

# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ПАНЕЙРО» (ООО «ПАНЕЙРО»)

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Зарегистрирован(а) Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 23 по Московской области, дата регистрации 08 октября 2018 г. ОГРН: 1185053028710

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

Адрес: 141076, Россия, Московская область, город Королев, Калининградская улица, дом 12 помещение I, комната 14, телефон: +7(495) 018-21-66

адрес, телефон, факс

в лице Генерального директора Баронова Андрея Сергеевича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация)

заявляет, что Посуда алюминиевая литая для взрослых марки PANAIRO, в том числе с крышками, подставками в наборах и отдельными предметами:

Сковороды диаметром от 16см до 32см

Сковороды-гриль размером от 24\*24см до 32\*32см

Сковороды блинные диаметром от 16см до 32см

Сковороды вок диаметром 24см до 36см

Сотейники диаметром от 18 до 36см

Кастрюли объемом от 1л до 15литров

Ковши объемом от 0,5л до 2,5л

Казаны объемом от 2л до 24л

Чайники и кофеварки объемом от 0,15л до 8л

в том числе с использованием антипригарных покрытий (торговых марок Whitford Италия и Greblon Германия)

(наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация,

Серийный выпуск. Код ОКПД 2 25.99.12.130, Код ТН ВЭД 7615

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора (контракта), накладная, код ОК 005-93 и (или) ТН ВЭД ТС или ОК 002-93 (ОКУН)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПАНЕЙРО» (ООО «ПАНЕЙРО»)

Адрес: 141076, Россия, Московская область, город Королев, Калининградская улица, дом 12 помещение I, комната 14

наименование изготовителя, страны и т.п.)

соответствует требованиям ГОСТ Р 51162-98 (пп. 5.2, 5.3, 5.8 (в части прочности крепления арматуры), 5.24)

(обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции)

Декларация принята на основании: протокол № АВ14-8537-02-2019 от 29.01.2019 года, Испытательная лаборатория «Технический центр испытаний» (ИЛ "ТЦИ") аттестат № ES.RU.21AB14 от 05.02.2018 года, адрес: 109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп.2

(информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации)

Дата принятия декларации 05.02.2019

Декларация о соответствии действительна до 04.02.2024



(подпись)

А.С. Баронов

(инициалы, фамилия)

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер RA.RU.11AD37, Орган по сертификации продукции "Красно Дар" ООО "ИД

Контроль

наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию) адрес: 127078, РОССИЯ, город Москва, ул. Суцёвский Вал, д. 9, к. 1, оф.513

Регистрационный номер декларации о соответствии РОСС RU Д-РУ.АД37.В.06863/19, от 05.02.2019

(дата регистрации и регистрационный номер декларации)

М.П.

Сальникова Елена Александровна

(подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации)

*Испытательная лаборатория «Технический центр испытаний»*

(ИЛ «ТЦИ»)

Аттестат аккредитации ES.RU.21AB14 от 05 февраля 2018 года  
109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель испытательной  
лаборатории



Карпов И.А.

**ПРОТОКОЛ № АВ14-8537-02-2019**

Объект испытаний	Посуда алюминиевая литая для взрослых марки PANAIRO, в том числе с крышками, подставками в наборах и отдельными предметами: сковорода диаметром 16см
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 22.01.2019 г. Общество с ограниченной ответственностью «ПАНЕЙРО» (ООО «ПАНЕЙРО»). Адрес: 141076, Россия, Московская область, город Королев, Калининградская улица, дом 12 помещение I, комната 14
Место проведения испытаний	109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПАНЕЙРО» (ООО «ПАНЕЙРО»). Адрес: 141076, Россия, Московская область, город Королев, Калининградская улица, дом 12 помещение I, комната 14
Дата получения образца	23.01.19
Дата начала испытаний	23.01.19
Дата окончания испытаний	29.01.19
Нормативная документация	ГОСТ Р 51162-98 (пп. 5.2, 5.3, 5.8 (в части прочности крепления арматуры), 5.24)
Общее количество страниц	2
Обозначения результата испытаний:	
НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	
НИ – Испытание не проводилось	
Условия проведения испытаний	
Температура окружающей среды	21-23 °С
Влажность	66 – 68 %
Атмосферное давление	745-749 мм.рт.ст.

*Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.  
Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола  
без разрешения ИЛ запрещается.*

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ Р 51162 п.5.2	ГОСТ Р 51162 п.5.2	<b>ПОСУДА АЛЮМИНИЕВАЯ ЛИТАЯ</b> <b>Общие технические условия</b> Для изготовления корпусов и крышек посуды должны применяться литейные алюминиевые сплавы марок АК5М2, АК7, АК12 по ГОСТ 1583. Допускается изготавливать посуду из других литейных алюминиевых сплавов, разрешенных Минздравом России.	НИ
п.5.3	п.7.4	Посуда не должна выделять в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вредные вещества в количествах, превышающих: свинец - 0,03 мг/дм <sup>3</sup> , мышьяк - 0,05 мг/дм <sup>3</sup> , медь - 1,0 мг/дм <sup>3</sup> , цинк - 1,0 мг/дм <sup>3</sup> .	0,001 мг/дм <sup>3</sup> 0,001 мг/дм <sup>3</sup> 0,14 мг/дм <sup>3</sup> 0,08 мг/дм <sup>3</sup>
п. 5.8	п.7.5	Крепление арматуры к посуде (клепка, сварка, пайка, развальцовка, крепление винтами или комбинированное крепление) должно быть прочным и плотным, без наплывов и брызг после пайки или сварки.  Швы сварных соединений должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 14806. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, прожоги и другие дефекты	изделие с грузом, масса которого в два раза превышает массу вмещаемой воды, поднимают и встряхивают; крепление арматуры выдерживает испытание;  дефектов не обнаружено
п.5.24	п.7.16	Кастрюля-сковородка и сковорода-сорожарка должны выпускаться с рабочим клапаном, рассчитанным на избыточное давление (9,8x10 <sup>4</sup> ±0,98x10 <sup>4</sup> ) Па (1,0±0,1) кгс/см <sup>2</sup> .	НП

**Заключение:**

Проведены испытания сковороды диаметром 16см на соответствие требованиям ГОСТ Р 51162-98 (пп. 5.2, 5.3, 5.8 (в части прочности крепления арматуры), 5.24). Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытатель:

  
Новоселова А.В.