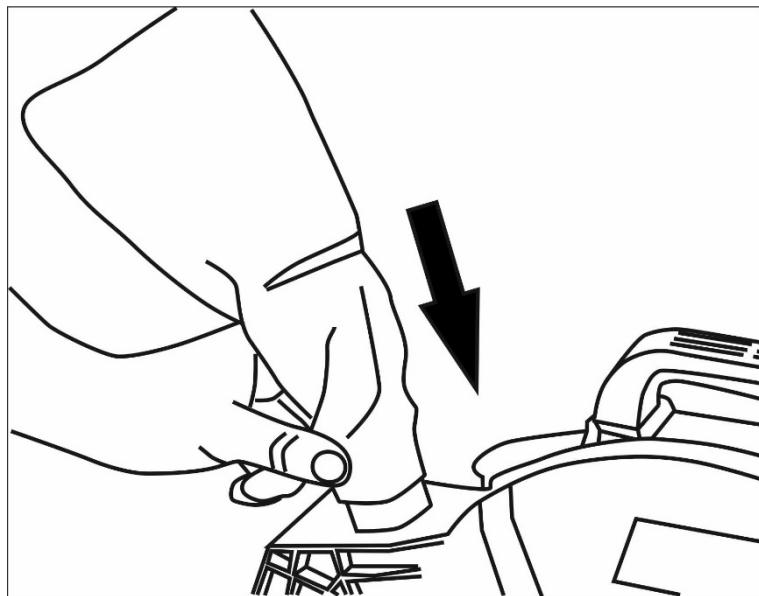


Рис. 4 Установка пылесборного мешка.

Фиксация пильной головы в транспортном положении

Вытащите сетевой кабель из розетки. Вдавите пильный рычаг в опущенное положение и с помощью фиксатора пильной головы зафиксируйте пильную голову в её транспортном положении. Для перевода в рабочее положение, проделайте всю процедуру в обратном порядке. Фиксатор может быть выполнен в виде поворотного рычага или в виде поворотного штока.

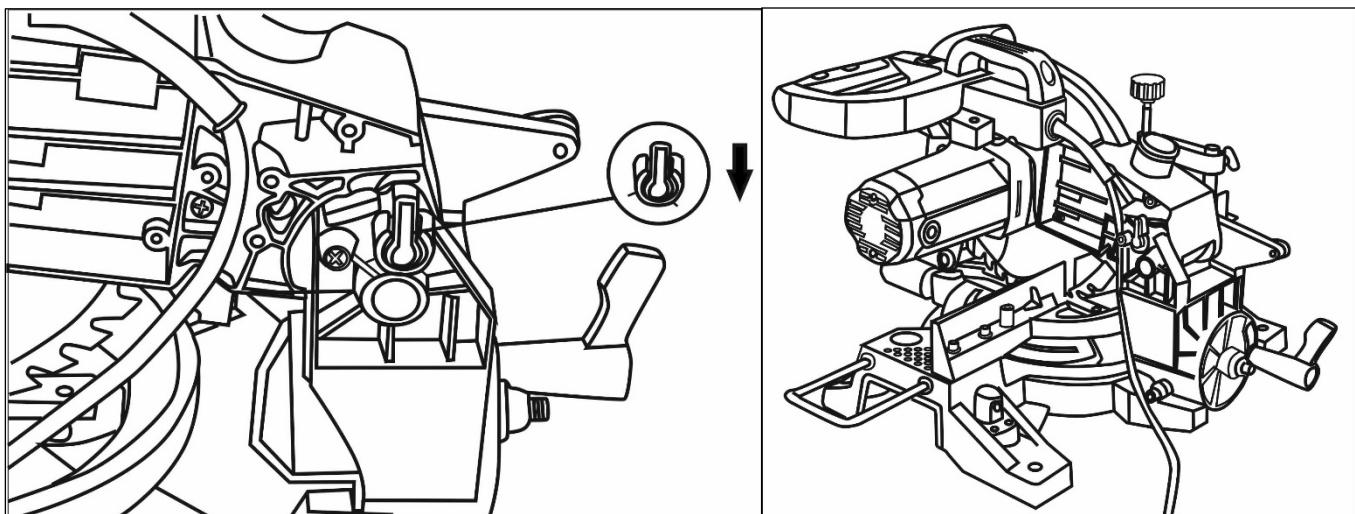


Рис. 5 Фиксация пильного рычага в транспортном положении.

Регулировка угла поворота

Ослабьте фиксатор угла поворота пильного стола и поверните платформу распиловочного стола, пока указатель не укажет на 0° . Затем зафиксируйте стол в этом положении.

Фиксатор угла поворота может располагаться в передней части распиловочного стола, как изображено на рисунке, либо сверху на распиловочном столе за упором, в зависимости от модели.

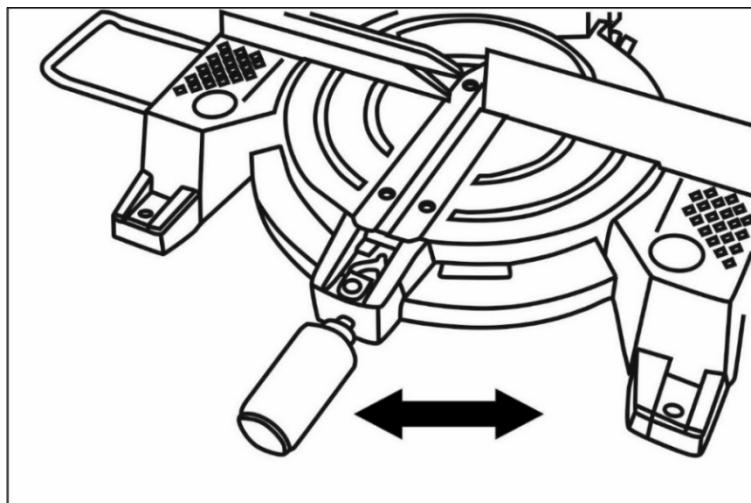


Рис. 6 Поворот платформы.

Регулировка угла наклона

Ослабьте фиксатор вертикального угла наклона и установите пильную голову под вертикальным углом 0 ° (другими словами, пильный диск должен находиться под углом 90 ° к платформе). Затяните фиксатор вертикального угла наклона.

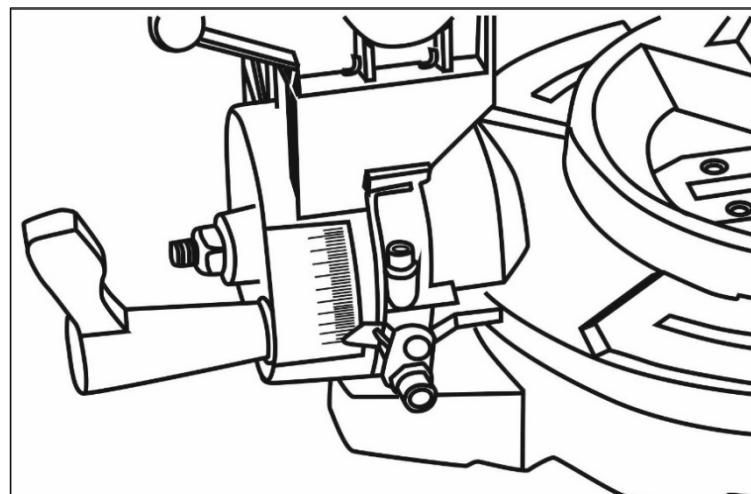


Рис. 7 Фиксатор угла наклона.

⚠️ Внимание!

При наклоне пильной головы следите за тем, чтобы пильный диск не касался упора или струбцины. Это может привести к выходу инструмента из строя и тяжёлым травмам

Регулировка глубины реза

Освободите фиксатор головы, потянув его. Пильная голова будет свободно наклоняться. Установите необходимую глубину реза с помощью ограничителя глубины (винт рядом с фиксатором пильной головы).

Боковые упоры (в зависимости от модели)

Длинные куски дерева могут быть расположены на боковых упорах. Боковые упоры могут иметь разный вид, в зависимости от модели.

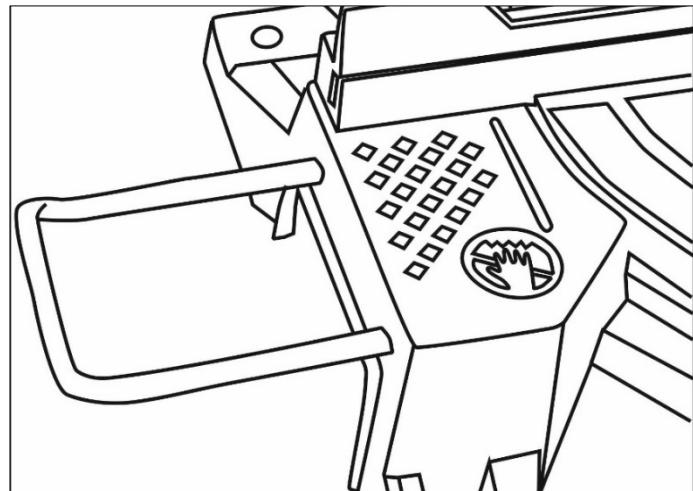


Рис. 8 Боковой упор.

Удлинение упора (в зависимости от модели)

- Ослабьте стопорный винт.
- Отрегулируйте упор.
- Снова затяните винт.

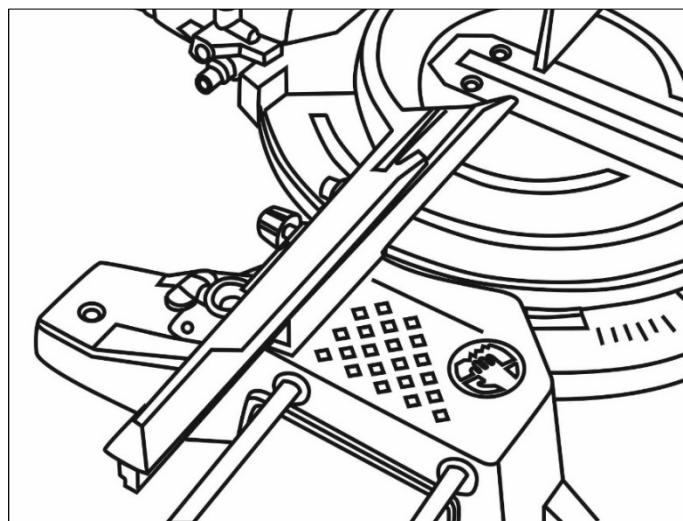


Рис. 9 Регулировка упора

Порядок работы

- Вставьте вилку в розетку.
- Поместите заготовку на распиловочный стол и закрепите её струбциной.
- Разблокируйте голову пилы с помощью фиксатора.
- Опустите голову пилы.
- Нажмите выключатель.
- Когда пильный диск достигнет своей максимальной скорости (примерно через 2 секунды), медленно опустите через заготовку.
- Поднимите и отожмите пильную голову назад от себя настолько далеко, насколько возможно и отпустите выключатель.



Внимание!

Для защиты от пыли наденьте защитные очки и респиратор.

Поперечное пиление

- Поперечное пиление под углом 90° выполняется путем настройки платформы на 0°. Для торцевания поперечного реза платформа должна быть установлена на угол, отличный от нуля.
- Ослабьте фиксатор угла поворота. Поверните платформу под углом, пока указатель не укажет на нужный угол. Снова затяните фиксатор угла поворота.

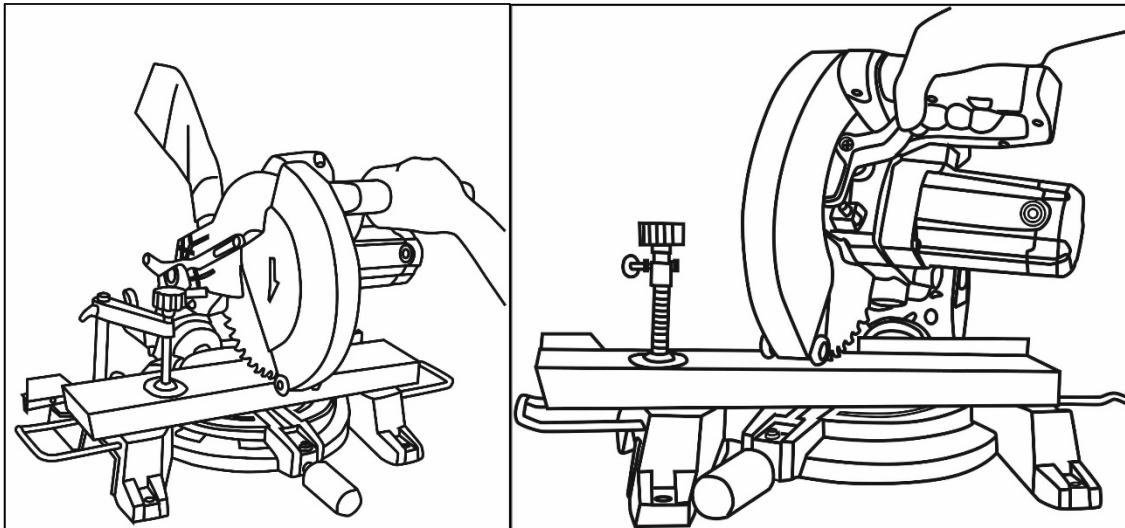


Рис.10 Поперечное пиление



Внимание!

Фиксатор угла поворота должен быть затянут перед резкой. В противном случае во время пиления платформа может сдвинуться, что может привести к серьезным травмам.

- Положите заготовку на платформу так, чтобы один край надежно прилегал к упору. Если доска изогнута, поместите боковую кривую наружу относительно упора. Если сторона, которая изгибается внутрь, находится напротив направляющей шины, доска может сдвинуться и заклинить пильный диск.
- При распиливании длинных досок поддерживайте конец уровня доски при помощи пильного стола с помощью боковых опор, роликовой рамы или столешницы.
- Если возможно, используйте струбцину надежного зажима заготовки. Струбцину можно установить с другой стороны распиловочного стола. При использовании струбцины всегда фиксируйте её.
- Перед включением пилы проведите пробный запуск, чтобы убедиться в отсутствии проблем.
- Крепко держите рукоятку управления и нажмите выключатель. Подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости. Нажмите выключатель и медленно опустите лезвие пилы в заготовку и через заготовку. Отпустите выключатель, подождите, пока пильный диск не остановится, и только в этом месте снова поднимите пильный диск. Не снимайте заготовку, пока лезвие пилы не остановится.

Вертикальные угловые резы

Вертикальный разрез осуществляется по всей длине заготовки так, чтобы пильный диск находился под определенным углом к распиловочному столу и упору. Угол поворота платформы должен быть установлен на 0° , а угол наклона от 0° до 45° .

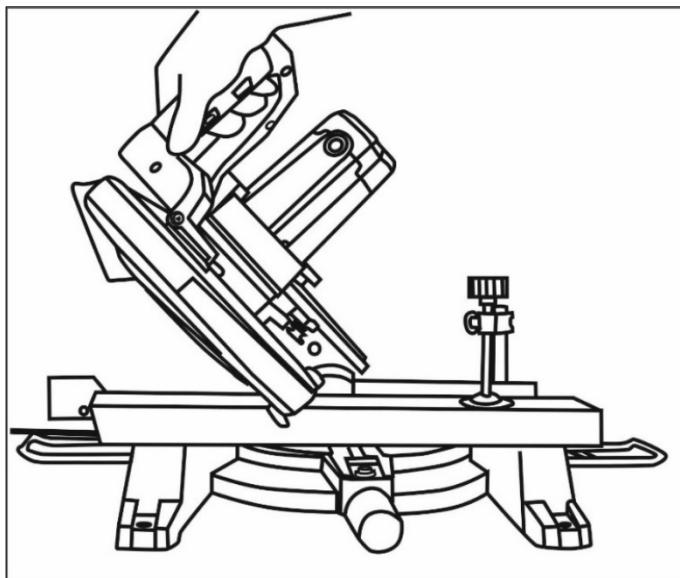


Рис. 11 Вертикальный угловой разрез

Комбинированные резы

Угол наклона и угол поворота могут быть одновременно произвольно установлены для комбинированных срезов.

Этот процесс используется, например, для изготовления рам для картин, для резки полос и для изготовления ящиков с использованием наклонных боковых стенок, а также для стропильных ферм. Всегда проверяйте срез, используя кусок древесной массы перед тем, как резать сам материал.

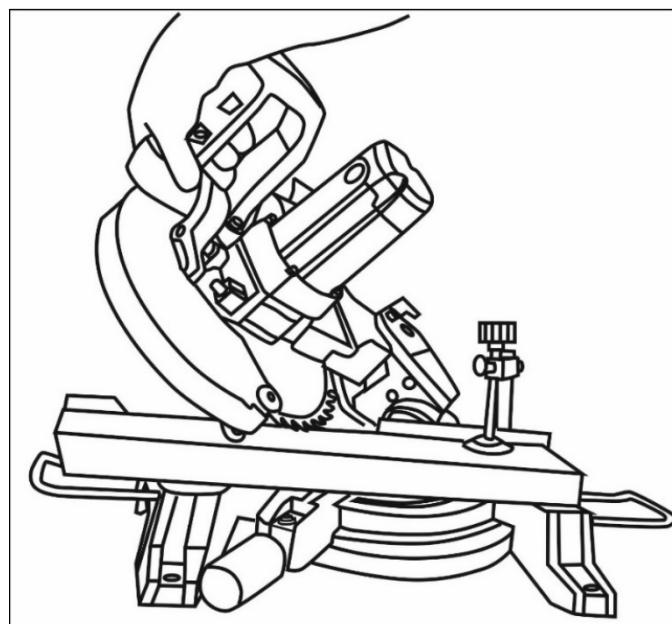


Рис.12 Комбинированный разрез

Пиление с протяжкой (модели с протяжкой указаны в таблице характеристик)

Протяжка позволяет увеличить ширину поперечного пропила за счёт подвижности пильной головы не только в вертикальной, но и в горизонтальной плоскости. Для этого ослабьте винт фиксации сдвижной консоли и протяните подвижную голову в направлении реза.

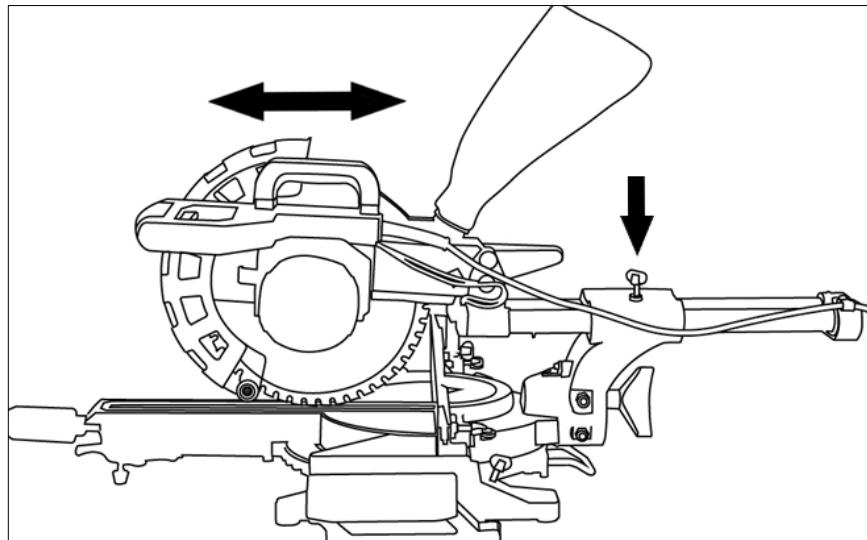


Рис.13 Пиление с протяжкой

Пиление в режиме настольной циркулярной пилы (комбинированная модель)

Комбинированная торцовочная пила сочетает в себе сразу два устройства – торцовочную пилу и настольную циркулярную пилу.

Для работы в режиме настольной циркулярной пилы:

- Установите на распиловочный стол нижний съёмный защитный кожух.
- Опустите пильную голову в её крайнее нижнее положение и зафиксируйте её.
- Установите необходимую высоту распиловочного стола с помощью двух специальных ручек.

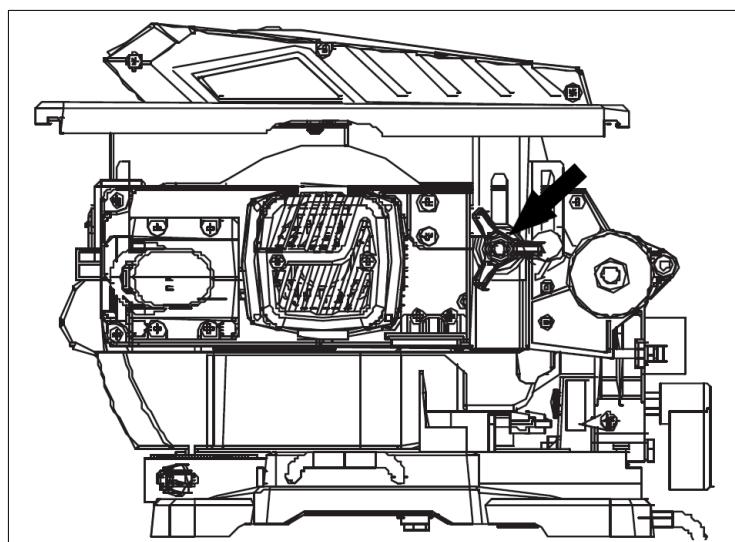


Рис.14 Регулировка верхнего распиловочного стола

- Установите на распиловочный стол боковой упор.
- При необходимости установите на распиловочный стол боковой упор.
- Толкайте заготовку от себя при помощи специального толкателя. Не поднимайте защитный кожух, он открывается автоматически.

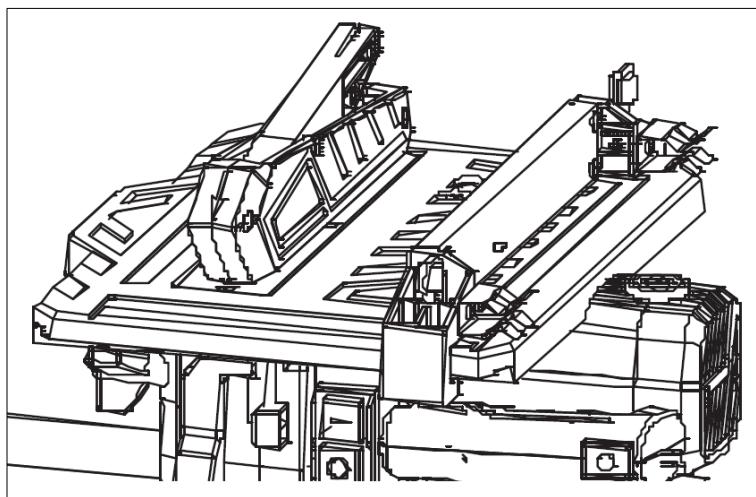


Рис.15 Пиление в режиме настольной циркулярной пилы



Внимание!

Во избежание травм всегда используйте толкатель. Держите руки вне досягаемости пильного диска.



Внимание!

Во время работы не трогайте и не поднимайте защитный кожух, он открывается автоматически.

Лазер и подсветка

Некоторые модели оснащены лазерным указателем и подсветкой зоны пиления для удобства работы и наиболее точного пиления. Кнопка включения лазера и подсветки располагается сверху на рукоятке пилы.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

- Никогда не пытайтесь использовать пильный диск, размер которого превышает максимально допустимый для пилы. Пильный диск может соприкасаться с защитным кожухом.
- Никогда не используйте слишком толстые пильные полотна, что предотвратит контакт между шайбой внешнего пильного полотна и сплющенными частями шпинделя. Это означает, что пильный диск нельзя правильно прикрепить к шпинделю с помощью винта пильного диска.
- Не используйте пилу для резки металла или кладки.

- Убедитесь, что прокладки и кольца шпинделя, которые могут потребоваться, подходят для шпинделя и пильного диска, которые вы хотите использовать.

Замена пильного диска

- Переместите пильную голову в верхнее положение.
- Потяните подвижный защитный кожух вверх.
- Если подвижный защитный кожух поднят, то винт пильного диска доступен.
- Удерживая движущийся защитный кожух в верхнем положении, нажмите кнопку блокировки шпинделя. Поворачивайте пильный диск, пока шпиндель не зафиксируется.
- Открутите винт пильного диска, используя шестигранный ключ. (Поверните ключ по часовой стрелке, так как винт лезвия пилы имеет левостороннюю резьбу).
- Снимите внешнюю шайбу и пильный диск. Нанесите каплю масла на внутреннюю и внешнюю шайбы в местах, где она соприкасается с пильным диском. Закрепите новый пильный диск на шпинделе. Убедитесь, что внутренняя шайба расположена за пильным полотном.

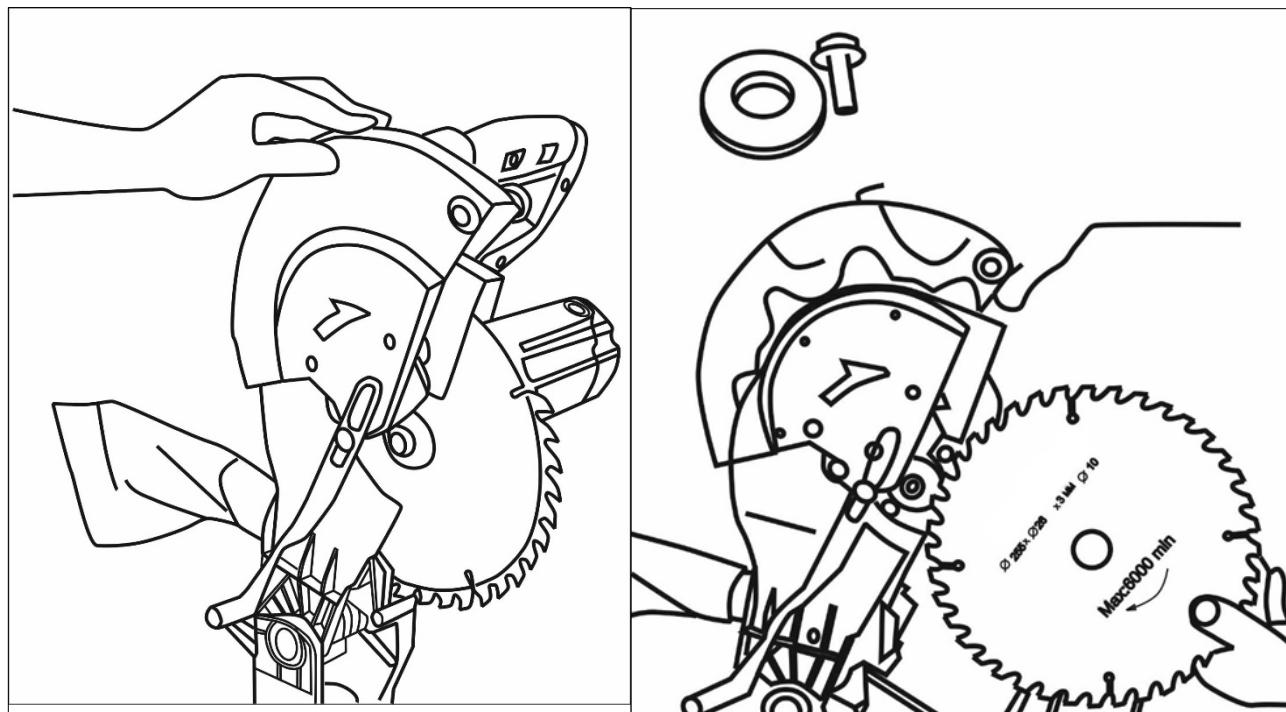


Рис.16 Замена пильного диска.



Внимание!

Всегда устанавливайте пильный диск так, чтобы зубья и стрелки, напечатанные на боковой стороне пильного диска, были направлены вниз, чтобы пильный диск вращался в правильном направлении. На верхнем защитном кожухе также есть стрелка, указывающая направление вращения пильного диска.

- Снова установите шайбу внешнего пильного диска. Нажмите кнопку блокировки шпинделя и снова установите винт пильного диска.
- Затяните винт с помощью шестигранного ключа (поворните его против часовой стрелки).

8. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Машина, отслужившая свой срок и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте машину вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Высокое качество электроинструмента РЕСАНТА дает нам возможность предоставить нашим покупателям расширенную 5-летнюю гарантию на электроинструмент РЕСАНТА. Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

Мы предоставляем гарантию на инструмент РЕСАНТА на следующих условиях:

1. Гарантия предоставляется в соответствии с нижеперечисленными условиями (п. 2–5) путем бесплатного устранения недостатков инструмента в течение установленного гарантийного срока, которые вызваны дефектами материала или изготовления.

2. Гарантийный срок начинается со дня покупки инструмента первым владельцем.

ОСНОВНАЯ ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок составляет 24 месяца со дня продажи только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд.

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

Данная гарантия действует только для физических лиц.

Для всего электроинструмента РЕСАНТА гарантийный срок продлевается до 60 месяцев при условии только бытового применения.

Для получения расширенной гарантии владелец обязан зарегистрировать инструмент на сайте компании РЕСАНТА в течение 1 месяца с момента покупки. Регистрация осуществляется только на сайте www.resanta.ru Подтверждением участия в программе расширенной гарантии конкретного инструмента и его корректной регистрации является

распечатанный регистрационный сертификат. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации.

- Расширенная гарантия действует только при наличии оригиналов товарного и кассового чека на изделие.

- Сертификат является именным. Он распространяется только для лица, указанного в сертификате.

- Гарантийные сертификаты действительны для конкретных изделий. Любой купленный инструмент подлежит отдельной регистрации.

- Серийный номер на изделии должен совпадать с серийным номером в паспорте на данное изделие.

- В гарантийном случае в авторизованный сервисный центр компании необходимо представить оригиналы следующих документов: сертификат вместе с паспортом на изделие с заполненным гарантийным талоном, а также, товарным и кассовым чеком. Даты в гарантийном талоне, кассовом и товарном чеках должны совпадать.

- Полученный сертификат является гарантией предоставления услуг сервисного обслуживания во всех сервисных центрах РЕСАНТА на территории Российской Федерации и Казахстана. Перечень сервисных центров указан в паспорте на изделие.

3. Гарантия не распространяется на:

- Данный вид гарантии не распространяется на аккумуляторные блоки, зарядные устройства и принадлежности, входящие в комплект поставки.

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа.

- Неисправности инструмента, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или возникшие вследствие использования инструмента не по назначению, при ненормальных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, а также вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры.

- Изделия, использующиеся в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок.

- Профилактическое и техническое обслуживание инструмента, например: смазку, промывку.

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными принадлежностями/частями РЕСАНТА.

•Механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие коррозии металлических частей и неправильного хранения.

•Принадлежности, быстроизнашивающиеся части и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие естественного износа, такие как: приводные ремни, аккумуляторные блоки, стволы, направляющие ролики, защитные кожухи, цанги, патроны, подошвы, пильные цепи, пильные шины, звездочки, шины, угольные щетки, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, лески для триммера и т.п.

•Инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

•Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.

4. Устранение неисправностей, признанных нами как гарантийный случай, осуществляется на выбор компании РЕСАНТА посредством ремонта или замены неисправного инструмента на новый (возможно, на модель следующего поколения). Замененные инструменты и детали переходят в собственность компании.

5. После гарантийного ремонта срок гарантии инструмента не продлевается и не возобновляется.

Дорогой покупатель!

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы делаем все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

Компания “РЕСАНТА” устанавливает официальный срок службы на торцовочную пилу 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

При покупке изделия требуйте проверки его комплектации, внешнего вида и правильного заполнения гарантийного талона в Вашем присутствии.

В случае возникновения неисправностей не пытайтесь самостоятельно ремонтировать изделие, т.к. это опасно и приводит к утрате гарантии.

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Торцовочная пила _____

зав №_____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации_____

М.П.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

ФИО и подпись покупателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

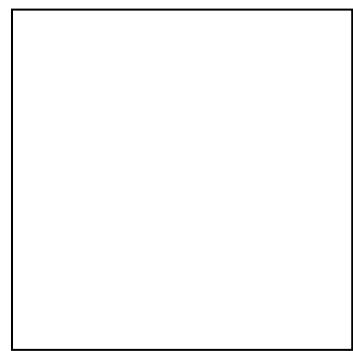
М.П.

11. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **Абакан**, Квартал Молодежный 12а к1, тел.: +7 (390) 226-30-10, +7 908 326-30-10
- **Армавир**, ул. Мичурина, д. 6, тел.: +7 (861) 376-38-46, +7 (962) 855-40-18
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.9, тел.: +7 (952) 301-25-26
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 99-47-76
- **Барнаул**, Южный проезд, 14 лит 6, тел: +7 (3852) 25-13-10
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92к5, тел: +7 (472) 240-29-13
- **Благовещенск**, ул. Промышленная 5А, тел.: +7 (914) 601-07-00; +7 (416) 231-98-68
- **Братск**, ул.Коммунальная, здание 17, строение 2, тел: +7 (914) 939-23-72
- **Брянск**, Московский проспект, 138Бс1, тел: +7 (4832) 59-06-44
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сennая, д.2А, тел: +7 (964) 694-40-34
- **Владивосток**, Днепровская улица, 102Ас2, тел: +7 (904) 624-03-29, +7 (423) 249-26-72
- **Владимир**, ул. Казарменная, 2, тел.: +7 (492) 249-43-32
- **Волгоград**, пр-т Волжский, 4к, тел.: +7 (844) 278-01-68 (доб. 2 – сервис)
- **Вологда**, ул. Саммера, д. 64, тел.: +7 (817) 226-48-63
- **Воронеж**, проспект Труда, д. 48Ф, тел.: +7 (473) 204-53-29
- **Екатеринбург**, ул. Новинская, 12, тел.: +7 (343) 384-57-25, +7 (965) 509-78-08.
- **Иваново**, ул. Наговицыной-Икрянинской, д.6., тел +7 (493) 277-41-11
- **Ижевск**, улица Пойма, 22ллитВ, тел.: +7 (3412) 57-60-21
- **Иркутск**, ул.Трактовая, д.28А/2, СКЦ Байкалит, складское помещение №5 тел: +7 (908) 660-41-57 (сервис), +7 (395) 270-71-62
- **Йошкар-Ола**, пгт. Медведево, ул. Гагарина, 4И, тел. +7 (836) 249-72-32
- **Казань**, ул. Габдуллы Тукая, д. 125., тел.: +7 (843) 206-03-65
- **Калининград**, ул. Ялтинская, д. 129, тел: +7 (401) 276-36-09
- **Калуга**, Дальняя улица, 17А, тел: +7 (965) 709-98-96, +7 (484) 292-23-76
- **Кемерово**, ул. Радищева, д. 2/2 к4 вход Б1, тел: +7 (905) 907-38-69, +7 (384) 265-02-69
- **Киров**, ул. Калинина, д. 38, тел.: +7 (833) 221-42-71, 21-71-41
- **Кострома**, ул. Костромская, д.111, тел: 8 (4942) 46-73-76; 8 (4942) 46-18-59
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: +7 (989) 198-54-35; +7 (861) 203-46-92
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе 7И/2 (желтый склад), тел: 8(391)204-62-88
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: +7 (352) 263-09-25, 63-09-24
- **Курск**, ул. 50 лет Октября 128. Тел.: +7 (471) 236-04-46
- **Липецк**, Ангарская улица, вл26, тел: +7 (474) 252-26-97, +7 (903) 028-97-96
- **Магнитогорск**, ул. Вокзальная 1, строение 3 тел.: +7 (919) 342-82-12
- **Москва**, Каширский проезд, 23с7, тел для заказа пропуска: +7 (495) 118-96-42 (за час до прибытия))
- **Москва**, Павловская улица, 27с3, эт. 1, комн. 5, тел.: +7 (495) 215-25-73
- **Московская область**, деревня Новая Купавна дом 9, тел.: +7 (495) 108-64-86 (доб. 2), +7 (968) 772-81-36
- **Московская область**, г. Долгопрудный, мк-н Павельцево, Новое ш, д. 31, литер "Ч", тел.: +7 (495) 968-85-70
- **Мурманск**, ул. Промышленная, 19, офис 406, тел.: 8 (8152) 65 61 90
- **Набережные Челны**, ул.Магистральная, д.3А, тел.: +7 (855) 220-57-43
- **Нижний Новгород**, проспект Гагарина, 176Г, тел: +7 (831) 429-05-65 (доб. 2)
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 37, тел.: +7 (343) 596-37-60
- **Новокузнецк**, ул. Производственная, 19/1, тел.: +7 (960) 931-71-41. +7 (384) 320-49-31
- **Новороссийск**, Краснодарский край., г. Новороссийск, ул. Осоавиахима, д. 212, тел.: +7 (861) 730-94-54
- **Новосибирск**, 1-е Мочищенское шоссе 1/4, тел.: 8 (383) 373-27-96
- **Омск**, ул. Космический проспект, 109 стр.1 дверь 20, 2 этаж, тел: +7 (3812) 38-18-62 (сервисный центр), +7 (3812) 21-46-38 (отдел продаж)
- **Оренбург**, улица Базовая, 17 А, тел: +7 (353) 248-64-90
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: +7 (486) 244-58-19
- **Орск**, Орское шоссе, 6, тел: +7 (353) 237-62-89 (ориентир для поиска - Фуд Сервис Орск (51.239211, 58.485791))
- **Пенза**, ул. Бумажников 17, тел: +7 (841) 222-46-79
- **Пермь**, ул. Сергея Данцина, д. 6а, корпус 1, тел.: +7 (342) 205-85-29
- **Петрозаводск**, район Северная Промзона, ул. Заводская, д. 10 А, тел.: +7 (812) 309-87-08, +7 (921) 222-67-80
- **Псков**, ул. Леона Поземского, д.110Е, тел.: +7 (811) 229-62-64

- **Пятигорск**, Черкесское шоссе д.1, тел.: +7 (968) 279-27-91, +7 (865) 220-58-50 (доб. 2)
- **Ростов на Дону**, ул. Вавилова, д. 62А, тел.: +7 (938) 100-20-83
- **Рязань**, пр-д Яблочкова, д. 8Г, тел.: +7 (491) 246-65-58
- **Самара**, Советский р-н, ул. Заводское шоссе, д. 15А, литер "А", тел.: +7 (846) 206-05-52
- **Санкт-Петербург**, Ириновский проспект дом 14, корпус 3, тел.: +7(812) 309-92-75
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130А, база Комбината "Сура", тел.: +7 (834) 222-36-37
- **Саратов**, ул. Пензенская, д. 2, тел: +7 (845) 249-11-79
- **Симферопольский район, село Перово**, улица Хачирадшили, 56, тел.: +7 (978) 091-19-58, +7 (3652) 66-97-48
- **Смоленск**, Краснинское шоссе, дом 37б, стр. 2, тел.: +7 (481) 229-46-99
- **Сочи**, ул. Транспортная, д. 28, тел: +7 (862) 226-57-45
- **Ставропольский край, Михайловск**, улица Ленина, 162А, тел.: +7 (865) 220-65-62
- **Стерлитамак**, ул. Кочетова 43А, тел.: +7 (347) 229-44-10
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 5, тел.: +7 (346) 275-82-31 (доб. 1 - офис, доб. 2 – сервис)
- **Тамбов**, ул. Волжская, д. 69, с7, тел.: 8 (4752) 50-37-96, +7 (964) 130-85-73
- **Тверь**, ул. Коняевская, д.12, стр.1, тел.: +7 (482) 263-31-71, +7 (920) 185-48-77
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д. 23, стр. 1, тел.: +7 (848) 265-12-05, +7 (964) 973-04-29
- **Томск**, пр-т Фрунзе 119/5 ст1, тел.: +7 (952) 801-05-17
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25/3, тел.: +7 (487) 274-02-53
- **Тюмень**, Старый Тобольский тракт, 5-й километр, 1Ас3, тел.: +7 (345) 266-28-91
- **Улан-Удэ**, ул. 502 км, д. 160в, тел.: +7 (301) 220-42-87
- **Ульяновск**, Московское шоссе, 14, тел.: +7 (842) 227-06-30, 27-06-31
- **Уфа**, ул. Ульяновых, д. 65, корпус 7, литер "2Б", тел.: +7 (347) 214-53-59
- **Хабаровск**, ул. Суворова, 80Н, тел.: +7 (421) 293-44-68
- **Чебоксары**, Вурнарское шоссе, 11, тел.: +7 (8352) 35-53-83, +7-962-321-41-75
- **Челябинск**, ул. Морская, д. 6/3, тел.: +7 (351) 222-43-15, 222-43-16
- **Череповец**, ул. Гоголя, д 60, тел.: +7 (911) 517-87-92, +7 (820) 249-05-34
- **Чита**, ул. Евгения Гаюсана, д. 48, стр. 5, тел. +7 (302) 228-44-79
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Газетный, д. 4Г, тел.: +7 (863) 303-56-10, +7 (909) 406-63-11
- **Южно-Сахалинск**, пр-т Мира, 2 "Б"/5, корпус 8, тел.: +7 (424) 249-07-85.
- **Ярославль**, ул. Журавleva, 3Г, тел: +7 (485) 266-32-20
- **Казахстан, г. Актобе**, жилой массив Коктем (бывш. Заречный - 1), д. 311, тел.: 8(7132)72-46-40
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт, 29, тел: +7 (727) 225-47-45, 225-47-46
- **Казахстан, г. Атырау**, пр-т Азаттық, 118Б, тел: +7 (7122) 30-85-06, +7 (700) 244-50-96
- **Казахстан, г. Караганда**, ул. Складская 2А/1, тел.: +7 (707) 469-80-56
- **Казахстан, г. Костанай**, ул. Каирбекова, 318/2, цокольный этаж, тел.: 87774451977;
- **Казахстан, г. Нур-Султан (Астана)**, ул. Циолковского, д. 4, склад 8а, тел.: +7 (771) 754-02-45
- **Казахстан, г. Павлодар**, ул. Центральная промзона стр. 2021, склад № 8, тел.: 8 (771) 191 31 92.
- **Казахстан, г. Тараз**, ул. Санырак батыра, 47м, тел.: +7 777 932 86 18
- **Казахстан, г. Усть-Каменогорск**, Самарское шоссе 9/5, тел.: 87084403219
- **Казахстан, г. Шымкент**, ул. Сарбаздар 18. тел.: +7 (776) 808-50-05
- **Казахстан, г. Петропавловск**, ул. Универсальная 5. Тел: +7(708)589-69-00.
- **Республика Беларусь, г. Витебск**, проспект Фрунзе, д 81/24, помещение 2, тел.: + 375 25 502 19 10
- **Республика Беларусь, г. Гомель**, ул. Текстильная, д. 9, тел.: 8 (029) 327 29 44, +375 44 510-60-00, +375 33 377-29-44, +375 23 229-39-18, +375 29 327-29-44
- **Республика Беларусь, г. Гродно**, Промысловый пр., д. 12, тел.: +375 29 785-78-53
- **Республика Беларусь, г. Минск**, ул. Притыцкого, д. 62/1, цокольный этаж, тел.: +375 29 7-629-629
- **Республика Беларусь, г. Минск**, Партизанский проспект, д. 2, тел.:+375 (29) 397-02-87 (администратор)
- **Республика Беларусь, Минская область**, д. Тарасово, ул. Ратомская, д. 1Б, помещение 3, тел.: +375 29 806-52-78,+375 29 132-82-26
- **Армения, г. Ереван**, улица Пушкина 51/18, тел.: +37491226998; +37441999226

Актуальная информация по адресам сервисных центров и приобретению оригинальных запчастей также доступна на официальном сайте www.resanta.ru в разделе Сервис и на сайте www.utake.ru



Изготовитель (импортер):
Гонконг Юаньлин Маои Ко., Лимитед
Адрес: 2003, 20 этаж, Башня 5, 33 Кантон роуд, Чимсачёй, Коулун, Гонконг,
почтовый код: 999007

Сделано в КНР

Ред. 1.8