



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОМЕГА",
Место нахождения: 432048, РОССИЯ, Ульяновская область, ГОРОД УЛЬЯНОВСК г.о.,
Г УЛЬЯНОВСК, УЛ ЛОКОМОТИВНАЯ, ЗД. 14А,
Адрес места осуществления деятельности: РОССИЯ, 432048, Ульяновская область, городской
округ город Ульяновск, город Ульяновск, улица Локомотивная, здание 14А, ОГРН: 1077325010872,
Номер телефона: +7 8422324242, Адрес электронной почты: mail@simbirsk-crown.ru
В лице: ДИРЕКТОР ДЕНЬГИН СЕРГЕЙ ВЕНИАМИНОВИЧ

заявляет, что Оборудование металлообрабатывающее: согласно приложению № 1 на 1 листе

Изготовитель: "JIANGSU HIGH HOPE INTERNATIONAL GROUP SUNSHINE IMPORT AND EXPORT CORPORATION", Место нахождения: КИТАЙ, 210001, Nanjing, Zhonghua Road, No. 50, Jiangsu International Business Mansion, 17/F, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, 210001, Nanjing, Zhonghua Road, No. 50, Jiangsu International Business Mansion, 17/F
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8460390000;
Серийный выпуск

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола 18/СГ-10.01/23 выдан 10.01.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг"; 17/СГ-10.01/23 выдан 10.01.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: разделы 4, 9 - 11 ГОСТ 12.2.009-99, "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85, "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007, "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) (раздел 8), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 (раздел 7), "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок"; Условия и сроки хранения, срок службы согласно эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.01.2028 включительно

Деньгин

(подпись)



М.П.

ДЕНЬГИН СЕРГЕЙ ВЕНИАМИНОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.17825/23
Дата регистрации декларации о соответствии: 18.01.2023



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОСИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.17825/23

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов) в соответствии с которыми изготовлена продукция
8460390000	Оборудование металлообрабатывающее: Станок заточной электрический, товарного знака Kolper, модели: KBG 130, KBG 130M, KBG 130F, KBG 150, KBG 150M, KBG 150F, KBG 170, KBG 170M, KBG 170F, KBG 75/130, KBG 75/130M, KBG 75/130F, KBG 75/150, KBG 75/150M, KBG 75/150F, KBG 100/150, KBG 100/150M, KBG 100/150F, KBG 100/200, KBG 100/200M, KBG 100/200L, KBG 125/150, KBG 125/150M, KBG 125/150L, KBG 125/200, KBG 125/200M, KBG 125/200L, KBG 150/200, KBG 150/200A, KBG 150/200M, KBG 150/200L, KBG 150/230, KBG 150/230A, KBG 150/230M, KBG 150/230L, KBG 150/250, KBG 150/250A, KBG 150/250M, KBG 150/250L, KBG 150/270, KBG 150/270A, KBG 150/270M, KBG 150/270L, KBG 150/300, KBG 150/300A, KBG 150/300M, KBG 150/300L, KBG 175/270, KBG 175/270A, KBG 175/270M, KBG 175/270L, KBG 175/300, KBG 175/300A, KBG 175/300M, KBG 175/300L, KBG 175/350, KBG 175/350A, KBG 175/350M, KBG 175/350L, KBG 175/370, KBG 175/370A, KBG 175/370M, KBG 175/370L, KBG 200/330, KBG 200/330A, KBG 200/330M, KBG 200/330L, KBG 200/350, KBG 200/350A, KBG 200/350M, KBG 200/350L, KBG 200/370, KBG 200/370A, KBG 200/370M, KBG 200/370L, KBG 200/400, KBG 200/400A, KBG 200/400M, KBG 200/400L Оборудование металлообрабатывающее: Станок заточной электрический, товарного знака СТАВР, модели: СЗЭ-75/130, СЗЭ-75/130М, СЗЭ-75/130ВГ, СЗЭ-75/150, СЗЭ-75/150М, СЗЭ-75/150ВГ, СЗЭ-75/170, СЗЭ-75/170М, СЗЭ-75/170ВГ, СЗЭ-75/200, СЗЭ-75/200М, СЗЭ-75/200ВГ, СЗЭ-100/150, СЗЭ-100/150М, СЗЭ-100/150ВГ, СЗЭ-100/170, СЗЭ-100/170М, СЗЭ-100/170ВГ, СЗЭ-100/200, СЗЭ-100/200М, СЗЭ-100/200П, СЗЭ-125/150, СЗЭ-125/150М, СЗЭ-125/150П, СЗЭ-125/200, СЗЭ-125/200М, СЗЭ-125/200П, СЗЭ-150/200, СЗЭ-150/200А, СЗЭ-150/200М, СЗЭ-150/200П, СЗЭ-150/230, СЗЭ-150/230А, СЗЭ-150/230М, СЗЭ-150/230П, СЗЭ-150/250, СЗЭ-150/250А, СЗЭ-150/250М, СЗЭ-150/250П, СЗЭ-150/270, СЗЭ-150/270П, СЗЭ-150/270М, СЗЭ-150/270П, СЗЭ-150/300, СЗЭ-150/300А, СЗЭ-150/300М, СЗЭ-150/300П, СЗЭ-175/270, СЗЭ-175/270А, СЗЭ-175/270М, СЗЭ-175/270П, СЗЭ-175/300, СЗЭ-175/300А, СЗЭ-175/300М, СЗЭ-175/300П, СЗЭ-175/350, СЗЭ-175/350А, СЗЭ-175/350М, СЗЭ-175/350П, СЗЭ-175/370, СЗЭ-175/370А, СЗЭ-175/370М, СЗЭ-175/370П, СЗЭ-200/330, СЗЭ-200/330А, СЗЭ-200/330М, СЗЭ-200/330П, СЗЭ-200/350, СЗЭ-200/350А, СЗЭ-200/350М, СЗЭ-200/350П, СЗЭ-200/370, СЗЭ-200/370А, СЗЭ-200/370М, СЗЭ-200/370П, СЗЭ-200/400, СЗЭ-200/400А, СЗЭ-200/400М, СЗЭ-200/400П, СЗЭ-200/450, СЗЭ-200/450А, СЗЭ-200/450М, СЗЭ-200/450П, СЗЭ-200/470, СЗЭ-200/470А, СЗЭ-200/470М, СЗЭ-200/470П	

Заявитель



(подпись)

ДЕНЬГИН СЕРГЕЙ ВЕНИАМИНОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)