



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-JP.AЯ46.B.07302/19

Серия **RU** № **0190529**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию"

Место нахождения (адрес юридического лица): 117418, Российская Федерация, город Москва, Нахимовский проспект, дом 31

Аттестат аккредитации № RA.RU.10AЯ46 срок действия с 27.04.2015

Телефон: +7(495)668-27-42 Адрес электронной почты: info@rostest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАНОН РУ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 109028, Россия, город Москва, Серебряническая набережная, дом 29, эт. 8, пом. 1, ком. 1

ОГРН 1047796914220.

Телефон: 84952585600 Адрес электронной почты: certification@canon.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Canon Inc."

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Япония, 30-2 Shimomaruko 3-chome Ohta-ku, Tokyo 146-8501, Japan

Согласно приложению бланк №0697724, всего 1 позиция

ПРОДУКЦИЯ Лазерные принтеры торговой марки "Canon", модели: i-SENSYS LBP228x, i-SENSYS LBP226dw, i-SENSYS LBP223dw, i-SENSYS LBP212dw. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/35/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов в области размещения на рынке электрооборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения», Директивой 2014/30/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области электромагнитной совместимости».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8443321009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 402765 от 02.09.2019, выданного Испытательным центром продукции по физическим показателям (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21A365)

Протокола испытаний № 3352к-19/430 от 31.08.2019, выданного Испытательной лабораторией Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21GA31)

Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 190822-055/240 от 02.09.2019

Техническое досье, состоящее из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0697724, всего 9 позиций. Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной документации. Предприятия-изготовители согласно приложению бланк №0697724, всего 1 позиция

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.09.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 02.09.2024

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Грищенко Альмира Ахтямовна

(Ф.И.О.)

Гудович Алексей Викторович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-JP.AЯ46.B.07302/19

Серия **RU** № **0697724**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"CANON BUSINESS MACHINES PHILIPPINES"	Филиппины, Lot 4, Phase 1B First Philippine Industrial Park, Tanauan City, Batangas, Philippines 4232

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30805.22-2013 (CISPR 22:2006)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	разделы 4-6
ГОСТ CISPR 24-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	раздел 5
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний	разделы 5 и 7
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний	раздел 5
ГОСТ IEC 60950-1-2014	Оборудование информационных технологий. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования	
ГОСТ IEC 62311-2013	Оценка электронного и электрического оборудования в отношении ограничений воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц – 300 ГГц)	
ГОСТ IEC 60825-1-2013	"Безопасность лазерной аппаратуры. Часть 1. Классификация оборудования, требования и руководство для пользователей"	
ГОСТ 32134.1-2013 (EN 301 489-1:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства радиосвязи. Часть 1. Общие технические требования и методы испытаний"	
ГОСТ Р 52459.17-2009 (EN 301 489-17:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства радиосвязи. Часть 17. Частные требования к оборудованию широкополосных систем передачи в диапазоне 2,4 ГГц, высокоскоростных локальных сетей в диапазоне 5 ГГц и широкополосных систем передачи данных в диапазоне 5,8 ГГц"	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Грищенко Альмира Ахтямовна
(Ф.И.О.)

Григорьев Алексей Викторович
(Ф.И.О.)