



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AE58.B.00628/22

Серия **RU** № **0342955**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004". Место нахождения (адрес юридического лица): 344003, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ РОСТОВСКАЯ, ГОРОД РОСТОВ-НА-ДОНУ, ПРОСПЕКТ ВОРОШИЛОВСКИЙ, ДОМ 87/65, ОФИС 400. Адрес места осуществления деятельности: 344000, РОССИЯ, Ростовская область, Ростов-на-Дону, проспект Ворошиловский, 87/65. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AE58 срок действия с 27.10.2015
Телефон: +7 8632618620 Адрес электронной почты: sevkavtest2004@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАКСТУЛ ГРУПП"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117546, Россия, город Москва, Ступинский проезд, дом 7, строение 1, этаж 3, помещение 7
Основной государственный регистрационный номер 5167746279872.
Телефон: +79256309350 Адрес электронной почты: maxtoolgroup666@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ « YONGKANG BT TOOLS CO., LTD »
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Китай, YONGKANG, MEILONG ROAD 121

ПРОДУКЦИЯ Сварочное оборудование с маркировками «ACDC», «Vniissok», «max», «Profipower» модели (согласно приложению - бланк № 0866672). Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515399000, 8515310000, 8515391800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 22045ИЛНВО от 22.07.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре АЛ ФСА № RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 07.07.2022 года, выданного органом по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью «СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре АЛ ФСА № RA.RU.10AE58)
Руководства по эксплуатации, паспорта
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока", ГОСТ EN 50445-2013 "Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц)", ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007) "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний" (разделы 4-7). Температура хранения от -40°C до +70°C, относительная влажность <90% без конденсата, срок хранения - не установлен, срок службы не менее 5 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

26.07.2022

ПО

25.07.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)



Цатурян Хачатур Арамович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Цуциский Александр Анатольевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AE58.B.00628/22

Серия **RU** № **0866672**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8515399000, 8515310000, 8515391800	<p>Сварочное оборудование с маркировкой «ACDC» моделей: MMA-200K, MMA-205K, MMA-220 LUX, MMA-255 LUX, MMA-225ПН, MMA-225K, MMA-250K, MMA-255K, MMA-400K, MIG-175M, MIG-185M, MIG-200K, MIG-205 PRO synergic двойной пульс, MIG-205M, MIG-225 PRO synergic двойной пульс, MIG-255 PRO synergic двойной пульс, MIG-255M, MIG-350M, MIG-500M, CUT-45i, CUT-50i, CUT-65i, CUT-70i, CUT-100i, CUT-120i, TIG-200P, TIG-255P, TIG-200P AC/DC ПУЛЬС, TIG-255P AC/DC ПУЛЬС</p> <p>Сварочное оборудование с маркировкой «Vniissok» моделей: MMA-200, MMA-200 PRO, MMA-220, MMA-220 PRO, MMA-205, MMA-220 LUX, MMA-255 LUX, MMA-225ПН, MMA-225, MMA-255, MIG-175, MIG-175D, MIG-185, MIG-180, MIG-180 5 В 1, MIG-185D, MIG-195, MIG-200, MIG-220, MIG-205 PRO synergic двойной пульс, MIG-205, MIG-225 PRO synergic двойной пульс, MIG-255 PRO synergic двойной пульс, MIG-255</p> <p>Сварочное оборудование с маркировкой «Profipower» моделей: MMA-200, MMA-200 PRO, MMA-220, MMA-220 PRO, MMA-205, MMA-220 LUX, MMA-255 LUX, MMA-225ПН, MMA-225, MMA-255, MIG-175, MIG-175D, MIG-185, MIG-180, MIG-180 5 В 1, MIG-185D, MIG-195, MIG-200, MIG-220, MIG-220, MIG-205 PRO synergic двойной пульс, MIG-205, MIG-225 PRO synergic двойной пульс, MIG-255 PRO synergic двойной пульс, MIG-255</p> <p>Сварочное оборудование с маркировкой «тах» моделей: MIG-175D, MIG-185, ИСА MIG-185, MIG-180 5 В 1, MIG-185D, MIG-220, ИСА MIG-220, MIG-205 PRO synergic двойной пульс</p>	<p>Директивы 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Натурян Хачатур Арамович
(Ф.И.О.)

Щуцкий Александр Анатольевич
(Ф.И.О.)